



www.irbis.ua
irbis@irbis.ua



LWM
HOSES | FITTINGS | ACCESSORIES



РУКАВА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ



Vitillo

VOSWINKEL

Таблица предварительного подбора рукава по номинальному диаметру (мм, дюйм) и рабочему давлению (бар); 1бар=0,1 Мпа

DN		Основные ТИПЫ РУКАВОВО ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ									
мм (mm)	дюйм (inch)	1SN/1SC EN853	2SN/2SC EN853	4SP EN856	4SH EN856	R12 EN856	R13/R15 EN856	R7 EN855	R5 SAE100R5 SAE100R14	R5 SAE100R14	R7 EN854
5	3/16"	250	420					207	207		80
6	1/4"	225	400	500				207	207	300	75
8	5/16"	215	350					172	155	276	68
10	3/8"	180	330	460		276	690	155	138	230	63
12	1/2"	160	275	425		276	520	138	121	183	58
16	5/8"	130	250	400		276			103	161	50
20	3/4"	105	215	380	420	276	350/415	86	55	138	45
25	1"	88	165	320	385	276	350/415	69	43	103	40
32	1.1/4"	63	125	210	350	204	350/415		34	41	
38	1.1/2"	50	90	185	300	172	350/415		24		
50	2"	40	80	175	250	172	350/415		24		

При выборе исходите из реального давления, все РВД имеют 4-х кратный запас на разрыв

Рукава резиновые для гидравлических систем на основе минерального масла и гликоля, для растительных минеральных масел, сырой нефти, холодной воды, сжатого воздуха. Рукава с оплеткой из стальной проволоки, внутренняя и внешняя оболочки из синтетической резины.



четыре слоя стальной навивки

четыре слоя прочной стальной навивки

четыре слоя навивки, повышенные температуры

многогибкий, повышенные температуры

нейлон, две синтетические оплетки



Рабочее давление
Шланги и фитинги должны подбираться таким образом, чтобы указанное для них максимальное рекомендованное рабочее давление было равно или выше, чем максимальное давление в системе.

Совместимость с жидкостями
Шланг в сборе (внутренняя трубка, внешнее покрытие и фитинги) должны быть химически совместимы как с жидкостями, транспортирующимися по шлангу, так и с окружающей средой.

Диапазон температур
Температуры оказывают воздействия на шланг и могут привести к отказу шланга или утечке жидкости, влияя на механические свойства шлангов, что должно учитываться при проектировании систем.

Радиус изгиба шланга
Минимальный радиус изгиба шланга означает минимальный радиус, с которым можно изогнуть шланг по всей длине при работе под максимальным допустимым рабочим давлением.

Центральный офис: г. Харьков, тел. (057) 714-09-09, 757-85-30

Магазин: г. Харьков, тел. (057) 703-12-71, 775-79-94

Филиал: г. Киев, тел. (044) 299-58-19, 299-58-91

г. Одесса, тел. (0482) 33-26-70, 33-26-71

г. Запорожье, тел. (061) 280-49-45, 280-49-44

г. Днепр, тел. (0562) 33-98-81, 33-98-82

г. Кременчуг, тел. (05366) 6-13-58, 6-22-71

г. Винница, тел. (0432) 50-71-80, 50-71-70

г. Сумы, тел. (0542) 77-41-35, 77-41-30

г. Тернополь, тел. (0352) 430-550

г. Ровно, тел. (0362) 460-438