



Сервисные обжимные прессы

Компактность, мобильность и производительность.



Отсутствие необходимости в смазке

Пластины скольжения на обжимном инструменте повышают эффективность работы на 20 %, уменьшают трение и исключают вероятность загрязнения механизма.



Универсальность

Совместимость с рукавами и фитингами любых типов.



Ecoline

Бюджетное решение для нерегулярного использования.

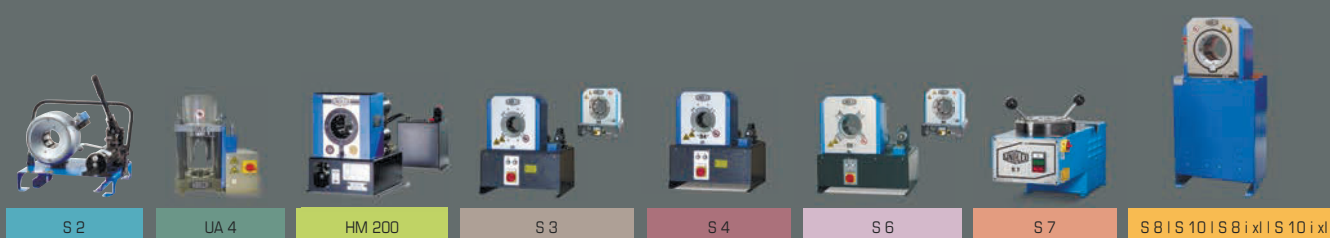


Эргономичность

Простота использования позволяет достичь максимального уровня производительности.



Долговечность





Обжимной пресс следующего поколения для рукавов низкого давления в сборе. Решение «два-в-одном» со встроенными комплектами кулачков Ø5 и Ø15 для рукавов DN 03-16. Станок SL 3-16 M компании UNIFLEX является усовершенствованной моделью существующих обжимных прессов благодаря установке двух встроенных комплектов кулачков в одном инструменте. Больше не нужно тратить время на замену кулачков. Для обжима рукавов другого размера достаточно просто поменять ручку. Теперь кулачки больше не теряются, можно забыть о грязных руках и потере времени. Благодаря встроенной ручке данный станок можно взять с собой.

Станки SL 3-32 M и SL 3-75 дополняют ассортимент изделий с большой величиной раскрытия кулачков до 3".

Технические характеристики	SL 3-16 M	SL 3-32 M	SL 3-75
Обжимное усилие (кН/т)	30/3	200/20	500/50
Величина раскрытия кулачков	+31,7 мм	+36,7 мм	+55 мм
Промышленные рукава	58**	1¼**	3**
Величина раскрытия без кулачков	38,6/46,4 мм	88 мм	115 мм
Тип кулачков	150	263	239
Длина основных кулачков (мм)	10 мм	75 мм	75 мм
Длина х ширина х высота (мм)	340 x 143 x 780	216 x 165 x 348	420 x 520 x 550
Вес	20 кг	28 кг	88 кг

*В зависимости от фитинга

**С основными кулачками

Кулачки 150: 6,9 мм и 14,9 мм

Тип кулачков	
 263	
Ø мм	-мм-
6,8	40
9	75
12	75
14	75
17	75
20	75
24	75
28	75
32	75
36	75
40	75
44	75
47	75

Тип кулачков	
 239	
Ø мм	-мм-
6,5	50
9	50
10	50
12	50
14	60
16	60
17	60
19	60
20	60
22	60
24	60
26	75
28	75
30	75
31	75
32	75
34	75
36	75
38	75
39	75
40	75
44	75
47	75
50	75
54	75
57	75
62	75



SL 3-16 M



SL 3-32 M



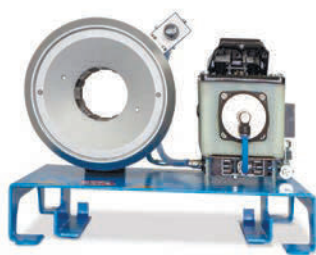
SL 3-75_A M



Должны ли сотрудники мобильных и стационарных мастерских использовать изделия, уступающие по мощности и надежности большим стационарным обжимным прессам? Конечно нет. Компактные и универсальные обжимные прессы для мастерских от компании UNIFLEX доказывают, что преимущества систем с пластинами скольжения можно также использовать в легком и недорогом оборудовании, которое может храниться практически в любом автомобиле и мастерской. Для них существует несколько вариантов привода.



S 2 M



S 2 P



S 2 A

Эргономичность

Самый легкий обжимной пресс с самой большой величиной раскрытия в своем классе

Простота использования

Двухступенчатый ручной насос

Компактная конструкция

Возможность использования в любой мастерской

Идеальный вариант для обслуживания на месте эксплуатации

Система пластин скольжения

Отсутствие смазки, позволяющее снизить вероятность загрязнения станка

Увеличение срока службы станка

Максимальная производительность и очень низкие расходы на обслуживание

Отсутствие риска преждевременного повреждения обжимной головки

Конечный продукт можно использовать в санитарно-технических системах без предварительной очистки

На 20 % больше производительности по сравнению с аналогичными обжимными прессами конкурентов при обжиме прочной и сложной арматуры

Гарантированная точность обжима

Соответствие требованиям ЕС

Комплект поставки



QDS 263 B

S 2 Ecoline:

Комплект поставки S 2 = станок

+ PB Ø 17, 20, 24

+ QDS 26X B

Другие модели:

Комплект поставки S 2 = станок

+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40

+ QDS 26X B

Вспомогательные принадлежности



Стол TU



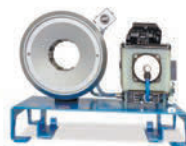
Система PTS



S 2 M H



S 2 M Ecoline



S 2 P



S 2 A



S 2 LA

Технические характеристики	S 2 M H	S 2 M Ecoline	S 2 P	S 2 A	S 2 LA
Обжимное усилие (кН/т)	900/90	900/90	900/90	900/90	450/45
Отсутствие потребности в смазке: уменьшение трения на 20 %	✓	✓	✓	✓	✓
Неразъемный фитинг (из 1 части) для рукавов SAE R 12/4SP*	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	3/4"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 15/4SH*	1"	1"	1"	1"	5/8"
Промышленные рукава	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
Отводы 90°	1"	1"	1"	1"	1"
Макс. диаметр обжима	63 мм**	63 мм**	63 мм**	63 мм**	63 мм**
Величина раскрытия кулачков	+22 мм	+22 мм	+22 мм	+22 мм	+22 мм
Величина раскрытия без кулачков	77 мм	77 мм	77 мм	77 мм	77 мм
Длина основных кулачков (мм)	75 мм	75 мм	75 мм	75 мм	75 мм
Тип кулачков	263	263	263	263	263
Скорость (мм/с)	-	-	0,9	5,8	2,4
Закрытие	-	-	0,9	0,6	0,2
Обжим	-	-	-	-	-
Привод	ручной	ручной	пневматический***	1 фаза, перем. ток	1 фаза, перем. ток
Объем масла	0,75 л	0,75 л	2 л	1,5 л	1,5 л
Длина x ширина x высота (мм)	500 x 420 x 440	170 x 220 x 330	380 x 400 x 310	450 x 450 x 350	450 x 450 x 450
Вес	32 кг	29 кг	33 кг	41 кг	56 кг

Тип кулачков

Ø мм	-мм-
6,8	40
9	75
12	75
14	75
17	75
20	75
24	75
28	75
32	75
36	75
40	75
44	75
47	75

* В зависимости от фитинга.

** С основными кулачками.

*** 7 бар (98 фунтов на кв. дюйм).



Станки S 2 M устанавливают новый стандарт

Станки S2 M H и S2 M H Ecoline имеют специальный насос (объем подачи под низким давлением увеличивается примерно в три раза по сравнению со стандартным исполнением).

32/3 смЗ вместо 11/3 смЗ

Новая головка, меньший вес (2 кг)

Вес станка для обжима рукавов 4SP

(1") составляет всего 29 кг!

S 2 M Ecoline



Комплект поставки



S 2 DC



При достижении необходимой степени обжатия в станках S2 M включается оптический сигнал. Станки с электрическим и пневматическим приводами имеют функцию автоматического останова.



Telescopic hand-lever available.

Вспомогательные принадлежности



Мощный обжимной пресс для мастерских UA4 позволяет обжимать самые разные рукава (SAE R15 или 4 SH диаметром до 1 1/4", даже с разъёмными фитингами из 2 частей). Данный станок является максимально гибким решением по привлекательной цене. Открытые обжимные кулачки, способные перемещаться в горизонтальном направлении, могут открываться под действием пружины, что упрощает процесс обжима коротких фитингов 90° с длинными наконечниками. Благодаря однофазному источнику питания 115 или 230 В, входящему в стандартную комплектацию, обжимной пресс UA4 можно использовать в любой точке мира. Кроме того, в обжимных прессах компании UNIFLEX используется проверенная система пластин скольжения.



UA 4

Простота использования

- Открытая конструкция позволяет легко обжимать даже отводы 90°
- Отличный доступ благодаря штампу, способному перемещаться в горизонтальном направлении
- Раздельные комплекты кулачков позволяют быстро и легко выполнять замену

Мощный обжимной инструмент

- Возможность обжима гидравлических рукавов 4SP диаметром 1 1/2", состоящих из 1 части, и рукавов 1 1/4", состоящих из 2 частей

Компактная конструкция

- Возможность использования в любой мастерской

Система пластин скольжения

- Отсутствие необходимости в смазке уменьшает вероятность загрязнения станка и увеличивает срок его службы
- Максимальная производительность и очень низкие расходы на обслуживание
- Стружка не оседает в смазке, что позволяет избежать преждевременного повреждения обжимной головки
- Конечный продукт можно использовать в санитарно-технических системах без предварительной очистки
- На 20 % больше производительности по сравнению с аналогичными обжимными прессами конкурентов при обжиме прочной и сложной арматуры

Гарантированная точность обжима

Соответствие требованиям ЕС

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений без предварительного уведомления. Комплектующие – детали станка, которые могут быть заказаны только при покупке самого станка.

Комплект поставки



QDS 280 B

Комплект поставки = станок
+ PB Ø 17,19,22,25,28,32,38,44,50
+ QDS 280 B

Вспомогательные принадлежности



Стол TU



Система PTS


Ограничитель
обратного хода.
280.7



UA 4

Технические характеристики	UA 4
Обжимное усилие (кН/т)	1350/135
Отсутствие потребности в смазке: уменьшение трения на 20 %	✓
Неразъемный фитинг (из 1 части) для рукавов SAE R 15/4SH*	1 1/4"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 15/4SH*	1"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 12/4SP*	1 1/4"
Промышленные рукава	1 1/2"
Отводы 90°	1 1/4"
Макс. диаметр обжима	65 мм
Величина раскрытия кулачков	15 мм
Величина раскрытия без кулачков	73 мм
Длина основных кулачков (мм)	70 мм
Тип кулачков	PB 280
Привод	0,75 кВт, 1 фаза, перем. ток
Объем масла	5 л
Длина x ширина x высота (мм)	380 x 390 x 500
Вес инструмента	65 кг
Вес источника питания	25 кг

* В зависимости от фитинга.



Раздельный комплект обжимных кулачков, не требующий смазки.

Тип кулачков		
 280		
Ø мм	-мм-	
6,8	70	
9	70	
12	70	
14	70	
17	70	
19	70	
20	70	
22	70	
24	70	
25	70	
28	70	
32	70	
36	70	
40	70	
44	70	
47	70	
50	70	
54	70	
57	70	



Держатель для рукавов:

Одновременное перемещение рукава и кулачков.

Отсутствие необходимости в ручном перемещении.

Дополнительная информация



Быстрая и чистая замена инструментов благодаря раздельному комплекту обжимных кулачков.



Легкий доступ. Небольшая компактная конструкция делает станок UA 4 простым и удобным в использовании.



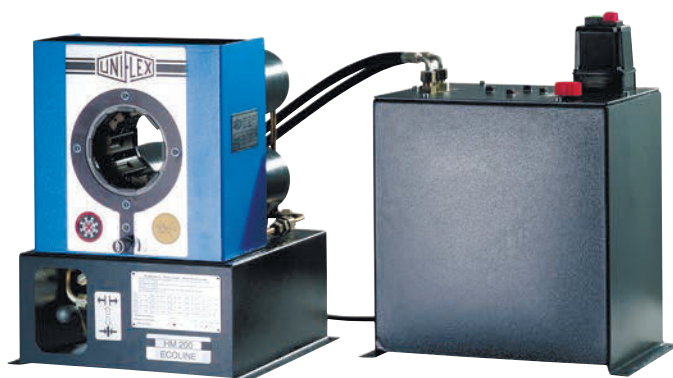
Простой обжим отводов.



Классический вариант, не имеющий аналогов, для обжима рукавов диаметром 1¼". Благодаря небольшой ширине, инновационной конструкции, высокому уровню удобства использования, универсальности и большому сроку службы обжимной пресс NM 200 устанавливает непревзойденный стандарт в области качества и рентабельности. Компактные размеры делают данный станок весьма эргономичным в использовании. Использование прочных основных кулачков позволяет обжимать фитинги любых типов. Система пластин скольжения, не требующая смазки, обеспечивает снижение расходов на обслуживание.



NM 200



NM 200 Ecoline

Большая величина раскрытия

Открытая конструкция позволяет легко обжимать даже отводы 90° без необходимости снятия всех кулачков

Компактная конструкция

Возможность использования в любой мастерской

Идеальный вариант для обслуживания на месте эксплуатации

Система пластин скольжения

Отсутствие необходимости в смазке уменьшает вероятность загрязнения станка и увеличивает срок его службы

Максимальная производительность и очень низкие расходы на обслуживание

Стружка не оседает в смазке, что позволяет избежать преждевременного повреждения обжимной головки

Конечный продукт можно использовать в санитарно-технических системах без предварительной очистки

На 20 % больше производительности по сравнению с аналогичными обжимными прессами конкурентов при обжиме прочной и сложной арматуры

Гарантированная точность обжима

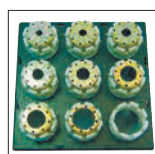
Модель ECOLINE

Данный станок позволяет получить продукцию высокого качества даже при отсутствии большого опыта обжима

Соответствие требованиям ЕС

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений без предварительного уведомления. Комплектующие — детали станка, которые могут быть заказаны только при покупке самого станка.

Комплект поставки



QDS 239 B



QDC 239.5

Комплект поставки = станок
+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50
+ QDS 239 B
+ QDC 239.5

Вспомогательные принадлежности



TA (A)



QDS 239 C



QDS 239 R



PTS



TU



LUF


Стол с подставкой
TU Rack PB239



по запросу: PUU

HM 200

HM 200 Ecoline

Технические характеристики	HM 200	HM 200 Ecoline
Обжимное усилие (кН/т)	1300/130	1300/130
Отсутствие потребности в смазке: уменьшение трения на 20 %	✓	✓
Неразъемный фитинг (из 1 части) для рукавов SAE R 12/4SP*	Control A	Control A
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 15/4SH*	1½"	1½"
Промышленные рукава	1"	1"
Отводы 90°	1¼"	1¼"
Макс. диаметр обжима	2"	2"
Величина раскрытия кулачков	1½"	1½"
Величина раскрытия без кулачков	70 мм	70 мм
Длина основных кулачков (мм)	+30 мм	+30 мм
Тип кулачков	100 мм	100 мм
Скорость (мм/с)		
Закрытие	3,5	3,5
Обжим	3,5	3,5
Открытие	5,9	5,9
Привод	239	239
Объем масла	0,75 л	0,75 л
Длина х ширина х высота (мм)	500 x 420 x 440	170 x 220 x 330
Вес	32 кг	29 кг
Уровень шума	69 дБА	69 дБА
Привод	3 кВт, 3 фазы, перем. ток	3 кВт, 3 фазы, перем. ток
Объем масла	40 л	40 л (источник пост. тока: 4 л)
Длина х ширина х высота (мм)	800 x 530 x 630	420 x 535 x 520
Длина х ширина х высота (мм) источника питания	–	300 x 450 x 560
Вес	140 кг	88 кг
Варианты исполнения		
12 В пост. тока/24 В пост. тока	–	✓
1 фаза	✓	2,2 кВт

* В зависимости от фитинга.

Тип кулачков



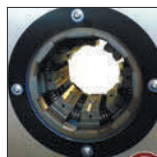
239

Ø мм	-мм-
6,5	50
9	50
10	50
12	50
14	60
16	60
17	60
19	60
20	60
22	60
24	60
26	75
28	75
30	75
31	75
32	75
34	75
36	75
38	75
39	75
40	75
44	75
47	75
50	75
54	75
57	75
62	75

Дополнительная информация



Микрометр позволяет легко задавать диаметр обжима.



Большая величина раскрытия позволяет обрабатывать фитинги 90°, не меняя обжимные кулачки.



Использование источников питания 12 В пост. тока/24 В пост. тока делает станок компактным и легким, благодаря чему его можно устанавливать, например, в автомобилях службы ремонта фитингов. Длина х ширина х высота (мм) 441 x 291 x 296



В комплект поставки входит ящик с основными кулачками.



Благодаря небольшой ширине и инновационной конструкции, высокому уровню удобства использования и большому сроку службы обжимной пресс S 3 устанавливает новые стандарты в области качества и рентабельности. Компактные размеры делают данный станок весьма эргономичным в использовании. Наличие длинных основных кулачков позволяет обжимать отводы 90° диаметром до 1¼" при помощи испытанной на практике системы пластин скольжения, не требующей смазки. Это позволяет снизить расходы на обслуживание и повысить качество продукции.



S 3 Ecoline



S 3 L Mobileline

Большая величина раскрытия

Открытая конструкция позволяет легко обжимать даже отводы 90° без необходимости снятия всех кулачков

Компактная конструкция

Возможность использования в любой мастерской

Система пластин скольжения

Отсутствие необходимости в смазке уменьшает вероятность загрязнения станка и увеличивает срок его службы

Максимальная производительность и очень низкие расходы на обслуживание

Стружка не оседает в смазке, что позволяет избежать преждевременного повреждения обжимной головки

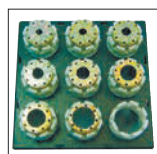
Конечный продукт можно использовать в санитарно-технических системах без предварительной очистки

На 20 % больше производительности по сравнению с аналогичными обжимными прессами конкурентов при обжиме прочной и сложной арматуры

Гарантированная точность обжима

Соответствие требованиям ЕС

Комплект поставки



QDS 239 B



QDC 239.5

Комплект поставки = станок

+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50

+ QDS 239 B

+ QDC 239.5

Вспомогательные принадлежности



TA (A)



QDS 239 C



QDS 239 R



PTS



TU



LUF

Стол с подставкой
TU Rack PB239

SHS



S 3 Ecoline



S 3 L Ecoline



S 3 L Mobileline

Технические характеристики	S 3 Ecoline	S 3 L Ecoline	S 3 L Mobileline
Обжимное усилие (кН/т)	1200/120	1600/160	1600/160
Отсутствие потребности в смазке: уменьшение трения на 20 %	✓	✓	✓
Система управления	Control A	Control A	Control A
Неразъемный фитинг (из 1 части) для рукавов SAE R 12/4SP*	1½"	1½"	1½"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 15/4SH*	1"	1¼"	1¼"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 12/4SP*	1¼"	1½"	1½"
Промышленные рукава	2"	2"	2"
Отводы 90°	1½"	1¼"	1¼"
Макс. диаметр обжима	70 мм	70 мм	70 мм
Величина раскрытия кулачков	+35 мм	+27 мм	+27 мм
Величина раскрытия без кулачков	105 мм	97 мм	97 мм
Длина основных кулачков (мм)	100 мм	110 мм	110 мм
Тип кулачков	239-xx-Ø	239-xx-Ø	239-xx-Ø
Скорость (мм/с)			
Закрытие	4,0	2,0	1,5
Обжим	4,0	2,0	0,4
Открытие	6,5	7,6	5,7
Уровень шума	69 дБА	69 дБА	69 дБА
Привод	3 кВт, 3 фазы, перем. ток	3 кВт, 3 фазы, перем. ток	1,8 кВт, 1 фаза, перем. ток
Объем масла	35 л	35 л	4 л
Длина x ширина x высота (мм)	592 x 545 x 672	600 x 550 x 630	430 x 370 x 440
Вес	150 кг	150 кг	110 кг
Варианты исполнения			
12 В пост. тока/24 В пост. тока	–	–	✓
1 фаза	✓	✓	–

* В зависимости от фитинга.

Тип кулачков	
 239-xx-Ø-yy	
Ø мм	-мм-
6,8	50
9	50
10	50
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

Дополнительная информация



Обжимные прессы серии S 3 используют систему пластин скольжения, гарантирующую высокий уровень чистоты.



Прессы серии S 3 можно использовать для обжима коротких отводов 90° с длинными наконечниками. При использовании стандартных обжимных машин это было бы невозможно.



Благодаря двойному штифтовому соединению можно выполнять обжим с передней и задней сторон станка серии S3. (не подходит для моделей Light)



Использование источников питания 12 В пост. тока/24 В пост. тока делает станок компактным и легким, благодаря чему его можно устанавливать, например, в автомобилях службы ремонта фитингов.



295.005.3 Стопорный штифт для основных кулачков S 3 L diam. 70 (только для S 3 L)

Классический вариант, не имеющий аналогов, для обжима рукавов диаметром 1¼". Благодаря небольшой ширине, инновационной конструкции, высокому уровню удобства использования, универсальности и большому сроку службы обжимной пресс S 4 устанавливает непревзойденный стандарт в области качества и рентабельности. Компактные размеры делают данный станок весьма эргономичным в использовании. Наличие прочных основных кулачков позволяет обжимать фитинги всех типов при помощи испытанной на практике системы пластин скольжения, не требующей смазки. Это позволяет снизить расходы на обслуживание и повысить качество продукции.



S 4 C.2



S 4 Ecoline



S 4 DC Mobileline

Большая величина раскрытия

Открытая конструкция позволяет легко обжимать даже отводы 90° без необходимости снятия всех кулачков

Компактная конструкция

Возможность использования в любой мастерской

Система пластин скольжения

Отсутствие необходимости в смазке уменьшает вероятность загрязнения станка и увеличивает срок его службы

Максимальная производительность и очень низкие расходы на обслуживание

Стружка не оседает в смазке, что позволяет избежать преждевременного повреждения обжимной головки

Конечный продукт можно использовать в санитарно-технических системах без предварительной очистки

На 20 % больше производительности по сравнению с аналогичными обжимными прессами конкурентов при обжиме прочной и сложной арматуры

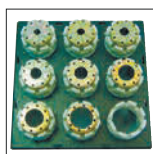
Гарантированная точность обжима

Модель ECOLINE

Данный станок позволяет получить продукцию высокого качества даже при отсутствии большого опыта обжима

Соответствие требованиям ЕС

Комплект поставки



QDS 239 B



QDC 239.5

Комплект поставки = станок

+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 47, 54, 62

+ QDS 239 B

+ QDC 239.5

Вспомогательные принадлежности



TA (A)



QDS 239 C



QDS 239 R



PTS



TU



LUF

Стол с подставкой
TU Rack PB239

SHS



S 4 Ecoline

S 4 C.2

S 4 DC Mobileline

Технические характеристики	S 4 Ecoline	S 4 C.2	S 4 DC Mobileline
Обжимное усилие (кН/т)	1800/180	1800/180	1800/180
Отсутствие потребности в смазке: уменьшение трения на 20 %	✓	✓	✓
Система управления	Control A	Control C.2 с сенсорным экраном	Control A
Неразъемный фитинг (из 1 части) для рукавов SAE R 12/4SP*	2"	2"	2"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 15/4SH*	1½"	1½"	1½"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 12/4SP*	2"	2"	2"
Промышленные рукава	2"	2"	2"
Отводы 90°	1½"	1½"	1½"
Макс. диаметр обжима	70 мм	70 мм	70 мм
Величина раскрытия кулачков	+35 мм	+35 мм	+35 мм
Величина раскрытия без кулачков	105 мм	105 мм	105 мм
Длина основных кулачков (мм)	100 мм	100 мм	100 мм
Тип кулачков	239-xx	239-xx	239-xx
Скорость (мм/с)			
Закрытие	2,7	2,7	0,8
Обжим	2,7	2,7	0,8
Открытие	4,7	4,7	1,3
Уровень шума	69 дБА	69 дБА	69 дБА
Привод	3 кВт, 3 фазы, перем. ток	3 кВт, 3 фазы, перем. ток	1,8 кВт, 1 фаза, перем. ток
Объем масла	35 л	35 л	4 л
Длина x ширина x высота (мм)	592 x 545 x 672	720 x 600 x 672	509 x 430 x 485
Вес	160 кг	203 кг	132 кг
Варианты исполнения			
12 В пост. тока/24 В пост. тока	–	–	✓
1 фаза, перем. ток	✓	✓	–

* В зависимости от фитинга.

Тип кулачков



239-xx-yy

Ø мм	-мм-
6,8	50
9	50
10	50
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

Control C.2:
Вспомогательные принадлежности

Дополнительная информация



Специальное программное обеспечение



Электронный штангенциркуль



Калибровочная оправка



Сканер штрихкодов



Тензодатчики (DMS)



Использование источников питания 12 В пост. тока/24 В пост. тока делает станок компактным и легким, благодаря чему его можно устанавливать, например, в автомобилях службы ремонта фитингов.



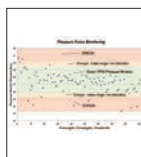
Прессы серии S 4 можно использовать для обжима коротких отводов 90° с длинными наконечниками. При использовании стандартных обжимных машин это было бы невозможно.



Благодаря двойному штифтовому соединению можно выполнять обжим с передней и задней сторон станка серии S 4.



Возможность работы в многоэтапном режиме при помощи системы Control C.2



Контроль обжимного усилия (PFM) при помощи системы Control C.2



Система PS с 2 педалями управления



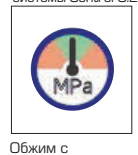
Система радиочастотной идентификации (RFID)



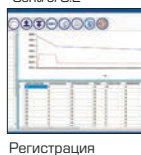
Маркировочная система (ULS)



807.2



Обжим с контролем давления при помощи системы Control C.2



Регистрация данных (UDL) при помощи системы Control C.2



Благодаря небольшой ширине, инновационной конструкции, высокому уровню удобства использования и большому сроку службы обжимной пресс S 7 устанавливает новый стандарт в области качества и рентабельности. Сбалансированная и компактная конструкция делает станки S 7 идеальным решением для обслуживания рукавов диаметром до 2" в мастерских и на месте эксплуатации. Испытанная на практике система пластин скольжения, не требующая смазки, позволяет снизить расходы на обслуживание и повысить качество продукции



S 7

Компактная конструкция

Возможность использования в любой мастерской

Система пластин скольжения

Отсутствие необходимости в смазке уменьшает вероятность загрязнения станка и увеличивает срок его службы

Максимальная производительность и очень низкие расходы на обслуживание

Стружка не оседает в смазке, что позволяет избежать преждевременного повреждения обжимной головки

Конечный продукт можно использовать в санитарно-технических системах без предварительной очистки

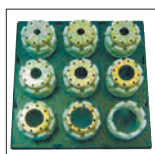
На 20 % больше производительности по сравнению с аналогичными обжимными прессами конкурентов при обжиме прочной и сложной арматуры

Гарантированная точность обжима

Соответствие требованиям ЕС

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений без предварительного уведомления. Комплектующие — детали станка, которые могут быть заказаны только при покупке самого станка.

Комплект поставки



QDS 239 B



QDC 239.5

Комплект поставки = станок

- + PB 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71
- + 265.239 L
- + QDS 239 B
- + QDC 239.5





S 7 | S 7 DC

Технические характеристики	S 7 S 7 DC
Обжимное усилие (кН/т)	2400/240
Отсутствие потребности в смазке: уменьшение трения на 20 %	✓
Система управления	Control A
Неразъемный фитинг (из 1 части) для рукавов SAE R 15*/4SH	2"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов 4SH*	2"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 15*	1½"
Промышленные рукава	2"
Отводы 90°	1½"
Макс. диаметр обжима	82 мм
Величина раскрытия кулачков	+24 мм
Величина раскрытия без кулачков	110 мм
Длина основных кулачков (мм)	90 мм
Тип кулачков	239-хх/265
Скорость (мм/с)	
Закрытие	Вручную
Обжим	0,42
Открытие	Вручную
Уровень шума	70 дБА
Привод	0,75 кВт, 3 фазы, перем. ток
Объем масла	2,3 л
Длина x ширина x высота (мм)	430 x 367 x 682
Вес	77 кг
Варианты исполнения	
12 В пост. тока/24 В пост. тока	✓
1 фаза	✓

* В зависимости от фитинга.

Тип кулачков	
 239-хх-В-УУ	
Ø мм	-мм-
6,8	50
9	50
10	50
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

Тип кулачков	
 265	
Ø мм	-мм-
54	100
57	100
62	100
67	100
71	100
74	100

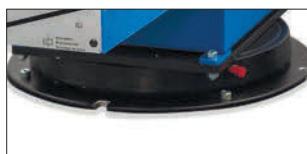
Вспомогательные принадлежности



Рабочий стол TU



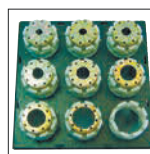
Система PTS



Поворотный стол 265.2



Микрометр позволяет легко задавать диаметр обжима.



В комплект поставки входит QDS 239 B.



Ручное закрытие.



Самый легкий переносной сервисный обжимной пресс для рукавов диаметром 2". Доступны модели, работающие при напряжении 12 В пост. тока/24 В пост. тока.

Дополнительная информация



Благодаря небольшой ширине и инновационной конструкции, высокому уровню удобства использования и большому сроку службы обжимной пресс S 6 устанавливает новые стандарты в области качества и рентабельности. Компактные размеры делают данный станок весьма эргономичным в использовании. Наличие длинных основных кулачков позволяет обжимать отводы 90° диаметром до 2" при помощи испытанной на практике системы пластин скольжения, не требующей смазки. Это позволяет снизить расходы на обслуживание и повысить качество продукции.



S 6



S 6 Ecoline



S 6 L Mobileline



S 6 Ecoline C.2

Большая величина раскрытия

Открытая конструкция позволяет легко обжимать даже отводы 90° без необходимости снятия всех кулачков

Большой обжимной инструмент

Возможен обжим промышленных рукавов диаметром до 3"

Компактная конструкция

Возможность использования в любой мастерской

Система пластин скольжения

Отсутствие необходимости в смазке уменьшает вероятность загрязнения станка и увеличивает срок его службы

Максимальная производительность и очень низкие расходы на обслуживание

Стружка не оседает в смазке, что позволяет избежать преждевременного повреждения обжимной головки

Конечный продукт можно использовать в санитарно-технических системах без предварительной очистки

На 20 % больше производительности по сравнению с аналогичными обжимными прессами конкурентов при обжиме прочной и сложной арматуры

Гарантированная точность обжима

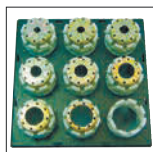
Модель ECOLINE

Данный станок позволяет получить продукцию высокого качества даже при отсутствии большого опыта обжима

Соответствие требованиям ЕС

Комплект поставки

Вспомогательные принадлежности



QDS 239 B



QDC 239.5



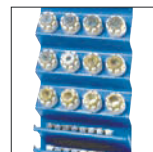
TA (A)



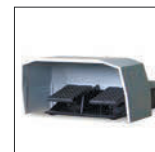
QDS 239 C



QDS 239 R



QDS 239 S



Система PS с 2 педалями управления (только для S 6. Не подходит для моделей Ecoline и Light).

Комплект поставки = станок

+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71

+ 266.239L

+ QDC 239.5

+ QDS 239 B



Рабочий стол TU



LUF

Стол с подставкой
TU Rack PB239

SHS



PTS



S 6 Ecoline



S 6



S 6 L Ecoline



S 6 L Mobileline

Технические характеристики	S 6 Ecoline	S 6	S 6 L Ecoline	S 6 L Mobileline
Обжимное усилие (кН/т)	2000/200	2000/200	2400/240	2400/240
Отсутствие потребности в смазке; уменьшение трения на 20 %	✓	✓	✓	✓
Система управления	Control A	Control A	Control A	Control A
Неразъемный фитинг (из 1 части) для рукавов SAE R 15*/4SH	2"	2"	2"	2"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов 4 SH*	2"	2"	2"	2"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 15*	1½"	1½"	1½"	1½"
Промышленные рукава	3"	3"	3"	3"
Отводы 90°	2"	2"	2"	2"
Диаметр обжима	100 мм	100 мм	100 мм	100 мм
Величина раскрытия кулачков	+45 мм	+45 мм	+41 мм	+41 мм
Величина раскрытия без кулачков	147 мм	147 мм	143 мм	143 мм
Длина основных кулачков (мм)	110 мм	110 мм	110 мм	110 мм
Тип кулачков	239-xx/266**	239-xx/266**	239-xx/266**	239-xx/266**
Скорость (мм/с)				
Закрытие	4,9	9,7	30/1,8	10/0,5
Обжим	2,3	2,2	1,8	0,5
Открытие	8,2	16	10,6/30	3/30
Уровень шума	69 дБА	69 дБА	69 дБА	69 дБА
Привод	4 кВт, 3 фазы, перем. ток	4 кВт, 3 фазы, перем. ток	3 кВт, 3 фазы, перем. ток	1,8 кВт, 1 фаза, перем. ток
Объем масла	50 л	70 л	35 л	4 л
Длина x ширина x высота (мм)	700 x 600 x 735	745 x 600 x 1360	600 x 550 x 750	505 x 430 x 490
Вес	275 кг	456 кг	196 кг	172 кг
Варианты исполнения				
12 В пост. тока/24 В пост. тока	–	–	–	✓
1 фаза	✓	–	✓	–
3 фазы	–	–	–	✓
Control C.2	✓	✓	✓	–

* В зависимости от фитинга

** Без промежуточных кулачков

Тип кулачков

	239-xx-й-yy	266
Ø мм	-мм-	-мм-
6,8	50	
9	50	
10	50	
12	65	
14	65	
16	65	
17	65	
19	65	
20	65	
22	65	
24	65	
26	65	
28	80	
30	80	
31	80	
32	80	
34	80	
36	80	
38	80	
39	80	
40	80	
44	80	
47	100	
50	100	
54	100	
57	100	
62	100	110
67		110
71		110
74		110
78		110
84		110
86		110
92		110

Control C.2:
Вспомогательные принадлежности

Дополнительная информация



Специальное программное обеспечение



Электронный штангенциркуль



Калибровочная оправка



Сканер штрихкодов



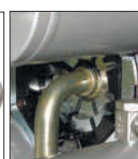
Тензодатчики (DMS)



Микрометр позволяет легко задавать диаметр обжима.



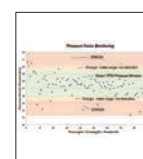
Использование источников питания 12 В пост. тока/24 В пост. тока делает станок компактным и легким, благодаря чему его можно устанавливать, например, в автомобилях службы ремонта фитингов.



Прессы серии S 6 можно использовать для обжима коротких отводов 90° с длинными наконечниками. При использовании стандартных обжимных машин это было бы невозможно.



Возможность работы в многоэтапном режиме при помощи системы Control C.2



Контроль обжимного усилия (PFM) при помощи системы Control C.2



Система PS с 2 педалями управления



Система радиочастотной идентификации (RFID)



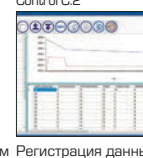
Маркировочная система (ULS)



807.2



Обжим с контролем давления при помощи системы Control C.2



Регистрация данных (UDL) при помощи системы Control C.2



Благодаря небольшой ширине и инновационной конструкции, высокому уровню удобства использования и большому сроку службы обжимной пресс S 6 устанавливает новые стандарты в области качества и рентабельности. Компактные размеры делают данный станок весьма эргономичным в использовании. Наличие длинных основных кулачков позволяет обжимать отводы 90° диаметром до 2" при помощи испытанной на практике системы пластин скольжения, не требующей смазки. Это позволяет снизить расходы на обслуживание и повысить качество продукции. Теперь обжимное усилие составляет 280 тонн!



S 6 S



S 6 S Ecoline



S 6 S Ecoline C.2

Большая величина раскрытия

Открытая конструкция позволяет легко обжимать даже отводы 90° без необходимости снятия всех кулачков

Большой обжимной инструмент

Возможен обжим промышленных рукавов диаметром до 3"

Компактная конструкция

Возможность использования в любой мастерской

Система пластин скольжения

Отсутствие необходимости в смазке уменьшает вероятность загрязнения станка и увеличивает срок его службы

Максимальная производительность и очень низкие расходы на обслуживание

Стружка не оседает в смазке, что позволяет избежать преждевременного повреждения обжимной головки

Конечный продукт можно использовать в санитарно-технических системах без предварительной очистки

На 20 % больше производительности по сравнению с аналогичными обжимными прессами конкурентов при обжиме прочной и сложной арматуры

Гарантированная точность обжима

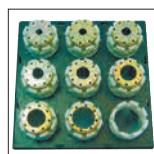
Модель ECOLINE

Данный станок позволяет получить продукцию высокого качества даже при отсутствии большого опыта обжима

Соответствие требованиям ЕС

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений без предварительного уведомления. Комплектующие — детали станка, которые могут быть заказаны только при покупке самого станка.

Комплект поставки



QDS 239 B



QDC 239.5

Комплект поставки = станок

+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71

+ 266.239L

+ QDC 239.5

+ QDS 239 B

Вспомогательные принадлежности



TA (A)



QDS 239 C



QDS 239 R



QDS 239 S



Система PS с 2 педалями управления (только для S 6. Не подходит для моделей Ecoline и Light).



Рабочий стол TU



LUF


Стол с подставкой
TU Rack PB239


SHS



PTS



НОВИНКА



НОВИНКА

S 6 S Ecoline

S 6 S

Технические характеристики	S 6 S Ecoline	S 6 S
Обжимное усилие (кН/т)	2800/280	2800/280
Отсутствие потребности в смазке: уменьшение трения на 20 %	✓	✓
Система управления	Control A	Control A
Неразъемный фитинг (из 1 части) для рукавов SAE R 15*/4SH	2"	2"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов 4 SH*	2"	2"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 15*	2"	2"
Промышленные рукава	3"	3"
Отводы 90°	2"	2"
Диаметр обжима	100 мм	100 мм
Величина раскрытия кулачков	+45 мм	+45 мм
Величина раскрытия без кулачков	147 мм	147 мм
Длина основных кулачков (мм)	110 мм	110 мм
Тип кулачков	239-xx/266**	239-xx/266**
Скорость (мм/с)		
Закрытие	4,9	9,7
Обжим	2,3	2,2
Открытие	8,2	16
Уровень шума	69 дБА	69 дБА
Привод	4 кВт, 3 фазы, перем. ток	4 кВт, 3 фазы, перем. ток
Объем масла	50 л	70 л
Длина x ширина x высота (мм)	700 x 600 x 735	690 x 600 x 1350
Вес	248 кг	374 кг
Варианты исполнения		
12 В пост. тока/24 В пост. тока	—	—
1 фаза	✓	—
3 фазы	—	—
Control C.2	✓	✓

* В зависимости от фитинга ** Без промежуточных кулачков : только S6

Тип кулачков

Ø мм	-MM-	-MM-
6,8	50	
9	50	
10	50	
12	65	
14	65	
16	65	
17	65	
19	65	
20	65	
22	65	
24	65	
26	65	
28	80	
30	80	
31	80	
32	80	
34	80	
36	80	
38	80	
39	80	
40	80	
44	80	
47	100	
50	100	
54	100	
57	100	
62	100	110
67		110
71		110
74		110
78		110
84		110
86		110
92		110

Control C.2: Вспомогательные принадлежности

Дополнительная информация



Специальное программное обеспечение



Электронный штангенциркуль



Калибровочная оправка



Сканер штрихкодов



Тензодатчики (DMS)



Микрометр позволяет легко задавать диаметр обжима.



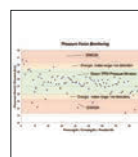
Использование источника питания 12 В пост. тока/ 24 В пост. тока делает станок компактным и легким, благодаря чему его можно устанавливать, например, в автомобилях службы ремонта фитингов.



Прессы серии S 6 можно использовать для обжима коротких отводов 90° с длинными наконечниками. При использовании стандартных обжимных машин это было бы невозможно.



Возможность работы в многоэтапном режиме при помощи системы Control C.2



Контроль обжимного усилия (PFM) при помощи системы Control C.2



Система PS с 2 педалями управления



Система радиочастотной идентификации (RFID)



Маркировочная система (ULS)



807.2



Обжим с контролем давления при помощи системы Control C.2



Регистрация данных (UDL) при помощи системы Control C.2

Благодаря небольшой ширине и инновационной конструкции, высокому уровню удобства использования и большому сроку службы обжимные прессы S 8 i / 10 i устанавливают новые стандарты в области качества и рентабельности. Компактные размеры делают данный станок весьма эргономичным в использовании. Наличие длинных основных кулачков позволяет обжимать отводы 90° диаметром до 2" при помощи испытанной на практике системы пластин скольжения, не требующей смазки. Это позволяет снизить расходы на обслуживание и повысить качество продукции.



S 8 i Ecoline + S 10 i Ecoline



S 8 i + S 10 i



S 8 i C.2 + S 10 i C.2

Большая величина раскрытия

Открытая конструкция позволяет легко обжимать даже отводы 90° без необходимости снятия всех кулачков

Большой обжимной инструмент

Возможен обжим промышленных рукавов диаметром до 4"

Компактная конструкция

Возможность использования в любой мастерской

Система пластин скольжения

Отсутствие необходимости в смазке уменьшает вероятность загрязнения станка и увеличивает срок его службы

Максимальная производительность и очень низкие расходы на обслуживание

Стружка не оседает в смазке, что позволяет избежать преждевременного повреждения обжимной головки

Конечный продукт можно использовать в санитарно-технических системах без предварительной очистки

На 20 % больше производительности по сравнению с аналогичными обжимными прессами конкурентов при обжиме прочной и сложной арматуры

Гарантированная точность обжима

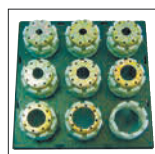
Модель ECOLINE

Данный станок позволяет получить продукцию высокого качества даже при отсутствии большого опыта обжима

Соответствие требованиям ЕС

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений без предварительного уведомления. Комплектующие – детали станка, которые могут быть заказаны только при покупке самого станка.

Комплект поставки



QDS 239 B



QDC 239.5

Комплект поставки = станок
+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71
+ 237L.239.2
+ QDS 239 B
+ QDC 239.5

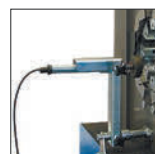
Вспомогательные принадлежности



QDS 239 C



QDS 239 S



TA

Стол с подставкой
TU Rack PB239Система PS с 2
педалями
управления (не
подходит для
моделей Ecoline).

SHS



PTS



LUF



Масляный охладитель (OC S3/4/6/8/10)



S 8 i Ecoline | S 10 i Ecoline

S 8 i

S 10 i

Технические характеристики	S 8 i Ecoline	S 8 i	S 10 i Ecoline	S 10 i
Обжимное усилие (кН/т)	2200/220	2200/220	2800/280	2800/280
Отсутствие потребности в смазке: уменьшение трения на 20 %	✓	✓	✓	✓
Система управления	Control A	Control A	Control A	Control A
Неразъемный фитинг (из 1 части) для рукавов SAE R 15*/4SH	2"	2"	2"	2"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов 4 SH*	2"	2"	2"	2"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 15*	1½"	1½"	2"	2"
Промышленные рукава	4"	4"	4"	4"
Отводы 90°	2"	2"	2"	2"
Макс. диаметр обжима	139 мм	139 мм	139 мм	139 мм
Величина раскрытия кулачков	+45 мм	+45 мм	+45 мм	+45 мм
Величина раскрытия без кулачков	190 мм	190 мм	190 мм	190 мм
Длина основных кулачков (мм)	126 мм	126 мм	126 мм	126 мм
Тип кулачков	239-xx/237 L**	239-xx/237 L**	239-xx/237 L**	239-xx/237 L**
Скорость (мм/с)				
Закрыв	4,8	6,1	4,8	6,1
Обжим	2,3	1,7	2,3	1,7
Открыт	7,9	10,3	7,9	10,3
Уровень шума	70 дБА	70 дБА	70 дБА	70 дБА
Привод	4 кВт, 3 фазы, перем. ток	4 кВт, 3 фазы, перем. ток	4 кВт, 3 фазы, перем. ток	5,5 кВт, 3 фазы, перем. ток
Объем масла	50 л	55 л	50 л	55 л
Длина x ширина x высота (мм)	700 x 600 x 845	690 x 600 x 1400	700 x 600 x 845	690 x 600 x 1400
Вес	372 кг	390 кг	372 кг	390 кг
Варианты исполнения				
Control C.2	—	✓	—	✓
1 фаза	✓	—	✓	—
12 В пост. тока/24 В пост. тока	✓	—	✓	—

* В зависимости от фитинга.

** Промежуточные кулачки не требуются.

Тип кулачков



239-xx-ff-yy

Ø мм	-мм-
6,8	50
9	50
10	50
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

Тип кулачков



237 L

Ø мм	-мм-
54	118
57	118
62	118
67	118
71	118
74	118
78	118
84	118
86	118
90	118
96	118
103	118
106	126
111	126
116	126
121	126
126	126
131	126

Control C.2: Вспомогательные принадлежности



Специальное программное обеспечение



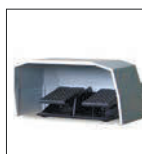
Электронный штангенциркуль



Калибровочная оправка



Сканер штрихкодов



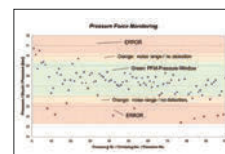
Система PS с 2 педалями управления



Обжимные прессы серии S 8/10 используют систему пластин скольжения, гарантирующую высокий уровень чистоты.



Возможность работы в многоэтапном режиме при помощи системы Control C.2



Функция контроля обжимного усилия (PFM), реализованная в блоке Control C.2



Система радиочастотной идентификации (RFID)



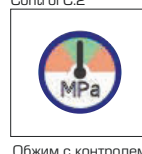
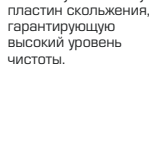
Маркировочная система (ULS)



807.2



Тензодатчики (DMS)



Обжим с контролем давления при помощи системы Control C.2



Регистрация данных (UDL) при помощи системы Control C.2

Дополнительная информация

Благодаря небольшой ширине и инновационной конструкции, высокому уровню удобства использования и большому сроку службы обжимные прессы S 8 i xl / 10 i xl устанавливают новые стандарты в области качества и рентабельности. Большая величина раскрытия (+61 мм) подходит для промышленных рукавов с крупными фланцами. Наличие длинных основных кулачков позволяет обжимать отводы 90° диаметром до 2" при помощи испытанной на практике системы пластин скольжения, не требующей смазки. Это позволяет снизить расходы на обслуживание и повысить качество продукции.



S 8 i xl Ecoline C.2 + S 10 i xl Ecoline C.2



S 8 i xl + S 10 i xl



S 8 i xl C.2 + S 10 i xl C.2

Большая величина раскрытия

Открытая конструкция позволяет легко обжимать даже отводы 90° без необходимости снятия всех кулачков

Большой обжимной инструмент

Возможен обжим промышленных рукавов диаметром до 4"

Компактная конструкция

Возможность использования в любой мастерской

Система пластин скольжения

Отсутствие необходимости в смазке уменьшает вероятность загрязнения станка и увеличивает срок его службы

Максимальная производительность и очень низкие расходы на обслуживание

Стружка не оседает в смазке, что позволяет избежать преждевременного повреждения обжимной головки

Конечный продукт можно использовать в санитарно-технических системах без предварительной очистки

На 20 % больше производительности по сравнению с аналогичными обжимными прессами конкурентов при обжиме прочной и сложной арматуры

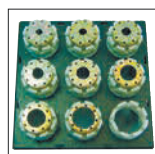
Гарантированная точность обжима

Модель ECOLINE

Данный станок позволяет получить продукцию высокого качества даже при отсутствии большого опыта обжима

Соответствие требованиям ЕС

Комплект поставки



QDS 239 B



QDC 239.5

Комплект поставки = станок
+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71
+ 237L.239.2
+ QDS 239 B
+ QDC 239.5

Вспомогательные принадлежности



QDS 239 C



QDS 239 S



TA

Стол с подставкой
TU Rack PB239Система PS с 2
педалями
управления (не
подходит для
моделей Ecoline).

SHS



PTS



LUF



Масляный охладитель (OC S3/4/6/8/10)



S 8 i xl Ecoline | S 10 i xl Ecoline

S 8 i xl

S 10 i xl

Технические характеристики	S 8 i xl Ecoline	S 8 i xl	S 10 i xl Ecoline	S 10 i xl
Обжимное усилие (кН/т)	2200/220	2200/220	2800/280	2800/280
Отсутствие потребности в смазке: уменьшение трения на 20 %	✓	✓	✓	✓
Система управления	Control A	Control A	Control A	Control A
Неразъемный фитинг (из 1 части) для рукавов SAE R 15*/4SH	2"	2"	2"	2"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов 4 SH*	2"	2"	2"	2"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 15*	1½"	1½"	2"	2"
Промышленные рукава	4"	4"	4"	4"
Отводы 90°	2"	2"	2"	2"
Макс. диаметр обжима	139 мм	139 мм	139 мм	139 мм
Величина раскрытия кулачков	+61 мм	+61 мм	+61 мм	+61 мм
Величина раскрытия без кулачков	200 мм	200 мм	200 мм	200 мм
Длина основных кулачков (мм)	126 мм	126 мм	126 мм	126 мм
Тип кулачков	239-xx-Ø/237 L**	239-xx-Ø/237 L**	239-xx-Ø/237 L**	239-xx-Ø/237 L**
Скорость (мм/с)				
Закрывание	30/3,0	30/6,0	30/3,0	30/6,0
Обжим	1,4	1,4	1,4	1,4
Открытие	30/8,5	30/17	30/8,5	30/17
Уровень шума	70 дБА	70 дБА	70 дБА	70 дБА
Привод	4 кВт, 3 фазы, перем. ток	4 кВт, 3 фазы, перем. ток	4 кВт, 3 фазы, перем. ток	5,5 кВт, 3 фазы, перем. ток
Объем масла	50 л	70 л	50 л	70 л
Длина x ширина x высота (мм)	700 x 600 x 850	890 x 600 x 1400	700 x 600 x 850	690 x 600 x 1400
Вес	350	430	350	430
Варианты исполнения				
Control C.2	✓	✓	✓	✓
1 фаза	✓	—	✓	—
12 В пост. тока/24 В пост. тока	✓	—	✓	—

* В зависимости от фитинга.

** Промежуточные кулачки не требуются.

Тип кулачков

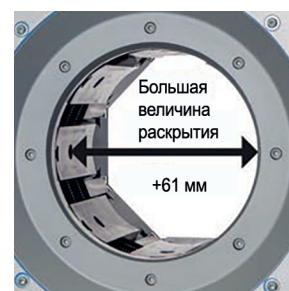


Ø мм	-мм-
6,8	50
9	50
10	50
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

Тип кулачков



Ø мм	-мм-
54	118
57	118
62	118
67	118
71	118
74	118
78	118
84	118
86	118
90	118
96	118
103	118
106	126
111	126
116	126
121	126
126	126
131	126

Control C.2:
Вспомогательные принадлежности

Специальное программное обеспечение



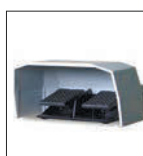
Электронный штангенциркуль



Калибровочная оправка



Сканер штрихкодов



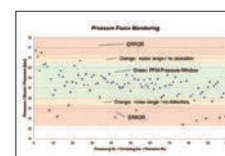
Система PS с 2 педалями управления



Обжимные прессы серии S 8/10 используют систему пластин скольжения, гарантирующую высокий уровень чистоты.



Возможность работы в многоэтапном режиме при помощи системы Control C.2



Функция контроля обжимного усилия (PFM), реализованная в блоке Control C.2



Система радиочастотной идентификации (RFID)



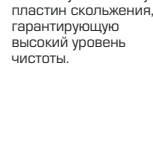
Маркировочная система (ULS)



807.2



Тензодатчики (DMS)



Обжим с контролем давления при помощи системы Control C.2



Обжим с контролем давления при помощи системы Control C.2



Регистрация данных (UDL) при помощи системы Control C.2

Дополнительная информация



С 1972



Идеальное капиталовложение

ВСЕ ВКЛЮЧЕНО!

Минимальные эксплуатационные расходы

Благодаря глобальной сети филиалов компания UNIFLEX может предоставить качественные изделия и услуги практически в любой точке мира. Многие клиенты по всему миру уже знают, как продукция компании UNIFLEX может помочь повысить производительность, безопасность и рентабельность их рабочих мест.

Комплекты длинных кулачков и сверхпрочные инструменты:

более жесткие допуски на обжим

Система пластин скольжения: **отсутствие необходимости в техническом обслуживании**

Цилиндр Нуло: **снижение потребления электроэнергии**

Комплекты кулачков, находящиеся в положении «6 часов», небольшая толщина и бесшумный насос: **эргономичность**

Использование жестких допусков при проектировании станка: **точность обжима и долговечность**

2-летняя гарантия: **уверенность**

Данные изделия включают в себя все, что нужно

Помимо стандартных параметров управления, используются следующие дополнительные параметры:

- обжим с контролем давления
- контроль обжимного усилия (PFM)
- обжим в несколько этапов
- регистрация данных



Защита окружающей среды

Долговечность оборудования позволяет сократить выбросы CO₂



HM 325 | HM 375 | HM 380

Мы стремимся к тому, чтобы наши заказчики смогли удовлетворить запросы своих клиентов!

UNIFLEX of America LLC, Нэшнл
Паркуэй, 1088, 60173,
Шаумбург, Иллинойс, США

+ 1 847 519 11 00
+ 1 847 519 11 04
sales@uniflex.de

**WWW. UNIFLEX.de**

сделано в Германии



Промышленные обжимные прессы

Инновационность, эффективность и долговечность.



Отсутствие необходимости в смазке

Пластины скольжения на обжимном инструменте повышают эффективность работы на 20 %, уменьшают трение и исключают вероятность загрязнения механизма.



Универсальность

Совместимость с рукавами и фитингами любых типов.



Неподвижный кулачок, находящийся в положении «6 часов»

Стационарный нижний кулачок, обеспечивающий эффективное позиционирование изделия.



Низкий уровень шума

Очень тихая работа гидравлической системы.



Эргономичность

Простота использования позволяет достичь максимального уровня производительности.



Долговечность



HM 3

HM 220

HM 225

HM 325 | HM 375 |
HM 380

HM 400

HM 450

HM 480 | HM 495

HM 660 | HM 665 | HM 1200



Благодаря небольшой ширине и инновационной конструкции, высокому уровню удобства использования и большому сроку службы обжимной пресс НМ 3 Н устанавливает новые стандарты в области качества и рентабельности. Компактная конструкция позволяет выполнить обжим легко, просто и относительно быстро. Пресс НМ 3 Н имеет интуитивно-понятное программное обеспечение UNIFLEX, установленное в удобной системе управления C.C.2 Touch, благодаря чему достигается высокое качество продукции. Обжимной пресс НМ 3 Н имеет компактные размеры и обеспечивает простой доступ к своим компонентам.



НМ 3 Н

В данных станках используются компоненты высокого качества

Небольшие размеры станков делают их более эргономичными

Возможность обжима фитингов по всей длине за один ход позволяет повысить уровень качества продукции и эффективность работы

Бесшумная работа высококачественного насоса

Система пластин скольжения

Отсутствие необходимости в смазке уменьшает вероятность загрязнения станка и увеличивает срок его службы

Максимальная производительность и очень низкие расходы на обслуживание

Стружка не оседает в смазке, что позволяет избежать преждевременного повреждения обжимной головки

Конечный продукт можно использовать в санитарно-технических системах без предварительной очистки

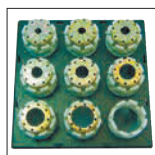
На 20 % больше производительности по сравнению с аналогичными обжимными прессами конкурентов при обжиме прочной и сложной арматуры

Гарантированная точность обжима

Соответствие требованиям ЕС

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений без предварительного уведомления. Комплектующие – детали станка, которые могут быть заказаны только при покупке самого станка.

Комплект поставки



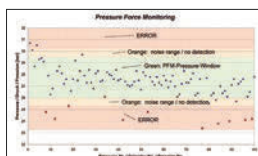
QDS 239 B



QDC 239.5

Комплект поставки = станок
+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50
+ QDC 239.5
+ QDS 239 B
+ Control C.2

Контроль обжимного усилия (PFM) – стандартная функция всех станков с системой управления Control C.2



Регистрация данных (UDL) при помощи системы Control C.2

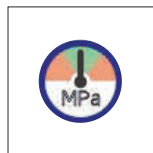
Контроль обжимного усилия (PFM)

Использование данной функции позволяет повысить уровень качества при серийном производстве. При помощи контроля обжимного усилия (PFM) можно настроить верхний и нижний пределы давления, отрегулировав допуски, полученные при пробном обжатии.

При выходе давления за указанные пределы выдается ошибка. Для повышения уровня безопасности производства можно настроить станок таким образом, чтобы он выключался при достижении фиксированного верхнего или нижнего предела.



Многоэтапный режим работы



Обжим с контролем давления

Вспомогательные принадлежности



Рабочий стол TU



SHS



HM 3 H

Технические характеристики	S 8 i xl Ecoline
Обжимное усилие (кН/т)	750/75
Отсутствие потребности в смазке: уменьшение трения на 20 %	✓
Система управления	Control C.2 с сенсорным экраном
Разъемный фитинг (из 2 частей)* для рукавов SAE R 12 /4SP*	1"
Разъемный фитинг (из 2 частей)* для рукавов 4 SH*	¾"
Разъемный фитинг (из 2 частей)* для рукавов SAE R 15*	¾"
Промышленные рукава*	2"
Отводы 90°*	1½"
Макс. диаметр обжима	70 мм
Величина раскрытия кулачков	+35 мм
Величина раскрытия без кулачков	105 мм
Длина основных кулачков (мм)	100 мм
Тип кулачков	239-xx-Ø-yy
Скорость (мм/с)	
Закрытие	8,3
Обжим	8,3
Открытие	13,8
Уровень шума	53 дБА
Привод	5,5 кВт, 3 фазы, перем. ток
Объем масла	50 л
Длина x ширина x высота (мм)	720 x 600 x 672
Вес	193 кг

* В зависимости от фитинга.

Тип кулачков



Ø мм	-мм-
6,8	50
9	50
10	50
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

Дополнительная информация



Обжимной пресс HM 3 H компании UNIFLEX позволяет забыть о проблемах, при обжиме отводов 90° с длинными наконечниками. Пока наши конкуренты думают, мы можем предложить готовое решение.



Благодаря двухпозиционной системе отверстий можно быстро и легко выполнить вставку всех кулачков с обеих сторон. Также можно выбрать два разных варианта для позиционирования набора кулачков.

Вспомогательные принадлежности

Control C.2: Вспомогательные принадлежности



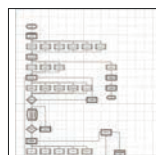
GDS 239 R



Стол с подставкой
TU Rack PB239



Масляный
охладитель OC
HM xxx



Специальное
программное
обеспечение



Электронный
штангенциркуль



Калибровочная
оправка



Сканер штрихкодов



ТА (A)



PTS



LUF



Система PS с 2
педалями
управления



Система радио-
частотной иденти-
фикации (RFID)



Маркировочная
система (ULS)



807.2



Тензодатчики (DMS)



Благодаря небольшой ширине, инновационной конструкции, высокому уровню удобства использования и большому сроку службы обжимные прессы HM 220 и HM 225 устанавливают новый стандарт в области качества и рентабельности. Отличный доступ к компонентам позволяет повысить эргономичность (по запросу возможен вариант исполнения с доступом с двух сторон) при штучном и серийном производстве. Испытанная на практике система пластин скольжения, не требующая смазки, позволяет снизить расходы на обслуживание и увеличить обжимное усилие до 1400/1600 кН при работе с рукавами диаметром до 1 1/4".



HM 225

В данных станках используются компоненты высокого качества

Небольшие размеры станков делают их более эргономичными

Цилиндр HiLo: максимальная производительность и минимальное выделение тепла

Бесшумная работа высококачественного насоса

Неподвижный кулачок, находящийся в положении «6 часов»

Надежная фиксация заготовки значительно упрощает процесс позиционирования в поперечном направлении

Увеличение производительности, позволяющее повысить рентабельность

Снижение риска получения травм

Система пластин скольжения

Отсутствие необходимости в смазке уменьшает вероятность загрязнения станка и увеличивает срок его службы

Максимальная производительность и очень низкие расходы на обслуживание

Стружка не оседает в смазке, что позволяет избежать преждевременного повреждения обжимной головки

Конечный продукт можно использовать в санитарно-технических системах без предварительной очистки

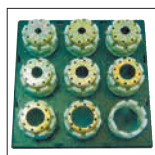
На 20 % больше производительности по сравнению с аналогичными обжимными прессами конкурентов при обжиме прочной и сложной арматуры

Гарантированная точность обжима

Соответствие требованиям ЕС

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений без предварительного уведомления. Комплектующие – детали станка, которые могут быть заказаны только при покупке самого станка.

Комплект поставки



GDS 239 B

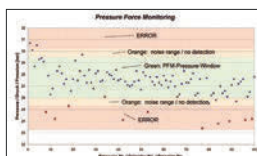


GDC 239.5

Комплект поставки = станок

(HM 225) + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 47, 54, 62
(HM 220) + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50
+ GDS 239 B + GDC 239.5
+ Control C.2

Контроль обжимного усилия (PFM) – стандартная функция всех станков с системой управления Control C.2



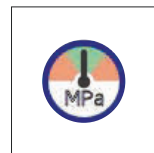
Регистрация данных (UDL) при помощи системы Control C.2

Использование данной функции позволяет повысить уровень качества при серийном производстве. При помощи контроля обжимного усилия (PFM) можно настроить верхний и нижний пределы давления, отрегулировав допуски, полученные при пробном обжатии.

При выходе давления за указанные пределы выдается ошибка. Для повышения уровня безопасности производства можно настроить станок таким образом, чтобы он выключался при достижении фиксированного верхнего или нижнего предела.



Многоэтапный режим работы



Обжим с контролем давления

Вспомогательные принадлежности



GDS 239 C



PTS



по запросу: QDS 239 S

HM 220

HM 225

Дополнительная информация



На контрастном экране системы Control C.2 и в дополнительном программном обеспечении UTS отображается полная документация с технологическими данными, включая временные метки.



Компактная, узкая и эргономичная конструкция позволяет выполнять обжим с обеих сторон.



Наличие неподвижного кулачка, находящегося в положении «6 часов», делает позиционирование заготовки безопасным и не требующим чрезмерных усилий. Это позволяет повысить рентабельность и безопасность.

Технические характеристики	HM 220	HM 225
Обжимное усилие (кН/т)	1350/135	1600/160
Отсутствие потребности в смазке: уменьшение трения на 20 %	✓	✓
Система управления	Control C.2 с сенсорным экраном	Control C.2 с сенсорным экраном
Неразъемный фитинг (из 1 части)* для рукавов SAE R 15/4SH*	1 1/4"	1 1/4"
Разъемный фитинг (из 2 частей)* для рукавов 4 SH*	1"	1 1/4"
Разъемный фитинг (из 2 частей)* для рукавов SAE R 15*	1"	1 1/4"
Промышленные рукава*	2"	2"
Отводы 90°*	1 1/2"	1 1/2"
Макс. диаметр обжима	70 мм	70 мм
Величина раскрытия кулачков	+35 мм	+40 мм
Величина раскрытия без кулачков	105 мм	110 мм
Длина основных кулачков (мм)	75 мм	90 мм
Тип кулачков	239	239 -xx-θ-yy
Скорость (мм/с)		
Закрытие	10/20	19/30
Обжим	5/10	1,5/3
Открытие	10/20	19/30
Уровень шума	53 дБА	53 дБА
Привод	5,5 кВт, 3 фазы, перем. ток	4 кВт, 3 фазы, перем. ток
Объем масла	80 л	80 л
Длина x ширина x высота (мм)	645 x 560 x 1450	645 x 560 x 1470
Вес	310 кг	470 кг

* В зависимости от фитинга.

** Стандартное исполнение: при работе в режиме половинной мощности скорость увеличивается в два раза.

*** Длину наружных основных кулачков можно узнать в компании Uniflex

Тип кулачков	
	239-xx-θ-yy
Ø мм	-мм-
6,8	50
9	50
10	50
12	50
14	50
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50***	100
54***	100
57***	100
62***	100

Тип кулачков	
	239
Ø мм	-мм-
6,8	50
9	50
10	50
12	50
14	60
16	60
17	60
19	60
20	60
22	60
24	60
26	75
28	75
30	75
31	75
32	75
34	75
36	75
38	75
39	75
40	75
44	75
47	75
50	75
54	75
57	75
62	75

Вспомогательные принадлежности

Control C.2: Вспомогательные принадлежности



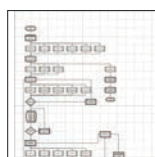
QDS 239 S



QDS 239 R



SHS



Специальное программное обеспечение



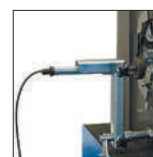
Электронный штангенциркуль



Калибровочная оправка



Сканер штрихкодов



TA (A)



LUF



Масляный охладитель ОС HM xxx



Система PS с 2 педалями управления



Система радиочастотной идентификации (RFID)



Маркировочная система (ULS)



807.2



Тензодатчики (DMS)



Прессы HM 3xx/HM 400 представляют собой надежный классический вариант, в котором сочетаются все достоинства промышленных обжимных прессов. Они являются компактными, мощными и эргономичными. Благодаря надежной и прочной конструкции, высокому уровню удобства использования и большому сроку службы обжимные прессы HM 3xx/HM 400 устанавливают новый стандарт в области качества и рентабельности.



HM 325 | HM 375 | HM 380



HM 400

В данных станках используются компоненты высокого качества

Небольшие размеры станков делают их более эргономичными

Цилиндр HiLo: максимальная производительность и минимальное выделение тепла

Бесшумная работа высококачественного насоса

Возможность обжима фитингов по всей длине за один ход позволяет повысить уровень качества продукции и эффективность работы

Усиленная в поперечном направлении конструкция позволяет свести общий допуск к минимуму

Неподвижный кулачок, находящийся в положении «6 часов»

Надежная фиксация заготовки значительно упрощает процесс позиционирования в поперечном направлении

Увеличение производительности, позволяющее повысить рентабельность

Снижение риска получения травм

Система пластин скольжения

Отсутствие необходимости в смазке уменьшает вероятность загрязнения станка и увеличивает срок его службы

Максимальная производительность и очень низкие расходы на обслуживание

Стружка не оседает в смазке, что позволяет избежать преждевременного повреждения обжимной головки

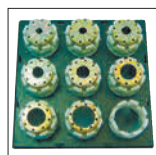
Конечный продукт можно использовать в санитарно-технических системах без предварительной очистки

На 20 % больше производительности по сравнению с аналогичными обжимными прессами конкурентов при обжиме прочной и сложной арматуры

Гарантированная точность обжима

Соответствие требованиям ЕС

Комплект поставки



QDS 239 B



QDC 239.5

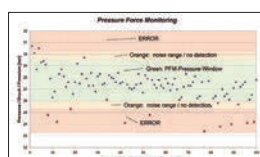
Комплект = станок
+ PB Ø 17, 20, 24, 28,
32, 40, 44, 50, 57, 71
+ 237.239.2L2
+ QDC 239.5
+ QDS 239 B
+ Control C.2



TA (A)

Контроль обжимного усилия (PFM)

Контроль обжимного усилия (PFM) – стандартная функция всех станков с системой управления Control C.2



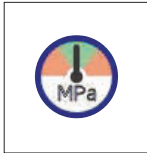
Регистрация данных (UDL) при помощи системы Control C.2

Использование данной функции позволяет повысить уровень качества при серийном производстве. При помощи контроля обжимного усилия (PFM) можно настроить верхний и нижний пределы давления, отрегулировав допуски, полученные при пробном обжиме.

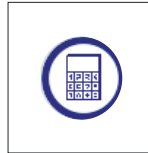
При выходе давления за указанные пределы выдается ошибка. Для повышения уровня безопасности производства можно настроить станок таким образом, чтобы он выключался при достижении фиксированного верхнего или нижнего предела.



Многоэтапный режим работы



Обжим с контролем давления



Инженерный калькулятор

Вспомогательные принадлежности



PTS



LUF

НОВИНКА



HM 325 | HM 375 | HM 380

HM 400

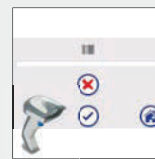
Дополнительная информация



Компактная, узкая и эргономичная конструкция позволяет выполнять обжим с обеих сторон.



Наличие неподвижного кулачка, находящегося в положении «6 часов», делает позиционирование заготовки безопасным и не требующим чрезмерных усилий. Это позволяет повысить рентабельность и безопасность.



Благодаря сканеру штрихкодов можно быстро и эффективно сканировать артикулы.

НОВИНКА

Технические характеристики	HM 325	HM 375	HM 380	HM 400
Обжимное усилие (кН/т)	2800/280	3150/315	3400/340	3750/375
Отсутствие потребности в смазке: уменьшение трения на 20 %	✓	✓	✓	✓
Система управления	Control C.2 с сенсорным экраном	Control C.2 с сенсорным экраном	Control C.2 с сенсорным экраном	Control C.2 с сенсорным экраном
Неразъемный фитинг (из 1 части) для рукавов SAE R 15/4SH*	2"	3"	3"	3"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 15/4SH*	2"	2½"	3"	3"
Промышленные рукава*	4"	4"	4"	6"
Отводы 90°**	3"	3"	3"	3"
Макс. диапазон обжима**	165 мм**	165 мм**	165 мм**	190 мм**
Величина раскрытия кулачков	+70 мм	+70 мм	+70 мм	+130 мм
Величина раскрытия без кулачков	215 мм	215 мм	215 мм	300 мм
Длина основных кулачков (мм)	126 мм	126 мм	126 мм	150 мм
Тип кулачков	237 L/239-xx	237 L/239-xx	237 L/239-xx	554/239-xx
Скорость (мм/с)				
Закрытие	23	23	23	18
Обжим	1,4	1,4	1,4	1,4
Открытие	33	33	33	20
Уровень шума	69 дБА	62 дБА	62 дБА	62 дБА
Привод	4 кВт, 3 фазы, перем. ток	4 кВт, 3 фазы, перем. ток	4 кВт, 3 фазы, перем. ток	5,5 кВт, 3 фазы, перем. ток
Объем масла	100 л	100 л	100 л	260 л
Длина x ширина x высота (мм)	1200 x 600 x 1700	1200 x 600 x 1700	1200 x 600 x 1700	630 x 1500 x 1800
Вес	750 кг	750 кг	750 кг	1400 кг
CGS (система защиты от конической деформации)	✓	✓	✓	✓
HiDS (быстрое переключение линии всасывания насоса высокого давления)	✓	✓	✓	✓

* В зависимости от фитинга.

** С основными кулачками.

Тип кулачков

239-xx-β-yy	
Ø мм	-мм-
6,8	50
9	50
10	50
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

Тип кулачков

237 L	
Ø мм	-мм-
54	118
57	118
62	118
67	118
71	118
74	118
78	118
84	118
86	118
90	118
96	118
103	118
106	126
111	126
116	126
121	126
126	126
131	126

Тип кулачков

554	
Ø мм	-мм-
57	120
62	120
67	120
71	120
74	120
78	120
84	120
86	120
90	120
96	120
103	120
106	150
111	150
116	150
121	150
126	150
131	150
136	150
146	150
156	150

Вспомогательные принадлежности

Control C.2: Вспомогательные принадлежности



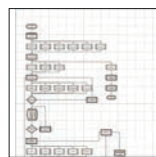
QDS 239 S



QDS 239 C



QDS 239 R



Специальное программное обеспечение



Электронный штангенциркуль



Калибровочная оправка



Сканер штрихкодов



ТА (А)



OCS



SHS



Масляный охладитель ОС HM xxx



Система PS с 2 педалями управления



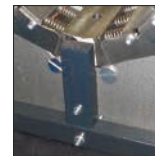
Система радиочастотной идентификации (RFID)



Маркировочная система (ULS)



807.2



Тензодатчики (DMS)

Благодаря компактной конструкции, обеспечивающей удобный доступ со всех сторон, высокому уровню удобства использования и большому сроку службы обжимные прессы HM 450, HM 480 и HM 495 устанавливают новый стандарт в области качества и рентабельности. Большая величина раскрытия обжимных прессов и наличие длинных основных кулачков позволяют обжимать фитинги всех типов и промышленные рукава диаметром до 12".



HM 480

В данных станках используются компоненты высокого качества

Компактные размеры обеспечивают высокий уровень эргономичности

Цилиндр HiLo: максимальная производительность и минимальное выделение тепла

Бесшумная работа высококачественного насоса

Наличие длинных основных кулачков позволяет обжимать заготовки всех типов

Возможность обжима фитингов по всей длине за один ход позволяет повысить уровень качества продукции и эффективность работы

Неподвижный кулачок, находящийся в положении «6 часов»

Надежная фиксация заготовки значительно упрощает процесс позиционирования в поперечном направлении

Увеличение производительности, позволяющее повысить рентабельность

Снижение риска получения травм

Система пластин скольжения

Отсутствие необходимости в смазке уменьшает вероятность загрязнения станка и увеличивает срок его службы

Максимальная производительность и очень низкие расходы на обслуживание

Стружка не оседает в смазке, что позволяет избежать преждевременного повреждения обжимной головки

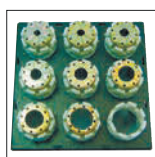
Конечный продукт можно использовать в санитарно-технических системах без предварительной очистки

На 20 % больше производительности по сравнению с аналогичными обжимными прессами конкурентов при обжиме прочной и сложной арматуры

Гарантированная точность обжима

Соответствие требованиям ЕС

Комплект поставки



QDS 239 B



QDC 239.5

Комплект поставки = станок

+ PB Ø 17,20,24,28,32,40,44,50,57,71

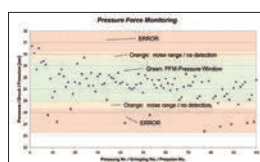
+ 237.239.2L2 + 245.237L

+ QDC 239.5 + QDS 239 B

+ Control C.2

Контроль обжимного усилия (PFM)

Контроль обжимного усилия (PFM) – стандартная функция всех станков с системой управления Control C.2



Регистрация данных (UDL) при помощи системы Control C.2

Использование данной функции позволяет повысить уровень качества при серийном производстве. При помощи контроля обжимного усилия (PFM) можно настроить верхний и нижний пределы давления, отрегулировав допуски, полученные при пробном обжатии.

При выходе давления за указанные пределы выдается ошибка. Для повышения уровня безопасности производства можно настроить станок таким образом, чтобы он выключался при достижении фиксированного верхнего или нижнего предела.



Многоэтапный режим работы



Обжим с контролем давления



Инженерный калькулятор



PTS



Масляный охладитель OS HM xxx



HM 450

HM 480 | HM 495

НОВИНКА

Технические характеристики	HM 450	HM 480	HM 495
Обжимное усилие (кН/т)	4000/400	4800/480	6000/600
Отсутствие потребности в смазке: уменьшение трения на 20 %	✓	✓	✓
Система управления	Control C.2 с сенсорным экраном	Control C.2 с сенсорным экраном	Control C.2 с сенсорным экраном
Неразъемный фитинг (из 1 части) для рукавов SAE R 15/4SH*	3"	3"	3"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 15/4SH*	3"	3"	3"
Промышленные рукава	6" (12")**	8" (12")**	8" (12")**
Отводы	3"	3"	3"
Макс. диаметр обжима	310 мм	310 мм	310 мм
Величина раскрытия кулачков	+130	+150	+150
Величина раскрытия без кулачков	360 мм	380 мм	380 мм
Длина основных кулачков (мм)	150 мм	150 мм	150 мм
Тип кулачков	245/237L/239-xx-Ø-yy	245/237L/239-xx-Ø-yy	245/237L/239-xx-Ø-yy
Скорость (мм/с)			
Закрытие	18	18	18
Обжим	1,4	1,3	1
Открытие	20	20	20
Уровень шума	62 дБА	62 дБА	62 дБА
Привод	5,5 кВт, 3 фазы, перем. ток	5,5 кВт, 3 фазы, перем. ток	5,5 кВт, 3 фазы, перем. ток
Объем масла	300 л	300 л	300 л
Длина x ширина x высота (мм)	730 x 1590 x 1972	730 x 1590 x 2015	730 x 1590 x 2076
Вес	1900 кг	2400 кг	2400 кг
HiDS (быстрое переключение линии всасывания насоса высокого давления)	✓	✓	✓

* Специальные кулачки (с уменьшенной величиной раскрытия).

** Фитинги без фланца.

Дополнительная информация



Длинные основные кулачки позволяют обжимать фитинги практически любого типа.



Данные станки имеют очень компактные размеры и небольшую ширину, что позволяет улучшить условия на рабочем месте.

Тип кулачков



239-xx-Ø-yy

Ø мм	-мм-
6,8	50
9	50
10	50
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

Тип кулачков



237 L/245

Ø мм	-мм-
54	118
57	118
62	118
67	118
71	118
74	118
78	118
84	118
86	118
90	118
96	118
103	118/130
106	126/130
111	126/130
116	126/130
121	126/130
126	126/130
131	126/130
136	130
146	150
156	150
170	150
185	150
200	150
230*	230
265*	220
275*	220
305*	254

Вспомогательные принадлежности

Control C.2: Вспомогательные принадлежности



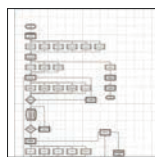
GDS 239 S



GDS 239 C



GDS 239 R



Специальное программное обеспечение



Электронный штангенциркуль



Калибровочная оправка



Сканер штрихкодов



ТА (А)



OCS



LUF



Система PS с 2 педалями управления



Система радиочастотной идентификации (RFID)



Маркировочная система (ULS)



807.2



Тензодатчики (DMS)



Благодаря уникальной конструкции и высокому обжимному усилию (до 12000 кН) обжимные прессы HM 660, HM 665 и HM 1200 являются самыми мощными изделиями компании UNIFLEX. Они устанавливают новый стандарт в области качества и рентабельности. Данные модели можно использовать для обжима промышленных рукавов диаметром до 12" (в зависимости от фитинга).



HM 665

В данных станках используются компоненты высокого качества

Небольшие размеры станков делают их более эргономичными

Цилиндр HiLo: максимальная производительность и минимальное выделение тепла

Бесшумная работа высококачественного насоса

Возможность обжима фитингов по всей длине за один ход позволяет повысить уровень качества продукции и эффективность работы

Усиленная в поперечном направлении конструкция позволяет свести общий допуск к минимуму

Неподвижный кулачок, находящийся в положении «6 часов»

Надежная фиксация заготовки значительно упрощает процесс позиционирования в поперечном направлении

Увеличение производительности, позволяющее повысить рентабельность

Снижение риска получения травм

Система пластин скольжения

Отсутствие необходимости в смазке уменьшает вероятность загрязнения станка и увеличивает срок его службы

Максимальная производительность и очень низкие расходы на обслуживание

Стружка не оседает в смазке, что позволяет избежать преждевременного повреждения обжимной головки

Конечный продукт можно использовать в санитарно-технических системах без предварительной очистки

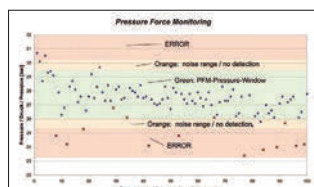
На 20 % больше производительности по сравнению с аналогичными обжимными прессами конкурентов при обжиме прочной и сложной арматуры

Гарантированная точность обжима

Соответствие требованиям ЕС

Контроль обжимного усилия (PFM)

Контроль обжимного усилия (PFM) – стандартная функция всех станков с системой управления Control C.2



Использование данной функции позволяет повысить уровень качества при серийном производстве. При помощи контроля обжимного усилия (PFM) можно настроить верхний и нижний пределы давления, отрегулировав допуски, полученные при пробном обжатии.

При выходе давления за указанные пределы выдается ошибка. Для повышения уровня безопасности производства можно настроить станок таким образом, чтобы он выключался при достижении фиксированного верхнего или нижнего предела.



Многоэтапный режим работы



Обжим с контролем давления



Инженерный калькулятор

Регистрация данных (UDL) при помощи системы Control C.2





HM 660 | HM 1200



HM 665

Дополнительная информация



Длинные основные кулачки позволяют обжимать фитинги практически любого типа.



Наличие неподвижного кулачка, находящегося в положении «6 часов», делает позиционирование заготовок безопасным и не требующим чрезмерных усилий. Это позволяет повысить рентабельность и безопасность.

Технические характеристики	HM 660	HM 665	HM 1200
Обжимное усилие (кН/т)	8000/800	6000/600	12 000/1200
Отсутствие потребности в смазке: уменьшение трения на 20 %	✓	✓	✓
Система управления	Control C.2 с сенсорным экраном	Control C.2 с сенсорным экраном	Control C.2 с сенсорным экраном
Неразъемный фитинг (из 1 части) для рукавов SAE R 15/4SH*	3"	3"	3"
Разъемный фитинг (из 2 частей) для рукавов SAE R 15/4SH*	3"	3"	3"
Промышленные рукава	10"	12"/16"*	10"
Отводы 90°	3"	3"	3"
Макс. диаметр обжима	325 мм**	450 мм**	325 мм**
Величина раскрытия кулачков	+120 мм	+180 мм	+120 мм
Величина раскрытия без кулачков	395 мм	580 мм	395 мм
Длина основных кулачков (мм)	200 мм	250 мм	200 мм
Тип кулачков	246/237L/239-xx-Ø-yy	298/247/245/237L/239-xx-Ø-yy	246/237L/239-xx-Ø-yy
Скорость (мм/с)			
Закрытие	15	18	18
Обжим	2	1,3	1
Открытие	15	20	20
Уровень шума	62 дБА	62 дБА	62 дБА
Привод	5,5 кВт, 3 фазы, перем. ток	5,5 кВт, 3 фазы, перем. ток	5,5 кВт, 3 фазы, перем. ток
Объем масла	300 л	300 л	300 л
Длина x ширина x высота (мм)	730 x 1590 x 1972	730 x 1590 x 2015	730 x 1590 x 2076
Вес	1900 кг	2400 кг	2400 кг
HiDS (быстрое переключение линии всасывания насоса высокого давления)	✓	✓	✓

* Прямые рукава со специальными кулачками.

** В зависимости от фитинга.

Тип кулачков	Тип кулачков	Тип кулачков	Тип кулачков
 239-xx-Ø-yy	 237 L 246	 298	 247
Ø мм -мм- 6,8 50 9 50 10 50 12 65 14 65 16 65 17 65 19 65 20 65 22 65 24 65 26 65 28 80 30 80 31 80 32 80 34 80 36 80 38 80 39 80 40 80 44 80 47 100 50 100 54 100 57 100 62 100	Ø мм -мм- 54 118 57 118 62 118 67 118 71 118 74 118 78 118 84 118 86 118 90 118 96 118 103 118 106 126 111 126 116 126 121 126 126 126 131 126 136 150 146 150 170 170 185 200 200 200 215 200 230 200 245 200 260 200	Ø мм -мм- 200 250 220 250 240 250 260 250 280 250 300 250 320 250 340 250 360 250 380 250 260 200 275 200 290 200 305 200	 245 Ø мм -мм- 103 130 106 130 111 130 116 130 121 130 126 130 131 130 136 130 146 150 156 150 170 150 185 150 200 150

Вспомогательные принадлежности

Control C.2: Вспомогательные принадлежности



PTS



QDS 239 C



QDS 239 R



Специальное программное обеспечение



Электронный штангенциркуль



Калибровочная оправка



Сканер штрихкодов



ТА (А)



OCS



LUF



Масляный охладитель OC HM xxx



Система PS с 2 педалями управления



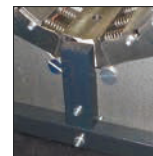
Система радиочастотной идентификации (RFID)



Маркировочная система (ULS)



807.2



Тензодатчики (DMS)



mm

inch

Bar

Комплектующие и вспомогательные принадлежности

для обжимных прессов



Новая система управления CONTROL C.2 с интуитивно-понятным интерфейсом, подходящая для обжимных прессов, испытательных стендов и некоторых других изделий компании UNIFLEX, имеет цветной сенсорный экран. Новые меню (меню быстрого запуска и рабочее меню) и возможность индивидуальной настройки каждого меню и приложения значительно упрощают работу. Все операции контролируются при помощи человеко-машинного интерфейса (ЧМИ), т. е. через устройства под управлением ОС Windows. Кроме того, вы можете регистрировать, контролировать и проверять качество продукции и состояние оборудования, используя дополнительную функцию PFM.



Control C.2

Управление серийным производством и внутренними технологическими процессами

Неограниченная память позволяет повысить производительность и воспроизводимость результатов

Простой поиск данных позволяет быстро настроить параметры для следующей заготовки. Фильтрация наборов данных для ускорения работы

Наборы данных могут быть считаны при помощи сканера

Меню сканера можно связать с вашими наборами технологических данных

Интуитивно-понятная работа

Обслуживание по сети

Простой контроль внесения изменений, техническое обслуживание и управление наборами технологических данных

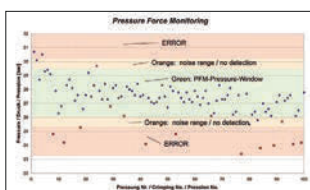
Централизованное управление заказами с ноутбука позволяет сэкономить время и деньги

Работа под управлением ОС Windows

Выгрузка и загрузка данных

Простая выгрузка и загрузка данных при помощи устройств ЧМИ (внешней базы данных, сканеров, USB-накопителей, штангенциркулей с нониусом), или удаленно через сеть Интернет

Поддерживаемые функции: контроль обжимного усилия (PFM)



Контроль обжимного усилия (PFM) – стандартная функция всех станков с системой управления Control C.2

Использование данной функции позволяет повысить уровень качества при серийном производстве. При помощи контроля обжимного усилия (PFM) можно настроить верхний и нижний пределы давления, отрегулировав допуски, полученные при пробном обжатии.

При выходе давления за указанные пределы выдается ошибка. Для повышения уровня безопасности производства можно настроить станок таким образом, чтобы он выключался при достижении фиксированного верхнего или нижнего предела.

Это позволяет просматривать и записывать сочетания неподходящих рукавов и фитингов, пропущенные рабочие этапы, в т. ч. зачистку рукава, или неправильное расположение соединений рукава с фитингом. Встроенная функция контроля качества, не требующая дополнительных усилий.

Многоэтапный режим работы



Инженерный калькулятор



Обжим с контролем давления



UDL

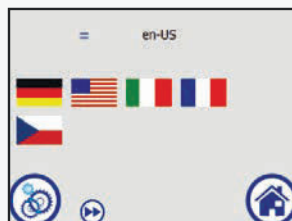


Регистрация данных UNIFLEX (UDL)

Запуск станка и его системы управления:

НАЧАЛЬНОЕ МЕНЮ

Язык



Выбор языка, по запросу доступны другие языки.

Единицы измерения

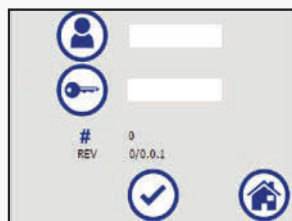


Настройка единиц измерения.

Поддержка многопользовательского режима:

ВХОД В СИСТЕМУ

Вход пользователя в систему



После ввода имени и пароля можно установить заводские настройки в зависимости от функций и прав, назначенных пользователю.

МЕНЮ

Вход в систему при помощи меню

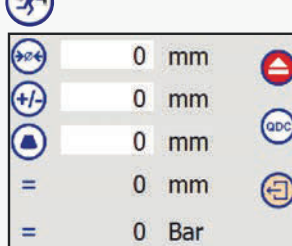


Меню быстрого запуска и рабочее меню.

После входа в систему нужно выбрать одно из двух меню:

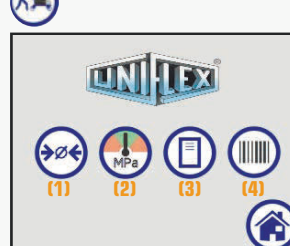
меню быстрого запуска или рабочее меню.

МЕНЮ БЫСТРОГО ЗАПУСКА



Ввод параметров обжима, корректирующего значения и параметров обжимных кулачков (автоматически).

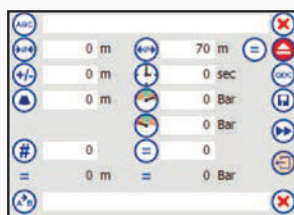
РАБОЧЕЕ МЕНЮ



Для быстрой и простой настройки параметров обжима можно выбрать один из четырех вариантов. В данном меню можно выбрать обжим с контролем размеров, давления, параметров, сохраненных во внутренней базе данных контроллера, или на основании данных, считанных при помощи сканера штрихкода.

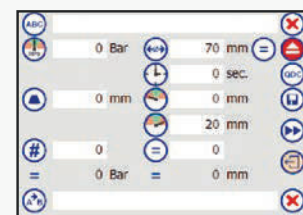
РАБОЧЕЕ МЕНЮ

(1) Обжим с контролем размеров (параметры)



Простой ввод параметров обжима, значения коррекции, времени выдержки, диаметра отверстия, предварительного значения счетчика и параметров обжимных кулачков (автоматически).

(2) Обжим с контролем давления (параметры)



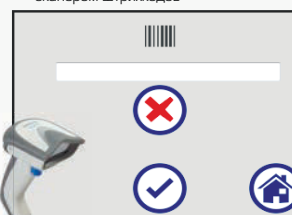
Простой ввод значений давления, времени выдержки, диаметра отверстия, предварительного значения счетчика и параметров обжимных кулачков.

(3) На основании данных из внутренней базы данных



Поиск и создание артикулов в цифровом и буквенно-цифровом виде. Артикулы можно легко выбрать при помощи «меню быстрого поиска».

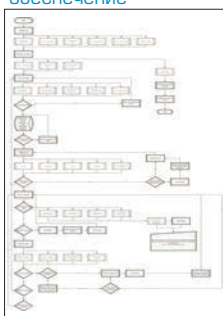
(4) На основании данных, считанных сканером штрихкодов



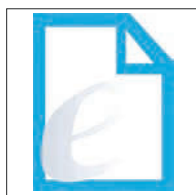
Сканирование данных со штрихкода (вспомогательные принадлежности)

Вариант исполнения: специальное решение, включающее в себя корпоративное программирование

Специальное программное обеспечение

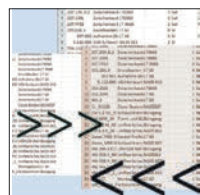


Электронный обмен данными:



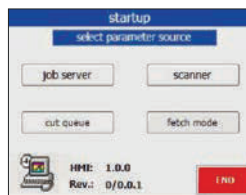
Обмен данными с сервером или станком. Управление заказами через цифровой интерфейс.

Интерфейс XML/CSV:



Соединение с внешней базой данных. Возможность считывания и сохранения зарегистрированных технологических данных.

Конфигурации режимов работы:



Обмен данными с сервером или другими станками.

Настройка разделов в соответствии с фирменным стилем компании:



Меню, совместимые с интерфейсом CI.

Вспомогательные принадлежности для C.2

Номер для заказа:

Calb CtrlC C.2 (программное обеспечение + аппаратное обеспечение)



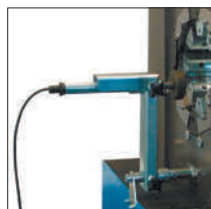
Калибровка станка легко выполняется благодаря использованию цифровых измерений при помощи программного обеспечения и калибровочной оправки.

Номер для заказа:

TA(A)

PS.2 Double

807.2



Ограничитель глубины

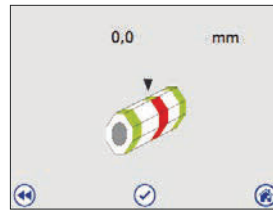


Система с 2 педалями управления



Защита экрана

Номер для заказа: Kit 800.610 + 800.606/Caliper Ctrl C 3 inch или Kit 800.610 + 800.609/Caliper Ctrl C 4 inch



Меню точек измерений с ножной мышью/штангенциркулем с нониусом (3" или 4"); испытание качества при помощи штангенциркулей и ножной мыши (используемой в качестве кнопки «ОК»). При помощи цифровых штангенциркулей можно проверить конусность и овальность на основании параметров обжима (количество точек измерения). Инструкции в графическом меню значительно упрощают выполнение работы.

Номер для заказа:
BCR Ctrl C.2

800.610



Сканер штрихкодов



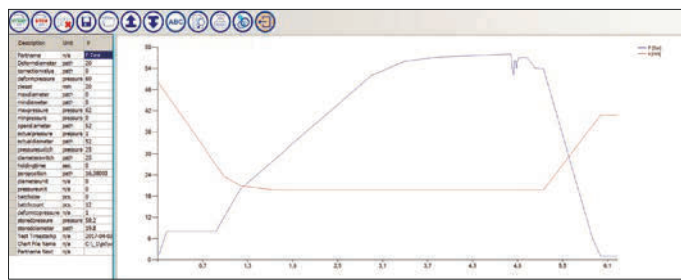
Foot mouse for controller interaction



RFID CTRCC

Варианты исполнения

Контроль силы давления (PFC)



Дополнительная функция PFC (контроль силы давления) компании UNIFLEX предусматривает два варианта остановки процесса обжима – на основании величины перемещения или приложенного усилия, как в случае функции PFC. Остановка хода обжатия по значению приложенного усилия может быть полезной для обеспечения соблюдения отдельных требований, в частности, для учета особенностей материала. Данная функция позволяет обжимать даже хрупкие материалы, в т. ч. стекловолокно. Многие ведущие производители стеклянных изоляторов уже пользуются функцией PFC.

Функция PFC позволяет в любой момент в процессе обжатия считать показания силы давления и позиции обжима. Данные значения отображаются в графическом виде и могут быть проанализированы. Выполнив всего несколько пробных циклов обжима, вы научитесь изготавливать качественные готовые изделия. После этого данный процесс можно повторить, настроив силу давления, скорость увеличения силы и время остановки. Возможность сохранения данных значений в системе управления позволит повысить производительность за счет сокращения времени настройки и обеспечения стабильного качества, что гарантированно приведет к повышению уровня удовлетворенности заказчиков и рентабельности.

Другие комплектующие:

Тензодатчики (DMS)

Номер для заказа: 807.602



Комплектующие для обжимных прессов HM Эох.
Измерение силы выполняется непосредственно на основных кулачках. В зависимости от варианта применения и требуемой точности можно установить один или несколько датчиков. Таким образом можно повысить точность измерений обжимного усилия и избежать колебаний значений из-за гидравлической системы или трения. Основными достоинствами данного подхода являются ускорение процесса определения глубины вставки фитинга, неоднородностей материала и допусков рукавов. Для уменьшения конусной деформации можно использовать функцию определения положения фитинга.

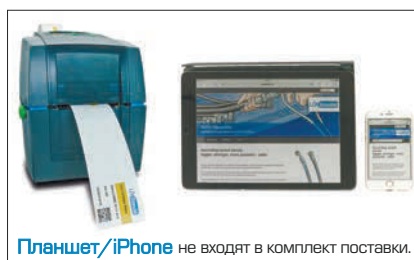


Сенсорная панель с проводом длиной 1800 мм.

ULS.2-C



ULS.2-APP для планшета или ПК



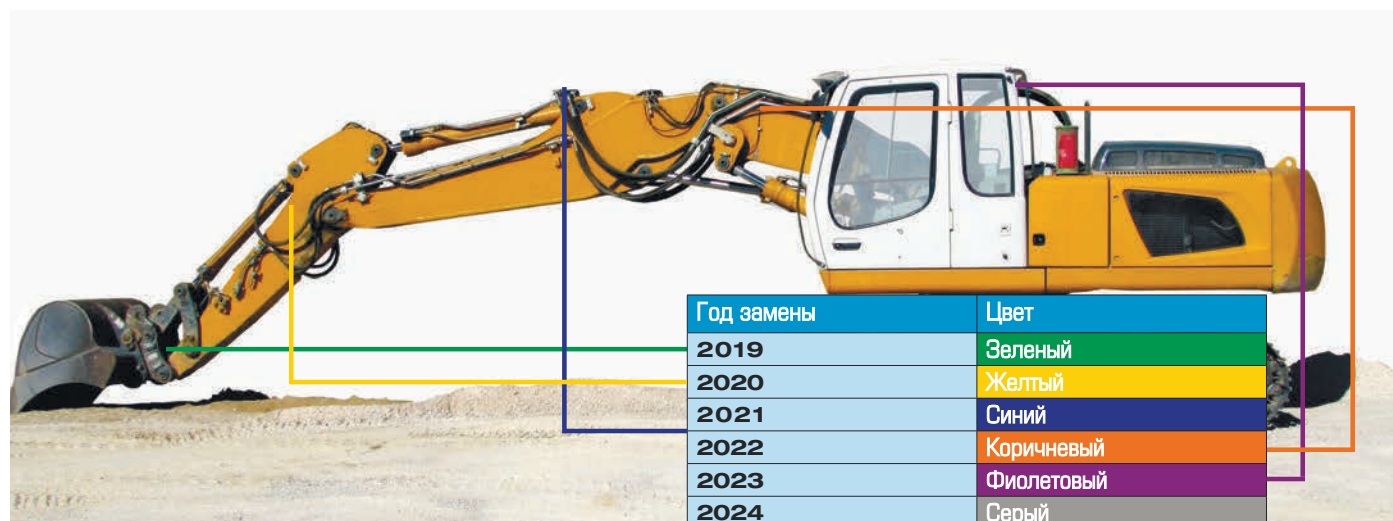
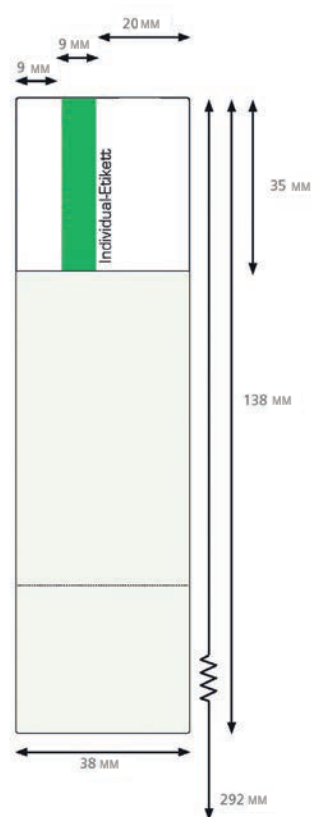
Преимущества контроля рукавов в сборе

Преимущества использования ярлыков и информация, которая может быть на них указана:

- перечень сменных компонентов с указанием сроков замены;
- дата замены;
- потенциальные риски, связанные со станком;
- план профилактического обслуживания;
- сведения расходов на обслуживание к минимуму;
- предотвращение отказов оборудования и длительных простоев;
- открытость вашей компании.

Маркировочная система – ULS Ecoline

Артикулы систем ULS ECOLINE					
Поз.	Изделие	Комплект		Артикул	
1	Принтер			ULS.2-C ULS.2-APP	для подключения к нашей системе управления для использования на мобильном телефоне или планшете, на котором установлено приложение
2	Цветная лента для принтера	Кассета с ярлыками, белая (черная) (74 м)		888.469	
3	Наклейки	5000 штук			Материал
		Цвет	Этикетка, 138 мм	Этикетка, 292 мм	- Прозрачная этикетка, устойчивая к воздействию масла и кислот, с предварительно напечатанным текстом - Качественный винил - Надежный постоянный клей - Идеальный вариант для поверхностей таких материалов, как резина и термопласт, которые используются для производства гидравлических рукавов
		Зеленый	507.1_CP	507.1_XL_CP	
		Желтый	507.2_CP	507.2_XL_CP	
		Синий	507.3_CP	507.3_XL_CP	
		Коричневый	507.4_CP	507.4_XL_CP	
		Фиолетовый	507.5_CP	507.5_XL_CP	
		Серый	507.6_CP	507.6_XL_CP	



Беспроводная система управления UNIFLEX (UWMS)

Беспроводная система управления UNIFLEX (UWMS) позволяет передавать данные о процедуре обжима на сервер и поддерживать их в актуальном состоянии. Для доступа к данной информации клиенты могут использовать приложение на телефоне или планшете, подключенном к сети Интернет. Загружать данные на обжимной пресс можно через Bluetooth-соединение. Вам остается только менять кулачки. Данные по операции обжима и результаты измерений (в т. ч. дата, время и серийный номер рукава в сборе) автоматически отправляются на сервер или планшет через Bluetooth, после чего они становятся доступны в режиме онлайн.



Преимущества:

- Клиенты всегда имеют актуальные данные о параметрах обжима.
- Возможность получения информации об обжимном прессе (количество циклов обжима, параметры обжима, данные по операции обжима)
- Возможность использования серийных номеров для отслеживания и повторного заказа систем.
- Возможность анализа рынка (продаваемая продукция, места продажи)



Система управления электронным обменом данными UNIFLEX (UPMS)

Компания Uniflex разработала полноценную систему управления электронным обменом данными, позволяющую легко передавать информацию непосредственно из системы планирования ресурсов предприятия (ERP) на панель управления. Данный подход позволяет управлять всеми станками, распределяя заказы между ними и считывая технологические данные с каждого из них. Это упрощает процесс организации работы каждого станка (например, отрезной станок может отрезать

Данные по операции обжима для станка

```
<part>
<machinetype>hm325</machinetype>
<partname>part1</partname>
<deformdiameter>32</deformdiameter>
<correctionvalue>0.1</correctionvalue>
<deformpressure>90</deformpressure>
<dieset>32</dieset>
<maxdiameter>32.05</maxdiameter>
<mindiameter>31.95</mindiameter>
<maxpressure>92</maxpressure>
<minpressure>88</minpressure>
<opendiameter>100</opendiameter>
<pressureswitch>50</pressureswitch>
<diameterswitch>38</diameterswitch>
<holdingtime>0.2</holdingtime>
<diameterunit>0</diameterunit>
<pressureunit>0</pressureunit>
<deformtopressure>0</deformtopressure>
<calipertolerance>0.25</calipertolerance>
<caliperaverage>0</caliperaverage>
</part>
```

Вы сохраняете заказ в файле XML, в котором содержатся все заказы. (XML = Extensible Markup Language)

Заказы на выполнение работ от КЛИЕНТА

Получение заказа от клиентов, добавленных в систему ERP. Например, может быть получена информация о типе, количестве рукавов и т. д.

SAP,
PRO-Alpha,
....

Система ERP подготавливает данные о заказе на выполнение работ в формате XML или подключается к базе данных SQL

Общая папка с файлами в формате XML; клиенты должны перемещать файлы в общую папку или из нее.

UPMS

Считывание файла XML с заказом на выполнение работ с сервера или через соединение с базой данных SQL

По команде система управления Control C.2 IPC получает заказ из файла XML. (Необходимо запрограммировать порядок обработки) – по клиентам – по типам рукавов – по порядку поступления и т. д.

Преимущества для клиентов:

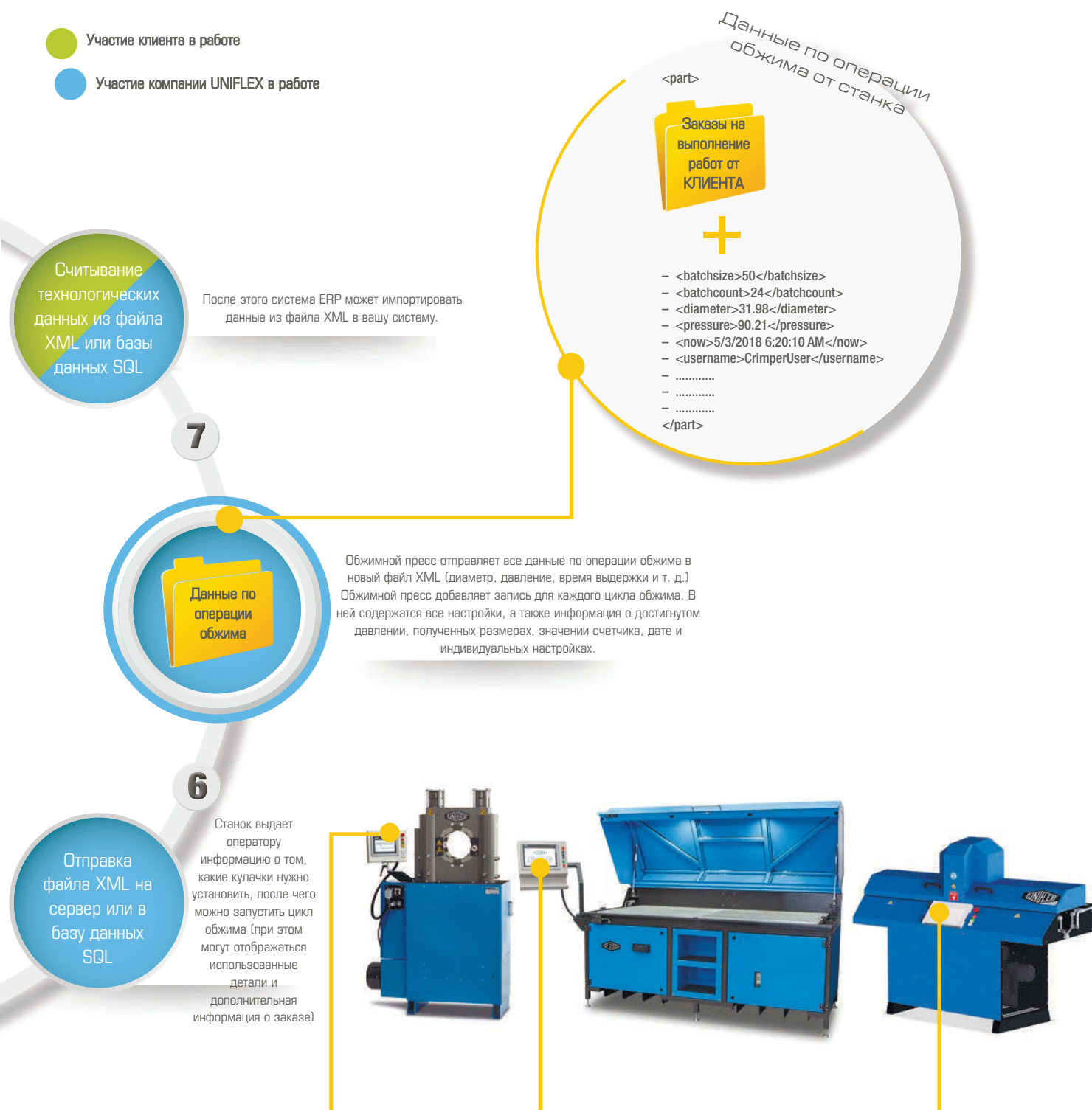
- Целевое управление производством и оптимизация технологических процессов
- Сокращение общего времени производственного цикла
- Сведение к минимуму вероятности ошибки из-за пропуска при ручном вводе
- Отслеживаемость технологических данных
- Статистическая оценка технологических данных

C.2 IPC:

SIMATIC IPC277E (панельный нано-ПК)
Сенсорный экран с диагональю 12" и разрешением TFT
2 интерфейса 10/100/1000 Мб/с Ethernet RJ45;
1 графический адаптер Display-Port;
1 порт USB 3.0; 3 порта USB 2.0;
1 порт последовательной передачи данных (COM 1);
Разъем CFast;
Celeron N2807 (2C/2T)
Оперативная память: 4 Гб
Windows 7 Ultimate SP1, 64-разрядная версия;
Интерфейс MUI (немецкий, английский, французский, испанский, итальянский)
SSD-накопитель: 80 Гб

рукава всех размеров, указанных для клиентов, при этом вы можете принять решение по операции обжима в соответствии с индивидуальными заказами и проверить заказ на комплектацию при помощи испытательного стенда.

Система возвращает всю существенную информацию о качестве, чтобы вы могли убедиться в том, что изделие изготовлено в соответствии с техническими условиями. Сохраненные данные можно использовать не только для отслеживания, но и для анализа производительности. Это позволит оптимизировать технологические процессы, сократить количество административных задач и улучшить контроль качества.





QDS 239S, QDS 239 S или QDS 239 T

Хранение кулачков непосредственно на станке. Данное приспособление может быть переносным или может быть прикреплено болтами к раме станка.



QDS 239 R

Хранение кулачков непосредственно на станке. Данное приспособление может быть переносным или может быть прикреплено болтами к стене или столу TU.



Масляный охладитель

Уменьшение количества тепла, повышение точности.



OCS 10 retro

Система камер, которую можно использовать вместо зеркала для лучшей регулировки поля зрения.



TU-Rack 18-PB239

Рабочий стол для других станков со стойкой для хранения кулачков.



QDS 239 B



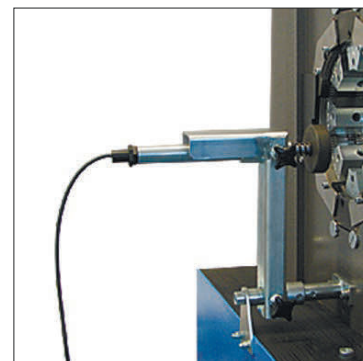
SPIEGEL/SHS

Зеркало, позволяющее оператору проверить правильность положения обжимаемой детали за станком.



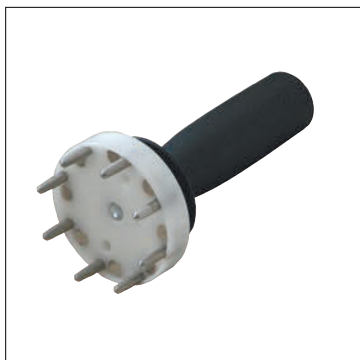
LUF

Лампа для освещения задней стороны станка.

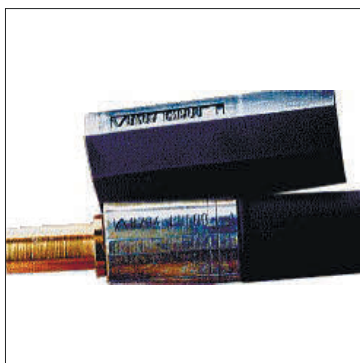


TA

Ограничитель для позиционирования фитинга в головке и/или автоматического запуска цикла обжима.



QDS 239.5



СИСТЕМА PTS

Выполнение маркировки и обжима за один этап в соответствии с требованиями стандартов DIN 20066, EN 853, EN 854, EN 856 и EN 857.

PTS 52: литеры размером 4,0 x 2,0 мм/глубина маркировки: около 0,3–0,5 мм

PTS 32: литеры размером 3,0 x 1,5 мм/глубина маркировки: около 0,3 мм

Тип кулачков	В -мм-
261	14 - 47
263	14 - 32
265	54 - 71
266 L	54 - 78
239/239 L	14 - 50
232 L	14 - 90
237 L	54 - 121
554/246 L	по запросу

Количество литер

P 200, 202, 204, 213, 261, 265
всегда 10 шт.

P 262 /263
Ø 14 – 32 = 17 шт.

P 239
Ø 14 – 24 = 12 шт.
Ø 26 – 50 = 17 шт.

P 239L
Ø 14 – 22 = 14 шт.
Ø 24 – 40 = 15 шт.
Ø 44 – 50 = 10 шт.

P 232L
Ø 17 – 20 = 21 шт.
Ø 24 – 28 = 22 шт.
Ø 32 – 44 = 24 шт.
Ø 47 – 62 = 10 шт.
Ø 67 – 90 = 11 шт.

P 237L
Ø 54 – 67 = 24 шт.
Ø 71 – 121 = 11 шт.

P 266L
Ø 54 – 78 = 10 шт.

UMAT

Переносная
рабочая
станция



Длина x ширина x высота (мм): 800 x 1200 x 755
Вес: 160 кг
Длина x ширина x высота ящиков (мм):
2 = 564 x 572 x 50
2 = 564 x 572 x 100
Выдерживаемая весовая нагрузка на ящики: 75 кг

Вспомогательные
принадлежности
TU-QDS F SHELF
TU-QDS F 239I
TU-QDS SHELF PB280

Описание		Для	Вспомогательные принадлежности
TU Рабочий стол, способный выдержать нагрузки до 800 кг		Универсальный	
TU-QDS F Basic (стандарт) Стандартное исполнение с винтами		Универсальный рабочий стол TU	
TU-QDS FXL Shelf (полка) Регулируемое исполнение с винтами		TU-QDS F Basic (стандарт)	
TU-QDS F Shelf Регулируемое исполнение с винтами		TU-QDS F Basic (стандарт) QDS-S.2 single row (однорядный) QDS-S-2 double row (двухрядный)	
TU-QDS F 239i TU-QDS F 239i 3 шт. в наборе		TU-QDS FXL Shelf (полка) TU-QDS F SHELF	
TU-QDS F Shelf PB280 для PB 280		TU-QDS F Basic (стандарт) QDS-S.2 single row (однорядный) QDS-S-2 double row (двухрядный)	
QDS-S.2 single row (однорядный) Стандартная опора		HM 220.3 HM 225.3	
QDS-S-2 double row (двухрядный) Стандартная опора		HM3xx.2 S6.3A+C S8.2/S8.3 S10.2/S10.3 HM245.4	
QDS 237.239S RAL5012 Стандартная опора с TU-QDS 239i		HM3xx, выпущенный после 2010 г., HM3xx.2 S6.3 S8.2/S8.3 S10.2/S10.3 HM 245.2/HM 245.3/HM 245.4	

Описание		Для
QDS 239 S Основная опора с TU-QDS 239i		HM3xx, выпущенный после 2010г., HM3xx.2; HM220, HM220.2, HM220.3 HM225, HM 225.2, HM225.3 S6, S6.2, S6.3 S8, S8.2, S8.3 S10, S10.2, S10.3
QDS 280 B RAL 7021 Для наборов из 9 кулачков PB 280		PB 280
QDS 239 B RAL 7021 Для наборов из 9 кулачков PB 239		PB 239
QDS 239 R Для наборов из 9 кулачков PB 239		TU
QDS 239 C Опора на колесах для наборов из 12 кулачков PB 239		PB 239 PB 237
QDS 239 T Опора на колесах для наборов из 24 кулачков PB 239		PB 239 PB 237
TROLLEY Опора на колесах Артикул: 777.1 Длина x ширина x высота (мм): 1720 x 660 x 200 Вес: 75 кг Весовая нагрузка: 800 кг		HM 3xx, HM 220/225, HM 245, S6/S8/10 EM 115