

Spis treści
Table of Contents
Содержание

strona
page
страница

Informacje ogólne General information Общие сведения	2
Pasy klinowe wąskoprofilowe Narrow section V-belts Клиновые ремни узкопрофильные	3
Pasy klinowe klasyczne Classical section V-belts Клиновые ремни классические	6
Pasy klinowe szerokoprofilowe Wide section V-belts Клиновые ремни широкопрофильные	11
Pasy klinowe zespolone Power bands Клиновые ремни многоручьевые	14
Pasy klinowe dwustronnego działania Double sided belts Клиновые ремни двухстороннего действия	17
Pasy klinowe szerokoprofilowe wewnętrznie uzębione Wrapped, notched wide section belts Клиновые ремни вариаторные	19
Płaskie pasy napędowe Flat drive belts Плоские приводные ремни	21
Mikropasy Small power V-belts Микроремни	23
Сравнение обозначения завода "Stomil Sanok" S.A. с обозначением согл. стандарту ГОСТ. Wykaz skrótów użytych w katalogu Abbreviations used in catalogue Список сокращений, использованных в каталоге	25
Postępowanie przy doborze pasów klinowych	26

SANOCKIE ZAKŁADY PRZEMYSŁU GUMOWEGO "STOMIL SANOK" S.A.

PASY KLINOWE "STOMIL SANOK" S.A.

V-BELTS "STOMIL SANOK" S.A.

КЛИНОВЫЕ РЕМЕННИ "STOMIL SANOK" S.A.

Sanockie Zakłady Przemysłu Gumowego "Stomil Sanok" S.A. posiadają 60-letnie doświadczenie w dziedzinie technologii wytwarzania wyrobów gumowych. Przedsiębiorstwo założone zostało w 1932 roku pod nazwą Polska Spółka Przemysłu Gumowego Sanok S.A. Od tej pory, z przerwą na czas drugiej wojny światowej, produkuje techniczne wyroby gumowe dla wielu zastosowań i wielu gałęzi przemysłu.

W latach 1967 - 1978 Sanockie Zakłady Przemysłu Gumowego "Stomil" zostały rozbudowane i zmodernizowane. Przede wszystkim zmodernizowano technologię wytwarzania wyrobów gumowych. Pozwoliło to przedsiębiorstwu na wejście do grona renomowanych firm europejskich.

Kolejny znaczący etap w rozwoju naszego przedsiębiorstwa to lata '90-te kiedy to firma już jako spółka akcyjna realizuje dalszą modernizację zakładu i walczy o utrzymanie pozycji lidera w warunkach otwartej konkurencji rynkowej. Zachowując pozycję lidera na rynku krajowym "Stomil Sanok" S.A. zdobywa coraz większą renomę na rynkach zagranicznych.

Wśród wyrobów produkowanych przez "Stomil Sanok" S.A. istotne miejsce zajmują pasy klinowe, które spełniają wymagania przemysłu samochodowego, maszynowego, rolnictwa i wielu innych użytkowników. Ich produkcja trwa od 30 lat a sam proces wytwarzania podlega ciągłemu modernizowaniu. Stosowanie systemu zapewnienia jakości zgodnego z EN ISO 9001 gwarantuje uzyskanie produktu spełniającego swoją rolę i zaspokajającego potrzeby najbardziej wymagających użytkowników elementów napędowych.

Na życzenie klienta produkujemy pasy nietypowe o wymiarach i własnościach uzgodnionych z indywidualnym klientem.

Sanok Works of Rubber Industry "Stomil Sanok" S.A. have over 60 years experience in rubber products manufacturing technology.

The company was established in 1932 and was named Polish Company for Rubber Industry "Sanok S.A.". Since that time, excluding the period of the Second World War, the firm has been manufacturing many technical rubber products intended for different industry branches.

Between 1967 and 1978 the factory was thoroughly modernized and extended in its size which allowed the firm to get into the group of the most renowned European companies.

The 90s are the next important stage in the company's development

as the firm is still carrying on modernization and is still contending for retaining its leader position on the market which tends to be more and more competitive. Keeping the leader position on the domestic market the company is trying to obtain the same renown outside the country.

The most important place among "Stomil Sanok" S.A. products belongs to the V-belts which comply with automotive, agricultural and machine-building industry requirements. The V-belts production has been going on for almost 30 years and the production process is being continuously modernized. The premium quality of our V-belts is guaranteed by quality assurance system complying with ISO 9001. The design of our V-belts makes them meet all customers' expectations.

On special customer's request some untypical V-belts can be manufactured after former specifying of all dimensions and features.

Саночный Завод ПТИ "Stomil Sanok" S.A. имеет 60-летний опыт технологии производства резиновых изделий. Предприятие было основано в 1932 г. под названием Польское Общество Резиновой Промышленности Sanok S.A. С того времени, исключая период второй мировой войны, завод выпускает резинотехнические изделия различного назначения и для многих отраслей промышленности.

В 1967-1978 гг Саночный Завод ПТИ был расширен и модернизирован. Прежде всего была модернизирована технология производства резиновых изделий, что позволило предприятию войти в группу известных европейских фирм.

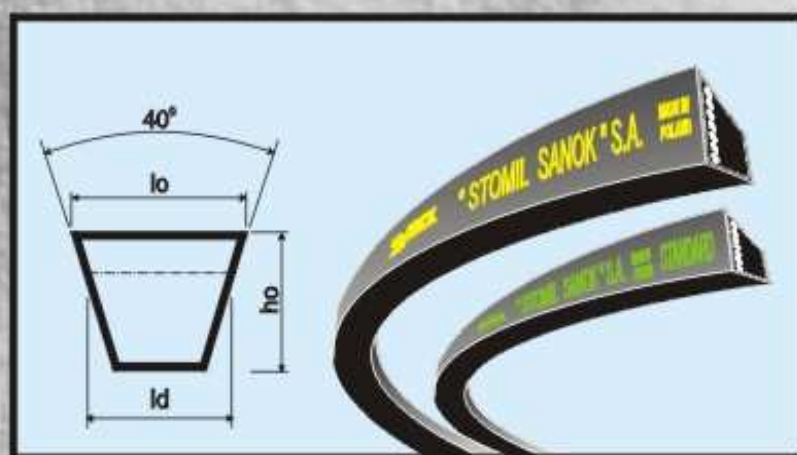
90-ые годы - это следующий значительный этап в развитии нашего предприятия, когда фирма уже как Акционерное Общество осуществляет дальнейшую модернизацию предприятия и борется за укрепление позиции лидера в условиях открытой рыночной конкуренции. Удерживая позицию лидера на отечественном рынке, "Stomil Sanok" S.A. становится всё более известным на рынках зарубежных.

Среди изделий производимых заводом "Stomil Sanok" S.A. существенное место занимают клиновые ремни, которые отвечают требованиям как автомобилестроения, так и промышленности, сельского хозяйства и многих других. Эти ремни завод выпускает 30 лет, а сам производственный процесс постоянно модернизируется.

Применение системы управления качеством гарантирует высокое качество изделий, исполняющих свою роль и отвечающих требованиям наиболее требовательных потребителей элементов привода.

На желание клиента изготавливаем нетипичные клиновые ремни, с размерами и свойствами согласованными индивидуально.

PASY KLINOWE WĄSKOPROFILOWE **NARROW SECTION V-BELTS** **КЛИНОВЫЕ РЕМНИ УЗКОПРОФИЛЬНЫЕ**



W ofercie handlowej STOMIL SANOK S.A. znajdują się dwie wersje jakościowe pasów wąskoprofilowych:

WERSJA WZMOCNIONA

Pasy wersji wzmoconej produkowane są wg PN-ISO 4184 (z wyjątkiem profilu 13,4x10,7 - wg STOMIL SANOK ZN-71).

Produkowane profile:

SPZ, SPA, SPB, SPC, 13,4x10,7

Właściwości pasów wzmoconych:

- Maksymalna prędkość obwodowa 40 m/s
- Odporność na temperatury od -35 do +100 °C
- Odporność na oleje

WERSJA STANDARD

Pasy wersji Standard produkowane są według wymagań normy PN-ISO 4184.

Produkowane profile:

SPZ, SPA, SPB, SPC, 13,4x10,7

Właściwości pasów standard:

- Maksymalna prędkość obwodowa 35 m/s
- Odporność na temperatury od -30 do +60 °C
- Odporność na oleje

STOMIL SANOK produces two quality versions of narrow section wrapped V-belts:

REINFORCED VERSION

Reinforced version V-belts are produced according to PN-ISO 4184 Standards (except profile 13,4x10,7 - according to STOMIL SANOK ZN-71 Standards)

Profiles produced:

SPZ, SPA, SPB, SPC, 13,4x10,7

Characteristic of reinforced narrow section V-belts:

- Maximum circumferential velocity 40 m/s
- Temperature resistance from -35 to +100 °C
- Oil and chemical resistance

STANDARD VERSION

Standard version V-belts are produced according to PN-ISO 4184 Standards.

Profiles produced:

SPZ, SPA, SPB, SPC

Characteristic of Standard narrow section V-belts:

- Maximum circumferential velocity 35 m/s
- Temperature resistance from -30 to +60 °C
- Oil and chemical resistance

Торговое предложение STOMIL SANOK S.A. содержит два варианта узкопрофильных ремней:

УСИЛЕННЫЙ ВАРИАНТ

Ремни усиленного варианта изготавливаются согласно требованиям стандарта PN-ISO 4184 (за исключением профиля 13,4x10,7 - согласно требованиям стандарта STOMIL SANOK ZN-71)

Производимые профили:

SPZ, SPA, SPB, SPC, 13,4x10,7

Параметры усиленных ремней:

- Максимальная скорость 40 м/с
- Диапазон рабочих температур от -35 до +100 °C
- Маслостойкие

СТАНДАРТНЫЙ ВАРИАНТ

Ремни стандартного варианта изготавливаются согласно требованиям стандарта PN-ISO 4184.

Производимые профили:

SPZ, SPA, SPB, SPC

Параметры стандартных ремней:

- Максимальная скорость 30 м/с
- Диапазон рабочих температур от -30 до +60 °C
- Маслостойкие

PASY KLINOWE WĄSKOPROFILOWE

NARROW SECTION V-BELTS

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ УЗКОПРОФИЛЬНЫЕ

Oznaczenie wielkości przekroju pasa. Belt cross-section symbol Обозначение величины сечения ремня		Oznaczenie pasowa. Dabum width Базовая ширина. Ld (mm)	Wymiary orientacyjne. Approximate dimensions Ориенточные размеры (mm)		Przeliczenie długości pasa. Belt length conversion factor Перевод длины ремня		Ciężar (kg/m) Weight (kg/m)
"WZMOCNIONE" "REINFORCED" "УСИЛЕННЫЕ"	"STANDARD" "СТАНДАРТ"		lo	ho	Lz = Ld + ... (mm) La = La + ... (mm)	Lw = Ld - ... (mm) U = Ld - ... (mm)	
SPZ	SPZ	8,5	9,7	8	Lz = Ld + 13 La = La + 13	Lw = Ld - 38 U = Ld - 38	~ 0,078
SPA	SPA	11	12,7	10	Lz = Ld + 18 La = La + 18	Lw = Ld + 45 U = Ld + 45	~ 0,139
SPB	SPB	14	16,3	13	Lz = Ld + 22 La = La + 22	Lw = Ld - 60 U = Ld - 60	~ 0,228
SPC	SPC	19	22	18	Lz = Ld + 30 La = La + 30	Lw = Ld - 83 U = Ld - 83	~ 0,426
13,4 x 10,7	13,4 x 10,7	11,5	13,4	10,7	Lz = Ld + 17 La = La + 17	Lw = Ld - 50 U = Ld - 50	~ 0,153

TOLERANCJE DŁUGOŚCI PASÓW WZMOCNIONYCH I STANDARD
LENGTH TOLERANCE OF REINFORCED AND STANDARD V-BELTS
ДОПУСКИ ДЛИН КЛИНОВЫХ УСИЛЕННЫХ РЕМНЕЙ И СТАНДАРТ

Profil / Section / Профиль	SPZ SPZ/S	SPA SPA/S	SPB SPB/S	SPC SPC/S	13,4 x 10,7 13,4 x 10,7/S
Tolerancja / Tolerance Отклонение (mm)	Zakres długości / Length range / Перевод длины (mm)				
+/- 6	637 - 830				
+/- 8	831 - 1000	732 - 800			
+/- 10	1001 - 1260	801 - 1000			
+/- 13	1261 - 1600	1001 - 1260	1260		
+/- 16	1601 - 1800	1261 - 1800	1261 - 1800		
+/- 20	1801 - 2000	1801 - 2000	1801 - 2000	1800 - 2000	
+/- 26	2001 - 2600	2001 - 2600	2001 - 2600	2001 - 2600	
+/- 32	2601 - 3000	2601 - 3160	2601 - 3160	2601 - 3160	
+/- 40		3161 - 4000	3161 - 4000	3161 - 4000	
+/- 60		4001 - 6000	4001 - 6000	4001 - 6000	
+/- 83			6001 - 8300	6001 - 8300	
+/- 80				8301 - 8000	
+/- 100				8001 - 10 000	
+/- 1%					1408 - 3000
L=L Nie dotyczy pasów z kordem aramidowym except belts with aramid cord Не относится к ремням с арамидным кордом	1738 - 3000	2933 - 3000	2601 - 6098	2601 - 10 000	1888 - 3000

TOLERANCJE DŁUGOŚCI DLA PASÓW W WERSJI L=L / LENGTH TOLERANCE FOR V-BELTS IN L=L VERSION
ДОПУСКИ ДЛИН КЛИНОВЫХ РЕМНЕЙ ВАРИАНТА L=L

Profil Section Профиль	Zakres długości Length range Перевод длины (mm)	Tolerancja Tolerance Отклонение (mm)
SPZ, SPZ/S	1738 - 3000	+/-2
13,4x10,7, 13,4x10,7/S	1888 - 3000	+/-2
SPA, SPA/S	2933 - 3150	+/-2
SPB, SPB/S	2601 - 3160	+/-2
SPC, SPC/S	2601 - 3150	+/-2
SPA, SPA/S, SPB SPB/S, SPC, SPC/S	3151 - 5000	+/-3
SPB, SPB/S	5001 - 6000	+/-5
SPC, SPC/S	5001 - 8000	+/-5
SPC, SPC/S	8001 - 10000	+/-8

PASY KLINOWE WĄSKOPROFILOWE

NARROW SECTION V-BELTS

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ УЗКОПРОФИЛЬНЫЕ

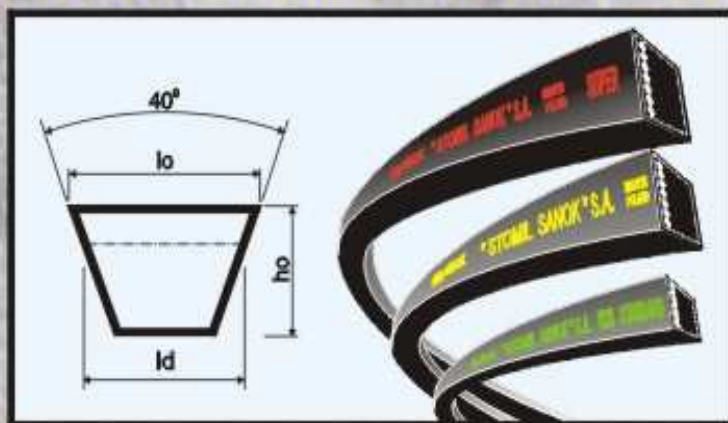
TABELLE WYMIARÓW / DIMENSIONS TABLE / ТАБЛИЦЫ РАЗМЕРОВ

Profil / Section Профиль SPZ SPZ 9.7x8 Ld [mm]	Profil / Section Профиль SPA SPA 12.7x10 Ld [mm]	Profil / Section Профиль 13,4x10,7 13,4x10,7 Ld [mm]	Profil / Section Профиль SPB SPB 16,3x13 Ld [mm]	Profil / Section Профиль SPC SPC 22x18 Ld [mm]		
537	1237	732	1500	1408	1250	1800
562	1250	757	1507	1468	1280	2050
587	1262	782	1532	1503	1400	2240
612*	1280	807	1557	1528	1500	2360
637	1287	832	1582	1563	1600	2500
662	1312	857	1600	1583	1690	2650
687*	1320	882	1607	1668	1700	2800
700*	1332	902	1632	1720	1720	3000
712	1337	957	1675	1750		3150
719	1348	982	1682	1800		3350
721*	1362	1007	1700	1850		3530
737	1368	1032	1757	1900		3550
762	1387	1057	1782	2000		3620
775	1400	1082	1800	2060		3750
787*	1437	1107	1832	2120		4000
803 Lz/La*	1450	1132	1857	2130		4250
800	1462	1157	1882	2240		4380
812*	1487	1182	1902	2300		4500
825	1500	1207	2000	2360		5000
837	1532	1232	2057	2420		5300
850	1550	1250	2240	2500		5600
862	1600	1257	2500	2800		6000
875	1637	1282	2800	3150		6300
887	1668	1307	2832	3350		6700
900	1700	1332	2932	3435		7100
912*	1730	1357	3000	3450		7450
925	1737	1362	3150	3550		7500
937*	1800	1382	3185	3685		8000
947*	1837	1400	3350	3750		9000
962	1862	1432	4000	3770		9500
987	1887	1457	4500	4000		9700
1000	1900	1482		4250		
1012	1937			4500		
1037	1987			4750		
1062	2000			4800		
1087	2037			5000		
1112	2087			5300		
1125	2120			5600		
1137	2150			6000		
1162	2240					
1187	2500					
1200	2800					
1212	3000					
1240 - 3000 możliwa każda długość any length available возможен изготовление любой длины ремня	1240 - 5000 możliwa każda długość any length available возможен изготовление любой длины ремня	1240 - 3000 możliwa każda długość any length available возможен изготовление любой длины ремня	1250 - 6096 możliwa każda długość any length available возможен изготовление любой длины ремня	2050 - 10000 możliwa każda długość any length available возможен изготовление любой длины ремня		

* długość oznaczona * nie występuje w wersji standard / dimensions marked * are not produced in standard version / Длина помеченная * не имеет стандарта изготовления



PASY KLINOWE KLASYCZNE CLASSICAL SECTION V-BELTS КЛИНОВЫЕ РЕМНИ КЛАССИЧЕСКИЕ



Pasy klasyczne STOMIL SANOK S.A. produkowane są wg PN-ISO 4184

(z wyjątkiem profili 20 i 25).

HDM 36x23,5

Wg STOMIL SANOK ZN-71

W ofercie STOMIL SANOK znajdują się trzy wersje jakościowe pasów klasycznych:

WERSJA WZMOCNIONA

Produkowane profile:

Z, A, B, 20, C, 25, D, E, HDM, 36x23,5

Właściwości pasów:

- Maksymalna prędkość obwodowa 30 m/s
- Odporność na temperatury od -35 do +100 °C
- Odporność na oleje

Profile C, D, E o długościach od 10000-18000 mm produkowane są w wersji z kordką tkaną.

Właściwości pasów z tkaną kordową jak dla pasów Standard.

WERSJA SUPER

Produkowane profile:

Z, A, B, 20, C, 25, D

Właściwości pasów SUPER:

- Jak dla pasów wzmocnionych
- Ponadto pasy SUPER charakteryzują się wyjątkową wytrzymałością na duże przeciążenia

WERSJA STANDARD

Produkowane profile:

Z, A, B, 20, C, 25, D, E

Właściwości pasów standard:

- Maksymalna prędkość obwodowa 30 m/s
- Odporność na temperatury od -30 do +60 °C
- Odporność na oleje

Classical section V-belts are produced according to PN-ISO 4184 standards (except profiles 20 and 25).

STOMIL SANOK produces three quality versions of classical section V-belts.

REINFORCED VERSION

Profiles produced:

Z, A, B, 20, C, 25, D, E

Characteristic of REINFORCED classical section V-belts:

- Maximum circumferential velocity 30 m/s
- Temperature resistance from -35 to +100 °C
- Oil and chemical resistance

For profiles C, D, E lengths from 10000 to 18000 mm fabric is used instead of polyester cord.

The characteristics of this belts are the same as for Standard Version V-belts.

SUPER VERSION

Profiles produced:

Z, A, B, 20, C, D

Characteristics of SUPER Version V-belts:

- the same as for reinforced version V-belts
- additionally SUPER Version V-belts are characterised by exceptional durability

STANDARD VERSION

Profiles produced:

Z, A, B, 20, C, 25, D, E

Characteristics of Standard Version V-belts:

- Maximum circumferential velocity 30 m/s
- Temperature resistance from -30 to +60 °C
- Oil and chemical resistance

Клиновые классические ремни фирмы Stomil Sanok S.A. изготавливаются согласно требованиям стандарта PN-ISO 4184 (за исключением профилей 20 и 25).

Торговое предложение фирмы STOMIL SANOK содержит три варианта классических ремней.

УСИЛЕННЫЙ ВАРИАНТ

Производимые профили:

Z, A, B, 20, C, 25, D, E

Параметры усиленных ремней:

- Максимальная скорость 30 м/с
- Диапазон рабочих температур от -35 до +100 °C
- Маслостойкие

Профили C, D, E в пределах длины 10000 - 18000 мм производятся на основе с кордовой ткани.

Параметры ремней на кордо-влоканной ткани так как для ремней стандартного варианта.

ВАРИАНТ СУПЕР

Изготавливаемые профили:

A, B, C, 20, 25, D

Параметры ремней Супер

- Такие же как для усиленных ремней
- характеризуются исключительной стойкостью на большие нагрузки

СТАНДАРТНЫЙ ВАРИАНТ

Производимые профили:

Z, A, B, C, 20, 25, D, E

Параметры стандартных ремней:

- Максимальная скорость 30 м/с
- Диапазон рабочих температур от -30 до +60 °C
- Маслостойкие

PASY KLINOWE KLASYCZNE **CLASSICAL SECTION V-BELTS** **КЛИНОВЫЕ РЕМНИ КЛАССИЧЕСКИЕ**

Oznaczenie wielkość przekroju pasa Belt cross-section symbol Обозначение величины сечения ремня			Szerokość kawałka Dobut width аршины l (mm)	Wymiary orientacyjne Approximate dimensions Справочные размеры (mm)		Przeliczenie długości pasa Belt length conversion factor Пересчет длины ремня		Ciężar jednostki Weight (kg/m) Бес. (кг/м)
'SUPER' 'СУПЕР'	'WZMOCNIONIE' 'REINFORCED' 'УСИЛЕННЫЕ'	'STANDARD' 'СТАНДАРТ'		L ₁	L ₂	Lz = Ld + ... (mm) Ls = Ld - ... (mm)	Lw = Ld - ... (mm) Ll = Ld - ... (mm)	
Z SUPER	Z	Z	8,5	10	6	Lz = Ld + 16	Lw = Ld - 24	~ 0,07
A SUPER	A	A	11	13	8	Lz = Ld + 20	Lw = Ld - 30	~ 0,13
B SUPER	B	B	14	17	11	Lz = Ld + 26	Lw = Ld - 44	~ 0,20
20 SUPER	20	20	17	20	12,5	Lz = Ld + 30	Lw = Ld - 48	~ 0,27
C SUPER	C	C	19	22	14	Lz = Ld + 36	Lw = Ld - 54	~ 0,37
25 SUPER	25	25	21	25	16	Lz = Ld + 39	Lw = Ld - 61	~ 0,47
D SUPER	D	D	27	32	19	Lz = Ld + 50	Lw = Ld - 70	~ 0,71
-	HDM	-	27	32	16	Lz = Ld + 50	Lw = Ld - 60	~ 0,64
-	E	E	32	40	23	Lz = Ld + 57	Lw = Ld - 88	~ 1,04
-	36x23,5	-	-	36	23,5		Lw = Lz - 148	~ 0,93

TOLERANCJE DŁUGOŚCI PASÓW WZMOCNIONYCH, STANDARD I SUPER
 LENGTH TOLERANCE OF REINFORCED, STANDARD AND SUPER V-BELTS
 ДОПУСКИ ДЛИН КЛИНОВЫХ УСИЛЕННЫХ, СТАНДАРТ И СУПЕР РЕМНЕЙ

Profil / Section / Профиль	Z	A	B	C	D	E	HDM	36x23,5		20	26
Tolerancja / Biorąc / Tolerance (mm)	Zakres długości / Length range / Перевод длины Ld (mm)								Отклонение Tolerancja / Tolerance (mm)	Zakres dł. / Range Перевод Ld	
+11 - 8	600	600									
+13 - 8	601-830	601-830	830								
+15 - 7	831-800	831-800	831-800								
+17 - 8	801-1000	801-1000	801-1000								
+19 - 10	1001-1260	1001-1260	1001-1260						+6 - 10	1261-1260	1260
+23 - 11	1261-1800	1261-1800	1261-1800	1280-1800					+8 - 12	1261-1400	1261-1400
+27 - 13	1801-2000	1801-2000	1801-2000	1801-2000	2000				+7 - 14	1401-1800	1401-1800
+31 - 18	2001-2600	2001-2600	2001-2600	2001-2600	2001-2600				+8 - 18	1801-2000	1801-2000
+37 - 18	2601-3000	2601-3000	2601-3000	2601-3000	2601-3000				+8 - 18	2001-2278	2001-2278
+44 - 22		3161-4000	3161-4000	3161-4000	3161-4000				+10 - 20	2280-2660	2280-2660
+62 - 28		4001-6000	4001-6000	4001-6000	4001-6000	4400-6000			+11 - 22	2661-2811	2661-2811
+88 - 32			6001-8300	6001-8300	6001-8300	6001-8300	6000-8000	4001-6000	+12 - 34	2812-3160	2812-3160
+77 - 38			8301-8000	8301-8000	8301-8000	8301-8000			+13 - 26	3161-3661	3161-3661
+88 - 48			8001-10000	8001-10000	8001-10000	8001-10000			+14 - 28	3662-4000	3662-4000
+112 - 66				10001-12600	10001-12600	10001-12600			+16 - 30	4001-4488	4001-4488
+140 - 70				12601-18000	12601-18000	12601-18000			+18 - 32	4489-4888	4489-4888
+170 - 86				18001-20000	18001-20000	18001-20000			+18 - 38	5000-6688	5000-6688
									+20 - 40	6689-8288	6689-8288
									+22 - 46	8289-7088	8289-7088
									+26 - 60	7100-8000	7100-8000
									+28 - 68	8001-10000	8001-10000
Ld nie dotyczy pasów z kordem a aramidem except belts with aramid cord не относится к ремням с армидом	2001-3000	2381-6000	2801-10000	2601-10000	2601-10000	4400-10000	3200-8000	3200-8000		3161-10000	2882-10000

PASY KLINOWE KLASYCZNE **CLASSICAL SECTION V-BELTS** **КЛИНОВЫЕ РЕМНИ КЛАССИЧЕСКИЕ**

TOLERANCJE DŁUGOŚCI DLA PASÓW W WERSJI L-L / LENGTH TOLERANCE FOR V-BELTS IN L-L VERSION
 ДОПУСКИ ДЛИН КЛИНОВЫХ РЕМНЕЙ ВАРИАНТА L-L

Profil Section Профиль	Zakres długości Length range Переклад діли Id (mm)	Tolerancja Tolerance Ступінь поми (mm)
Z, Z/S	1501 - 2000	+/-2
Z, Z/S	2001 - 3000	+/-4
A, A/S	2361 - 3150	+/-4
B, B/S	2801 - 3150	+/-4
C, C/S	2501 - 3150	+/-4
2S, 2S/S	2862 - 3150	+/-4
D, D/S	2501 - 3150	+/-4
HDM	3200 - 6000	+/-6
A, A/S, B, B/S, C, C/S 20, 20/S, 2S, 2S/S, D, D/S	3151 - 5000	+/-6
E, E/S	4400 - 5000	+/-6
HDM	5001 - 6150	+/-10
B, B/S, C, C/S, 20, 20/S 2S, 2S/S, D, D/S, E, E/S	5001 - 8000	+/-10
B, B/S, C, C/S, 20, 20/S 2S, 2S/S, D, D/S, E, E/S	8001 - 10000	+/-16

PASY KLINOWE KLASYCZNE **CLASSICAL SECTION V-BELTS** **КЛИНОВЫЕ РЕМНИ КЛАССИЧЕСКИЕ**

TABELE WYMIARÓW / DIMENSIONS TABLE / ТАБЛИЦЫ РАЗМЕРОВ

Profil / Section Профиль Z SUPER Z Z 10x6 Ld [mm]	Profil / Section Профиль A SUPER A A 13x8 Ld [mm]	Profil / Section Профиль B SUPER B B 17x11 Ld [mm]	Profil / Section Профиль 20 SUPER 20 20 20x12,5 Ld [mm]
500	500 1600	630 1540 2284 4000	1190
530	530 1650	670 1544 2294 4160	1260
560	560 1655	710 1545 2300 4250	1548
582	600 1700	750 1550 2320 4300	1600
600	630 1750	800 1569 2360 4500	1700
630	670 1755	820 1580 2380 4650	1760
670	710 1795	865 1594 2400 4750	1800
710	750 1800	890 1600 2404 5000	1850
750	800 1840	945 1620 2420 5275	1900
800	850 1850	990 1644 2450 5300	1950
850	900 1900	1000 1650 2457 5400	2000
900	950 1940	1020 1669 2482 5600	2050
950	1000 1950	1060 1694 2500 6000	2073
1000	1040 2000	1100 1670 2540 6100	2120
1050	1060 2057	1120 1700 2550 7100	2200
1060	1120 2062	1145 1720 2600 7620	2240
1120	1180 2100	1165 1725 2650	2300
1180	1210 2120	1180 1745 2700	2360
1250	1230 2150	1190 1750 2745	2400
1320	1250 2207	1250 1755 2774	2460
1330	1260 2240	1260 1775 2800	2500
1400	1270 2300	1294 1800 2850	2698
1420	1280 2340	1275 1819 2900	2760
1500	1290 2360	1290 1825 2950	2800
1540	1300 2450	1300 1845 3000	2948
1600	1320 2500	1320 1850 3044	3000
1625	1350 2600	1344 1870 3050	3010
1650	1375 2625	1350 1900 3091	3080
1700	1380 2650	1364 1945 3100	3150
1750	1400 2750	1368 1950 3150	3178
1800	1420 2800	1375 1964 3194	3350
1832	1427 2830	1379 1973 3200	3550
1900	1450 2900	1394 2000 3245	3750
2000	1457 2926	1400 2050 3250	3878
2120	1480 2932	1416 2064 3350	4000
2240	1500 3000	1420 2100 3464	4260
2360	1520 3150	1444 2120 3500	4460
2500	1525 3250	1445 2127 3550	4500
3000	1540 3350	1450 2150 3600	4750
	1550 3450	1453 2195 3650	5350
	1555 3550	1484 2200 3700	5728
	1580 4000	1500 2240 3750	6448
		1518 2250 3789	6700
		1525 2279 3814	7140
			7140
1210 -3000 możliwa każda długość any length available возможно исполнение любой длины ремня	1100 -5000 możliwa każda długość any length available возможно исполнение любой длины ремня	1100 -10000 możliwa każda długość any length available возможно исполнение любой длины ремня	1100 -10000 możliwa każda długość any length available возможно исполнение любой длины ремня

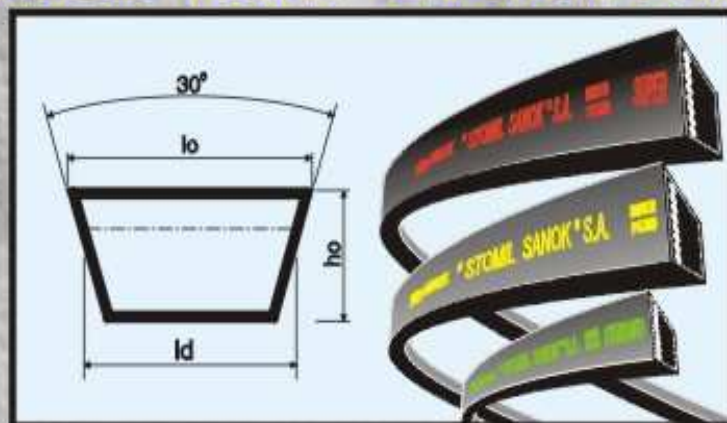
PASY KLINOWE KLASYCZNE **CLASSICAL SECTION V-BELTS** **КЛИНОВЫЕ РЕМНИ КЛАССИЧЕСКИЕ**

TABELE WYMIARÓW / DIMENSIONS TABLE / ТАБЛИЦЫ РАЗМЕРОВ

Profil / Section Профиль C SUPER C C 22x14 Ld [mm]			Profil / Section Профиль 25 SUPER 25 25 25x16 Ld [mm]		Profil / Section Профиль D SUPER D D 32x19 Ld [mm]		Profil / Section Профиль HDM 32x16 Lz=La [mm]	Profil / Section Профиль E E 40x23 Ld [mm]
1260	2391	4160	1250	3796	2000	D	3220	4500
1300	2414	4250	1731	3810	2120	10600*	3240	5000
1320	2420	4321	1761	3950	2240	10668*	3382	5600
1400	2435	4350	1770	4010	2500	11200*	3432	6000
1450	2450	4400	1950	4300	2650	11800*	3470	6300
1500	2467	4472	2000	4500	2800	13200*	3515	6700
1550	2494	4500	2011	4561	3000	14000*	3520	7100
1554	2500	4750	2061	4650	3030	15000*	3565	7500
1595	2541	5000	2250	5000	3150	15240*	3875	8000
1600	2554	5005	2290	5250	3200		3925	9000
1604	2565	5160	2310	5300	3270		4295	9500
1640	2585	5300	2461	5610	3350		4345	10000
1650	2594	5314	2650	5761	3475		4370	
1700	2650	5350	2680	5900	3490		4420	E
1704	2696	5600	2741	6031	3535			10600*
1735	2700	5754	2800	6065	3550			11200*
1779	2715	6000	2811	7561	3750			11800*
1781	2719	6100	2861		3895			12500*
1800	2750	6300	2900		3940			13200*
1850	2800	6700	3050		4000			13500*
1900	2864	7100	3061	25	4120			14000*
1919	2900	7500	3150		4220			15000*
1934	2950	8000	3211	10600*	4250			16000*
1950	3000	8500	3250	11200*	4305			17000*
1954	3050	10000	3290	11800*	4350			18000*
1965	3080		3341	12500*	4490			
2000	3100	C	3350	13200*	4500			4400-10000
2010	3150	10464*	3390	14000*	5000			możliwa każda długość
2021	3164	10600*	3500	15000*	5300			any length available
2035	3200	11200*	3550	16000*	5400			возможно любое значение
2060	3350	11534*	3581	17000*	5600			любое значение
2120	3432	11800*	3721		6000			
2162	3450	12500*	3741		6300			
2188	3520	13200*	3750		6700			
2200	3550	14000*	3760		6900			
2214	3585	15000*			7100			
2240	3600	16000*			7500			
2279	3650	17000*			8000			
2294	3750	18000*			8500			
2310	3770				9000			
2315	3960				9500			
2340	4000				10000			
2360	4100							
1100 -10000 możliwa każda długość any length available возможно любое значение			1320 -10000 możliwa każda długość any length available возможно любое значение		2000 -10000 możliwa każda długość any length available возможно любое значение		3200 -5095 możliwa każda długość any length available возможно любое значение	3200 -5095 możliwa każda długość any length available возможно любое значение

* dostępny tylko w wersji z siatką z hartowania / available only with a tensile member made of cord fabric / only this version is covered by registered patent

PASY KLINOWE SZEROKOPROFILOWE **WIDE SECTION V-BELTS** **КЛИНОВЫЕ РЕМНИ ШИРОКОПРОФИЛЬНЫЕ**



STOMIL SANOK S.A. oferuje trzy wersje jakościowe pasów szeroko-
profilowych, rolniczych, przeznaczo-
nych do pracy w przekładniach
bezystopniowych.

WERSJA WZMOCNIONA

Pasy wersji wzmocnionej produkowane
są wg PN-ISO 3410
(z wyjątkiem profilu 62x25)

- wg Stomil Sanok ZN-73)

Produkowane profile:

HI, HJ, HL, HM, 62X25

Właściwości pasów wzmocnionych:

- Maksymalna prędkość obrotowa 30 m/s
- Odporność na temperatury od -30 do +100 °C
- Odporność na oleje
- Duża sztywność przekroju zapewniająca długotrwałą pracę pasa.

WERSJA SUPER

Produkowane profile:

HM, HL

Właściwości pasów SUPER:

- tak jak dla pasów wzmocnionych
- Ponadto:
- Są to pasy o zwiększonej odporności na poprzeczne pęknięcie
- Dużej elastyczności i wytrzymałości zmęczeniowej
- Odporność na ścieranie

WERSJA STANDARD

Pasy wersji Standard produkowane
są wg PN-ISO 3410

Produkowane profile:

HL, HM

Właściwości pasów standard:

- Maksymalna prędkość obrotowa 25 m/s
- Odporność na temperatury od -30 do +60 °C
- Odporność na oleje

STOMIL SANOK offers three quality
versions of wide section agricultural
V-belts.

REINFORCED VERSION

Reinforced version wide section V-belts
are produced according
to PN-ISO 3410 standards

(except profile 62x25

- Stomil Sanok ZN-73)

Profiles produced:

HI, HJ, HL, HM, 62X25

Characteristics of REINFORCED

Version V-belts:

- Maximum circumferential velocity: 30 m/s
- Temperature resistance from -30 to +100 °C
- Oil and chemical resistance
- Exceptional high transverse stiffness which ensures long belt life.

SUPER VERSION

Profiles produced:

HM, HL

Characteristics of SUPER version V-belts

- the same as for REINFORCED version V-belts
- additionally SUPER version V-belts they have higher resistance to transverse cracking
- high flexibility and durability
- high resistance to abrasion

STANDARD VERSION

Standard Version V-belts are produced
according to PN-ISO 3410 standards.

Profiles produced:

HM, HL

Characteristics of STANDARD version

- V-belts:
- Maximum circumferential velocity: 25 m/s
- Temperature resistance from -30 to +60 °C
- Oil and chemical resistance

Торговое предложение фирмы

STOMIL SANOK содержит три
варианта широкопрофильных,
сельскохозяйственных ремней
предназначенных для работы
в безступенчатых передачах.

УСИЛЕННЫЙ ВАРИАНТ

Широкопрофильные ремни
изготавливаются согласно требованиям
стандарта PN-ISO 3410

(за исключением профиля 62x25

- Stomil Sanok ZN-73)

Производимые профили:

HI, HJ, HL, HM, 62x25

Параметры усиленных ремней:

- Максимальная скорость 30 м/с
- Диапазон рабочих температур от -30 до +100 °C
- Маслостойкие
- Большая поперечная жесткость, обеспечивающая длительную работу ремня

ВАРИАНТ СУПЕР

Производимые профили:

HM, HL

Параметры ремней Супер:

- Такие же как для усиленных ремней
- Кроме этого эти ремни обладают
- Увеличенным сопротивлением на поперечный разрыв
- Большой эластичностью
- и устойчивой прочностью
- Прочность на истирание

СТАНДАРТНЫЙ ВАРИАНТ

Стандартные ремни изготавливаются
согласно требованиям стандарта

PN-ISO 3410

Производимые профили:

HM, HL

Параметры стандартных

ремней:

- Максимальная скорость 25 м/с
- Диапазон рабочих температур от -30 до +60 °C
- Маслостойкие

PASY KLINOWE SZEROKOPROFILOWE

WIDE SECTION V-BELTS

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ ШИРОКОПРОФИЛЬНЫЕ

Oznaczenie wielkość przekroju pasa Bel cross-section symbol Обозначение величины сечения ремня			Szerokość bazaowa Datum width Базовая ширина ld (mm)	Wymiary orientacyjne Approximate dimensions Справочные размеры (mm)		Przeliczenie długości pasa Bel length conversion factor Переводчик длины ремня		Ciężar (kg/m) Weight (kg/m) Бес. (кг/м)
"SUPER" "СУПЕР"	"WZMOCNIONE" "REINFORCED" "УСИЛЕННЫЕ"	"STANDARD" "СТАНДАРТ"		l ₁	l ₂	Lz = Ld + ... (mm) Lz = Ld + ... (mm)	Lw = Ld - ... (mm) Lw = Ld - ... (mm)	
-	H I	-	23,4	25	13	Lz = Ld + 25	Lw = Ld - 50	~ 0,33
-	H J	-	29,6	32	15	Lz = Ld + 30	Lw = Ld - 55	~ 0,55
HL SUPER	H L	H L	41	45	20	Lz = Ld + 41	Lw = Ld - 79	~ 1,04
HM SUPER	H M	H M	46,7	50	22	Lz = Ld + 48	Lw = Ld - 87	~ 1,33
-	62x25	-	57,6	62	25	Lz = Ld + 52	Lw = Ld - 105	~ 1,74

TOLERANCJE DŁUGOŚCI PASÓW WZMOCNIONYCH, STANDARD I SUPER /LENGTH TOLERANCE OF REINFORCED, STANDARD AND SUPER V-BELTS
ДОПУСКИ ДЛИН КЛИНОВЫХ УСИЛЕННЫХ, СТАНДАРТ И СУПЕР РЕМНЕЙ

Przeł / Section / Профиль	H I	H J	H L	H M	62x25
Tolerance / Tolerancja Отклонение (mm)	Zakres długości / Length range / Переводчик длины ld (mm)				
+7 -14					
+8 -16					
+9 -18		1270 - 1430		1540	
+11 -22			1940		
+13 -26	2265		2310	2130 - 2310	2300
+15 -30			3200	3200	
+0,5 -1%			3201 - 6096	3201 - 6096	

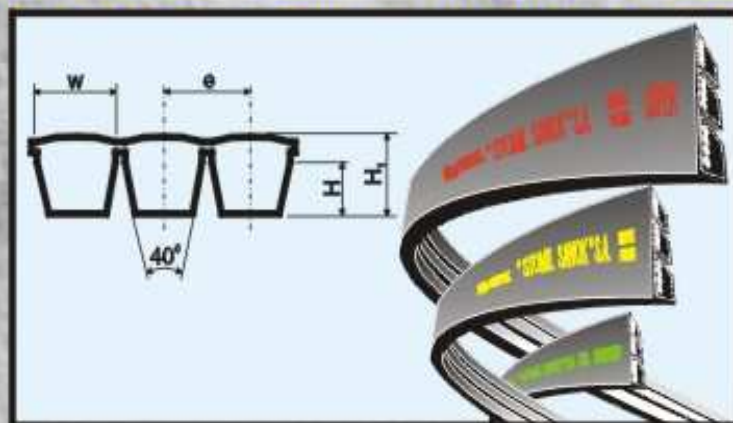
PASY KLINOWE SZEROKOPROFILOWE **WIDE SECTION V-BELTS** **КЛИНОВЫЕ РЕМНИ ШИРОКОПРОФИЛЬНЫЕ**

TABELE WYMIARÓW / DIMENSIONS TABLE / ТАБЛИЦЫ РАЗМЕРОВ

Profil / Section Профиль HI 25x13 Ld [mm]	Profil / Section Профиль HJ 32x15 Ld [mm]	Profil / Section Профиль HL SUPER HL HL 45x20 Ld [mm]	Profil / Section Профиль HM SUPER HM HM 50x22 Ld [mm]	Profil / Section Профиль G2 62x25 Ld [mm]
2265	1270 1415 1430	1940 2310 2345 3186 3200 3242 3350 3359 3560 3570 3750 4000 4149 4179 4250 4500 4750 5000 6000	1540 2130 2310 3272 3350 3500 3502 3550 3556 3622 3670 3750 3757 3852 3900 3902 3927 3950 4000 4037 4250 4500 4552 4750 5000	2300
		3200 - 6096 możliwa każda długość any length available возможна любая длина ремня	3200 - 6096 możliwa każda długość any length available возможна любая длина ремня	



PASY KLINOWE ZESPOLONE POWER BANDS КЛИНОВЫЕ РЕМНИ МНОГОРУЧЬЕВЫЕ



Pasy klinowe zespolone składają się z stałego zestawu pojedynczych pasów klinowych połączonych na stałe taśmą łączącą. Pasy zespolone produkowane są wg STOMIL SANOK ZN -65. W ofercie znajdują się trzy wersje jakościowe pasów zespolonych.

WERSJA WZMOCNIONA

Produkowane profile:

A BP, B BP, C BP, 15J

Właściwości pasów wzmoconionych:

- Maksymalna prędkość obrotowa 30 m/s
- Odporność na temperatury od -30 do +60 °C
- Odporność na oleje
- Pasy o profilu 15J

przeznaczone do pracy w kołach napędowych wg ISO 8419

Pasy o profilach A BP, B BP, C BP

przeznaczone do pracy w kołach

napędowych wg ISO 5219.

Pasy te stosowane są szczególnie w przekładniach przy dynamicznych obciążeniach zmiennych, pionowych osiach, z napędem płaskoklinowym.

WERSJA SUPER

Produkowane profile:

A BP, B BP, C BP

Właściwości pasów Super:

- tak jak dla pasów wzmoconionych

Ponadto:

- są to pasy o zwiększonej wytrzymałości zmęczeniowej
- odporne na ścieranie

Przeznaczone do pracy w przekładniach

o częstych przeciążeniach

WERSJA STANDARD

Produkowane profile:

A BP, B BP, C BP

Właściwości pasów standard:

- Maksymalna prędkość obrotowa 30 m/s
- Odporność na temperatury od -30 do +60 °C
- Odporność na oleje
- Przeznaczone do pracy w kołach napędowych zgodnych z normą ISO 5291

Powerbands consist of fixed set of individual belts which are bound together with a rubberized fabric band. STOMIL SANOK powerbands are produced according to ZN -65. STOMIL SANOK offers three quality versions of powerbands:

REINFORCED VERSION

Profiles produced:

A BP, B BP, C BP, 15J

Characteristics of REINFORCED

Version V-belts:

- Maximum circumferential velocity 30m/s
- Temperature resistance from -30 to +60 °C
- Oil and chemical resistance
- 15J section belts are meant

to work on drives which comply with

ISO 8419 Standards

A BP, B BP, C BP sections are meant to

work on drives which comply with ISO

5219 Standards.

Our powerbands can be used as drive elements specially in case of dynamic variable loads, vertical axis or flat belt drives.

SUPER VERSION

Profiles manufactured:

A BP, B BP, C BP

Characteristics of Super belts:

- as for reinforced belts

Besides:

- the belts possess higher fatigue resistance and
- are abrasion resistant

Intended for operation in gears of

frequent overload characteristics

STANDARD VERSION

Profiles produced:

A BP, B BP, C BP

Characteristics of STANDARD Version

V-belts:

- Maximum circumferential velocity 30m/s
- Temperature resistance from -30 to +60 °C
- Oil and chemical resistance
- Meant to work on drives complying with

ISO 5291 Standards

Соединенные ремни представляют собой соединение отдельных клиновых ремней на единой основе. Соединенные ремни изготавливаются согласно требованиям стандарта ZN-65. Торговое предложение фирмы STOMIL SANOK содержит три варианта соединенных ремней:

УСИЖЕННЫЙ ВАРИАНТ

Производимые профили:

A BP, B BP, C BP, 15J

Параметры усиженных ремней:

- Максимальная скорость 30 м/с
- Диапазон рабочих температур от -30 до +60 °C
- Маслостойкие

-Большая поперечная жесткость

-Соединенные ремни профиля 15J

предназначены для работы на

приводных шкивах согласно

стандарта ISO 8419

Соединенные ремни профили

A BP, B BP, C BP предназначены

для работы на приводных шкивах

согласно стандарта ISO 5219.

Данные ремни применяются в передачах динамической нагрузки по вертикальным осям, с плоскостным приводом.

ВАРИАНТ СУПЕР

Производимые профили:

A BP, B BP, C BP

Параметры усиженных ремней

-Такие же как для усиженных

ремней

Кроме этого эти ремни обладают:

- Большой усталостной прочностью
- Прочность на истирание

Предназначены для работы в

передачах с большой нагрузкой.

СТАНДАРТНЫЙ ВАРИАНТ

Изготавливаемые профили:

A BP, B BP, C BP

Параметры стандартных ремней:

- Максимальная скорость 30 м/с
- Диапазон рабочих температур от -30 до +60 °C
- Маслостойкие

-Предназначены для работы

в приводных шкивах согласно

стандарта ISO 5219.

PASY KLINOWE ZESPOLONE

POWER BANDS

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ МНОГОРУЧЬЕВЫЕ

Oznaczenie wielkości przekroju pasa Belt cross-section symbol Обозначение величины сечения ремня			Wymiary orientacyjne Approximate dimensions Справочные размеры (mm)				Przeliczenie długości pasa Belt length conversion factor Пересчет длины ремня		Ciężar (kg/m) Weight (kg/m) Бес. (кг/м)
*SUPER "СУПЕР"	"WZMOCNIONE" "REINFORCED" "УСИЛЕННЫЕ"	"STANDARD" "СТАНДАРТ"	e	H	H	W	Lw = Le - ... (mm) L = Le - ... (in m)		
A BP SUPER	A BP	A BP	15,88	10,1	6,2	13,3	Lw = Le - 36		~ 0,15 ±
B BP SUPER	B BP	B BP	19,05	13,5	8,6	16,7	Lw = Le - 52		~ 0,260
C BP SUPER	C BP	C BP	25,40	17,0	11,8	23,0	Lw = Le - 68		~ 0,460
-	15J	-	17,50	16,7	11,7	15,5	Lw = Le - 74		~ 0,260

TOLERANCJE DŁUGOŚCI PASÓW WZMOCNIONYCH I SUPER / LENGTH TOLERANCE OF REINFORCED AND SUPER V-BELTS
ДОПУСКИ ДЛИН КЛИНОВЫХ УСИЛЕННЫХ И СУПЕР РЕМНЕЙ

Profil / Section / Профиль	A BP	B BP	C BP	15J
Tolerance / Tolerancja / Отклонение [%]	Zakres długości / Length range / Перевод длины (mm)			
+/- 0,5	1300 - 3000	1500 - 10000	2200 - 5000	2310 - 6000

TOLERANCJE DŁUGOŚCI PASÓW STANDARD / LENGTH TOLERANCE OF STANDARD V-BELTS
ДОПУСКИ ДЛИН КЛИНОВЫХ РЕМНЕЙ СТАНДАРД

Profil / Section / Профиль	A BP	B BP	C BP
Tolerance / Tolerancja / Отклонение [%]	Zakres długości / Length range / Перевод длины (mm)		
+/- 0,5	1300 - 3000	1500 - 10000	2200 - 5000

PASY KLINOWE ZESPOLONE

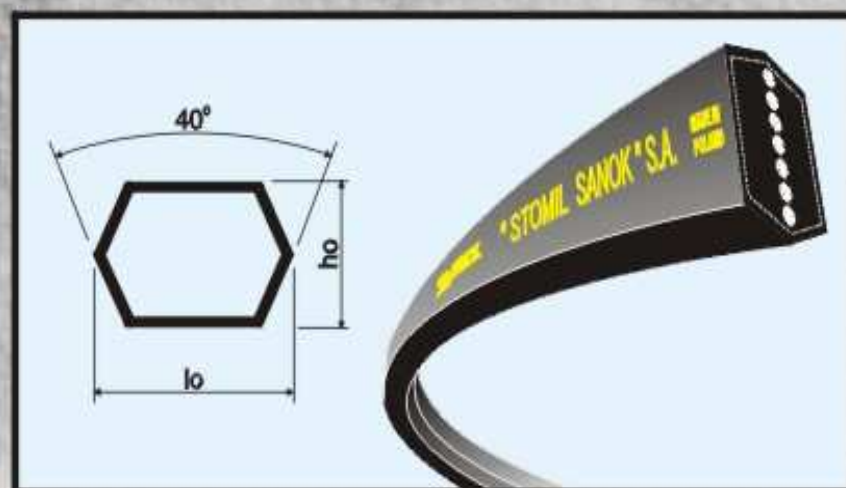
POWER BANDS

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ МНОГОРУЧЬЕВЫЕ

TABELLE WYMIARÓW / DIMENSIONS TABLE / ТАБЛИЦЫ РАЗМЕРОВ

Profil / Section Профиль A BP SUPER A BP A BP Le [mm]	Profil / Section Профиль B BP SUPER B BP B BP Le [mm]	Profil / Section Профиль C BP SUPER C BP C BP Le [mm]	Profil / Section Профиль 15J Le [mm]
1320 1422 1450 1490 1540 1900 1934 2190 2230 2300 2360 2650 3000	1500 3200 1670 3250 1750 3340 1950 3350 2025 3390 2120 3530 2210 3550 2240 3556 2286 3750 2370 3780 2420 3800 2450 3814 2500 3840 2540 3900 2640 3950 2650 4000 2760 4080 2762 4100 2770 4250 2870 4512 2940 4650 3000 5000 3010 5250 3050 6100 3180	2240 2650 2967 3126 3302 3600 3815 4220	2360 2413 3556 4000 4064
1300-3000 możliwe każde długości any length available возможны исполнения любой длины ремня	1500-10000 możliwe każde długości any length available возможны исполнения любой длины ремня	2200-5000 możliwe każde długości any length available возможны исполнения любой длины ремня	2310-6096 możliwe każde długości any length available возможны исполнения любой длины ремня

PASY KLINOWE DWUSTRONNEGO DZIAŁANIA **DOUBLE SIDED BELTS** **КЛИНОВЫЕ РЕМНИ ДВУХСТОРОННЕГО** **ДЕЙСТВИЯ**



Pasy klinowe dwustronnego działania STOMIL SANOK produkowane są zgodnie z normą zakładową STOMIL SANOK ZN-74.

Pasy te zgodne są z normą ISO 5289.

Produkowane profile:
HAA, HCC

Właściwości pasów dwustronnego działania:

- Maksymalna prędkość obwodowa 30 m/s
- Odporność na temperatury od -35 do +100 °C
- Odporność na oleje
- Przeznaczone do pracy w napędach gdzie więcej niż jeden pasowy znajduje się na jednej płaszczyźnie i gdzie następują zmiany kierunku obrotów.

Double sided belts are produced according to STOMIL SANOK ZN-74 and comply with ISO 5289 standards.

Profiles produced:

HAA, HCC

Characteristics of Double sided V-belts:

- Maximum circumferential velocity 30 m/s
- Temperature resistance from -35 to +100 °C
- Oil and chemical resistance
- They find application in drives containing greater number of pulleys placed in the same plane and changing directions of belt rotation.

Клиновые ремни двустороннего действия изготавливаются согласно техническим условиям ZN-74 фирмы STOMIL

SANOK и в соответствии со стандартом ISO 5289.

Производимые профили:

HAA, HCC

Параметры ремней двустороннего действия:

- Максимальная скорость 30 м/с
- Диапазон рабочих температур от -35 до +100
- Маслостойкие
- Предназначены для работы в приводах, где большинство шкивов находится в одной плоскости и где происходят изменения направлений вращения.

PASY KLINOWE DWUSTRONNEGO DZIAŁANIA **DOUBLE SIDED BELTS** **КЛИНОВЫЕ РЕМНИ ДВУХСТОРОННЕГО** **ДЕЙСТВИЯ**

Oznaczenie właściwej przekroju pasa Belt cross-section symbol Обозначение ширины сечения ремня	Wymiary orientacyjne Approximate dimensions Ориентационные размеры (mm)		Ciężar (kg/m) Weight (kg/m) Вес (кг/м)
	l	h _e	
HAA	13	10,5	~0,14
HCC	22	17,5	~0,443

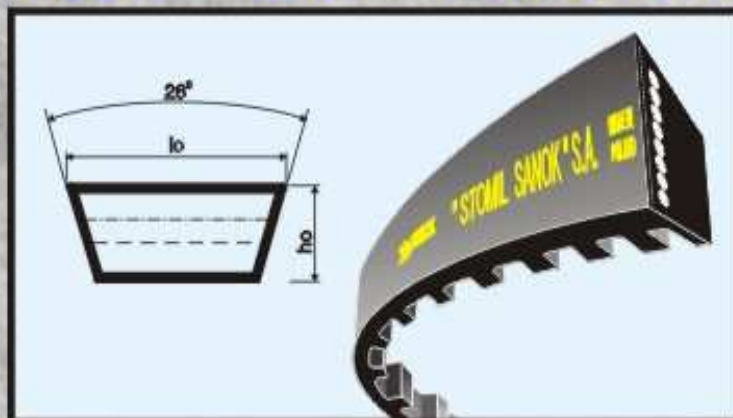
TOLERANCJE DŁUGOŚCI PASÓW WZMOCNIONYCH / LENGTH TOLERANCE OF REINFORCED BELTS
ДОПУСКИ ДЛИН КЛИНОВЫХ УСИЛЕННЫХ РЕМНЕЙ

Profil / Section / Профиль	HAA	HCC
Tolerance / Tolerancia / Отклонение [%]	Zakres długości / Length range / Перевал длин le (mm)	
+0,5 -1	1250 -3000	2050 - 6096

TABELLE WYMIARÓW / DIMENSIONS TABLE / ТАБЛИЦЫ РАЗМЕРОВ

Profil / Section / Профиль HAA 13x10 Le [mm]	Profil / Section / Профиль HCC 22x17 Le [mm]
1550 2000 2500 3000	2825 3251 3300 3840 4000 4572 5220 5385
1250 - 3000 możliwa każda długość any length available возможно исполнение любой длины ремня	2050 - 6096 możliwa każda długość any length available возможно исполнение любой длины ремня

PASY KLINOWE SZEROKOPROFILOWE **WEWNĘTRZNIE UZĘBIONE** **WRAPPED, NOTCHED WIDE SECTION BELTS** **КЛИНОВЫЕ РЕМНИ ВАРИАТОРНЫЕ**



W ofercie STOMIL SANOK znajdują się pasy klinowe szerokoprofilowe wewnętrznie uzębione. Pasy szerokoprofilowe wewnętrznie uzębione produkowane są wg PN-ISO 1604. Produkowane profile: W40, W50, W63, W80.

Właściwości pasów szerokoprofilowych wewnętrznie uzębionych:

- Przeznaczone do pracy w przekładniach bezstopniowych
- Maksymalna prędkość obrotowa 30m/s
- Odporność na temperatury od -30 do +60 °C
- Odporność na oleje
- Duża sztywność przekroju
- Duża stabilność długości
- Elastyczność

Ponadto w ofercie występują pasy szerokoprofilowe wewnętrznie uzębione o profilach nietypowych. Pasy te produkowane są wg STOMIL SANOK - ZN-73, nie występują w normie PN-ISO 1604.

Produkowane profile: 68x24, 38x18, 45x22, 20x10, 28x10, 30x9, 32x12, 34x11, 35x8, 36x10, 36x14, 37x10, 40x15, 43x13, 46x12, 47x12, 48x14, 50x15,5, 53x12,5, 7x15, 33x11, 40x9, 46x13, 50x13,5, 50x14, 50x22, 55x15, 58x20

STOMIL SANOK produced wrapped, notched wide section belts. These belts are produced according to PN-ISO 1604 Standards. Profiles produced: W40, W50, W63, W80.

Characteristics of wrapped, notched wide section belts:

- Maximum circumferential velocity 30 m/s
- Temperature resistance from -30 to +60 °C
- Oil and chemical resistance
- High transverse stiffness
- High length stability
- Flexibility

Additionally STOMIL SANOK produces non typical sections of wrapped notched belts. These belts are produced according to STOMIL SANOK ZN-73, they are not standardised in PN-ISO 1604.

Profiles produced: 68x24, 38x18, 45x22, 20x10, 28x10, 30x9, 32x12, 34x11, 35x8, 36x10, 36x14, 37x10, 40x15, 43x13, 46x12, 47x12, 48x14, 50x15,5, 53x12, 57x15, 33x11, 40x9, 46x13, 50x13,5, 50x14, 50x20, 55x15, 58x20

Торговое предложение фирмы STOMIL SANOK содержатся вариаторные ремни. Вариаторные ремни изготавливаются согласно требованиям стандарта PN-ISO 1604.

Производимые профили: W40, W50, W63, W80.

Параметры вариаторных ремней:

- Предназначены для работы в бесступенчатых передачах
- Максимальная скорость 30м/с
- Диапазон рабочих температур от -30 до +60 °C
- Маслостойкие
- Большая прочность сечения,
- Высокая стабильность длины,
- Эластичность

Кроме того фирма Stomil Sanok предлагает нестандартные вариаторные ремни, которые изготавливаются согласно требованиям стандарта STOMIL SANOK - ZN-73, но не содержатся в стандарте PN-ISO 1604.

Производимые (нестандартные) профили:

68x24, 38x18, 45x22, 20x10, 28x10, 30x9, 32x12, 34x11, 35x8, 36x10, 36x14, 37x10, 40x15, 43x13, 46x12, 47x12, 48x14, 50x15,5, 53x12, 57x15, 33x11, 40x9, 46x13, 50x13,5, 50x14, 50x20, 55x15, 58x20

PASY KLINOWE SZEROKOPROFILOWE **WEWNĘTRZNIE UZĘBIONE** **WRAPPED, NOTCHED WIDE SECTION BELTS** **КЛИНОВЫЕ РЕМНИ ВАРИАТОРНЫЕ**

Oznaczenie wielkości przekroju pasa Belt cross section symbol Обозначение величины сечения ремня	Wymiary orientacyjne Approximate dimensions Средственные размеры (mm)		Przeliczenie długości pasa Belt length conversion factor Пересчет длины ремня		Ciężar (kg/m) Weight (kg/m) Бес. (кг/м)
	L	h	Lz = Ld + ... (mm)	Lw = Ld - ... (mm)	
W 40	41,5	12,8	Lz = Ld + 20	Lw = Ld - 60	~ 0,71
W 50	51,8	16	Lz = Ld + 25	Lw = Ld - 75	~ 1,07
W 63	65,3	20	Lz = Ld + 32	Lw = Ld - 94	~ 1,70
W 80	82,9	24,1	Lz = Ld + 40	Lw = Ld - 120	~ 2,73
38x18	38	18	Lz = Ld + 28	Lw = Ld - 87	~ 0,94
68x24	68	24	Lz = Ld + 50	Lw = Ld - 88	~ 2,18
45x22	45	22	Lz = Ld + 48	Lw = Ld - 87	~ 1,24
50x22	50	22	Lz = Ld + 48	Lw = Ld - 87	~ 1,26

TOLERANCJE DŁUGOŚCI PASÓW WZMOCNIONYCH / LENGTH TOLERANCE OF REINFORCED BELTS
ДОПУСКИ ДЛИН КЛИНОВЫХ УСИЛЕННЫХ РЕМНЕЙ

Profil / Section / Профиль	Pasy szerokoprofilowe wewnętrznie uzębione Wrapped, notched wide section belts Клиновые ремни широкопрофильные
Tolerance / Tolerances Отклонение	± 2 %

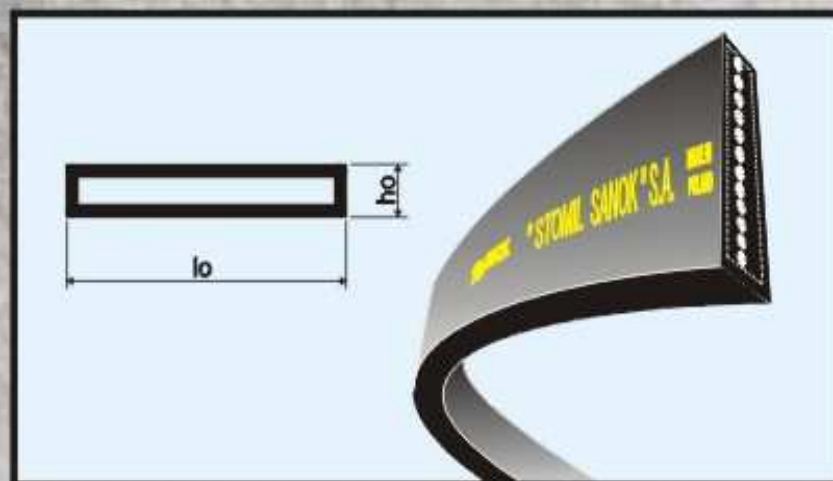
TABELLE WYMIARÓW / DIMENSIONS TABLE / ТАБЛИЦЫ РАЗМЕРОВ

Profil / Section / Профиль W40 41.5X12.8 Ld [mm]	Profil / Section / Профиль W50 51.8X16 Ld [mm]	Profil / Section / Профиль W63 65.3X20 Ld [mm]	Profil / Section / Профиль W80 82.9X24.1 Ld [mm]
1000 2500	1060 1250 1600 1800 2000 2500	1250 1420 1600 1800 2000 2240 2500 3150	1500 1850 2500 3150

PROFILE NIETYPOWE/ NON-TYPICAL PROFILES / НЕТИПИЧНЫЕ ПРОФИЛИ

Profil / Section / Профиль Lz=Ld [mm]		Profil / Section / Профиль Lw=Ld [mm]		Profil / Section / Профиль Ld [mm]
20 x 10 - 965	48 x 14 - 985	28 x 10 - 850	36 x 14 - 1140	68 x 24 - 2600
20 x 10 - 1196	50 x 14 - 1202	28 x 10 - 1043	36 x 14 - 1720	45 x 22 - 2600
37 x 10 - 1196	50 x 15.5 - 1465	30 x 9 - 926	37 x 10 - 1551	38 x 18 - 1500
40 x 15 - 1204	53 x 12 - 1180	32 x 12 - 1163	40 x 9 - 887	50 x 22 - 2600
46 x 13 - 1985	55 x 15 - 1308	33 x 11 - 1197	43 x 13 - 1637	
47 x 12 - 1080	58 x 20 - 1431	34 x 11 - 875	46 x 12 - 2095	
		35 x 8 - 910	50 x 13.5 - 1905	
		36 x 10 - 1010	57 x 15 - 1590	
		36 x 14 - 1060		

PLASKIE PASY NAPĘDOWE **FLAT DRIVE BELTS** **ПЛОСКИЕ ПРИВОДНЫЕ РЕМНИ**



Plaskie pasy napędowe STOMIL SANOK produkowane są wg STOMIL SANOK ZN- 72

Typowe produkowane profile: 120x5, 140x5, 140x7, 150x5

Istnieje możliwość produkowania pasów płaskich o mniejszych szerokościach :

70x5, 80x5, 100x5, 60x7, 70x7, 80x7, 100x7, które są cięte ze zwulkanizowanych pasów typowych.

Właściwości pasów płaskich:

- Maksymalna prędkość obrotowa 60m/s
- Odporność na temperatury od -35 do +100 °C
- Odporność na oleje
- Umożliwiają pracę przekładni przy zastosowaniu mniejszych średnic kół pasowych niż wymagane

Flatbelts are produced according to STOMIL SANOK ZN- 72 Standards

Profiles produced: 120x5, 140x5, 140x7, 150x5

Other sections can be produced: 70x5, 80x5, 100x5, 60x7, 70x7, 80x7, 100x7, which are cut out of vulcanised typical profiles belts.

Characteristics of Flat V-belts:

- Maximum circumferential velocity 60 m/s
- Temperature resistance from -35 to +60 °C
- Oil and chemical resistance
- Smaller diameter pulleys than it is required for other V-belts can be used.

Плоские приводные ремни изготавливаются согласно техническим условиям ZN-72 фирмы STOMIL SANOK S.A.

Производимые профили: 120x5, 140x5, 140x7, 150x5

Существует возможность изготовления плоских ремней меньшей ширины: 70x5, 80x5, 100x5, 60x7, 70x7, 80x7, 100x7, которые получают при разрезании типовых, вулканизированных ремней.

Параметры плоских ремней:

- Максимальная скорость 60м/с
- Диапазон рабочих температур от -35 до +100°C
- Маслостойкие
- Возможность передачи момента при применении меньшего диаметра шкивов, чем в клиновых передачах.

PŁASKIE PASY NAPĘDOWE FLAT DRIVE BELTS ПЛОСКИЕ ПРИВОДНЫЕ РЕМНИ

Oznaczenie właściwości przekroju pasa Belt cross-section symbol Обозначение свойства сечения ремня	Wymiary orientacyjne Approximate dimensions Справочные размеры (mm)		Przelicznik długości pasa Belt length conversion factor Пересчет длины ремня	Ciężar (g/m) Weight (g/m) Вес. (g/m)
	l_c	h_c		
120x5	120	5	$L_z \sim L_w + 32$	~0,87
140x5	140	5	$L_z \sim L_w + 32$	~1,02
140x7	140	7	$L_z \sim L_w + 31$	~1,41
150x5	150	5	$L_z \sim L_w + 32$	~1,08

TOLERANCJE DŁUGOŚCI PASÓW WZMOCNIONYCH / LENGTH TOLERANCE OF REINFORCED V-BELTS
ДОПУСКИ ДЛИН КЛИНОВЫХ УСИЛЕННЫХ РЕМНЕЙ

Profil / Section / Профиль	Płaskie pasy napędowe Flat drive belts Плоские приводные ремни
Tolerancja / Tolerance Отклонение	$\pm 1\%$

TABELLE WYMIARÓW / DIMENSIONS TABLE / ТАБЛИЦЫ РАЗМЕРОВ

Profil / Section Профиль 120x5 $L_w=L_i$ [mm]	Profil / Section Профиль 140x5 $L_w=L_i$ [mm]	Profil / Section Профиль 140x7 $L_w=L_i$ [mm]		Profil / Section Профиль 150x5 $L_w=L_i$ [mm]
4224	3145 3320 3492 3925	1960 2000 2200 2226 3050 3060 3100 3145 3220 3240 3245 3250	3300 3350 3370 3450 3492 3880 3920 4050 4100 4300 4500 4700	2168 2300 2320 3919 3925 3950
1950 - 5000 możliwa każda długość any length available возможно изготовление любой длины ремня	1950 - 5000 możliwa każda długość any length available возможно изготовление любой длины ремня	1960 - 5000 możliwa każda długość any length available возможно изготовление любой длины ремня		1950 - 5000 możliwa każda długość any length available возможно изготовление любой длины ремня

MIKROPASY SMALL POWER V-BELTS МИКРОРЕМНИ



Mikropasy STOMIL SANOK produkowane są w trzech grupach w zależności od zastosowania:

- Mikropasy do maszyn do szycia - produkowane są wg STOMIL SANOK ZN-71

Produkowane profile:

5x3, 5,5x3,5

- Mikropasy do zastosowań w AGD - produkowane wg ZN-71

Produkowane profile:

5x3

- Mikropasy dla innych zastosowań - produkowane według normy: STOMIL SANOK - ZN-71

- profil 8x5, 6x4

Small power V-belts are produced in three groups depending on application:

- Small power V-belts for sewing machines - comply with STOMIL SANOK ZN-71

Profiles produced:

5x3, 5,5x3,5

- Small power V-belts for household appliances - comply with technical requirements ZN-71

Profiles produced:

5x3

- Small power V-belts for other applications - comply with STOMIL SANOK

Standards:

- ZN-71 - profile 8x5, 6x4

Микроремни фирма STOMIL

SANOK изготавливает в трех группах, в зависимости от применения:

- Микроремни для швейных машин - изготавливают согласно требованиям стандарта STOMIL SANOK ZN-71

Производимые профили:

5x3, 5,5x3,5

- Микроремни для бытовой техники изготавливают согласно техническим условиям ZN-71

Производимые профили:

5x3

- Микроремни для другого применения - изготавливают согласно требованиям стандарта:

- ZN-71 - профили 8x5, 6x4

MIKROPASY

SMALL POWER V-BELTS

МИКРОРЕМНИ

Oznaczenie wielkości przekroju pasa Belt cross-section symbol Обозначение величины сечения ремня	Wymiary podstawowe Approximate dimensions Средние размеры (mm)		Ciężar (g/m) Weight (g/m) Вес. (г/м)
	a	b	
5x3	5	3	~0,019
5,5x3,5	5,5	3,5	~0,024
6x4	6	4	~0,031
8x5	8	5	~0,048

TABELE WYMIARÓW / DIMENSIONS TABLE / ТАБЛИЦЫ РАЗМЕРОВ

Profil / Section Профиль 5x3 Lw=Li [mm]	Profil / Section Профиль 5,5x3,5 Lw=Li [mm]	Profil / Section Профиль 6x4 Lw=Li [mm]	Profil / Section Профиль 8x5 Lw=Li [mm]
315 338 410 Lz(La) 471	290	435	339

СРАВНЕНИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ЗАВОДА "СТОМИЛЬ САНОК" С.А. С ОБОЗНАЧЕНИЕМ согл. СТАНДАРТУ ГОСТ

Обозначение профиля согл. "СТО МИЛСАНОК" С.А.	Обозначение профиля согл. стандарту ГОСТ 5859-76	Обозначение профиля согл. СТ СЭВ 5859-87	Обозначение профиля согл. стандарту ГОСТ 1284-68
Z	-	Z	О
A	-	A	А
B	-	B	Б
C	-	C	В
D	-	D	Г
E	-	E	Д
SPZ	18,5x8	-	-
SFA	111x10	-	-

Wykaz skrótów użytych w katalogu Abbreviations used in the catalogue Список сокращений, использованных в каталоге

- Ld** - długość bazowa wg PN- ISO
datum length according to PN- ISO standard
базовая длина по стандарту PN-ISO
- Lz** - długość zewnętrzna : odpowiada długości zewnętrznej (La) wg norm międzynarodowych
outside length : correspond to outside length (La) international standard
наружная длина, соответствует наружной длине (La) по международному стандарту
- Lw** - długość wewnętrzna : odpowiada długości wewnętrznej (Li) wg norm międzynarodowych
inside length : correspond to inside length (Li) international standard
внутренняя длина, соответствует внутренней длине (Li) по международному стандарту
- Le** - długość efektywna wg normy ISO dla pasów zespolonych
effective length of ISO standard for power bands
эффективная длина, по стандарту ISO для многоручевых ремней

POSTĘPOWANIE PRZY DOBORZE PASÓW KLINOWYCH

SZANOWNY KLIENCIE ABY DOBRAĆ WŁAŚCIWY PASEK KLINOWY ODPOWIADAJĄCY WYPOSAŻENIU ORYGINALNEMU ZACHĘCAMY CIĘ DO SKORZYSTANIA Z NASZEGO KATALOGU.

KORZYSTAJĄC Z ZAMIESZCZONYCH PONIŻEJ WSKAZÓWEK Z ŁATWOŚCIĄ OKREŚLISZ PARAMETRY POTRZEBNEGO CI PASA (DOTYCZY PASÓW WĄSKO I NORMALNO PROFILOWYCH, DLA POZOSTAŁYCH PASÓW NIEKIEDY MOGĄ BYĆ POTRZEBNE RÓWNIEŻ DODATKOWE PARAMETRY):

1. JEŚLI JEST TO MOŻLIWE ODCZYTAJ OZNACZENIA WYMIARÓW UMIESZCZONYCH NA PASIE, W PRZYPADKU BRAKU OZNACZENIA LUB GDY JEST ONO NIECZYTELNE DOKONAJ POMIARÓW PROFILU PASA ORAZ DŁUGOŚCI WG. PKT. 2.:

2. POMIAR

- ZMIERZ SZEROKOŚĆ ZEWNĘTRZNĄ (l_1) ORAZ WYSOKOŚĆ (h_1) PASA

- NA PODSTAWIE OTRZYMANEGO WYNIKU POMIARU SZEROKOŚCI I WYSOKOŚCI PASA ORAZ PRZY POMOCY TABEL ZAMIESZCZONYCH NA STRONACH 4 LUB 7 OKREŚLISZ PROFIL PASA, NP. SPZ, SPA, HB, HC ITD.

- POMIARU DŁUGOŚCI DOKONAJ PRZYMIAREM, MIERZĄC PAS PO JEGO OBWODZIE ZEWNĘTRZNYM (TJ. SZERSZEJ PODSTAWIE PASA) LUB WEWNĘTRZNYM, UZYSKANY WYNIK OKREŚLANY JEST JAKO DŁUGOŚĆ ZEWNĘTRZNA (L_z) LUB WEWNĘTRZNA (L_w) PASA

- TERAZ DOKONAJ PRZEŁICZENIA OTRZYMANEJ DŁUGOŚCI ZEWNĘTRZNEJ (L_z) LUB WEWNĘTRZNEJ (L_w) NA DŁUGOŚĆ SKUTECZNĄ (L_p) ZA POMOCĄ TYCH SAMYCH TABEL,

- W KATALOGU ZNAJDZIESZ DŁUGOŚCI PASÓW PODOBNYCH DO PASA, KTÓREGO POTRZEBUJESZ, WYMIARY PODANE SĄ PO DŁUGOŚCI SKUTECZNEJ (L_p).

3. OKREŚLAJĄC POTRZEBNĄ DŁUGOŚĆ UWZGLĘDNIJ TOLERANCJĘ WYMIARU, KTÓRA RÓWNIEŻ JEST PODANA W KATALOGU, CO OZNACZA ŻE, NP. PAS MA O DŁUGOŚCI NOMINALNEJ 1260 MM (ODCZYTANEJ Z TABELI) MOŻE MIEĆ DŁUGOŚĆ W ZAKRESIE OD 1248 DO 1268 MM.

JEŚLI PRZYKŁADOWO Z POMIARU WYNIKA ŻE, POTRZEBUJESZ PAS O DŁUGOŚCI 1262 A W OFERCIE ZNAJDUJĄ SIĘ PASY O DŁUGOŚCI 1260 LUB 1260 TO OBYDWA Z NICH MOGĄ (JEŚLI POZWALA NA TO TOLERANCJA MASZINY) SPEŁNIĆ WŁAŚCIWIE SWOJĄ ROLĘ I MOŻESZ DOKONAĆ ODPOWIEDNIEGO DOBORU.