

Стандартные конвейерные цепи



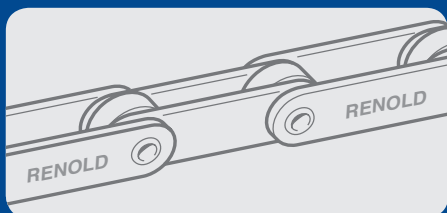
RENOLD
Superior Chain Technology

Стандартные конвейерные цепи Renold

Компания Renold применяет непревзойденную систему контроля за разработками и производством конвейерных цепей. Уникальные свойства продукции Renold, ее стандарты и технические характеристики обеспечивают длительную работу в сложных условиях применения и окружающей среды. Мы предлагаем комплексные решения и полную работоспособность во всех отраслях.

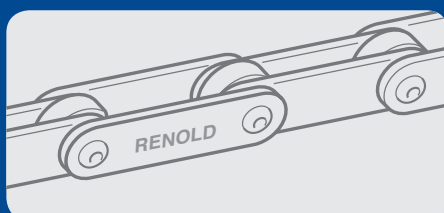
Вы будете довольны, выбрав продукцию Renold

- Работа цепей Renold обеспечивается программой постоянного тестирования и контроля качества
- Смазки со специальной формулой уменьшают первичный износ и обеспечивают защиту от коррозии
- Значение предельной нагрузки превышает минимальные показатели по международным стандартам
- Персонал компании Renold по продажам, производству и разработке всегда предоставляет консультации по конкретным продуктам и отраслям применения



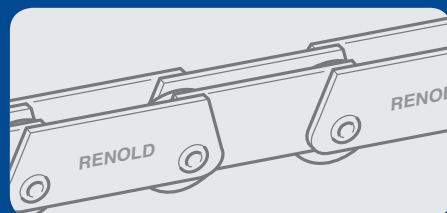
Цепи с пустотелыми штифтами

Пустотелые штифты делают возможным прикрепление аттачментов к внешним звеньям посредством болтового крепления через полые несущие штифты.



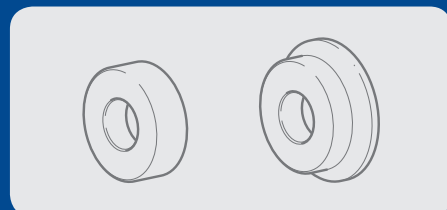
Цепи с цельными штифтами

Цепи с цельными штифтами имеют более высокий уровень предельной нагрузки, чем цепи с пустотелыми штифтами при таких же размерах зацепления.



Цепи с высокими пластинами

Данные цепи доступны в версиях с пустотелыми или цельными штифтами и имеют боковые пластины с большей высотой.



Ролики цепи

Рекомендуется использовать обычные или фланцевые ролики, но втулочные цепи (без роликов) могут также использоваться для некоторых операций.





Преимущества

- Гибкое обслуживание с превосходным качеством
- Инновационные экономичные комплексные решения
- Передовые технологии
- Улучшенные рабочие характеристики и увеличенный срок службы
- Исключительная прочность, надежность и производительность

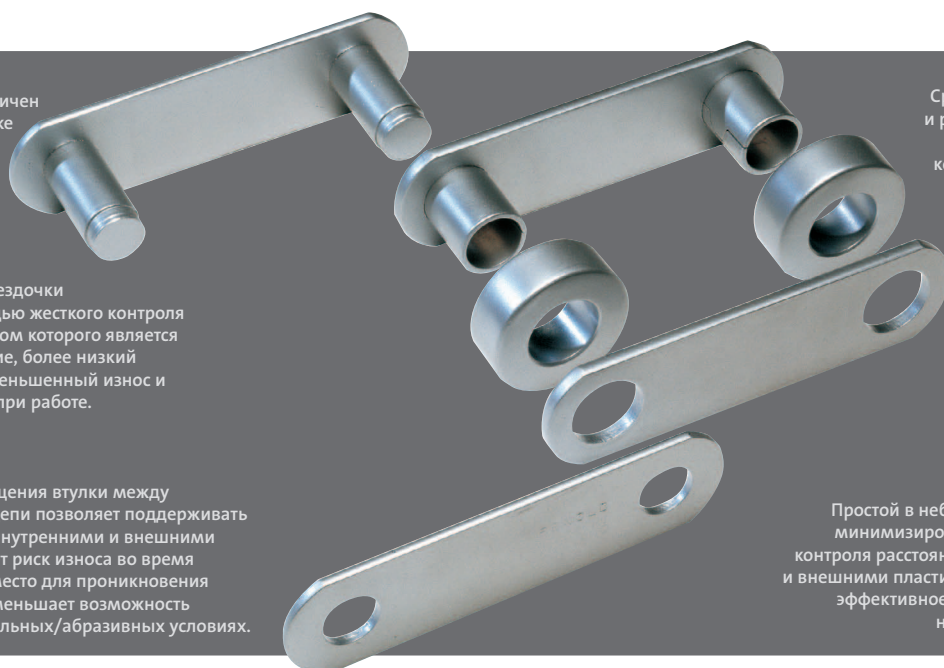
Усталостный ресурс увеличен благодаря точной посадке и точным допускам между штифтами, втулками и боковыми пластинами.

Ресурс работы цепи и звездочки оптимизирован с помощью жесткого контроля точности шага, результатом которого является превосходное зацепление, более низкий коэффициент трения, уменьшенный износ и снижение уровня шума при работе.

Точный контроль размещения втулки между боковыми пластинами цепи позволяет поддерживать точные допуски между внутренними и внешними звеньями. Это уменьшает риск износа во время работы, предоставляет место для проникновения смазки и значительно уменьшает возможность заклинивания цепи в пыльных/абразивных условиях.

Срок эксплуатации втулки и ролика максимизирован за счет контроля концентричности данных компонентов и тщательного отбора и контроля процесса термообработки.

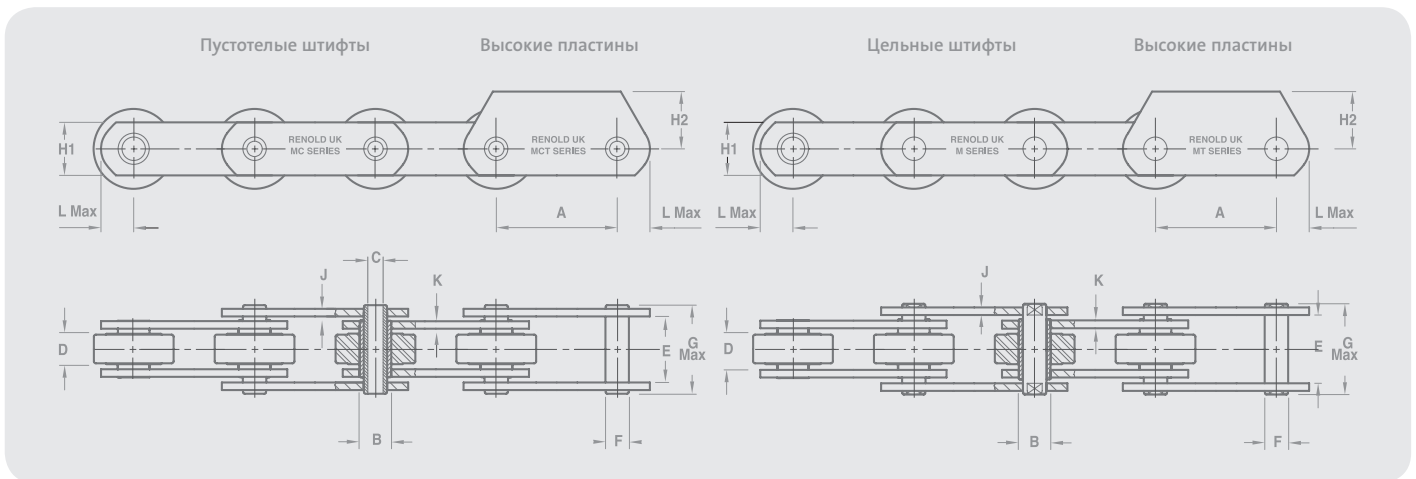
Простой в неблагоприятных условиях минимизирован с помощью строгого контроля расстояний между внутренними и внешними пластинами, что обеспечивает эффективное проникновение смазки на несущие поверхности.





Стандартные конвейерные цепи

ISO1977, DIN8167, BS4116



Пустотелые штифты

Цепь Технические детали

№ цепи	Предельная нагрузка (Ньютоны)	Шаг мин. (мм)	Шаг макс. (мм)	Диаметр втулки мин.	Диаметр отверстия пустотелого штифта мин.	Внутренняя ширина (внутренняя мин.)	Внутренняя ширина (внешняя мин.)	Диаметр штифта макс.	Длина штифта макс.	Высота пластины	Высота пластины	Ширина наружной пластины	Ширина внутренней пластины	Головка пластины макс.
		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	H2	J	K	L
MC56	56000	80.000	250.000	21.000	10.200	24.000	33.700	15.500	46.500	35.000	32.500	4.000	4.000	19.400
MC112	112000	100.000	315.000	29.000	14.300	32.000	45.700	22.000	63.000	50.000	45.000	6.000	6.000	27.300
MC224	224000	160.000	500.000	41.000	20.300	43.000	60.800	31.000	83.000	70.000	65.000	8.000	8.000	37.800

Цельные штифты

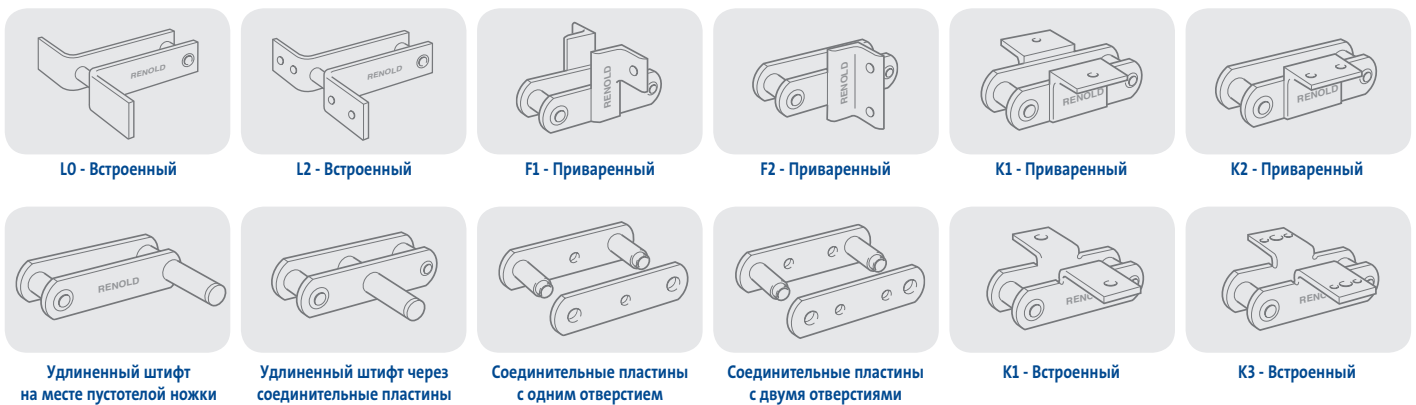
Цепь Технические детали

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	H2	J	K	L
M40	40000	63.000	250.000	12.500	-	20.000	28.300	8.500	40.300	25.000	22.500	3.500	3.500	15.000
M56	56000	63.000	250.000	15.000	-	24.000	33.300	10.000	46.500	30.000	30.000	4.000	4.000	17.500
M80	80000	80.000	315.000	18.000	-	28.000	39.400	12.000	54.600	35.000	32.500	5.000	5.000	20.200
M112	112000	80.000	400.000	21.000	-	32.000	45.500	15.000	60.300	40.000	40.000	5.000	6.000	23.000
M160	160000	100.000	500.000	25.000	-	37.000	52.500	18.000	72.300	50.000	45.000	6.000	7.000	29.000
M224	224000	125.000	630.000	30.000	-	43.000	60.600	21.000	80.000	60.000	60.000	6.000	8.000	35.000
M315	315000	160.000	630.000	36.000	-	48.000	70.700	25.000	94.500	70.000	65.000	8.000	10.000	38.100
M450	450000	200.000	800.000	42.000	-	56.000	82.800	30.000	111.500	80.000	80.000	10.000	12.000	43.400
M630	630000	250.000	1000.000	50.000	-	66.000	97.000	36.000	135.300	100.000	90.000	14.000	14.000	54.100
M900	900000	250.000	1000.000	60.000	-	78.000	113.000	44.000	156.000	120.000	120.000	16.000	16.000	64.700

Цепи из нержавеющей стали, а также оцинкованные цепи доступны под заказ.

Доступны соединительные звенья: № 107 – посадка с заклепкой, № 58A – со шплинтом.

Аттачменты



Специальные цепи, разработанные компанией Renold



Две ветви специальной конвейерной цепи несут бесшовные чугунные трубы.



Конвейерные цепи со скребковыми аттачментами для перемещения рыбной продукции в Перу.



Ковшовой конвейер или элеватор.



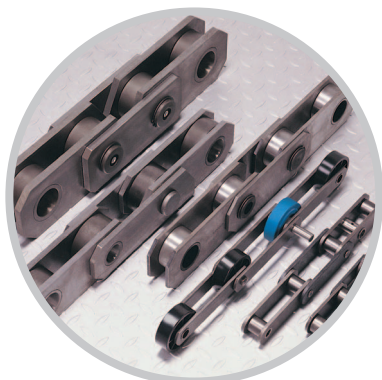
Компания Renold разработала широкий спектр специальных цепей, устойчивых к коррозии, для применения с погружением в воду. Эти цепи имеют увеличенный срок службы и сниженные расходы по обслуживанию.



Специальные двуветвевые конвейерные цепи разработаны для продления срока эксплуатации цепи в горячих и пыльных условиях при работе с цементным клинкером.



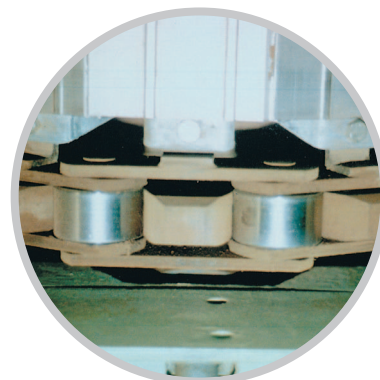
Специальная двуветвевая конвейерная цепь, которая используется на заводе по изготовлению гофрированных кровельных материалов в Чили.



Продолжительная работа для эскалаторных цепей важна, если цепь работает в самых многолюдных местах мира, от Стокгольма до Нью-Йорка и от Лондона до Мельбурна.



Специальная цепь Renold, сконструированная для транспортера бревен, который используется на целлюлозно-бумажном комбинате обрабатывающем 1200 тонн древесины в день.



Конвейерная цепь с алюминиевыми пластинами для непрерывного металлического конвейера корнеплодов.

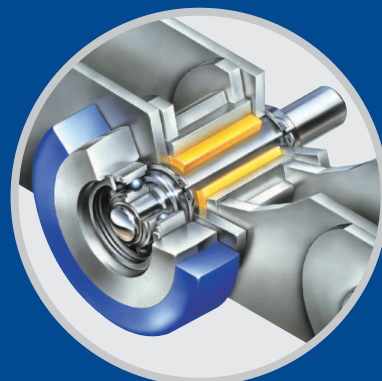
Специальные цепи, разработанные компанией Renold



Цепь для асфальтоукладчика, предназначенная для тяжелых режимов работы. Используется в производстве и при укладывании.



Конвейерная цепь, предназначенная для работы в тяжелых режимах, используемая в сахарной промышленности.



Эскалаторная цепь Renolube была разработана в результате большого количества испытаний опытного образца в трудных условиях для удовлетворения возрастающих требований промышленности касательно снижения эксплуатационных расходов и продления срока эксплуатации цепей.



Серия конвейерных цепей для работы в тяжелых режимах работы с фланцевыми наружными роликами и приварными несущими аттачментами для сборки автомобилей.



Цепь Renold, разработанная для работы в неблагоприятных условиях на стерилизационных заводах.



Скребок-конвейер для производства пальмового масла: пальмовое масло добывается из фруктов и отходы отводятся.



Цепь Renold для бака первичной отсадки сконструирована для работы с полным погружением. Требуется минимальное техническое обслуживание и смазки.



Высокотемпературный печной конвейер для керамической промышленности.



Стандартные конвейерные цепи Renold для повседневного использования.

*Дистрибьюторы
в других странах
указаны на нашем сайте
www.renold.com*

Поскольку в процессе составления данной брошюры были приняты все необходимые меры предосторожности, мы не несем ответственность за типографские ошибки.

Вся информация, содержащаяся в данной брошюре, может изменяться после даты публикации.

© Renold Power Transmission 2011.
Ref: REN24 / ENG / 09.11



Необходима детальная информация?
Отсканируйте этот QR-код своим смартфоном.
Если у вас нет QR-ридера, загрузите его со страницы App Store.

RENOLD
Superior Chain Technology