



# Отрезные станки

Чистота резки, безопасность работы, прочность конструкции.



Универсальность  
Совместимость с рукавами и фитингами любых типов.



Ecoline  
Бюджетное решение для нерегулярного использования.



Низкий уровень энергопотребления  
Повышенная эффективность.



Специальный тормозной двигатель  
Предохранительное устройство, соответствующее требованиям стандартов DIN и CE, согласно которым режущее лезвие должно останавливаться за 10 секунд.



Специальный двигатель системы резки  
Увеличение усилий благодаря использованию большего вала.



Испытанные на практике режущие лезвия  
Режущие лезвия из надежного материала.



Долговечность



EM 1



EM 3



EM 4



EM 6



EM 8



EM 115



EM 120

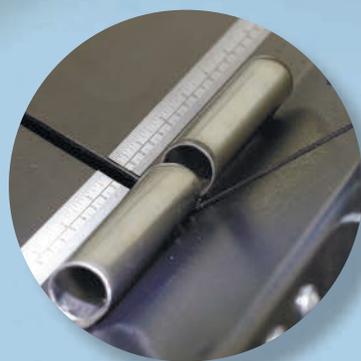


USC 10 | USC 20 | USC 30

## UPG 10

Гильотинный станок для промышленных рукавов диаметром до 2" безстальной оплетки (макс. наружный диаметр: 90 мм/3,45").

Длина x ширина x высота (мм): 1810 x 325 x 800



Минимальная длина резки: 20 мм (0,78")  
2 направляющих штифта для работы с  
рукавами меньших размеров 17,5 + 22,5 мм  
(0,698" + 0,88")



Уже несколько десятилетий отрезные станки для резки рукавов компании UNIFLEX являются синонимом высочайшей точности и надежности. Основным достоинством прочных и компактных инструментов является безопасная и высококачественная резка. Их уникальной особенностью является расположение очень острых режущих лезвий рядом с мощными электродвигателями. Это позволяет значительно снизить вибрации, обеспечивая увеличение срока службы и уменьшение расходов на обслуживание.



EM 3

Уникальный приводной электродвигатель с двойными подшипниками и большим валом

Уменьшение количества отходов благодаря ровным срезам

Увеличение количества срезов между циклами затачивания и увеличение рентабельности (кроме TM C)

Снижение вероятности загрязнения мастерской и конечного изделия позволяет повысить производительность и улучшить условия работы

Большой срок службы электродвигателя позволяет максимально снизить эксплуатационные расходы по сравнению с другими изделиями, представленными на рынке

Увеличение скорости резки и обеспечение точного соответствия продукции требованиям рынка

Лезвие из качественной стали

Использование долговечных лезвий из качественной немецкой стали позволяет сократить эксплуатационные расходы

Компактная конструкция

Идеальный вариант для обслуживания на месте эксплуатации

Модель ECOLINE

Данный станок позволяет получить продукцию высокого качества даже при отсутствии большого опыта обжима

Соответствие требованиям ЕС

Тормозной электродвигатель, обеспечивающий высокий уровень безопасности

Защитный кожух

## Вспомогательные принадлежности



UVC  
Система очистки



UNG 14 + UNG 14 ext  
Направляющая рукава



330.1  
Искрогаситель



Устройство для намотки рукавов UWT 2  
+ прибор для измерения длины рукавов UMS 4



UAT 4  
Устройство для намотки



USH 4 + 513.1  
Стеллаж для рукавов



UMS 4 + 514.1  
Измерительный прибор



513.1  
Корзина для USH 4





EM 1

EM 1 S

EM 3

EM 3 Ecoline

EM 3 DC

Технические характеристики	EM 1	EM 1 S	EM 3	EM 3 Ecoline	EM 3 DC
Производство SAE R 13 и SAE R 15	–	–	¾"	–	–
Мастерские SAE R 13 и SAE R 15*	–	1"	1¼"	1"	1¼"
SAE R 12	5/8"	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"
Промышленные рукава	1¼"	1¼"	2"	1¼"	2"
Макс. наружный диаметр	Ø 45 мм	Ø 52 мм	Ø 80 мм	Ø 52 мм	Ø 60 мм
Уровень шума	90 дБА	90 дБА	90 дБА	90 дБА	93 дБА
Тормозной электродвигатель	–	–	✓	–	–
Всасывающий патрубок	Ø 30 мм	Ø 30 мм	Ø 80 мм	Ø 40 мм	Ø 40 мм
Привод	1,2 кВт, 1 фаза, перем. ток	1,2 кВт, 1 фаза, перем. ток	3 кВт, 3 фазы, перем. ток	1,8 кВт, 1 фаза, перем. ток	12 В/24 В
2,0/3,2 кВт	Ø 30 мм	Ø 30 мм	Ø 80 мм	Ø 40 мм	Ø 40 мм
Режущее лезвие	TM 160x2,5x20	TM C 160x2,5x20	TM 275x3x30	TM G 200x1,6x25,4	TM 250x2x40Z
Длина x ширина x высота (мм)	360 x 340 x 310	360 x 340 x 310	540 x 440 x 300	400 x 510 x 540	550 x 365 x 410
Вес	8 кг	8 кг	50 кг	20 кг	29 кг
<b>Вспомогательные принадлежности</b>					
Стол TU	✓	✓	✓	✓	✓
Система очистки**	–	–	✓	✓	✓
Адаптер для подключения системы UVC	–	777.153	777.056	777.153	777.153
Прибор для измерения длины рукавов	–	–	✓	–	–
Опора для прибора UMS 4 (высота 840 мм)	–	–	✓	–	–
Направляющая рукава длиной 2000 мм (UNG 14)	–	–	✓	–	–

\* Со специальным режущим лезвием.

\*\* Необходим переходник.

## Дополнительная информация



Высококачественное режущее лезвие, закрытое при помощи листового металла.



Направляющие штифты гарантируют получение прямых срезов.



Лезвия  
TM = плоское  
TM G = с прорезями  
TM C = с покрытием

## Режущие лезвия

### TM C, TM G and TM

Высококачественные режущие лезвия: TM C, TM G и TM.



### TM C

Данное лезвие служит в 7 раз дольше, режет в 2 раза быстрее, обеспечивает пониженное дымообразование, меньше загрязняет рукава и меньше нагревается. Снижение риска отделения резиновой части от оглетки.





Уже несколько десятилетий отрезные станки для резки рукавов компании UNIFLEX являются синонимом высочайшей точности и надежности. Основным достоинством прочных и компактных инструментов является безопасная и высококачественная резка. Их уникальной особенностью является расположение очень острых режущих лезвий рядом с мощными электродвигателями. Это позволяет значительно снизить вибрации, обеспечивая увеличение срока службы и сокращение расходов на обслуживание.



EM 4

Уникальный приводной электродвигатель с двойными подшипниками и большим валом

Уменьшение количества отходов благодаря ровным срезам

Увеличение количества срезов между циклами затачивания и повышение рентабельности

Снижение вероятности загрязнения мастерской и конечного изделия позволяет повысить производительность и улучшить условия работы

Большой срок службы электродвигателя позволяет максимально снизить эксплуатационные расходы по сравнению с другими изделиями, представленными на рынке

Увеличение скорости резки и обеспечение точного соответствия продукции требованиям рынка

Лезвие из качественной стали

Использование долговечных лезвий из качественной немецкой стали позволяет сократить эксплуатационные расходы

Компактная конструкция

Идеальный вариант для обслуживания на месте эксплуатации

Соответствие требованиям ЕС

Тормозной электродвигатель, обеспечивающий высокий уровень безопасности

Защитный кожух

## Вспомогательные принадлежности



UVC  
Система очистки



UNG 14 + UHG 14 ext  
Направляющая рукава



Устройство для намотки рукавов LWT 2  
+ прибор для измерения длины рукавов UMS 4



UAT 4  
Устройство для намотки



USH 4 +  
Стеллаж для рукавов



513.1  
Корзина для USH 4



UMS 4 + 514.1  
Измерительный прибор + опора



330.1  
Искрогаситель

## Стандартная комплектация



EM 4



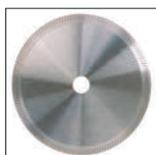
EM 4 DC

Технические характеристики	EM 4	EM 4 DC
Производство SAE R 13 и SAE R 15	1¼"	–
Мастерские SAE R 13 и SAE R 15	1½"	1¼"
SAE R 12	2"	1½"
Промышленные рукава	2"	2"
Макс. наружный диаметр	Ø 80 мм	Ø 75 мм
Уровень шума	90 дБА	93 дБА
Тормозной электродвигатель	✓	–
Всасывающий патрубок	Ø 80 мм	Ø 40 мм
Привод	3 кВт, 3 фазы, перем. ток	2,0 кВт, 12 В пост. тока
Режущее лезвие	TM C 275 x 3 x 30	TM C 250 x 2 x 40
Длина x ширина x высота (мм)	700 x 510 x 700	740 x 365 x 610
Вес	60 кг	29 кг
Вспомогательные принадлежности		
Стол	✓	✓
Система очистки	✓	✓
Адаптер для подключения системы UVC	777.056	777.153
Прибор для измерения длины рукавов	✓	✓
Опора для прибора UMS 4 (высота 840 мм)	–	–
Направляющая рукава длиной 2000 мм (UHG 14)	✓	–

## Дополнительная информация



Направляющие штифты гарантируют резку по прямой линии, что позволяет увеличить срок службы лезвий.



Лезвия  
TM = плоское  
TM G = с прорезьями  
TM C = с покрытием

## Режущие лезвия

### TM C, TM G and TM

Высококачественные режущие лезвия: TM C, TM G и TM.



### TM C

Данное лезвие служит в 7 раз дольше, режет в 2 раза быстрее, обеспечивает пониженное дымообразование, меньше загрязняет рукава и меньше нагревается. Снижение риска отделения резиновой части от оплетки.





Уже несколько десятилетий отрезные станки для резки рукавов компании UNIFLEX являются синонимом высочайшей точности и надежности. Основным достоинством прочных и компактных инструментов является безопасная и высококачественная резка. Их уникальной особенностью является расположение очень острых режущих лезвий рядом с мощными электродвигателями. Это позволяет значительно снизить вибрации, обеспечивая увеличение срока службы и сокращение расходов на обслуживание.



EM 6 M



EM 8 M



EM 8 P

Уникальный приводной электродвигатель с двойными подшипниками и большим валом

Уменьшение количества отходов благодаря ровным срезам

Увеличение количества срезов между циклами заточки и повышение рентабельности

Снижение вероятности загрязнения мастерской и конечного изделия позволяет повысить производительность и улучшить условия работы

Большой срок службы электродвигателя позволяет максимально снизить эксплуатационные расходы по сравнению с другими изделиями, представленными на рынке

Увеличение скорости резки и обеспечение точного соответствия продукции требованиям рынка

Лезвие из качественной стали

Использование долговечных лезвий из качественной немецкой стали позволяет сократить эксплуатационные расходы

Компактная конструкция

Идеальный вариант для обслуживания на месте эксплуатации

Модель ECOLINE

Данный станок позволяет получить продукцию высокого качества даже при отсутствии большого опыта обжима

Соответствие требованиям ЕС

Тормозной электродвигатель, обеспечивающий высокий уровень безопасности

Защитный кожух

## Вспомогательные принадлежности



UVC  
Система очистки



UHG 14 + UHG 14 ext  
Направляющая рукава



Устройство для намотки рукавов LWT 2  
+ прибор для измерения длины рукавов UMS 4



330.1  
Искрогаситель



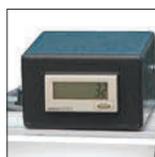
UAT 4  
Устройство для намотки



USH 4 +  
Стеллаж для рукавов



UMS 4 + 514.1  
Измерительный прибор + опора



329.1 (для EM 6 M) |  
323.1 (для EM 8)



513.1  
Корзина для USH 4

## Вспомогательные принадлежности



EM 6 DC



EM 6 M



EM 6 P



EM 6 Ecoline



EM 8 M



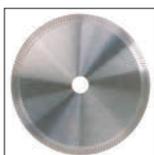
EM 8 P

Технические характеристики	EM 6 DC	EM 6 M	EM 6 P	EM 6 Ecoline	EM 8 M	EM 8 P
Производство SAE R 13 и SAE R 15	–	1¼"	1¼"	–	1¼"	1¼"
Мастерские SAE R 13 и SAE R 15	2"	2"	2"	2"	2"	2"
SAE R 12	2"	2"	2½"	2"	2½"	2½"
Промышленные рукава	2"	3"	3"	2"	4"	4"
Макс. наружный диаметр	Ø 75 мм	Ø 85 мм	Ø 90 мм	Ø 80 мм	Ø 120 мм	Ø 120 мм
Подача	ручная	ручная	пневматическая	ручная	ручная	пневматическая
Уровень шума	93 дБА	90 дБА	90 дБА	90 дБА	90 дБА	90 дБА
Тормозной электродвигатель	–	✓	✓	–	✓	✓
Всасывающий патрубок	Ø 40 мм	Ø 60 мм	Ø 60 мм	Ø 80 мм	Ø 60 мм	Ø 60 мм
Привод	3,2 кВт, 24 В пост. тока	4,6 кВт, 3 фазы, перем. ток	4,6 кВт, 3 фазы, перем. ток	2,4 кВт, 1 фаза, перем. ток	4,6 кВт, 3 фазы, перем. ток	4,6 кВт, 3 фазы, перем. ток
Режущее лезвие	TM C 250 x 2 x 40	TM C 350 x 3 x 30	TM C 350 x 3 x 30	TM C 275 x 3 x 25,4	TM C 400 x 4 x 30	TM C 400 x 4 x 30
Длина x ширина x высота (мм)	740 x 365 x 610	745 x 690 x 430	820 x 785 x 755	700 x 510 x 700	983 x 760 x 875	983 x 760 x 540
Вес	29 кг	75 кг	110 кг	45 кг	122 кг	140 кг
<b>Вспомогательные принадлежности</b>						
Стол	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Система очистки	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Адаптер для подключения системы UVC	777.153	777.055	777.055	777.056	777.055	777.055
Направляющая рукава (UNG 14)	–	✓	✓	✓	✓	✓

## Дополнительная информация



Направляющие штифты гарантируют резку по прямой линии, что позволяет увеличить срок службы лезвий EM 1 и EM 2.



Лезвия  
TM = плоское  
TM G = с прорезьями  
TM C = с покрытием

## Режущие лезвия

### TM C, TM G and TM

Высококачественные режущие лезвия: TM C, TM G и TM.



### TM C

Данное лезвие служит в 7 раз дольше, режет в 2 раза быстрее, обеспечивает пониженное дымообразование, меньше загрязняет рукава и меньше нагревается. Снижение риска отделения резиновой части от оплетки.





EM 115 и EM 120 представляют собой высокопроизводительные отрезные станки. Они идеально подходят для массового производства рукавов диаметром 2", а также резки рукавов высокого давления 3" и промышленных рукавов 4" в мастерских.



EM 120



EM 115

Уникальный приводной электродвигатель с двойными подшипниками и большим валом

Уменьшение количества отходов благодаря ровным срезам

Увеличение количества срезов

Снижение вероятности загрязнения мастерской и конечного изделия позволяет повысить производительность и улучшить условия работы

Большой срок службы электродвигателя позволяет максимально снизить эксплуатационные расходы по сравнению с другими изделиями, представленными на рынке

Увеличение скорости резки и обеспечение точного соответствия продукции требованиям рынка

Лезвие из качественной стали

Использование долговечных лезвий из качественной немецкой стали позволяет сократить эксплуатационные расходы

Компактная конструкция

Идеальный вариант для обслуживания на месте эксплуатации

Соответствие требованиям ЕС

Тормозной электродвигатель, обеспечивающий высокий уровень безопасности

Защитный кожух

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений без предварительного уведомления. Комплектующие – детали станка, которые могут быть заказаны только при покупке самого станка.

## Вспомогательные принадлежности



UHG 14 + UHG 14 ext  
Направляющая рукава



Устройство для намотки рукавов LWT 2  
+ прибор для измерения длины рукавов UMS 4



UAT 4  
Устройство для намотки



USH 4 + 513.1  
Стеллаж для рукавов



UMS 4 + 514.1  
Измерительный прибор



513.1  
Корзина для USH 4



330.2  
Искрогаситель

## Стандартная комплектация



EM 115



EM 120

Технические характеристики	EM 115	EM 120
Производство SAE R 13 и SAE R 15	2"	3"
Мастерские SAE R 13 и SAE R 15	3"	4"
SAE R 12	3"	4"
Промышленные рукава	3"	4"
Макс. наружный диаметр	Ø 125 мм	Ø 140 мм
Подача/управление	пневматическая/пневматическое	электрическая/система C.2 IPC
Уровень шума	80 дБА	80 дБА
Тормозной электродвигатель	✓	✓
Всасывающий патрубок	Ø 100 мм	Ø 100 мм
Привод	7,5 кВт, 3 фазы, перем. ток	7,5 кВт, 3 фазы, перем. ток
Режущее лезвие	TM C 520 x 4 x 40	TM C 520 x 4 x 40
Длина x ширина x высота (мм)	1210 x 650 x 1650	1810 x 330 x 1440
Вес	245 кг	350 кг
Варианты исполнения		
Стол	-	-
Система очистки	UVC	UVC
Адаптер для подключения системы UVC	-	-
Направляющая рукава (UNG 14)	✓	✓



## Дополнительная информация



Поперечные направляющие ролики для направления и позиционирования рукава, а также повышения качества резки.



Возможность выбора разных точек изгиба для обеспечения прямого среза и предотвращения пережима лезвия.



Сменные направляющие (двух размеров) для оптимального позиционирования рукавов разных размеров (только для EM 115)



Направляющая для идеального центрирования рукавов.

## Режущие лезвия

### TM C, TM G and TM

Высококачественные режущие лезвия: TM C, TM G и TM.



### TM C

Данное лезвие служит в 7 раз дольше, режет в 2 раза быстрее, обеспечивает пониженное дымообразование, меньше загрязняет рукава и меньше нагревается. Снижение риска отделения резиновой части от оплетки.



ДЛЯ ГОФРИРОВАННЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ И РУКАВОВ ИЗ ПТФЭ

Резка выполняется таким образом, чтобы исключить необходимость выполнения дополнительной обработки. Данный уникальный отрезной станок планетарного типа работает с максимальной производительностью при минимальном количестве отходов. Полностью регулируемая система зажима для центрирования позволяет выполнять качественную резку рукавов с любыми наружными диаметрами. Примерная продолжительность резки рукавов диаметром 1 1/4" (ø DN 32) составляет 25 секунд.



USC 10 | USC 20

Производительность и эргономичность
Оплетка из нержавеющей стали практически не разматывается
Частичное или полное исключение необходимости длительных подготовительных работ, выполняемых вручную. Это позволяет повысить производительность и сократить расходы
Система зажима для центрирования рукавов
Минимальная длина среза: 10 см
Сведение затрат на персонал и подготовительных работ к минимуму
Отсутствие необходимости в намотке/размотке клейкой ленты
Использование стандартных режущих лезвий
Промышленная цветная сенсорная панель от компании Siemens
Интуитивно-понятное программное обеспечение с четкой организацией на цветном экране панели с диагональю 6"
Большой объем памяти данных позволяет повысить производительность
Пробный пуск для оптимального позиционирования режущего лезвия при резке рукавов любого диаметра
Возможность программирования времени сжатия, скорости режущего лезвия и времени резки позволяет добиться отличных результатов при обработке рукавов разных размеров и из различных материалов
Контроль производства с помощью сбрасываемого счетчика общего числа, счетчика размера партии или счетчика циклов резки за день
Соответствие требованиям ЕС

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений без предварительного уведомления. Комплектующие – детали станка, которые могут быть заказаны только при покупке самого станка.

## Стандартная комплектация

- Control C
- Инструмент для натяжения ремня
- Типовой привод
- Счетчик общего количества
- Счетчик размера партии (сбрасываемый)
- Счетчик циклов резки за день (сбрасываемый)

## Вспомогательные принадлежности



Комплектующие  
Небольшой  
наружный  
диаметр рукавов  
(6-8 мм) 325.8



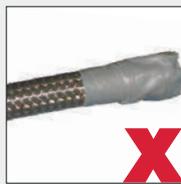
Экран с  
диагональю 5,7" |  
Сенсорная панель



325.3  
Направляющая  
рукава



UHG 14 + UHG 14 ext  
Направляющая рукава



Стандартный станок



USC

## USC 10 | USC 20 | USC 30

Технические характеристики	USC 10	USC 20	USC 30
Режущее лезвие	TM 200 x 2 x 25,4 мм	TM 250 x 2 x 25,4 мм	TM 350 x 3 x 32 мм
Проволочная оплетка	2"	4"	6"
Диаметр рукава	Ø 3/8"-2" (DN 10-51)	Ø 2"-4" (DN 50-100)	Ø 4"-6" (DN 100-150)
Макс. скорость вращения лезвия при формировании оплетки	7200 об/мин	7200 об/мин	4100 об/мин
Макс. скорость вращения при обрезке	60 об/мин	60 об/мин	30 об/мин
Привод	4,6 кВт, 3 фазы, перем. ток	4,6 кВт, 3 фазы, перем. ток	5 кВт, 3 фазы, перем. ток
Давление воздуха	6 бар	6 бар	6 бар
Уровень шума	85 дБА	85 дБА	85 дБА
Рабочая высота	1020	1100	1045
Длина x ширина x высота (мм)	730 x 670 x 1400	730 x 770 x 1500	900 x 1250 x 1520
Вес	245 кг	340 кг	580 кг
Система управления Siemens S7	✓	✓	✓
Запоминающее устройство для артикулов	✓	✓	✓
Подача	пневматическая	пневматическая	пневматическая
Система очистки*	стандартная комплектация	стандартная комплектация	стандартная комплектация
<b>Варианты исполнения</b>			
Направляющая рукава (UNG 14)	✓	✓	

\* Необходим переходник.

## Дополнительная информация



Улучшенная фиксация при помощи зажима для центрирования рукавов. Увеличенная длина рифленых роликов для обеспечения лучшего захвата.

**Отрезной станок планетарного типа** для гофрированных металлических рукавов и рукавов из ПТФЭ. Использование уникальной процедуры позволяет быстро и точно выполнить резку гофрированных металлических рукавов и рукавов из ПТФЭ без разматывания оплетки из нержавеющей стали.

- Отсутствие разматывания
- Отсутствие необходимости в обрезке
- Простое перемещение втулки в нужное положение
- Снижение вероятности травмирования во время сборки
- Повышение эффективности производства
- Сенсорная панель с запоминающим устройством (по запросу: экран с диагональю 5,7")
- Быстрая и простая настройка
- Расширение области применения: рукава из ПТФЭ