



Приводные цепи

Каталог



RENOLD
Superior Chain Technology

Номенклатура цепей Renold



Роликовые цепи

- Адаптированные цепи
- Никелированные цепи
- Роликовые цепи с боковым изгибом
- Специальные цепи, изготавливаемые под заказ
- Цепи Power and Free
- Цепи для нефтяной отрасли
- Цепи из нержавеющей стали
- Цепи с мелким шагом
- Цепи с пластиковыми втулками
- Цепи с полимерными блоками
- Цепи с полыми штифтами
- Цепи с увеличенным шагом
- Цепи, соответствующие стандартам BS, ANSI, API, DIN, ISO, а также цепи заводского стандарта

Применение

• Авиация – гражданская и военная • Автолесовозы • Атомная энергетика • Бойни • Внедорожная техника
 • Гидравлические детали • Горная промышленность • Горнолыжные подъемники • Двигатели кораблей
 • Деревообрабатывающее оборудование • Дозаправка топливом в полете • Дорожные машины • Жестепечатные машины • Изготовление консервов • Карьерные обогатительные установки • Ковромоетные машины
 • Кондиционирование • Копировальные машины • Машины для уничтожения бумаги • Медицинское оборудование
 • Нефтедобывающая промышленность • Обдувочные аппараты • Оборудование для испытания тормозов
 • Оборудование для мукомольных заводов • Оборудование для обработки сахарной свеклы • Оборудование для прачечных • Оборудование для производства кровельной плитки • Оборудование для производства латекса
 • Оборудование для производства молочной продукции • Оборудование для производства пластика
 • Оборудование для производства табака/сигарет • Оборудование для сортировки картофеля • Оборудование для телевидения и аудио • Оборудование для формования бетона • Отливка слитков и переработка металлолома
 • Печатные станки • Пивоварение • Производство аккумуляторов • Производство бумаги и картона • Производство газонокосилок • Производство мороженого • Производство напитков и продуктов питания • Производство стали
 • Производство стекла • Производство шин • Производство шоколада • Производство электроэнергии
 • Прокладочные столы • Проходческие горные машины • Рентгенологическое оборудование • Роботизированные системы • Солнцезащитные навесы • Средства связи • Сушильное оборудование • Текстильное оборудование
 • Техника для земляных работ • Упаковочные машины • Утилизация отходов • Фильтрационные установки
 • Хлебопекарское оборудование • Шелкографное оборудование • Экструдеры



Конвейерные цепи

- Адаптированные цепи
- Оцинкованные цепи
- Специальные цепи, изготавливаемые под заказ
- Стандарты BS, ISO, а также цепи заводского стандарта
- Цепи для сахарной отрасли
- Цепи для сельского хозяйства
- Цепи для хлебопекарного оборудования
- Цепи для эскалаторов
- Цепи из нержавеющей стали
- Цепи с высокими пластинами

Применение

• Автозаводы • Атомная энергетика • Бойни • Вибрационные конвейеры • Водоочистительные станции
 • Водоподготовительное оборудование • Ворота шлюза • Горнолыжные подъемники • Горнопроходческие комбайны • Деревообрабатывающее оборудование • Дробилки для кормов • Индукционные печи • Искусственные горные выработки • Конвейеры для сортировки яиц • Линии промывки бутылок • Машины для пикировки семян • Металлическое литье • Металлорежущие станки • Оборудование для замораживания • Оборудование для канатного производства • Оборудование для лесопильных заводов • Оборудование для мойки и стерилизации
 • Оборудование для обработки курятины • Оборудование для отливки слитков и переработки металлолома
 • Оборудование для производства грибного компоста • Оборудование для производства кирпича и черепицы
 • Оборудование для производства латекса • Оборудование для производства мороженого • Оборудование для производства табака/сигарет • Оборудование для силосных башен • Оборудование для сортировки картофеля
 • Отрасль производства стекловолокна • Печи/шкафы для расстойки • Производство стали • Производство стекла
 • Производство черепицы • Производство шин • Пылеулавливающие фильтры • Радиоастрономия
 • Рыбозаделочные конвейеры • Сахарные фабрики • Сельскохозяйственное оборудование • Сетчатые ленточные конвейеры • Сортировка корреспонденции • Стерилизация пищевых продуктов • Текстильное оборудование
 • Транспортёры для зерна • Транспортёры для удаления стружки • Транспортная обработка багажа и посылок
 • Туннельные морозильные аппараты • Уборочные комбайны • Устройства автоматической смены инструментов
 • Фильтрационные установки • Химические заводы • Хлебопекарское оборудование • Цементные заводы
 • Экструдеры • Электрические распределительные устройства • Эскалаторы



Пластиначатые цепи

- Цепи LH(BL), AL, LL, а также цепи заводского стандарта

Применение

• Автолесовозы • Вилочные автопогрузчики • Лифтовое оборудование • Оборудование для бурения пород
 • Оборудование для промывки бутылок • Обработка пищи • Печатное оборудование • Подъемные краны
 • Подъемные приспособления в задней части кузова грузовых автомобилей • Солнцезащитные навесы
 • Стерилизация пищи • Транспортёры для пыли/удаления стружки • Трубопроводная запорно-регулирующая арматура • Уравновешивающие механизмы • Химические заводы • Цементные заводы

Содержание

Раздел 1 – продукция и типоразмеры по стандартам BS и ANSI

Прецизионные роликовые цепи, компоненты и соединительные звенья	5
Специальные цепи от Renold	6
Роликовые цепи Renold Synergy	10
Цепи Renold Syno NP	12
Цепи Renold Syno PB	14
Цепи Renold Syno PC	15
Цепи Renold Hydro-Service	16
Renold Sovereign	18
Цепи из нержавеющей стали	19
Оцинкованные цепи	20
Никелированные цепи	21
Роликовые цепи Renold	22
Роликовые цепи Renold A&S	26
Роликовые цепи Renold SD	28
Роликовые цепи Renold ANSI Xtra	30
Цепи Renold Multiplex	32
Цепи с прямыми пластинами	33
Цепи с изогнутыми пластинами	34
Цепи с полыми штифтами	35
Цепи с двойным шагом	36
Цепи с боковым изгибом	37
Стандартные аттачменты BS	38
Стандартные аттачменты ANSI	48
Цепи Renold Klik-Top	55
Цепи Renold с полимерными блоками	57
Renold Smartlink	62
Renold Roll-Ring	64
Звездочки	67
Transmission Counterweight Sets	76
Rack Sets	77
Направляющие роликовых цепей	78
Экстракторы штифтов и смазка-спрей	79

Раздел 2 – Применение в промышленности

Примеры работы цепей Renold	80
-----------------------------	----

Раздел 1

Продукция и типоразмеры
по европейскому (BS)
и американскому (ANSI)
стандартам

Прецизионная роликовая цепь, компоненты и соединительные звенья

Прецизионная стальная роликовая цепь Renold – высокоэффективное и универсальное средство передачи механической силы, которое практически полностью вытеснило все другие типы цепей, использовавшиеся ранее в промышленности.

На иллюстрации, приведенной ниже, показаны комплектующие внешнего и внутреннего звеньев простой роликовой цепи Renold.

Как показано, роликовая прецизионная стальная цепь Renold состоит из ряда опорных поверхностей, удерживаемых в точном относительном расположении благодаря соединяющим пластинам. Каждая опорная поверхность состоит из опорного штифта и втулки, на которой вращается ролик. Опорный штифт и втулка закалены для обеспечения надежного соединения при высоком давлении, а также для сопротивления усилию давления и зацепления, передаваемого роликами цепи.

Все цепи классифицированы в соответствии с шагом (расстоянием между центрами соседних штифтов), диаметром ролика и шириной между внутренними пластинами. Вместе взятые, данные размеры известны как размеры зацепления, поскольку они определяют форму и ширину зубьев звездочки.

Стандартные звенья

Проиллюстрированные компоненты и соединительные звенья даны только для ознакомления с доступными типами. Пожалуйста, просмотрите страницу с соответствующим продуктом, чтобы найти подходящие компоненты к конкретной цепи.

№ 4
Внутреннее звено (BS/DIN)
Роликовое звено (ANSI)



Сборочная единица для использования со всеми размерами и типами цепей. Элемент состоит из двух внутренних пластин, напрессованных на втулки, которые несут ролики. (Внутренние пластины для использования с втулочными цепями не имеют роликов.)

№ 107 Наружное звено –
посадка с заклепкой (BS/DIN)
Заклепанное штифтовое звено –
посадка с заклепкой (ANSI)



Для использования со всеми размерами и типами цепей, где необходимо достижение оптимальной безопасности. Звено поставляется с опорными штифтами, заклепанными на одной наружной пластине. Другая наружная пластина устанавливается на штифты, концы которых должны быть заклепаны снаружи после установки пластины.

Соединительные звенья с посадкой заклепкой должны использоваться лишь один раз; для замены демонтированных звеньев должны использоваться новые звенья. (Полная инструкция приведена в разделе «Заклепка бесконечной цепи».)



№ 11
Соединительное звено –
свободная посадка
(BS/DIN/ANSI)



Соединительное звено оснащено двумя соединительными штифтами, прикрепленными к внешней пластине. Внешняя пластина «насаживается» свободной посадкой на соединительные штифты и закрепляется в позиции с помощью шплинтов, продетых через выступающие концы соединительных штифтов.

№ 26
Соединительное звено –
свободная посадка
(BS/DIN/ANSI)



Используется только в цепях с малым шагом. Оснащено двумя соединительными штифтами, прикрепленными к наружной пластине, соединительное звено со свободной посадкой закрепляется с помощью пружинящей скобы № 27, которая защелкивается в канавках штифтов.

№ 58
Соединительное звено –
тугая посадка (BS/DIN/ANSI)



Стандартное соединительное звено для разборных цепей серии ANSI. Также используется в определенных цепях при высоких скоростях или тяжелых условиях эксплуатации. Оснащено двумя соединительными штифтами, прикрепленными к внешней пластине. Другая внешняя пластина насаживается на штифты тугой посадкой и после сборки закрепляется шплинтами.

Соединительные звенья с тугой посадкой могут быть использованы лишь один раз. Для замены демонтированных звеньев необходимо использовать новые звенья.

Изогнутые звенья

Кроме специализированных цепей, в которых изогнутые звенья являются необходимым элементом конструкции, изогнутые звенья также используются в цепях, длина которых должна составлять нечетное число шагов. Данная практика не является рекомендованной. Все приводы, где это возможно, должны быть спроектированы с достаточной настройкой для обеспечения использования четного количества шагов всей цепи.

Не используйте изогнутые звенья в импульсивно работающих приводах, а также в приводах с большой нагрузкой или высокой скоростью.

№ 12 Изогнутое звено –
свободная посадка (BS/DIN)
Переходное звено –
свободная посадка (ANSI)



Одинарное звено с изогнутыми пластинами напрессовано на втулку и имеет ролик на более узком конце. Соединительный штифт со свободной посадкой (№ 128) вставляется в более широкий конец и закрепляется с помощью шплинта.

№ 30 Двойное изогнутое звено
(BS/DIN)
Двухшаровое переходное звено
(ANSI)



Двойные изогнутые звенья доступны для большинства размеров и типов цепей. Узел состоит из внутреннего звена (№ 4) с изогнутыми звеньями, постоянно удерживаемыми в позиции с помощью заклепанного опорного штифта. Винтовые экс-тракторы разъединяют цепь выдавливанием опорного штифта Renold с разупрочненными концами из наружных пластин.

Для других видов цепей, прежде всего, необходимо убрать выступающую часть штифта шлифованием.



Специальные цепи от Renold

RENOLD
Synergy™

Сильные. Мощные. И даже лучше.

Цепи Synergy были созданы для удовлетворения особых требований наших клиентов: улучшенная работа цепи и, как следствие, лучший возврат вложений.

Synergy – единственный тип цепей на рынке с действительно высокими эксплуатационными характеристиками. Инженеры и специалисты по техническому обслуживанию во всем мире подтверждают высокую износостойкость и необычайно большой эксплуатационный ресурс этой исключительной технологии цепей.

Лучшее становится еще лучше

Специальная смазка с новой формулой увеличила первоначальный эксплуатационный ресурс на 50 %. Renold Synergy необходимо смазывать как нормальную цепь в процессе работы.

Улучшенная усталостная прочность

Конструкция пластины и соединительного звена оптимизирует распределение напряжений и усталостную прочность цепи. При повторяемых ударных и больших нагрузках рабочие показатели Synergy® в среднем на 30 % лучше по сравнению с другими брендами.

Лучшая износостойкость

Независимые испытания показывают, что Renold Synergy® работает до шести раз дольше, чем конкурирующие цепи наивысшего качества.

Сконструирована для работы

Каждый компонент цепи Renold Synergy® сконструирован в совершенстве с помощью использования современных конструкторских инструментов, таких как метод конечных элементов (FEA). Все это способствует улучшению работы цепи, которая определяется каждым ее компонентом.

Форма пластины

Широкая перемычка для улучшенного распределения нагрузки; максимизированная толщина пластины в пределах ограничений Стандарта.



Втулки

Цельные выдавленные втулки обеспечивают улучшенную цилиндричность и прочность, по сравнению со скрученными втулками. Профилированные концы увеличивают опорную поверхность и повышают износостойкость.

Качество отверстий

Тройная пробивка отверстий обеспечивает контролируемую установку штифта и втулки в позицию, необходимую для равномерного износа.

Заклепка цепи

Оптимизирована для обеспечения максимального усталостного срока службы цепи.

Усталостная прочность

Предварительно-напряженные поверхности увеличивают усталостную прочность.

Износостойкость

Профилированные компоненты и специальное покрытие штифта увеличивают износостойкость.

Соединительные звенья

Уникальные по конструкции, позволяют создавать системы цепей без единого слабого звена.

Эксклюзив!

Уникальные штифты с разупрочненными концами позволяют быстро и аккуратно разделять цепи на мерные длины с использованием только одного инструмента.

Наши соединительные звенья цвета платины выделяются на фоне пластин с черной поверхностью. Таким образом, их легко идентифицировать и отсоединить.

Цепи Synergy® работают дольше и являются более устойчивыми к ударным нагрузкам, что делает их наиболее надежными цепями на рынке.



Работа и показатели выведены на новый уровень

Цепи Synergy® работают до шести раз дольше, чем другие бренды.

Специальные цепи от Renold



Ассортимент цепей Renold Syno задает новый стандарт работы без смазки

Цепи Renold Syno NP

Сейчас эти сухие на ощупь цепи содержат в себе больше характеристик, улучшающих работу, чем когда-либо ранее. Используя последние технологии, компания Renold внедрила специальный процесс обработки поверхности для улучшения адгезии никелированного покрытия. Этот тип покрытия не подвержен скалыванию или отслаиванию, которое может наблюдаться на других цепях с покрытием.

Покрытие штифтов минимизирует трение, увеличивая ресурс цепи по износу и уменьшая вибрацию, в то время как покрытие ролика, утвержденное Управлением США по надзору за качеством пищевых продуктов и лекарственных средств, а также смазка цепи, утвержденная Министерством сельского хозяйства США по категории H1, делают цепь идеальной для использования в пищевой промышленности.

- Сухая на ощупь цепь
- Не требует повторной смазки
- Покрытие роликов, утвержденное Управлением США по надзору за качеством пищевых продуктов и лекарственных средств (FDA)
- Никелированное покрытие пластин не отслаивается и не скалывается
- Хорошая стойкость к коррозии
- Смазка для цепи, утвержденная для использования в пищевой промышленности, в комплекте поставки
- Стандартные размеры цепи, позволяющие заменить цепь аналогичной
- Совместимость со стандартными звездочками
- Европейский стандарт (BS): от ½" до 1½" однорядные и двухрядные (от 06B-1 до 24B-1 и от 06B-2 до 24B-2)
- Американский стандарт (ANSI): от ½" до 1¼" однорядные и двухрядные (от 40-1 до 100-1 и от 40-2 до 100-2)

Цепи Renold Syno с никелированными пластинами превышают по сроку службы любые сопоставимые конкурирующие цепи, позиционируемые как цепи, требующие минимум обслуживания или без обслуживания.



Цепи Renold Syno PC

Компания Renold добавила к своей обширной номенклатуре ряд цепей Syno, которые применяются при сложностях или нецелесообразности осуществления смазки. Новинкой являются цепи Renold Syno PC с полимерными внутренними звеньями и штифтами с наружными пластинами из нержавеющей стали.

Если металлические втулки или ролики отсутствуют, нет необходимости смазывать поверхности для облегчения движения металла об металл. Это делает возможным применение цепи даже с погружением в воду, если это необходимо.

Данная конструкция также подразумевает, что цепь устойчива к коррозии, легкая по весу и имеет широкое применение. При необходимости, ко внешним пластинам могут быть прикреплены аттачменты.

- Нет необходимости в смазке
- Возможна работа во влажных условиях, даже с погружением в воду
- Легкая конструкция
- Возможно добавление аттачментов



Цепь Renold Syno PB

Для больших нагрузок и более тяжелых режимов работы, сохранения износостойкости и усталостной прочности, в номенклатуре Renold Syno используются цепи с дополнительной полимерной втулкой между штифтом и металлической втулкой.

- Полное отсутствие смазки
 - Высокопрочная износостойкая полимерная втулка – только в цепях Renold
 - Полимерный ролик испытан на ударную прочность и допустимые нагрузки
 - Возможна работа без смазки
 - Доступны в вариантах 28B – 40B и ANSI 120–200
- Идеальны для использования в случаях, когда смазка цепи невозможна или нежелательна. Цепи Renold Syno с полимерными втулками могут применяться

- Вне помещений, в условиях воздействия жидких сред
- На заводах по сборке автомобилей или сталелитейных предприятиях
- При производстве продукции, которую можно загрязнить смазкой
- В лесной промышленности, на лесопильных заводах, в целлюлозно-бумажной промышленности
- На текстильных заводах
- В смесительном оборудовании
- В случаях, если смазка может вызвать прилипание частиц к цепи, что в последующем вызовет ее закупорку и отказ

Учитывая антикоррозийную обработку поверхностей, а также множество сфер применения, цепи Renold Syno с полимерными втулками являются действительно универсальными.



Специальные цепи от Renold

Цепи с никелированными пластинами

Никелированные цепи Renold имеют превосходную защиту от коррозии. Идеальны для таких сфер применения, как бутилирование, при котором распыливание может привести к коррозии. Технические характеристики данной цепи были спроектированы для оптимизации ее работы. Каждое изменение вносилось с целью обеспечения максимального уровня износостойкости и сопротивления усталости, а также для достижения антикоррозионных свойств.

Ключевые характеристики и преимущества:

- Не содержит шестивалентного хрома
- 400 часов защиты от коррозии во время испытаний в соляном тумане, в соответствии с DIN 50021
- Цельные выдавленные втулки и ролики, обеспечивающие максимальные рабочие характеристики
- Пластины и ролики подверглись дробеструйной обработке с соблюдением технических условий нашей компании
- Сопротивление усталости и износу, обеспечивающие максимальный срок службы
- Смазка, улучшающая износостойкость цепи
- Прочность на растяжение составляет приблизительно 85% данного параметра стандартной цепи из углеродистой стали



Цепи из нержавеющей стали

Для изготовления этих цепей используется высоколегированная нержавеющая сталь. Такие цепи проявляют особенно хорошие эксплуатационные характеристики при работе в кислотных, щелочных средах, при прямом контакте с пищей, при воздействии воды на цепь, а также при воздействии очень высоких или очень низких температур (от -40°C до $+400^{\circ}\text{C}$), где необходима стойкость цепи к коррозии.

Если стойкость к химическому воздействию имеет первостепенную важность, стоит выбирать цепи Renold из нержавеющей стали. Они изготавливаются с применением материалов, утвержденных Управлением США по надзору за качеством пищевых продуктов и лекарственных средств, а также предварительно смазаны смазкой, утвержденной Министерством сельского хозяйства США по категории H1.

Ключевые характеристики и преимущества:

- Все компоненты изготовлены из нержавеющей стали
- Поверхности всех компонентов обработаны с целью удаления концентраторов напряжения
- Смазка, которая улучшает износостойкость цепи
- Прочность на растяжение составляет приблизительно 65% данного параметра стандартной цепи из углеродистой стали



Оцинкованные цепи

Это новое цинковое покрытие от компании Renold. Идеально для операций, подверженных небольшой коррозии. Новое покрытие имеет постоянный внешний вид (вместо желтых и синих хромированных версий, доступных ранее), и обеспечивает все тот же высокий уровень защиты от коррозии.

Каждый компонент покрывается перед сборкой, также цепь имеет улучшенную износостойкость при нормальных нагрузках благодаря новой обработке поверхности.

Ключевые характеристики и преимущества:

- Не содержит шестивалентного хрома
- 250 часов защиты от коррозии при испытаниях в соляном тумане в соответствии со стандартом DIN 50021
- Цельные выдавленные втулки и ролики, обеспечивающие максимальные рабочие характеристики
- Пластины и ролики подверглись дробеструйной обработке с соблюдением технических условий нашей компании
- Сопротивление усталости и износу, обеспечивающие максимальный срок службы
- Смазка, улучшающая износостойкость цепи
- Прочность на растяжение составляет приблизительно 85% данного параметра стандартной цепи из углеродистой стали



Специальные цепи от Renold

Renold Hydro-Service

Цепи Renold Hydro-Service имеют отличную стойкость к коррозии, которая длится в 30 раз дольше, чем у обычных цепей из углеродистой стали при применении в водной среде или при воздействии соляного тумана. Они идеальны для применения во влажных средах. Цепи Hydro-Service также более экономичны и прочны, чем цепи из нержавеющей стали.

Каждый компонент механически покрыт перед сборкой для обеспечения постоянной надежной защиты. Обработка поверхностей проводится без использования шестивалентного хрома в соответствии с законодательством касательно защиты окружающей среды, а также защиты здоровья.

Ключевые характеристики и преимущества:

- Высокий уровень стойкости к коррозии
- Антикоррозионные свойства в 30 раз превышают свойства стандартных цепей из углеродистой стали
- Не содержат шестивалентного хрома
- 350 часов защиты от коррозии при испытаниях в соляном тумане, в соответствии со стандартом DIN 50021
- Цельные выдавленные втулки и ролики, обеспечивающие максимальные рабочие характеристики
- Пластины и ролики подверглись дробеструйной обработке с соблюдением технических условий нашей компании
- Сопротивление усталости и износу, обеспечивающие максимальный срок службы
- Смазка, улучшающая износостойкость цепи



Renold Sovereign

Некоторые условия работы требуют особых решений. Попытка использовать стандартную цепь в жестких, суровых условиях приведет к чрезвычайно уменьшенному сроку эксплуатации, возможной поломке цепи и дорогостоящему простоя. Этого можно избежать, используя цепь, предназначенную для данной работы.

Абразивные условия, такие как производство кирпича и черепицы, характеризующиеся образованием пыли и частиц – яркие примеры работ, которые требуют использования цепей Renold Sovereign. Поверхности цепей Renold Sovereign имеют особую обработку, которая обеспечивает значительно увеличенную износостойкость.

Цепь способна работать даже при попадании пыли и частиц на опорные поверхности между штифтами, втулками и пластинами, то есть работать в таких условиях, при которых цепь со стандартными характеристиками быстро сотрется.

Ключевые характеристики и преимущества:

- Прочные и долговечные компоненты
- в 3 раза больший срок службы в неблагоприятных условиях, чем у стандартных цепей
- в 4 раза больший срок службы в неблагоприятных условиях, чем у цепей с минимальным обслуживанием
- Уменьшенный износ штифтов
- Подходят для работы с большой скоростью или тяжелой нагрузкой
- Высокий уровень надежности снижает расходы на обслуживание
- Идеальны для применения в условиях нерегулярного или ограниченного обслуживания



Renold Klik-Top™

Цепи Renold Klik-Top™ с полимерными блоками быстро устанавливаются, прочные и позволяют сократить дорогостоящие простои, возникающие при использовании обычных цепей с полимерными блоками.

Цепи Klik-Top™ обеспечивают надежность, качество и хороший возврат вложений.

Идеальны для транспортировки хрупких изделий, таких как стекло, дерево и упаковка.

Вы можете быть уверенными в цепях Klik-Top™.

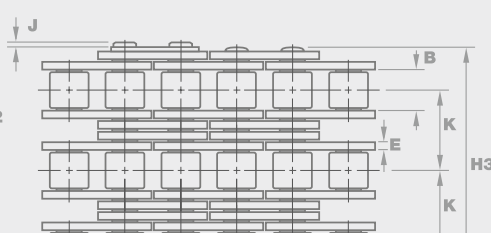
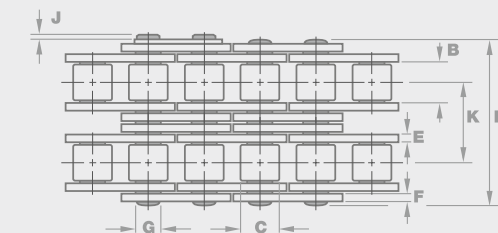
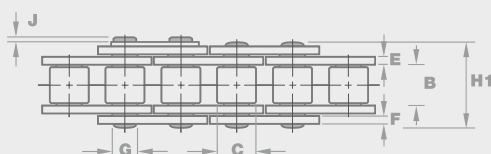
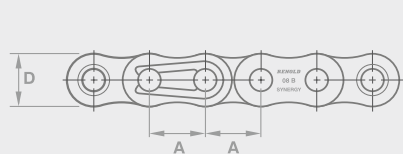
Ключевые характеристики и преимущества:

- Новая синтетическая накладка с особым профилем
- Защита вашей продукции от повреждений и базовой цепи от износа
- Быстрая замена накладок при помощи механизма Klik-Top™
- Увеличивайте производительность, сокращая простои
- Доступны базовые цепи 08B-1, 12B-1 и 16B-1
- Доступны базовые цепи, не требующие обслуживания, а также из нержавеющей стали
- Накладка другого цвета обозначает позицию соединительного звена



Роликовые цепи Renold Synergy®

Европейский стандарт (BS) / ISO 606



№ 4



№ 26



№ 107



№ 12



№ 11



№ 30

Обозначение цепи		Технические детали (мм)													Соединительные звенья					
№ цепи Renold	Обозначение по ISO	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Внутренняя ширина, MIN	Диаметр ролика, MAX	Высота пластины, MAX	Ширина внутренней пластины, MAX	Ширина наружной пластины, MAX	Диаметр штифта, MAX	Длина штифта, MAX	Вылет соединительного звена, MAX	Поперечный шаг, NOM	Предел прочности по ISO 606 (Ньютон), MIN	Вес кг/м	№ 4	№ 107	№ 11	№ 26	№ 12	№ 30

Европейский стандарт (BS) – однорядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K								
GY06B1*	06B-1	0.375	9.525	5.72	6.35	8.20	1.29	1.04	3.28	12.5	1.3	-	8900	0.39	✓	✓	-	✓	-	✓
GY08B1	08B-1	0.500	12.700	7.75	8.51	11.70	1.55	1.55	4.45	16.5	2.0	-	17800	0.70	✓	✓	-	✓	-	✓
111044	-	0.500	12.700	3.30	7.75	9.60	1.13	0.98	4.09	9.8	2.0	-	8900	0.30	✓	✓	-	✓	-	✓
111046	-	0.500	12.700	4.88	7.75	9.60	1.13	0.98	4.09	11.4	2.0	-	8900	0.35	✓	✓	-	✓	-	✓
110044	-	0.500	12.700	5.21	8.51	11.70	1.55	1.55	4.45	14.5	2.0	-	17800	0.70	✓	✓	-	✓	-	✓
GY10B1	10B-1	0.625	15.875	9.65	10.16	14.60	1.55	1.55	5.08	18.8	2.5	-	22200	0.96	✓	✓	-	✓	-	✓
110054	-	0.625	15.875	6.48	10.16	14.60	1.55	1.55	5.08	16.0	2.5	-	22200	0.81	✓	✓	-	✓	-	✓
GY12B1	12B-1	0.750	19.050	11.68	12.07	16.00	1.81	1.81	5.72	21.9	2.6	-	28900	1.22	✓	✓	-	✓	-	✓
GY16B1	16B-1	1.000	25.400	17.02	15.88	21.08	3.76	3.10	8.28	34.9	2.2	-	60000	2.80	✓	✓	-	✓	✓	-
GY20B1	20B-1	1.250	31.750	19.56	19.05	26.42	4.62	3.61	10.19	39.8	2.7	-	95000	3.85	✓	✓	-	✓	✓	-
GY24B1	24B-1	1.500	38.100	25.40	25.40	33.40	6.10	5.08	14.63	52.6	6.8	-	160000	7.45	✓	✓	✓	-	✓	-

Европейский стандарт (BS) – двухрядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H2	J	K								
GY06B2*	06B-2	0.375	9.525	5.72	6.35	8.20	1.29	1.04	3.28	23.0	1.3	10.24	16900	0.78	✓	✓	-	✓	-	✓
GY08B2	08B-2	0.500	12.700	7.75	8.51	11.70	1.55	1.55	4.45	30.4	2.0	13.92	31100	1.38	✓	✓	-	✓	-	✓
GY10B2	10B-2	0.625	15.875	9.65	10.16	14.60	1.55	1.55	5.08	35.4	2.5	16.59	44500	1.69	✓	✓	-	✓	-	✓
GY12B2	12B-2	0.750	19.050	11.68	12.07	16.00	1.81	1.81	5.72	41.4	2.6	19.46	57800	2.42	✓	✓	-	✓	-	✓
GY16B2	16B-2	1.000	25.400	17.02	15.88	21.08	3.76	3.10	8.28	66.8	2.2	31.88	106000	5.50	✓	✓	-	✓	✓	-
GY20B2	20B-2	1.250	31.750	19.56	19.05	26.42	4.62	3.61	10.19	76.7	2.7	36.45	170000	7.80	✓	✓	-	✓	✓	-
GY24B2	24B-2	1.500	38.100	25.40	25.40	33.40	6.10	5.08	14.63	101.3	6.8	48.36	280000	14.80	✓	✓	✓	-	✓	-

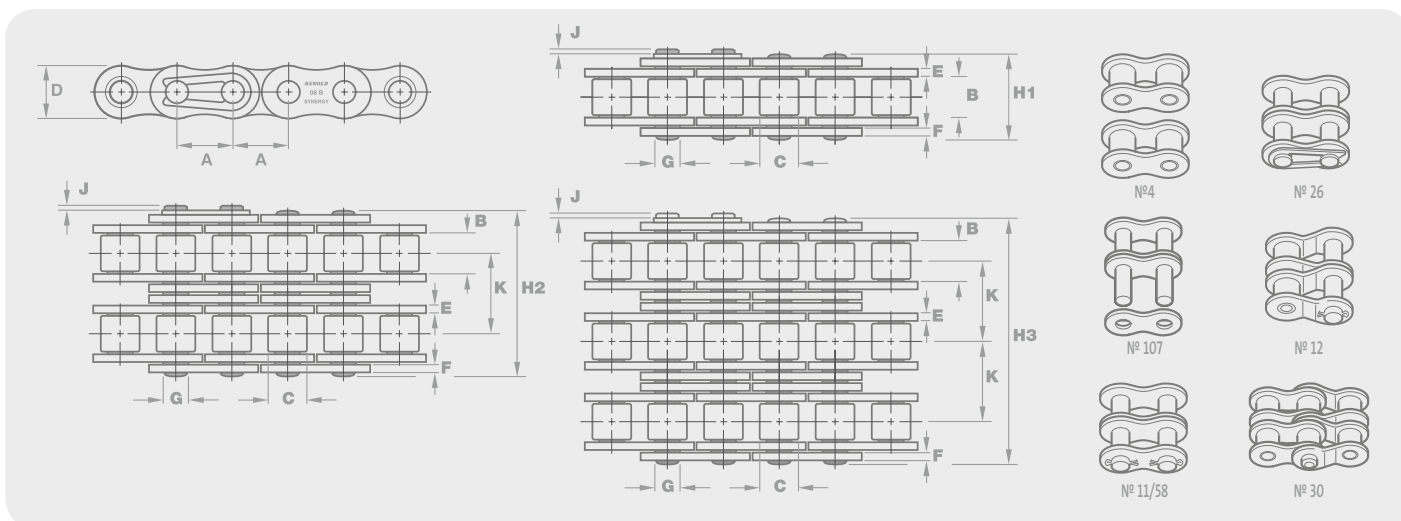
Европейский стандарт (BS) – трехрядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H3	J	K								
GY06B3*	06B-3	0.375	9.525	5.72	6.35	8.20	1.29	1.04	3.28	33.3	1.3	10.24	24900	1.11	✓	✓	-	✓	-	✓
GY08B3	08B-3	0.500	12.700	7.75	8.51	11.70	1.55	1.55	4.45	44.3	2.0	13.92	44500	2.06	✓	✓	-	✓	-	✓
GY10B3	10B-3	0.625	15.875	9.65	10.16	14.60	1.55	1.55	5.08	52.0	2.5	16.59	66700	2.54	✓	✓	-	✓	-	✓
GY12B3	12B-3	0.750	19.050	11.68	12.07	16.00	1.81	1.81	5.72	60.9	2.6	19.46	86700	3.59	✓	✓	-	✓	-	✓
GY16B3	16B-3	1.000	25.400	17.02	15.88	21.08	3.76	3.10	8.28	98.6	2.2	31.88	160000	8.15	✓	✓	-	✓	✓	-
GY20B3	20B-3	1.250	31.750	19.56	19.05	26.42	4.62	3.61	10.19	113.2	2.7	36.45	250000	11.65	✓	✓	-	✓	✓	-
GY24B3	24B-3	1.500	38.100	25.40	25.40	33.40	6.10	5.08	14.63	149.7	6.8	48.36	425000	22.25	✓	✓	✓	-	✓	-

* прямые боковые пластины

Роликовые цепи Renold Synergy®

Стандарт ANSI / ISO 606



Обозначение цепи		Технические детали (мм)													Соединительные звенья						
№ цепи Renold	Обозначение по ANSI	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Внутренняя ширина, MIN	Диаметр ролика, MAX	Высота пластины, MAX	Ширина внутренней пластины, MAX	Ширина наружной пластины, MAX	Диаметр штифта, MAX	Длина штифта, MAX	Вылет соединительного звена, MAX	Поперечный шаг, NOM	Предел прочности по ISO 606 (Ньютоны), MIN	Вес кг/м	№ 4	№ 107	№ 11	№ 26	№ 58	№ 12	№ 30

Стандарт ANSI – однорядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K									
GY35A1*	35-1	0.375	9.525	4.68	5.08	8.60	1.29	1.29	3.59	12.0	1.7	-	7900	0.35	✓	✓	-	✓	-	✓	✓
GY40A1	40-1	0.500	12.700	7.85	7.92	11.20	1.55	1.55	3.97	16.4	2.1	-	13900	0.60	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
GY50A1	50-1	0.625	15.875	9.40	10.16	14.60	2.04	2.04	5.08	20.4	2.7	-	21800	1.00	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
GY60A1	60-1	0.750	19.050	12.57	11.91	17.50	2.45	2.45	5.94	25.3	2.6	-	31300	1.47	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
GY80A1	80-1	1.000	25.400	15.75	15.88	24.13	3.25	3.25	7.94	32.7	3.0	-	55600	2.80	✓	✓	✓	-	✓	✓	-
GY100A1	100-1	1.250	31.750	18.90	19.05	30.17	4.06	4.06	9.54	39.7	4.2	-	87000	4.20	✓	✓	✓	-	✓	✓	-
GY120A1	120-1	1.500	38.100	25.23	22.23	36.20	4.80	4.80	11.11	49.3	5.3	-	125000	5.70	✓	✓	✓	-	✓	✓	-
GY140A1	140-1	1.750	44.450	25.23	25.40	42.23	5.61	5.61	12.71	52.9	5.2	-	170000	7.80	✓	✓	✓	-	✓	✓	-
GY160A1	160-1	2.000	50.800	31.55	28.58	48.26	6.35	6.35	14.29	63.1	6.5	-	223000	10.40	✓	✓	✓	-	✓	✓	-

Стандарт ANSI – двухрядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H2	J	K									
GY35A2*	35-2	0.375	9.525	4.68	5.08	8.60	1.29	1.29	3.59	22.2	1.7	10.13	15800	0.62	✓	✓	-	✓	-	✓	✓
GY40A2	40-2	0.500	12.700	7.85	7.92	11.20	1.55	1.55	3.97	30.8	2.1	14.38	27800	1.20	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
GY50A2	50-2	0.625	15.875	9.40	10.16	14.60	2.04	2.04	5.08	38.4	2.7	18.11	43600	1.98	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
GY60A2	60-2	0.750	19.050	12.57	11.91	17.50	2.45	2.45	5.94	48.1	2.6	22.78	62600	2.91	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
GY80A2	80-2	1.000	25.400	15.75	15.88	24.13	3.25	3.25	7.94	61.9	3.0	29.29	111200	5.50	✓	✓	✓	-	✓	✓	-
GY100A2	100-2	1.250	31.750	18.90	19.05	30.17	4.06	4.06	9.54	75.4	4.2	35.76	174000	8.40	✓	✓	✓	-	✓	✓	-
GY120A2	120-2	1.500	38.100	25.23	22.23	36.20	4.80	4.80	11.11	94.7	5.3	45.44	250000	11.00	✓	✓	✓	-	✓	✓	-
GY140A2	140-2	1.750	44.450	25.23	25.40	42.23	5.61	5.61	12.71	101.8	5.2	48.87	340000	15.50	✓	✓	✓	-	✓	✓	-
GY160A2	160-2	2.000	50.800	31.55	28.58	48.26	6.35	6.35	14.29	121.6	6.5	58.55	446000	20.60	✓	✓	✓	-	✓	✓	-

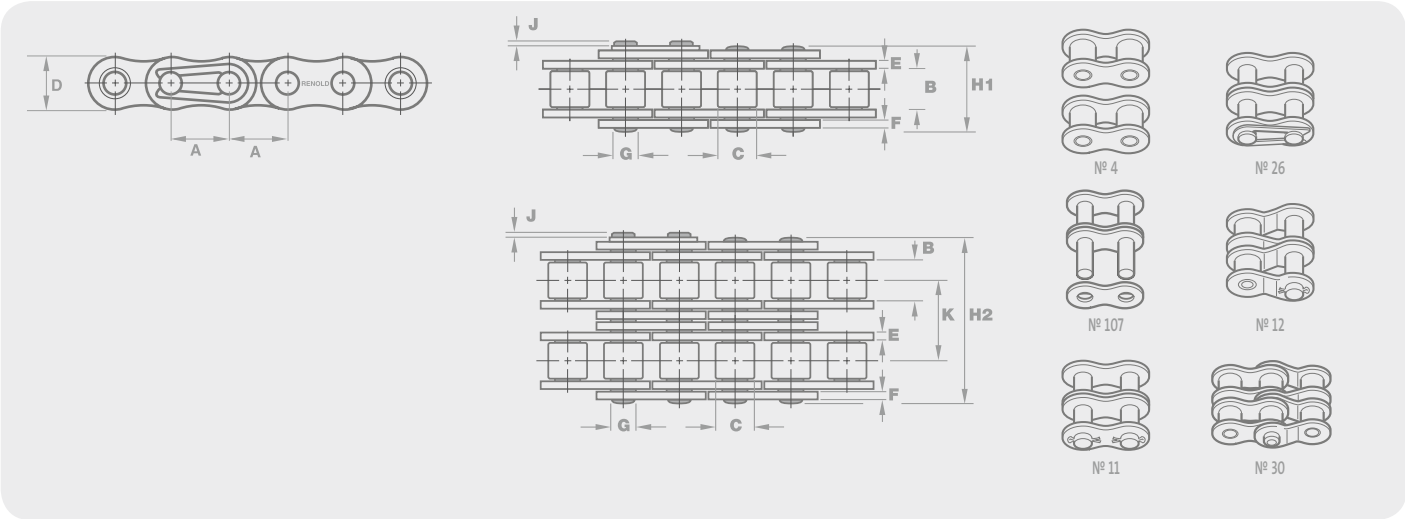
Стандарт ANSI – трехрядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H3	J	K									
GY35A3*	35-3	0.375	9.525	4.68	5.08	8.60	1.29	1.29	3.59	32.2	1.7	10.13	23700	0.93	✓	✓	-	✓	-	✓	✓
GY40A3	40-3	0.500	12.700	7.85	7.92	11.20	1.55	1.55	3.97	45.1	2.1	14.38	41700	1.80	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
GY50A3	50-3	0.625	15.875	9.40	10.16	14.60	2.04	2.04	5.08	56.5	2.7	18.11	65400	2.96	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
GY60A3	60-3	0.750	19.050	12.57	11.91	17.50	2.45	2.45	5.94	70.9	2.6	22.78	93900	4.38	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
GY80A3	80-3	1.000	25.400	15.75	15.88	24.13	3.25	3.25	7.94	91.2	3.0	29.29	166800	8.30	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
GY100A3	100-3	1.250	31.750	18.90	19.05	30.17	4.06	4.06	9.54	111.2	4.2	35.76	261000	12.60	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
GY120A3	120-3	1.500	38.100	25.23	22.23	36.20	4.80	4.80	11.11	140.2	5.3	45.44	375000	16.70	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
GY140A3	140-3	1.750	44.450	25.23	25.40	42.23	5.61	5.61	12.71	150.7	5.2	48.87	510000	23.10	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
GY160A3	160-3	2.000	50.800	31.55	28.58	48.26	6.35	6.35	14.29	180.2	6.5	58.55	669000	31.00	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓

* Втулочная цепь

Никелированные цепи Renold Syno NP®

Европейский стандарт (BS) / ISO 606



Обозначение цепи		Технические детали (мм)													Соединительные звенья					
№ цепи Renold	Обозначение по ISO	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Внутренняя ширина, MIN	Диаметр ролика, MAX	Высота пластины, MAX	Ширина внутренней пластины, MAX	Ширина наружной пластины, MAX	Диаметр штифта, MAX	Длина штифта, MAX	Вылет соединительного звена, MAX	Поперечный шаг, NOM	Предел прочности по ISO 606 (Ньютоны), MIN	Вес кг/м	№ 4	№ 107	№ 11	№ 26	№ 12	№ 30

Европейский стандарт (BS) – однорядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K								
06B1SN*	06B-1	0.375	9.525	5.72	6.35	8.20	1.29	1.04	3.28	12.5	1.1	-	8900	0.40	✓	✓	-	✓	-	✓
08B1SN	08B-1	0.500	12.700	7.75	8.51	11.70	1.81	1.55	4.45	17.0	2.0	-	17800	0.73	✓	✓	✓	✓	-	✓
10B1SN	10B-1	0.625	15.875	9.65	10.16	14.60	2.04	1.55	5.08	19.6	1.4	-	22200	1.01	✓	✓	✓	✓	-	✓
12B1SN	12B-1	0.750	19.050	11.68	12.07	16.00	2.42	1.81	5.72	23.6	2.5	-	28900	1.30	✓	✓	✓	✓	-	✓
16B1SN	16B-1	1.000	25.400	17.02	15.88	20.20	3.76	3.06	8.27	35.0	3.0	-	60000	2.72	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20B1SN	20B-1	1.250	31.750	19.56	19.05	25.30	4.46	4.16	10.17	41.4	2.1	-	95000	3.75	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24B1SN	24B-1	1.500	38.100	25.40	25.40	33.40	6.08	4.88	14.63	52.6	5.1	-	160000	7.35	✓	✓	✓	-	✓	✓

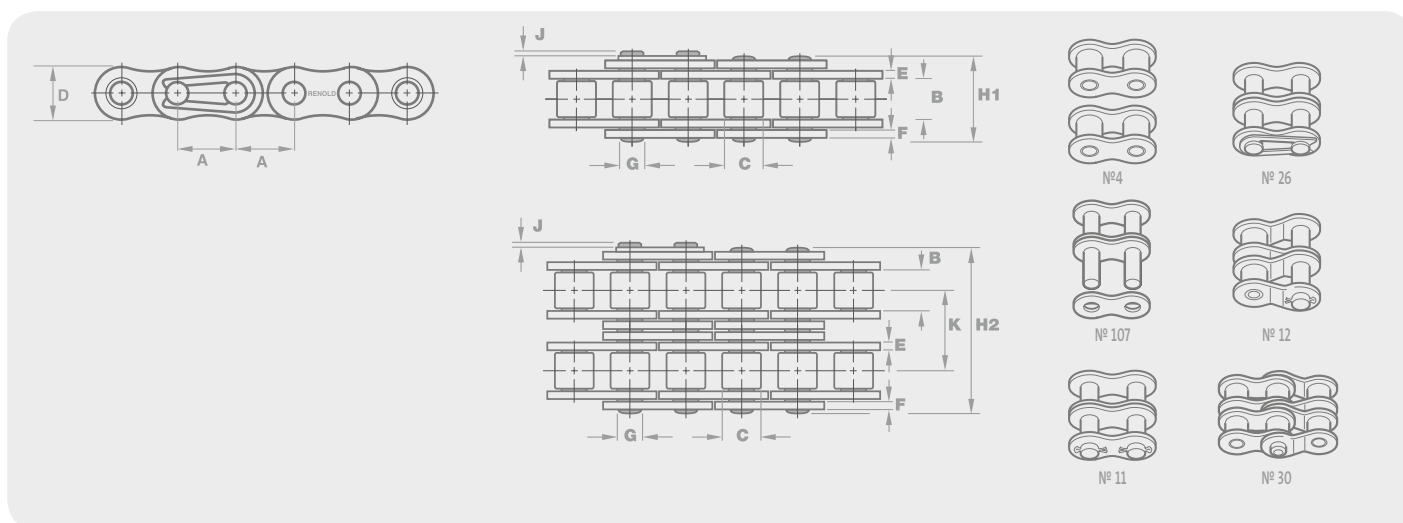
Европейский стандарт (BS) – двухрядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H2	J	K								
06B2SN*	06B-2	0.375	9.525	5.72	6.35	8.20	1.29	1.04	3.28	23.0	1.1	10.24	16900	0.76	✓	✓	-	✓	-	✓
08B2SN	08B-2	0.500	12.700	7.75	8.51	11.70	1.81	1.55	4.45	30.9	2.0	13.92	31100	1.40	✓	✓	✓	✓	-	✓
10B2SN	10B-2	0.625	15.875	9.65	10.16	14.60	2.04	1.55	5.08	36.2	1.4	16.59	44500	1.93	✓	✓	✓	✓	-	✓
12B2SN	12B-2	0.750	19.050	11.68	12.07	16.00	2.42	1.81	5.72	43.1	2.5	19.46	57800	2.47	✓	✓	✓	✓	-	✓
16B2SN	16B-2	1.000	25.400	17.02	15.88	20.20	3.76	3.06	8.27	66.8	3.0	31.88	106000	5.40	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20B2SN	20B-2	1.250	31.750	19.56	19.05	25.30	4.46	4.16	10.17	77.8	2.1	36.45	170000	7.06	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24B2SN	24B-2	1.500	38.100	25.40	25.40	33.40	6.08	4.88	14.63	101.0	5.0	48.36	280000	14.70	✓	✓	✓	-	✓	✓

* прямые боковые пластины
Размеры стандартных аттачментов для никелированных цепей Renold Syno не являются идентичными размерам аттачментов для стандартных приводных цепей.
Поперечный шаг и ширина аттачментов различны.

Никелированные цепи Renold Syno NP®

ISO 606 / стандарт ANSI



Обозначение цепи		Технические детали (мм)												Соединительные звенья						
№ цепи Renold	Обозначение по ANSI	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Внутренняя ширина, MIN	Диаметр ролика, MAX	Высота пластины, MAX	Ширина внутренней пластины, MAX	Ширина наружной пластины, MAX	Диаметр штифта, MAX	Длина штифта, MAX	Вылет соединительного звена, MAX	Поперечный шаг, NOM	Предел прочности по ISO 606 (Ньютоны), MIN	Вес кг/м	№ 4	№ 107	№ 11	№ 26	№ 12	№ 30

Стандарт ANSI – однорядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K								
40A1SN	40-1	0.500	12.700	7.85	7.92	11.70	1.76	1.55	3.97	16.9	2.0	-	13900	0.67	✓	✓	✓	✓	-	✓
50A1SN	50-1	0.625	15.875	9.40	10.16	14.60	2.42	2.04	5.08	21.1	2.5	-	21800	1.12	✓	✓	✓	✓	-	✓
60A1SN	60-1	0.750	19.050	12.57	11.91	17.50	3.23	2.45	5.95	27.0	2.5	-	31300	1.73	✓	✓	✓	✓	-	✓
80A1SN	80-1	1.000	25.400	15.75	15.88	23.00	4.06	3.06	7.92	33.7	3.1	-	55600	2.90	✓	✓	✓	✓	✓	✓
100A1SN	100-1	1.250	31.750	18.90	19.05	25.30	4.46	4.16	9.53	40.6	3.5	-	87000	3.61	✓	✓	✓	-	✓	✓

Стандарт ANSI – двухрядная

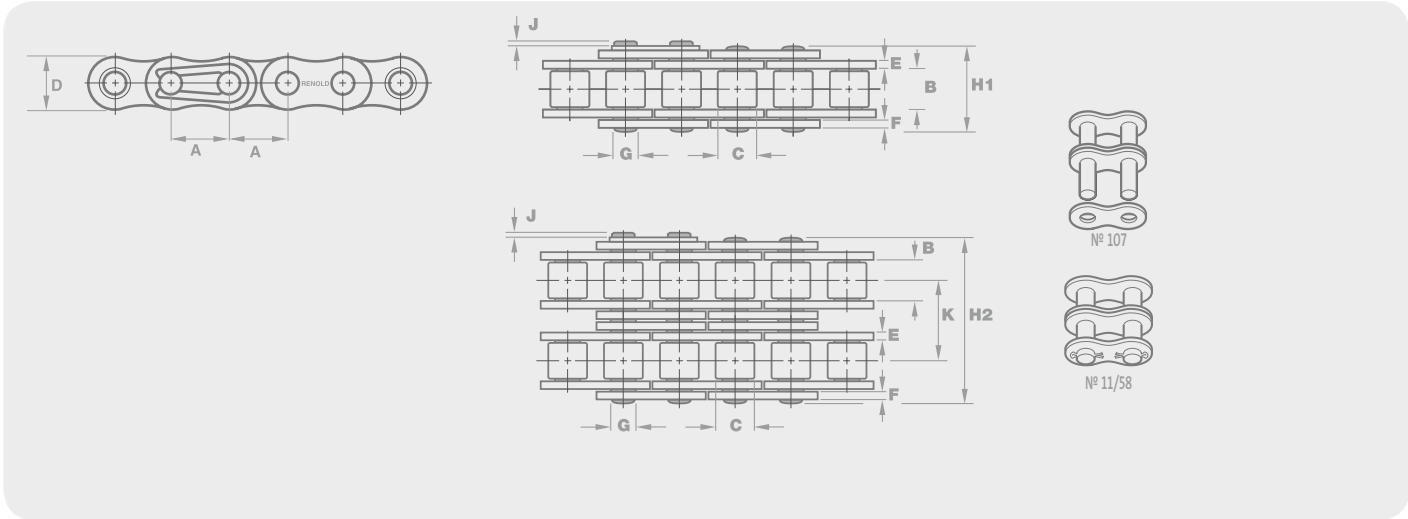
		A	A	B	C	D	E	F	G	H2	J	K								
40A2SN	40-2	0.500	12.700	7.85	7.92	11.70	1.76	1.55	3.97	31.3	2.0	14.38	27800	1.30	✓	✓	✓	✓	-	✓
50A2SN	50-2	0.625	15.875	9.40	10.16	14.60	2.42	2.04	5.08	39.2	2.5	18.11	43600	2.11	✓	✓	✓	✓	-	✓
60A2SN	60-2	0.750	19.050	12.57	11.91	17.50	3.23	2.45	5.95	49.8	2.5	22.78	62600	3.46	✓	✓	✓	✓	-	✓
80A2SN	80-2	1.000	25.400	15.75	15.88	23.00	4.06	3.06	7.92	63.0	3.1	29.29	111200	5.60	✓	✓	✓	✓	✓	✓
100A2SN	100-2	1.250	31.750	18.90	19.05	25.30	4.46	4.16	9.53	76.4	3.5	35.76	174000	6.95	✓	✓	✓	-	✓	✓

Размеры стандартных аттачментов для никелированных цепей Renold Syno не являются идентичными размерам аттачментов для стандартных приводных цепей. Поперечный шаг и ширина аттачментов различны.



Цепи с полимерными втулками Renold Syno PB®

Европейский стандарт (BS) / ISO 606 / стандарт ANSI



Обозначение цепи		Технические детали (мм)												Соед. звенья			
№ цепи Renold	Обозначение по ISO/ANSI	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Внутренняя ширина, MIN	Диаметр ролика, MAX	Высота пластины, MAX	Ширина внутренней пластины, MAX	Ширина наружной пластины, MAX	Диаметр штифта, MAX	Длина штифта, MAX	Вылет соединительного звена, MAX	Поперечный шаг, NOM	Предел прочности по ISO606 (Ньютоны), MIN	Вес/м	№ 107	№ 11	№ 58

Европейский стандарт (BS) – однорядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K					
28B1SP	28B-1	1.75	44.45	30.99	27.94	37.08	7.62	6.35	12.71	64.2	6.8	-	200000	8.1	✓	✓	-
32B1SP	32B-1	2.00	50.80	30.99	29.21	42.29	7.11	6.35	14.29	63.4	8.0	-	250000	10.1	✓	✓	-
40B1SP	40B-1	2.50	63.50	39.30	39.37	52.96	8.13	8.13	19.85	78.2	9.5	-	355000	14.3	✓	✓	-

Европейский стандарт (BS) – двухрядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H2	J	K					
28B2SP	28B-2	1.75	44.45	30.99	27.94	37.08	7.62	6.35	12.71	123.7	6.8	59.56	360000	15.9	✓	✓	-
32B2SP	32B-2	2.00	50.80	30.99	29.21	42.29	7.11	6.35	14.29	122.0	8.0	58.55	450000	17.1	✓	✓	-
40B2SP	40B-2	2.50	63.50	39.30	39.37	52.96	8.13	8.13	19.85	150.5	9.5	72.29	694000	27.1	✓	✓	-

Стандарт ANSI – однорядная

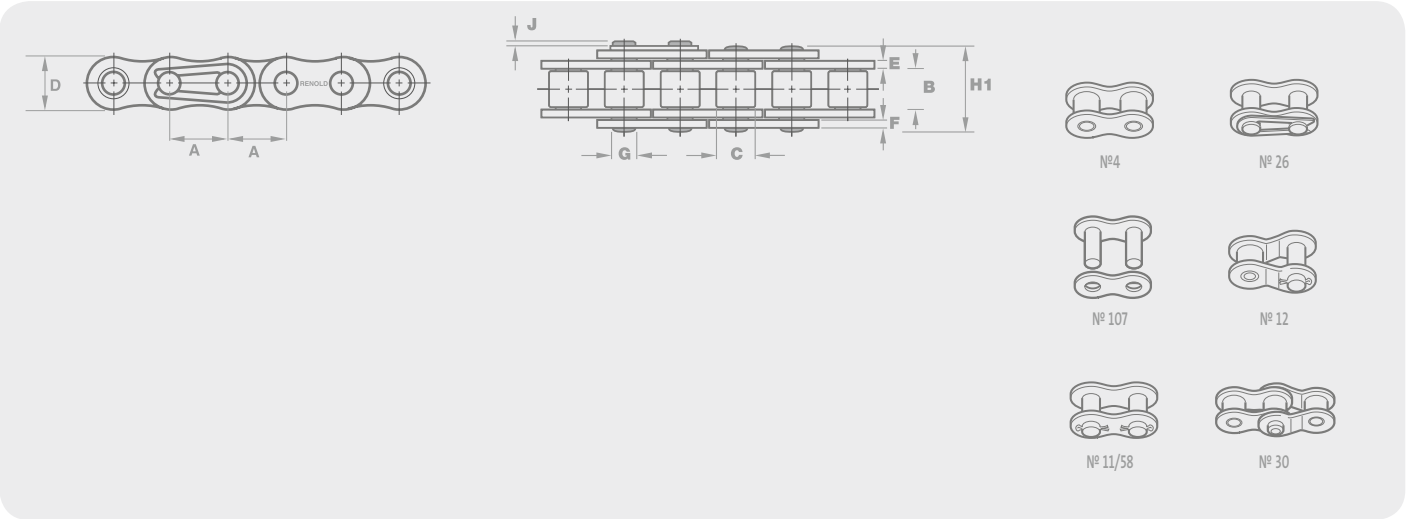
		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K					
120A1SP	120-1	1.50	38.10	25.50	22.23	36.20	4.80	4.80	11.11	49.3	5.3	-	125000	5.2	✓	✓	✓
140A1SP	140-1	1.75	44.45	25.73	25.40	42.23	5.61	5.61	12.71	52.9	5.2	-	170000	6.8	✓	✓	✓
160A1SP	160-1	2.00	50.80	31.55	28.58	48.26	6.35	6.35	14.29	63.1	6.5	-	223000	8.9	✓	✓	✓
200A1SP	200-1	2.50	63.50	38.00	39.67	60.33	8.13	8.13	19.85	76.9	9.0	-	347000	14.6	✓	✓	✓

Стандарт ANSI – двухрядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H2	J	K					
120A2SP	120-2	1.50	38.10	25.23	22.23	36.20	4.80	4.80	11.11	94.7	5.3	45.44	250000	10.3	✓	✓	✓
140A2SP	140-2	1.75	44.45	25.23	25.40	42.23	5.61	5.61	12.71	101.8	5.2	48.87	340000	13.9	✓	✓	✓
160A2SP	160-2	2.00	50.80	31.55	28.58	48.26	6.35	6.35	14.29	121.6	6.5	58.55	446000	17.6	✓	✓	✓
200A2SP	200-2	2.50	63.50	37.85	39.67	60.33	8.13	8.13	19.85	148.5	9.0	71.55	694000	28.9	✓	✓	✓

Цепи с полимерными внутренними звеньями Renold Syno PC®

Европейский стандарт (BS) / ISO 606



Обозначение цепи		Технические детали (мм)													Соединительные звенья					
№ цепи Renold	Обозначение по ISO	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Внутренняя ширина, MIN	Диаметр ролика, MAX	Высота пластины, MAX	Ширина внутренней пластины, MAX	Ширина наружной пластины, MAX	Диаметр штифта, MAX	Длина штифта, MAX	Вылет соединительного звена, MAX	Поперечный шаг, NOM	Предел прочности по ISO 606 (Ньютоны), MIN	Вес кг/м	№ 4	№ 107	№ 11	№ 26	№ 12	№ 30

Европейский стандарт (BS) – однорядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K								
1215359	06B-1	0.375	9.525	5.72	6.35	8.20	1.30	1.04	3.28	12.5	-	-	800	0.22	✓	✓	-	✓	✓	-
1215360	08B-1	0.500	12.700	7.75	8.51	11.50	1.80	1.55	4.45	16.5	-	-	1600	0.38	✓	✓	✓	✓	-	-

Размеры по стандарту ANSI доступны под заказ

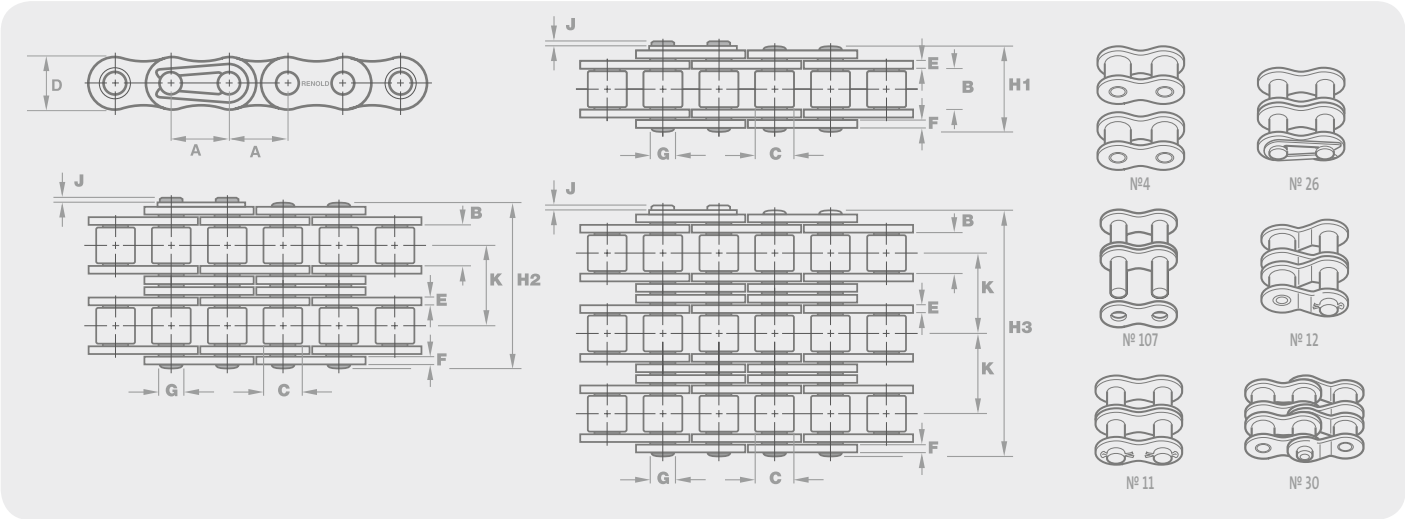


Цепи Renold Hydro-Service

Европейский стандарт (BS) / ISO 606



Раздел 1



Обозначение цепи		Технические детали (мм)													Соединительные звенья					
№ цепи Renold	Обозначение по ISO	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Внутренняя ширина, MIN	Диаметр ролика, MAX	Высота пластины, MAX	Ширина внутренней пластины, MAX	Ширина наружной пластины, MAX	Диаметр штифта, MAX	Длина штифта, MAX	Вылет соединительного звена, MAX	Поперечный шаг, NOM	Предел прочности по ISO 606 (Ньютоны), MIN	Вес кг/м	№ 4	№ 107	№ 11	№ 26	№ 12	№ 30

Европейский стандарт (BS) – однорядная

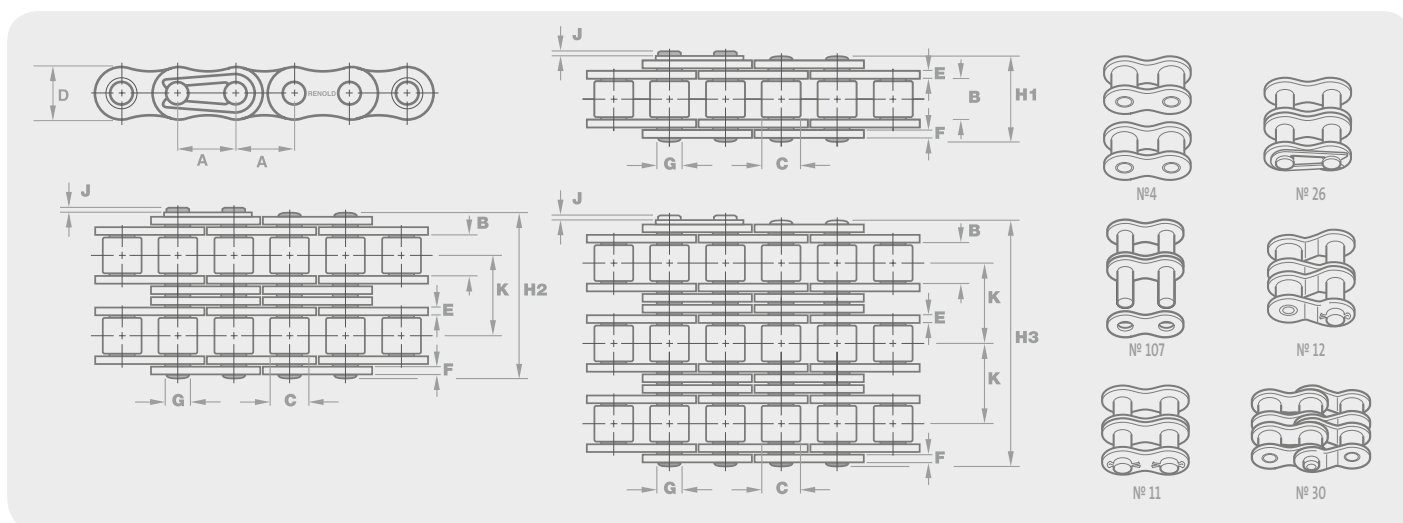
		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K								
06B1HS	06B-1	0.375	9.525	5.72	6.35	8.26	1.30	1.04	3.28	13.5	3.3	-	8900	0.39	✓	✓	-	✓	-	✓
08B1HS	08B-1	0.500	12.700	7.75	8.51	11.81	1.55	1.55	4.45	17.0	3.9	-	17800	0.70	✓	✓	-	✓	-	✓
10B1HS	10B-1	0.625	15.880	9.65	10.16	14.73	1.55	1.55	5.08	18.8	1.3	-	22200	0.92	✓	✓	-	✓	-	✓
12B1HS	12B-1	0.750	19.050	11.68	12.07	16.13	1.80	1.80	5.72	21.9	1.1	-	28900	1.20	✓	✓	-	✓	-	✓
16B1HS	16B-1	1.000	25.400	17.02	15.88	21.08	3.76	3.10	8.28	36.1	5.4	-	60000	2.80	✓	✓	-	✓	✓	-
20B1HS	20B-1	1.250	31.750	19.56	19.05	26.42	4.62	3.61	10.19	43.2	6.1	-	95000	3.85	✓	✓	-	✓	✓	-
24B1HS	24B-1	1.500	38.100	25.40	25.40	33.40	6.10	5.08	14.63	53.4	6.6	-	160000	7.45	✓	✓	✓	-	✓	-

Европейский стандарт (BS) – двухрядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H2	J	K								
06B2HS	06B-2	0.375	9.525	5.72	6.35	8.26	1.30	1.04	3.28	23.0	1.3	10.24	16900	0.74	✓	✓	-	✓	-	✓
08B2HS	08B-2	0.500	12.700	7.75	8.51	11.81	1.55	1.55	4.45	30.4	1.5	13.92	31100	1.38	✓	✓	-	✓	-	✓
10B2HS	10B-2	0.625	15.875	9.65	10.16	14.73	1.55	1.55	5.08	35.4	1.3	16.59	44500	1.80	✓	✓	-	✓	-	✓
12B2HS	12B-2	0.750	19.050	11.68	12.07	16.13	1.80	1.80	5.72	41.4	1.1	19.46	57800	2.40	✓	✓	-	✓	✓	✓
16B2HS	16B-2	1.000	25.400	17.02	15.88	21.08	3.76	3.10	8.28	68.0	5.4	31.88	106000	5.50	✓	✓	-	✓	✓	-
20B2HS	20B-2	1.250	31.750	19.56	19.05	26.42	4.62	3.61	10.19	76.7	2.7	36.45	170000	7.80	✓	✓	-	✓	✓	-
24B2HS	24B-2	1.500	38.100	25.40	25.40	33.40	6.10	5.08	14.63	101.3	6.8	48.36	280000	14.80	✓	✓	✓	-	✓	-

Цепи Renold Hydro-Service

Стандарт ANSI



Обозначение цепи		Технические детали (мм)												Соединительные звенья						
№ цепи Renold	Обозначение по ANSI	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Внутренняя ширина, MIN	Диаметр ролика, MAX	Высота пластины, MAX	Ширина внутренней пластины, MAX	Ширина наружной пластины, MAX	Диаметр штифта, MAX	Длина штифта, MAX	Вылет соединительного звена, MAX	Поперечный шаг, NOM	Предел прочности по ISO 606 (Ньютоны), MIN	Вес кг/м	№ 4	№ 107	№ 11	№ 26	№ 12	№ 30

Стандарт ANSI – однорядная

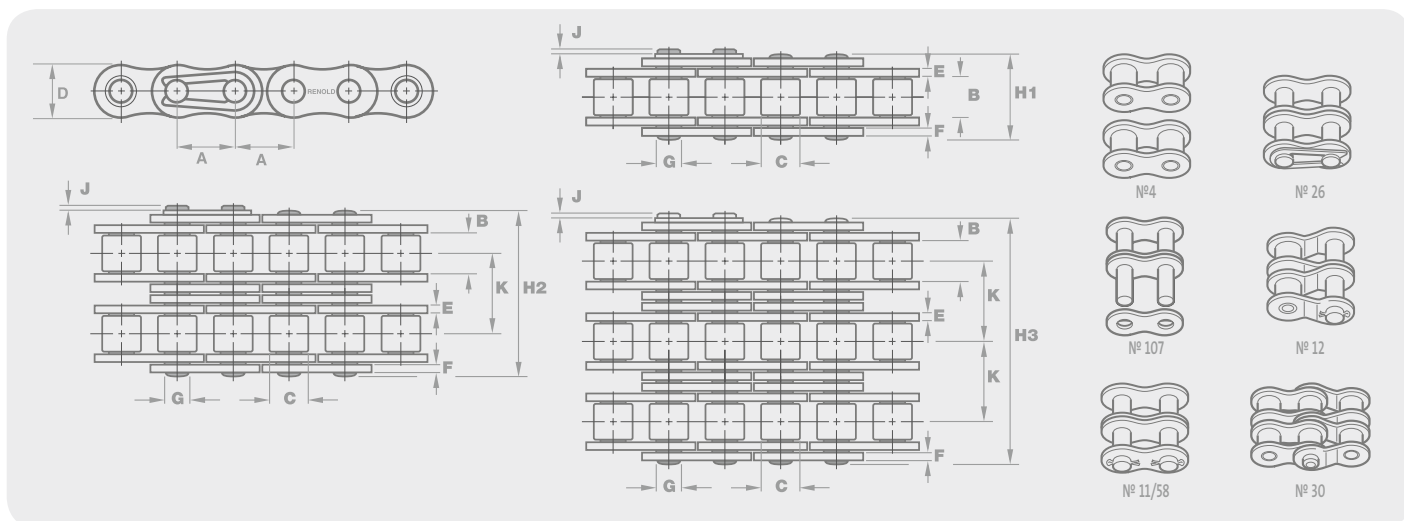
		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K								
25A1HS	25-1	0.250	6.350	3.10	3.30	6.02	0.76	0.76	2.30	8.6	0.8	-	3500	0.13	✓	✓	-	-	-	✓
35A1HS	35-1	0.375	9.525	4.68	5.08	9.05	1.30	1.30	3.59	12.0	1.1	-	7900	0.33	✓	✓	-	-	-	✓
40A1HS	40-1	0.500	12.700	7.85	7.92	12.07	1.55	1.55	3.98	16.4	1.4	-	13900	0.60	✓	✓	✓	✓	-	✓
50A1HS	50-1	0.625	15.875	9.40	10.16	15.09	2.03	2.03	5.09	20.4	1.1	-	21800	1.00	✓	✓	✓	✓	-	✓
60A1HS	60-1	0.750	19.050	12.57	11.91	18.10	2.39	2.39	5.96	25.3	1.1	-	31300	1.47	✓	✓	✓	✓	-	✓
80A1HS	80-1	1.000	25.400	15.75	15.88	24.13	3.25	3.25	7.94	32.7	3.0	-	55600	2.80	✓	✓	✓	✓	✓	-
100A1HS	100-1	1.250	31.750	18.90	19.05	30.17	4.06	4.06	9.54	39.7	4.2	-	87000	4.20	✓	✓	✓	✓	✓	-
120A1HS	120-1	1.500	38.100	25.23	22.23	36.20	4.80	4.80	11.11	49.3	5.3	-	125000	5.70	✓	✓	✓	✓	✓	-

Стандарт ANSI – двухрядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H2	J	K								
25A2HS	25-2	0.250	6.350	3.10	3.30	6.02	0.76	0.76	2.30	15.5	0.8	6.40	7000	0.26	✓	✓	-	-	-	✓
35A2HS	35-2	0.375	9.525	4.68	5.08	9.05	1.30	1.30	3.59	22.2	1.1	10.13	15800	0.65	✓	✓	-	✓	-	✓
40A2HS	40-2	0.500	12.700	7.85	7.92	12.07	1.55	1.55	3.98	30.8	1.4	14.38	27800	1.20	✓	✓	✓	✓	-	✓
50A2HS	50-2	0.625	15.875	9.40	10.16	15.09	2.03	2.03	5.09	38.4	1.1	18.11	43600	2.10	✓	✓	✓	✓	-	✓
60A2HS	60-2	0.750	19.050	12.57	11.91	18.10	2.39	2.39	5.96	48.1	1.1	22.78	62600	3.05	✓	✓	✓	✓	-	✓
80A2HS	80-2	1.000	25.400	15.75	15.88	24.13	3.25	3.25	7.94	61.9	3.0	29.29	111200	5.50	✓	✓	✓	✓	✓	-
100A2HS	100-2	1.250	31.750	18.90	19.05	30.17	4.06	4.06	9.54	75.4	4.2	35.76	174000	8.40	✓	✓	✓	✓	✓	-
120A2HS	120-2	1.500	38.100	25.23	22.23	36.20	4.80	4.80	11.11	94.7	5.3	45.44	250000	11.00	✓	✓	✓	✓	✓	-

Цепи Renold Sovereign

Европейский стандарт (BS) / ISO 606 / стандарт ANSI



Обозначение цепи		Технические детали (мм)													Соединительные звенья					
№ цепи Renold	Обозначение по ISO	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Внутренняя ширина, MIN	Диаметр ролика, MAX	Высота пластины, MAX	Ширина внутренней пластины, MAX	Ширина наружной пластины, MAX	Диаметр штифта, MAX	Длина штифта, MAX	Вылет соединительного звена, MAX	Поперечный шаг, NOM	Предел прочности по ISO 606 (Ньютон), MIN	Вес кг/м	№ 4	№ 107	№ 11	№ 26	№ 12	№ 30

Европейский стандарт (BS) – однорядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K								
08B1SO	08B-1	0.500	12.700	7.75	8.51	11.70	1.55	1.55	4.45	16.5	2.0	-	17800	0.70	✓	✓	-	✓	-	✓
10B1SO	10B-1	0.625	15.875	9.65	10.16	14.60	1.55	1.55	5.08	18.8	2.5	-	22200	0.96	✓	✓	-	✓	-	✓
12B1SO	12B-1	0.750	19.050	11.68	12.07	16.00	1.81	1.81	5.72	21.9	2.6	-	28900	1.22	✓	✓	-	✓	-	✓
16B1SO	16B-1	1.000	25.400	17.02	15.88	21.08	3.76	3.10	8.28	34.9	2.2	-	60000	2.80	✓	✓	-	✓	✓	-

Европейский стандарт (BS) – двухрядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H2	J	K								
08B2SO	08B-2	0.500	12.700	7.75	8.51	11.70	1.55	1.55	4.45	30.4	2.0	13.92	31100	1.38	✓	✓	-	✓	-	✓
10B2SO	10B-2	0.625	15.875	9.65	10.16	14.60	1.55	1.55	5.08	35.4	2.5	16.59	44500	1.69	✓	✓	-	✓	-	✓
12B2SO	12B-2	0.750	19.050	11.68	12.07	16.00	1.81	1.81	5.72	41.4	2.6	19.46	57800	2.42	✓	✓	-	✓	-	✓
16B2SO	16B-2	1.000	25.400	17.02	15.88	21.08	3.76	3.10	8.28	66.8	2.2	31.88	106000	5.50	✓	✓	-	✓	✓	-

Обозначение цепи		Технические детали (мм)													Соединительные звенья						
№ цепи Renold	Обозначение по ANSI	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Внутренняя ширина, MIN	Диаметр ролика, MAX	Высота пластины, MAX	Ширина внутренней пластины, MAX	Ширина наружной пластины, MAX	Диаметр штифта, MAX	Длина штифта, MAX	Вылет соединительного звена, MAX	Поперечный шаг, NOM	Предел прочности по ISO 606 (Ньютоны), MIN	Вес кг/м	№ 4	№ 107	№ 11	№ 26	№ 58	№ 12	№ 30

Стандарт ANSI – однорядная

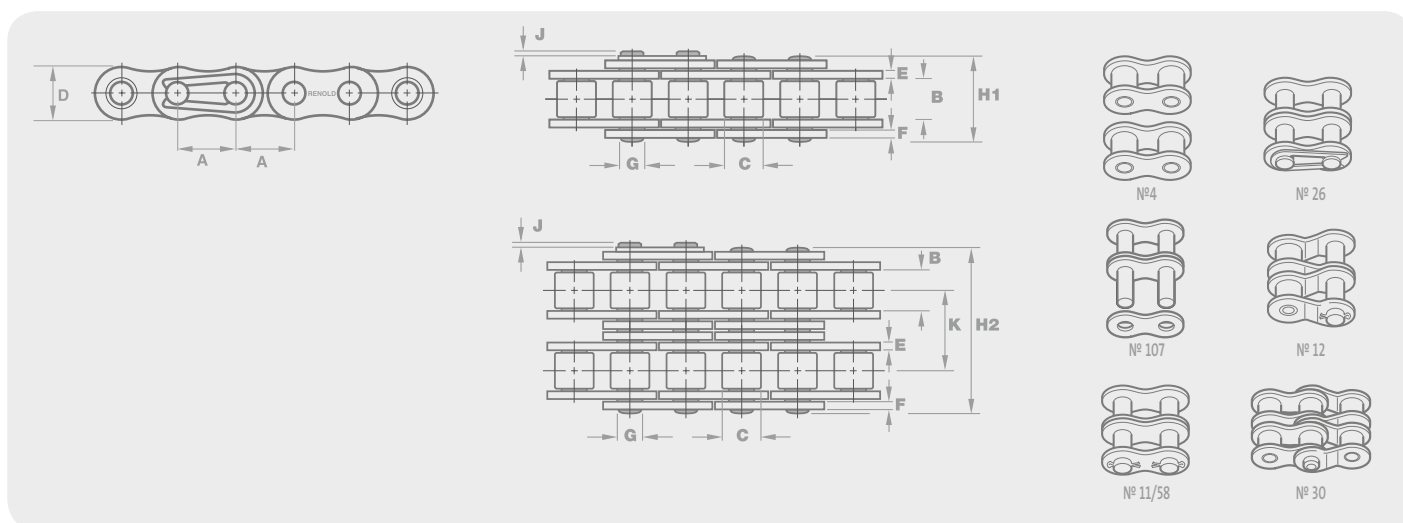
		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K									
40A1SO	40-1	0.500	12.700	7.85	7.92	11.20	1.55	1.55	3.97	16.4	2.1	-	13900	0.60	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
50A1SO	50-1	0.625	15.875	9.40	10.16	14.60	2.04	2.04	5.08	20.4	2.7	-	21800	1.00	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
60A1SO	60-1	0.750	19.050	12.57	11.91	17.50	2.45	2.45	5.94	25.3	2.6	-	31300	1.47	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
80A1SO	80-1	1.000	25.400	15.75	15.88	24.13	3.25	3.25	7.94	32.7	3.0	-	55600	2.80	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓

Стандарт ANSI – двухрядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K									
40A2SO	40-2	0.500	12.700	7.85	7.92	11.20	1.55	1.55	3.97	30.8	2.1	14.38	27800	1.20	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
50A2SO	50-2	0.625	15.875	9.40	10.16	14.60	2.04	2.04	5.08	38.4	2.7	18.11	43600	1.98	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
60A2SO	60-2	0.750	19.050	12.57	11.91	17.50	2.45	2.45	5.94	48.1	2.6	22.78	62600	2.91	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
80A2SO	80-2	1.000	25.400	15.75	15.88	24.13	3.25	3.25	7.94	61.9	3.0	29.29	111200	5.50	✓	✓	✓	-	✓	✓	-

Цепи Renold из нержавеющей стали

Европейский стандарт (BS) / ISO 606 / стандарт ANSI



Обозначение цепи		Технические детали (мм)												Соединительные звенья						
№ цепи Renold	Обозначение по ISO/ANSI	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Внутренняя ширина, MIN	Диаметр ролика, MAX	Высота пластины, MAX	Ширина внутренней пластины, MAX	Ширина наружной пластины, MAX	Диаметр штифта, MAX	Длина штифта, MAX	Вылет соединительного звена, MAX	Поперечный шаг, NOM	Предел прочности по ISO606 (Ньютоны), MIN	Вес кг/м	№ 4	№ 107	№ 11	№ 26	№ 12	№ 30

Европейский стандарт (BS) – однорядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K								
05B1SS	05B-1	0.315	8.000	3.00	5.00	7.11	0.76	0.76	2.31	8.6	1.5	-	3200	0.18	✓	✓	-	✓	-	-
06B1SS	06B-1	0.375	9.525	5.72	6.35	8.20	1.29	1.04	3.28	12.5	1.3	-	6850	0.39	✓	✓	-	✓	✓	-
08B1SS	08B-1	0.500	12.700	7.75	8.51	11.70	1.55	1.55	4.45	16.5	2.0	-	12000	0.70	✓	✓	✓	✓	-	-
10B1SS	10B-1	0.625	15.875	9.65	10.16	14.60	1.55	1.55	5.08	18.8	2.5	-	14700	0.96	✓	✓	✓	✓	-	-
12B1SS	12B-1	0.750	19.050	11.68	12.07	16.00	1.81	1.81	5.72	21.9	2.6	-	18640	1.22	✓	✓	✓	✓	-	-
16B1SS	16B-1	1.000	25.400	17.02	15.88	20.20	3.70	3.00	8.28	34.9	2.2	-	43160	2.70	✓	✓	✓	✓	-	-

Европейский стандарт (BS) – двухрядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H2	J	K								
06B2SS	06B-2	0.375	9.525	5.72	6.35	8.20	1.29	1.04	3.28	23.0	1.3	10.24	12150	0.78	✓	✓	-	✓	✓	-
08B2SS	08B-2	0.500	12.700	7.75	8.51	11.70	1.55	1.55	4.45	30.4	2.0	13.92	23540	1.38	✓	✓	✓	✓	-	-
10B2SS	10B-2	0.625	15.875	9.65	10.16	14.60	1.55	1.55	5.08	35.4	2.5	16.59	29400	1.69	✓	✓	✓	✓	-	-
12B2SS	12B-2	0.750	19.050	11.68	12.07	16.00	1.81	1.81	5.72	41.4	2.6	19.46	37280	2.42	✓	✓	✓	✓	-	-
16B2SS	16B-2	1.000	25.400	17.02	15.88	21.08	3.70	3.00	8.28	66.8	2.2	31.88	86320	5.40	✓	✓	✓	✓	-	-

Стандарт ANSI – однорядная

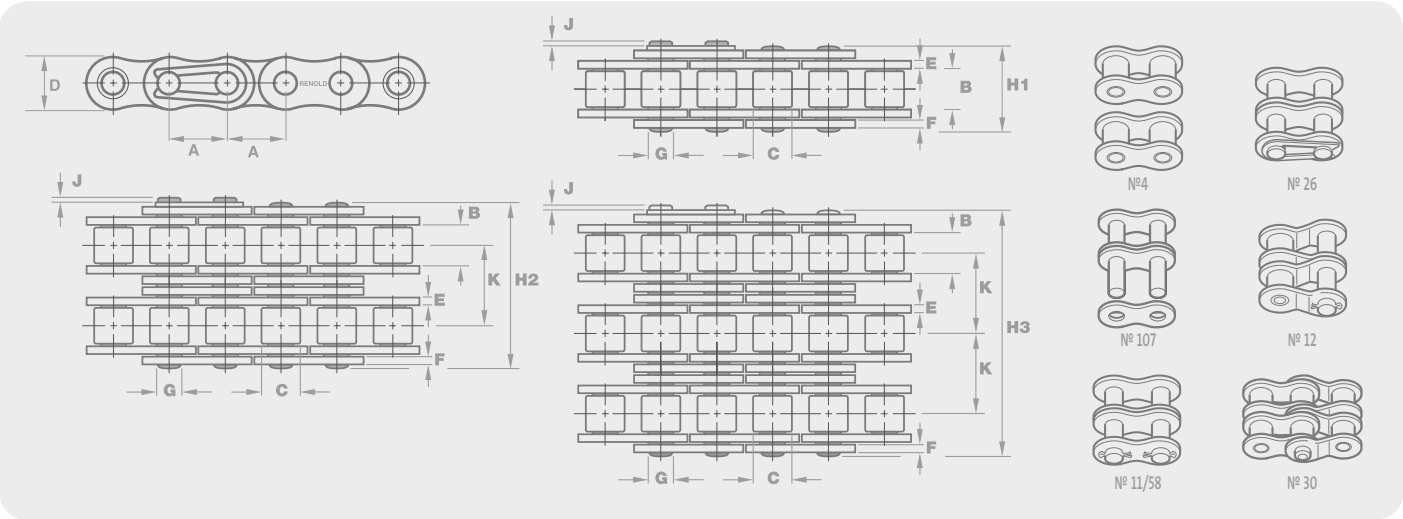
		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K								
25A1SS	25-1	0.250	6.350	3.10	3.30	5.90	0.76	0.76	2.30	7.9	1.2	-	2500	0.12	✓	✓	-	✓	-	✓
35A1SS	35-1	0.375	9.525	4.68	5.08	8.60	1.29	1.29	3.59	12.0	1.7	-	7600	0.35	✓	✓	-	✓	✓	✓
40A1SS	40-1	0.500	12.700	7.85	7.92	11.20	1.55	1.55	3.97	16.4	2.1	-	10690	0.60	✓	✓	✓	✓	✓	✓
50A1SS	50-1	0.625	15.875	9.40	10.16	14.60	2.04	2.04	5.08	20.4	2.7	-	16810	1.00	✓	✓	✓	✓	✓	✓
60A1SS	60-1	0.750	19.050	12.57	11.91	17.50	2.45	2.45	5.94	25.3	2.6	-	30000	1.47	✓	✓	✓	✓	✓	✓
80A1SS	80-1	1.000	25.400	15.75	15.88	23.00	3.00	3.00	7.94	32.7	3.0	-	51000	2.60	✓	✓	✓	✓	-	-

Стандарт ANSI – двухрядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H2	J	K								
35A2SS	35-2	0.375	9.525	4.68	5.08	8.60	1.29	1.29	3.59	22.2	1.7	10.13	15200	0.62	✓	✓	✓	✓	-	-
40A2SS	40-2	0.500	12.700	7.85	7.92	11.20	1.55	1.55	3.97	30.8	2.1	14.38	21380	1.20	✓	✓	✓	✓	-	-
50A2SS	50-2	0.625	15.875	9.40	10.16	14.60	2.04	2.04	5.08	38.4	2.7	18.11	33620	1.98	✓	✓	✓	✓	-	-
60A2SS	60-2	0.750	19.050	12.57	11.91	17.50	2.45	2.45	5.94	48.1	2.6	22.78	60000	2.91	✓	✓	✓	✓	-	-
80A2SS	80-2	1.000	25.400	15.75	15.88	24.13	3.00	3.00	7.93	62.7	5.4	29.29	101000	5.01	✓	✓	✓	-	-	-

Оцинкованные цепи

Европейский стандарт (BS) / ISO 606 / стандарт ANSI



Обозначение цепи		Технические детали (мм)													Соединительные звенья					
№ цепи Renold	Обозначение по ISO	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Внутренняя ширина, MIN	Диаметр ролика, MAX	Высота пластины, MAX	Ширина внутренней пластины, MAX	Ширина наружной пластины, MAX	Диаметр штифта, MAX	Длина штифта, MAX	Вылет соединительного звена, MAX	Поперечный шаг, NOM	Предел прочности по ISO 606 (Ньютоны), MIN	Вес кг/м	№ 4	№ 107	№ 11	№ 26	№ 12	№ 30

Европейский стандарт (BS) – однорядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K								
581015	06B-1	0.375	9.525	5.72	6.35	8.20	1.29	1.04	3.28	12.5	1.3	-	7565	0.39	✓	✓	-	✓	-	✓
581803	08B-1	0.500	12.700	7.75	8.51	11.70	1.55	1.55	4.45	16.5	2.0	-	15130	0.70	✓	✓	-	✓	-	✓
583109	10B-1	0.625	15.875	9.65	10.16	14.60	1.55	1.55	5.08	18.8	2.5	-	18870	0.96	✓	✓	-	✓	-	✓
583620	12B-1	0.750	19.050	11.68	12.07	16.00	1.81	1.81	5.72	21.9	2.6	-	24565	1.22	✓	✓	-	✓	-	✓
584319	16B-1	1.000	25.400	17.02	15.88	21.08	4.12	3.10	8.28	34.9	2.2	-	51000	2.80	✓	✓	-	✓	-	✓
585187	20B-1	1.250	31.750	19.56	19.05	26.42	4.62	3.61	10.19	39.8	2.7	-	80750	3.85	✓	✓	-	✓	-	✓
585466	24B-1	1.500	38.100	25.40	25.40	33.40	6.10	5.08	14.63	52.6	6.8	-	136000	7.45	✓	✓	-	✓	-	✓

Размеры по стандарту ANSI доступны под заказ



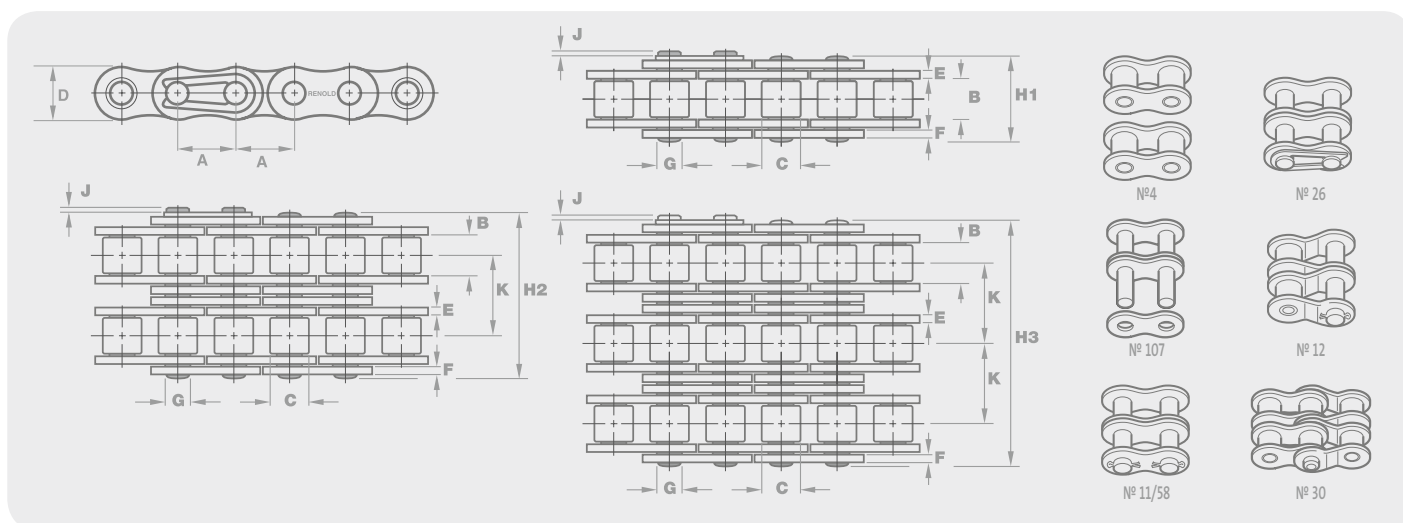
Цепь из нержавеющей стали



Оцинкованная цепь

Никелированные цепи

Европейский стандарт (BS) / ISO 606 / стандарт ANSI



Обозначение цепи		Технические детали (мм)													Соединительные звенья						
№ цепи Renold	Обозначение по ISO/ANSI	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Внутренняя ширина, MIN	Диаметр ролика, MAX	Высота пластины, MAX	Ширина внутренней пластины, MAX	Ширина наружной пластины, MAX	Диаметр штифта, MAX	Длина штифта, MAX	Вылет соединительного звена, MAX	Поперечный шаг, NOM	Предел прочности по ISO 606 (Ньютоны), MIN	Вес кг/м	№ 4	№ 107	№ 11	№ 26	№ 58	№ 12	№ 30

Европейский стандарт (BS) – однорядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K									
550038	06B-1	0.375	9.525	5.72	6.35	8.20	1.29	1.04	3.28	12.5	1.3	-	7565	0.39	✓	✓	-	✓	-	-	✓
550046	08B-1	0.500	12.700	7.75	8.51	11.70	1.55	1.55	4.45	16.5	2.0	-	15130	0.70	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
550056	10B-1	0.625	15.875	9.65	10.16	14.60	1.55	1.55	5.08	18.8	2.5	-	18870	0.96	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
550066	12B-1	0.750	19.050	11.68	12.07	16.00	1.81	1.81	5.72	21.9	2.6	-	24565	1.22	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
550088	16B-1	1.000	25.400	17.02	15.88	21.08	4.12	3.10	8.28	34.9	2.2	-	51000	2.80	✓	✓	✓	✓	-	✓	-
550127	24B-1	1.500	38.100	25.40	25.40	33.40	6.10	5.08	14.63	52.6	6.8	-	136000	7.45	✓	✓	✓	✓	-	✓	-
550147	28B-1	1.750	44.450	30.99	27.94	37.08	7.62	6.35	15.90	64.2	6.8	-	170000	9.35	✓	✓	✓	✓	-	✓	-
550166	32B-1	2.000	50.800	30.99	29.21	42.29	7.11	6.35	17.81	63.4	8.0	-	212500	10.10	✓	✓	✓	✓	-	✓	-

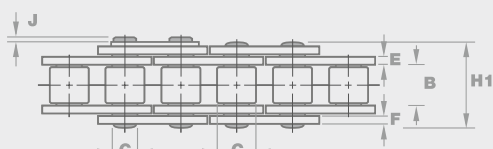
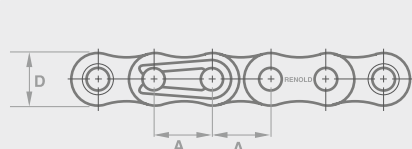
Стандарт ANSI – однорядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K									
559043	40-1	0.500	12.700	7.85	7.92	11.20	1.55	1.55	3.97	16.4	2.1	-	11815	0.60	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
559053	50-1	0.625	15.875	9.40	10.16	14.60	2.04	2.04	5.08	20.4	2.7	-	18530	1.00	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
559063	60-1	0.750	19.050	12.57	11.91	17.50	2.45	2.45	5.94	25.3	2.6	-	26605	1.47	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
559083	80-1	1.000	25.400	15.75	15.88	24.13	3.25	3.25	7.94	32.7	3.0	-	47260	2.80	✓	✓	✓	✓	-	✓	-
559103	100-1	1.250	31.750	18.90	19.05	30.17	4.06	4.06	9.54	39.7	4.2	-	73950	4.20	✓	✓	✓	✓	-	✓	-



Роликовые цепи Renold

Европейский стандарт (BS) / ISO 606



№ 4

№ 26



№ 107

№ 12



№ 11/58

№ 30

Обозначение цепи		Технические детали (мм)													Соединительные звенья								
№ цепи Renold	Обозначение по ISO	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Внутренняя ширина, MIN	Диаметр ролика, MAX	Высота пластины, MAX	Ширина внутренней пластины, MAX	Ширина наружной пластины, MAX	Диаметр штифта, MAX	Длина штифта, MAX	Вылет соединительного звена, MAX	Поперечный шаг, NOM	Предел прочности по ISO 606 (Ньютоны), MIN	Вес кг/м	№ 4	№ 107	№ 11	№ 26	№ 12	№ 30	№ 69	№ 87	№ 211

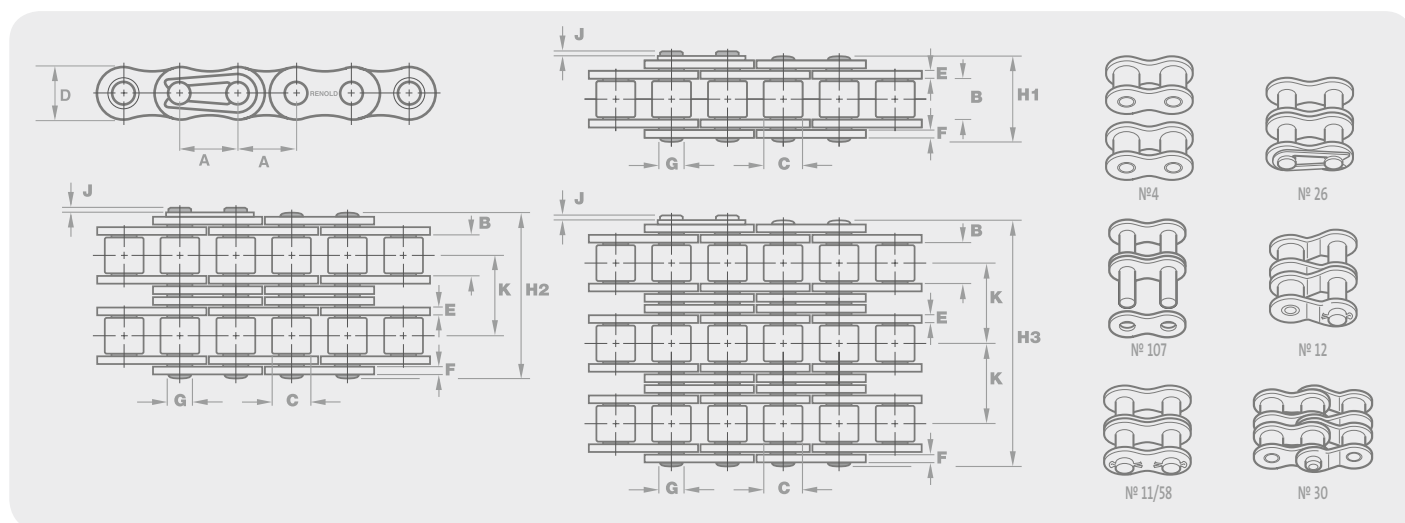
Европейский стандарт (BS) – однорядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K											
1141	-	0.157	4.000	2.70	2.50	4.10	0.57	0.57	1.65	6.8	1.2	-	1800	0.07	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
1151	03	0.197	5.000	2.50	3.20	4.10	0.60	0.60	1.49	7.4	1.3	-	2200	0.08	✓	✓	✓	-	-	✓	-	-	-
1161	04	0.236	6.000	2.80	4.00	5.00	0.60	0.60	1.85	7.4	1.0	-	3000	0.12	✓	✓	✓	-	-	✓	-	-	-
0581	05B-1	0.315	8.000	3.00	5.00	7.11	0.76	0.76	2.31	8.6	1.5	-	4400	0.18	✓	✓	✓	-	-	✓	-	-	-
0681*	06B-1	0.375	9.525	5.72	6.35	8.20	1.29	1.04	3.28	12.5	1.3	-	8900	0.39	✓	✓	✓	-	-	✓	-	-	-
0881	08B-1	0.500	12.700	7.75	8.51	11.70	1.55	1.55	4.45	16.5	2.0	-	17800	0.70	✓	✓	✓	-	-	✓	-	-	-
111043	-	0.500	12.700	4.88	7.75	9.60	1.13	0.98	4.09	11.4	2.0	-	8900	0.35	✓	✓	✓	-	-	✓	-	-	-
111041	-	0.500	12.700	3.30	7.75	9.60	1.13	0.98	4.09	9.8	2.0	-	8900	0.30	✓	✓	✓	-	-	✓	-	-	-
110043	-	0.500	12.700	5.21	8.51	11.70	1.55	1.55	4.45	14.5	2.0	-	17800	0.70	✓	✓	✓	-	-	✓	-	-	-
1081	10B-1	0.625	15.875	9.65	10.16	14.60	1.55	1.55	5.08	18.8	2.5	-	22200	0.96	✓	✓	✓	-	-	✓	-	-	-
110053	-	0.625	15.875	6.48	10.16	14.60	1.55	1.55	5.08	16.0	2.5	-	22200	0.81	✓	✓	✓	-	-	✓	-	-	-
1281	12B-1	0.750	19.050	11.68	12.07	16.00	1.81	1.81	5.72	21.9	2.6	-	28900	1.22	✓	✓	✓	-	-	✓	-	-	-
1681	16B-1	1.000	25.400	17.02	15.88	21.08	3.76	3.10	8.28	34.9	2.2	-	60000	2.80	✓	✓	✓	-	✓	-	-	-	-
2081	20B-1	1.250	31.750	19.56	19.05	26.42	4.62	3.61	10.19	39.8	2.7	-	95000	3.85	✓	✓	✓	-	✓	-	-	-	-
2481	24B-1	1.500	38.100	25.40	25.40	33.40	6.10	5.08	14.63	52.6	6.8	-	160000	7.45	✓	✓	✓	-	✓	-	-	-	-
2881	28B-1	1.750	44.450	30.99	27.94	37.08	7.62	6.35	15.90	64.2	6.8	-	200000	9.35	✓	✓	✓	-	✓	-	-	-	-
3281	32B-1	2.000	50.800	30.99	29.21	42.29	7.11	6.35	17.81	63.4	8.0	-	250000	10.10	✓	✓	✓	-	✓	-	-	-	-
4081	40B-1	2.500	63.500	39.30	39.37	52.96	8.13	8.13	22.89	78.2	9.5	-	355000	16.50	✓	✓	✓	-	✓	-	-	-	-
180709	-	3.000	76.200	45.72	48.26	66.04	12.19	10.16	29.24	99.1	10.5	-	560000	25.80	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	-
180781	-	3.500	88.900	53.34	53.98	80.52	13.72	12.70	34.30	114.6	11.7	-	778435	35.20	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	✓
110325	-	4.000	101.600	60.96	63.50	90.17	15.24	13.72	39.40	130.9	13.0	-	711800	49.30	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-

* прямые боковые пластины

Роликовые цепи Renold

Европейский стандарт (BS) / ISO 606



Обозначение цепи		Технические детали (мм)													Соединительные звенья								
№ цепи Renold	Обозначение по ISO	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Внутренняя ширина, MIN	Диаметр ролика, MAX	Высота пластины, MAX	Ширина внутренней пластины, MAX	Ширина наружной пластины, MAX	Диаметр штифта, MAX	Длина штифта, MAX	Вылет соединительного звена, MAX	Поперечный шаг, NOM	Предел прочности по ISO 606 (Ньютоны), MIN	Вес кг/м	№ 4	№ 107	№ 11	№ 26	№ 12	№ 30	№ 69	№ 87	№ 211

Европейский стандарт (BS) – двухрядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K											
05B2	05B-2	0.315	8.000	3.00	5.00	7.11	0.76	0.76	2.31	14.3	1.5	5.64	7800	0.36	✓	✓	-	✓	-	✓	-	-	-
06B2*	06B-2	0.375	9.525	5.72	6.35	8.20	1.29	1.04	3.28	23.0	1.3	10.24	16900	0.78	✓	✓	-	✓	-	✓	-	-	-
08B2	08B-2	0.500	12.700	7.75	8.51	11.70	1.55	1.55	4.45	30.4	2.0	13.92	31100	1.38	✓	✓	-	✓	-	✓	-	-	-
10B2	10B-2	0.625	15.875	9.65	10.16	14.60	1.55	1.55	5.08	35.4	2.5	16.59	44500	1.69	✓	✓	-	✓	-	✓	-	-	-
12B2	12B-2	0.750	19.050	11.68	12.07	16.00	1.81	1.81	5.72	41.4	2.6	19.46	57800	2.42	✓	✓	-	✓	-	✓	-	-	-
16B2	16B-2	1.000	25.400	17.02	15.88	21.08	3.76	3.10	8.28	66.8	2.2	31.88	106000	5.50	✓	✓	-	✓	✓	-	-	-	-
20B2	20B-2	1.250	31.750	19.56	19.05	26.42	4.62	3.61	10.19	76.7	2.7	36.45	170000	7.80	✓	✓	-	✓	✓	-	-	-	-
24B2	24B-2	1.500	38.100	25.40	25.40	33.40	6.10	5.08	14.63	101.3	6.8	48.36	280000	14.80	✓	✓	✓	-	✓	-	-	-	-
28B2	28B-2	1.750	44.450	30.99	27.94	37.08	7.62	6.35	15.90	123.7	6.8	59.56	360000	18.60	✓	✓	✓	-	✓	-	-	-	-
32B2	32B-2	2.000	50.800	30.99	29.21	42.29	7.11	6.35	17.81	122.0	8.0	58.55	450000	20.10	✓	✓	✓	-	✓	-	-	-	-
40B2	40B-2	2.500	63.500	39.30	39.37	52.96	8.13	8.13	22.89	150.5	9.5	72.29	630000	32.80	✓	✓	✓	-	✓	-	-	-	-
180721	-	3.000	76.200	45.72	48.26	66.04	12.19	10.16	29.24	190.4	10.5	91.21	1000000	51.00	✓	✓	✓	-	-	-	✓	-	-
180760	-	3.500	88.900	53.34	53.98	80.52	12.45	13.72	34.30	221.2	11.7	106.60	1557000	69.70	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
114325	-	4.000	101.600	60.96	63.50	90.17	15.24	13.72	39.40	250.8	13.0	119.90	1423420	97.50	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-

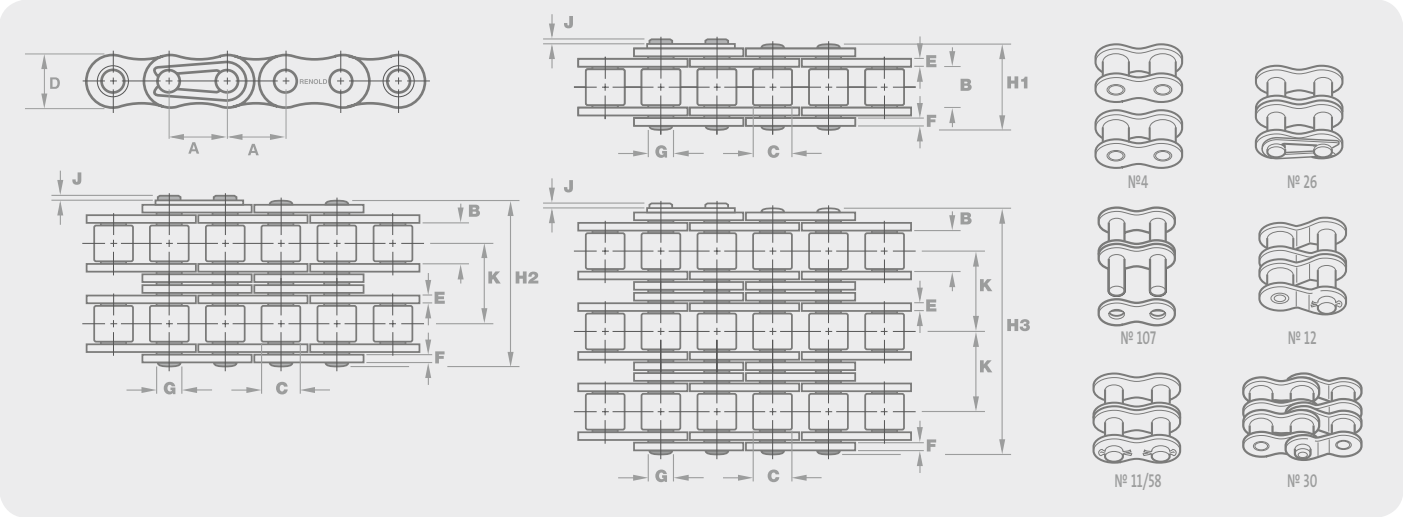
Европейский стандарт (BS) – трехрядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K											
05B3	05B-3	0.315	8.000	3.00	5.00	7.11	0.76	0.76	2.31	19.9	1.5	5.64	11100	0.54	✓	✓	-	✓	-	✓	-	-	-
06B3*	06B-3	0.375	9.525	5.72	6.35	8.20	1.29	1.04	3.28	33.3	1.3	10.24	24900	1.11	✓	✓	-	✓	-	✓	-	-	-
08B3	08B-3	0.500	12.700	7.75	8.51	11.70	1.55	1.55	4.45	44.3	2.0	13.92	44500	2.06	✓	✓	-	✓	-	✓	-	-	-
10B3	10B-3	0.625	15.875	9.65	10.16	14.60	1.55	1.55	5.08	52.0	2.5	16.59	66700	2.54	✓	✓	-	✓	-	✓	-	-	-
12B3	12B-3	0.750	19.050	11.68	12.07	16.00	1.81	1.81	5.72	60.9	2.6	19.46	86700	3.59	✓	✓	-	✓	-	✓	-	-	-
16B3	16B-3	1.000	25.400	17.02	15.88	21.08	3.76	3.10	8.28	98.6	2.2	31.88	160000	8.15	✓	✓	-	✓	✓	-	-	-	-
20B3	20B-3	1.250	31.750	19.56	19.05	26.42	4.62	3.61	10.19	113.2	2.7	36.45	250000	11.65	✓	✓	-	✓	✓	-	-	-	-
24B3	24B-3	1.500	38.100	25.40	25.40	33.40	6.10	5.08	14.63	149.7	6.8	48.36	425000	22.25	✓	✓	✓	-	✓	-	-	-	-
28B3	28B-3	1.750	44.450	30.99	27.94	37.08	7.62	6.35	15.90	183.3	6.8	59.56	530000	28.00	✓	✓	✓	-	✓	-	-	-	-
32B3	32B-3	2.000	50.800	30.99	29.21	42.29	7.11	6.35	17.81	180.5	8.0	58.55	670000	30.00	✓	✓	✓	-	✓	-	-	-	-
40B3	40B-3	2.500	63.500	39.30	39.37	52.96	8.13	8.13	22.89	222.8	9.5	72.29	950000	48.90	✓	✓	✓	-	✓	-	-	-	-
180739	-	3.000	76.200	45.72	48.26	66.04	12.19	10.16	29.24	281.6	10.5	91.21	1500000	76.20	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-

* прямые боковые пластины

Роликовые цепи Renold

Стандарт ANSI / ISO 606



Обозначение цепи		Технические детали (мм)												Соединительные звенья							
№ цепи Renold	Обозначение по ANSI	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Внутренняя ширина, MIN	Диаметр ролика, MAX	Высота пластины, MAX	Ширина внутренней пластины, MAX	Ширина наружной пластины, MAX	Диаметр штифта, MAX	Длина штифта, MAX	Вылет соединительного звена, MAX	Поперечный шаг, NOM	Предел прочности по ISO 606 (Ньютон), MIN	Вес кг/м	№ 4	№ 107	№ 11	№ 26	№ 58	№ 12	№ 30

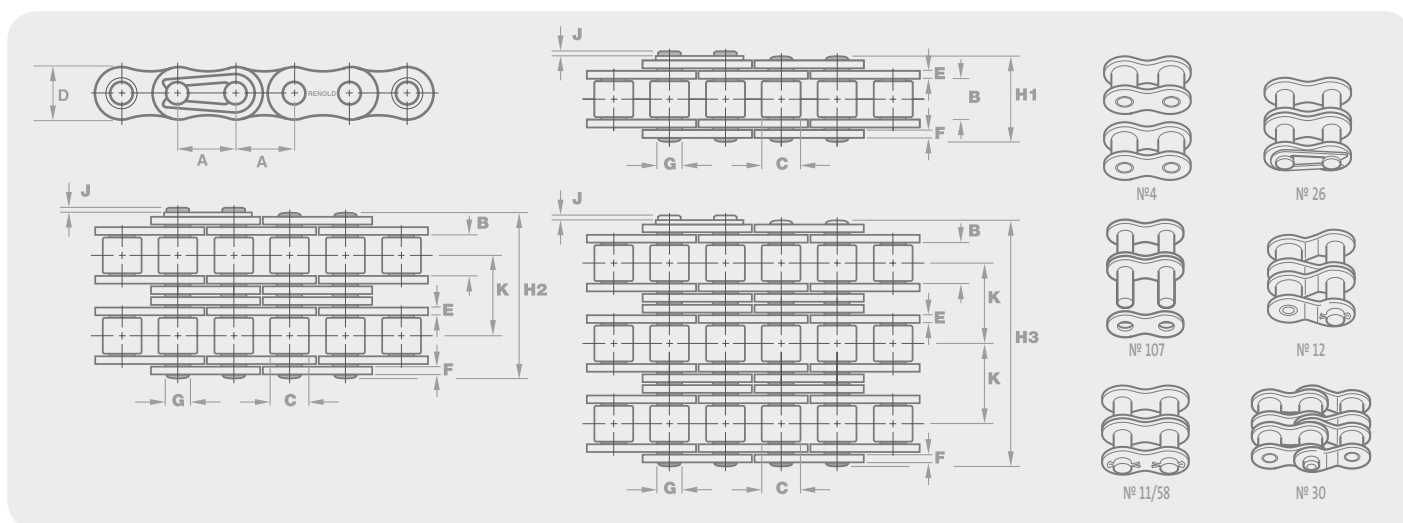
Стандарт ANSI – однорядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K									
25A1 ¹	25-1	0.250	6.350	3.10	3.30	5.90	0.76	0.76	2.30	7.9	1.2	-	3500	0.12	✓	✓	-	✓	-	-	✓
35A1 ¹	35-1	0.375	9.525	4.68	5.08	8.60	1.29	1.29	3.59	12.0	1.7	-	7900	0.35	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
40A1	40-1	0.500	12.700	7.85	7.92	11.20	1.55	1.55	3.97	16.4	2.1	-	13900	0.60	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
41A1	41-1	0.500	12.700	6.35	7.77	9.91	1.30	1.30	3.59	14.5	2.1	-	6700	0.42	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
50A1	50-1	0.625	15.875	9.40	10.16	14.60	2.04	2.04	5.08	20.4	2.7	-	21800	1.00	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
60A1	60-1	0.750	19.050	12.57	11.91	17.50	2.45	2.45	5.94	25.3	2.6	-	31300	1.47	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
80A1	80-1	1.000	25.400	15.75	15.88	24.13	3.25	3.25	7.94	32.7	3.0	-	55600	2.80	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
100A1	100-1	1.250	31.750	18.90	19.05	30.17	4.06	4.06	9.54	39.7	4.2	-	87000	4.20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
120A1	120-1	1.500	38.100	25.23	22.23	36.20	4.80	4.80	11.11	49.3	5.3	-	125000	5.70	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
140A1	140-1	1.750	44.450	25.23	25.40	42.23	5.61	5.61	12.71	52.9	5.2	-	170000	7.80	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
160A1	160-1	2.000	50.800	31.55	28.58	48.26	6.35	6.35	14.29	63.1	6.5	-	223000	10.40	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
180A1	180-1	2.250	57.150	35.48	35.71	54.30	7.11	7.11	17.46	70.6	7.9	-	281000	13.94	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
200A1	200-1	2.500	63.500	37.85	39.67	60.33	8.13	8.13	19.85	76.9	9.0	-	347000	17.30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
240A1	240-1	3.000	76.200	47.35	47.62	72.39	9.80	9.80	23.80	94.4	10.5	-	500000	25.00	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-

* втулочная цепь

Роликовые цепи Renold

Стандарт ANSI / ISO 606



Обозначение цепи		Технические детали (мм)													Соединительные звенья						
№ цепи Renold	Обозначение по ANSI	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Внутренняя ширина, MIN	Диаметр ролика, MAX	Высота пластины, MAX	Ширина внутренней пластины, MAX	Ширина наружной пластины, MAX	Диаметр штифта, MAX	Длина штифта, MAX	Вылет соединительного звена, MAX	Поперечный шаг, NOM	Предел прочности по ISO 606 (Ньютоны), MIN	Вес кг/м	№ 4	№ 107	№ 11	№ 26	№ 58	№ 12	№ 30

Стандарт ANSI – двухрядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H2	J	K									
25A2*	25-2	0.250	6.350	3.10	3.30	5.90	0.76	0.76	2.30	14.2	1.2	6.40	7000	0.26	✓	✓	-	✓	-	-	✓
35A2*	35-2	0.375	9.525	4.68	5.08	8.60	1.29	1.29	3.59	22.2	1.7	10.13	15800	0.62	✓	✓	-	✓	-	-	✓
40A2	40-2	0.500	12.700	7.85	7.92	11.20	1.55	1.55	3.97	30.8	2.1	14.38	27800	1.20	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
50A2	50-2	0.625	15.875	9.40	10.16	14.60	2.04	2.04	5.08	38.4	2.7	18.11	43600	1.98	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
60A2	60-2	0.750	19.050	12.57	11.91	17.50	2.45	2.45	5.94	48.1	2.6	22.78	62600	2.91	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
80A2	80-2	1.000	25.400	15.75	15.88	24.13	3.25	3.25	7.94	61.9	3.0	29.29	111200	5.50	✓	✓	✓	-	✓	✓	-
100A2	100-2	1.250	31.750	18.90	19.05	30.17	4.06	4.06	9.54	75.4	4.2	35.76	174000	8.40	✓	✓	✓	-	✓	✓	-
120A2	120-2	1.500	38.100	25.23	22.23	36.20	4.80	4.80	11.11	94.7	5.3	45.44	250000	11.00	✓	✓	✓	-	✓	✓	-
140A2	140-2	1.750	44.450	25.23	25.40	42.23	5.61	5.61	12.71	101.8	5.2	48.87	340000	15.50	✓	✓	✓	-	✓	✓	-
160A2	160-2	2.000	50.800	31.55	28.58	48.26	6.35	6.35	14.29	121.6	6.5	58.55	446000	20.60	✓	✓	✓	-	✓	✓	-
180A2	180-2	2.250	57.150	35.48	35.71	54.30	7.11	7.11	17.46	136.5	7.9	65.84	562000	27.72	✓	✓	✓	-	✓	✓	-
200A2	200-2	2.500	63.500	37.85	39.67	60.33	8.13	8.13	19.85	148.5	9.0	71.55	694000	34.40	✓	✓	✓	-	✓	✓	-
240A2	240-2	3.000	76.200	47.35	47.62	72.39	9.80	9.80	23.80	182.2	10.5	87.80	1000000	50.00	✓	✓	✓	-	✓	✓	-

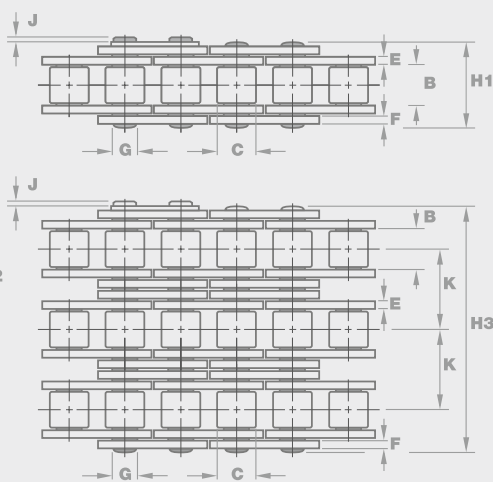
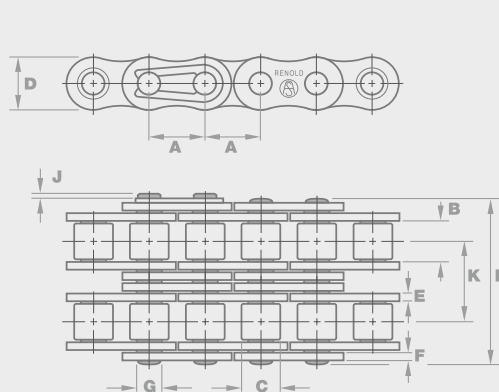
Стандарт ANSI – трехрядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H3	J	K									
25A3*	25-3	0.250	6.350	3.10	3.30	5.90	0.76	0.76	2.30	20.8	1.2	6.40	10500	0.39	✓	✓	-	✓	-	-	✓
35A3*	35-3	0.375	9.525	4.68	5.08	8.60	1.29	1.29	3.59	32.2	1.7	10.13	23700	0.93	✓	✓	-	✓	-	-	✓
40A3	40-3	0.500	12.700	7.85	7.92	11.20	1.55	1.55	3.97	45.1	2.1	14.38	41700	1.80	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
50A3	50-3	0.625	15.875	9.40	10.16	14.60	2.04	2.04	5.08	56.5	2.7	18.11	65400	2.96	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
60A3	60-3	0.750	19.050	12.57	11.91	17.50	2.45	2.45	5.94	70.9	2.6	22.78	93900	4.38	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
80A3	80-3	1.000	25.400	15.75	15.88	24.13	3.25	3.25	7.94	91.2	3.0	29.29	166800	8.30	✓	✓	✓	-	-	✓	-
100A3	100-3	1.250	31.750	18.90	19.05	30.17	4.06	4.06	9.54	111.2	4.2	35.76	261000	12.60	✓	✓	✓	-	-	✓	-
120A3	120-3	1.500	38.100	25.23	22.23	36.20	4.80	4.80	11.11	140.2	5.3	45.44	375000	16.70	✓	✓	✓	-	-	✓	-
140A3	140-3	1.750	44.450	25.23	25.40	42.23	5.61	5.61	12.71	150.7	5.2	48.87	510000	23.10	✓	✓	✓	-	-	✓	-
160A3	160-3	2.000	50.800	31.55	28.58	48.26	6.35	6.35	14.29	180.2	6.5	58.55	669000	31.00	✓	✓	✓	-	-	✓	-
180A3	180-3	2.250	57.150	35.48	35.71	54.30	7.11	7.11	17.46	202.3	7.9	65.84	843000	41.50	✓	✓	✓	-	-	✓	-
200A3	200-3	2.500	63.500	37.85	39.67	60.33	8.13	8.13	19.85	229.0	9.0	71.55	1041000	51.20	✓	✓	✓	-	-	✓	-
240A3	240-3	3.000	76.200	47.35	47.62	72.39	9.80	9.80	23.80	270.1	10.5	87.80	1500000	75.00	✓	✓	✓	-	✓	-	-

* втулочная цепь

Роликовые цепи Renold A&S

Европейский стандарт (BS) / ISO 606



№ 4



№ 26



№ 107



№ 12



№ 11



№ 30

Обозначение цепи		Технические детали (мм)													Соединительные звенья					
№ цепи Renold	Обозначение по ISO	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Внутренняя ширина, MIN	Диаметр ролика, MAX	Высота пластины, MAX	Ширина внутренней пластины, MAX	Ширина наружной пластины, MAX	Диаметр штифта, MAX	Длина штифта, MAX	Вылет соединительного звена, MAX	Поперечный шаг, NOM	Предел прочности по ISO 606 (Ньютон), MIN	Вес кг/м	№ 4	№ 107	№ 11	№ 26	№ 12	№ 30

Европейский стандарт (BS) – однорядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K								
1000001	-	0.158	4.000	2.70	2.50	4.10	0.57	0.57	1.65	6.8	1.2	-	1800	0.07	✓	✓	✓	-	-	-
1000002	03	0.197	5.000	2.50	3.20	4.10	0.60	0.60	1.49	7.4	1.3	-	2200	0.08	✓	✓	✓	-	-	✓
1000003	04	0.236	6.000	2.80	4.00	5.00	0.60	0.60	1.85	7.4	1.0	-	3000	0.12	✓	✓	✓	-	-	✓
AR05B1	05B-1	0.315	8.000	3.00	5.00	7.11	0.76	0.76	2.31	8.6	1.5	-	4400	0.18	✓	✓	✓	-	-	✓
AR06B1*	06B-1	0.375	9.525	5.72	6.35	8.20	1.29	1.04	3.28	12.5	1.3	-	8900	0.39	✓	✓	✓	-	-	✓
AR08B1**	08B-1	0.500	12.700	7.75	8.51	11.70	1.55	1.55	4.45	16.5	2.0	-	17800	0.70	✓	✓	✓	-	-	✓
AR10B1**	10B-1	0.625	15.875	9.65	10.16	14.60	1.55	1.55	5.08	18.8	2.5	-	22200	0.96	✓	✓	✓	-	-	✓
AR12B1**	12B-1	0.750	19.050	11.68	12.07	16.00	1.81	1.81	5.72	21.9	2.6	-	28900	1.22	✓	✓	✓	-	-	✓
AR16B1**	16B-1	1.000	25.400	17.02	15.88	21.08	3.76	3.10	8.28	34.9	2.2	-	60000	2.80	✓	✓	✓	-	✓	✓
AR20B1**	20B-1	1.250	31.750	19.56	19.05	26.42	4.62	3.61	10.19	39.8	2.7	-	95000	3.85	✓	✓	✓	-	✓	-
AR24B1**	24B-1	1.500	38.100	25.40	25.40	33.40	6.10	5.08	14.63	52.6	6.8	-	160000	7.45	✓	✓	✓	-	✓	-
AR28B1	28B-1	1.750	44.450	30.99	27.94	37.08	7.62	6.35	15.90	64.2	6.8	-	200000	9.35	✓	✓	✓	-	✓	-
AR32B1	32B-1	2.000	50.800	30.99	29.21	42.29	7.11	6.35	17.81	63.4	8.0	-	250000	10.10	✓	✓	✓	-	✓	-
AR40B1	40B-1	2.500	63.500	39.30	39.37	52.96	8.13	8.13	22.89	78.2	9.5	-	355000	16.50	✓	✓	✓	-	✓	-

Европейский стандарт (BS) – двухрядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H2	J	K								
1000004	04	0.236	6.000	2.80	4.00	5.00	0.60	0.60	1.85	7.4	1.0	5.50	6000	0.24	✓	✓	-	✓	-	✓
AR05B2	05B-2	0.315	8.000	3.00	5.00	7.11	0.76	0.76	2.31	14.3	1.5	5.64	7800	0.36	✓	✓	-	✓	-	✓
AR06B2*	06B-2	0.375	9.525	5.72	6.35	8.20	1.29	1.04	3.28	23.0	1.3	10.24	16900	0.78	✓	✓	-	✓	-	✓
AR08B2**	08B-2	0.500	12.700	7.75	8.51	11.70	1.55	1.55	4.45	30.4	2.0	13.92	31100	1.38	✓	✓	-	✓	-	✓
AR10B2**	10B-2	0.625	15.875	9.65	10.16	14.60	1.55	1.55	5.08	35.4	2.5	16.59	44500	1.69	✓	✓	-	✓	-	✓
AR12B2**	12B-2	0.750	19.050	11.68	12.07	16.00	1.81	1.81	5.72	41.4	2.6	19.46	57800	2.42	✓	✓	-	✓	-	✓
AR16B2**	16B-2	1.000	25.400	17.02	15.88	21.08	3.76	3.10	8.28	66.8	2.2	31.88	106000	5.50	✓	✓	-	✓	✓	-
AR20B2	20B-2	1.250	31.750	19.56	19.05	26.42	4.62	3.61	10.19	76.7	2.7	36.45	170000	7.80	✓	✓	-	✓	✓	-
AR24B2	24B-2	1.500	38.100	25.40	25.40	33.40	6.10	5.08	14.63	101.3	6.8	48.36	280000	14.80	✓	✓	-	✓	✓	-
AR28B2	28B-2	1.750	44.450	30.99	27.94	37.08	7.62	6.35	15.90	123.7	6.8	59.56	360000	18.60	✓	✓	✓	-	✓	-
AR32B2	32B-2	2.000	50.800	30.99	29.21	42.29	7.11	6.35	17.81	122.0	8.0	58.55	450000	20.10	✓	✓	✓	-	✓	-
AR40B2	40B-2	2.500	63.500	39.30	39.37	52.96	8.13	8.13	22.89	150.5	9.5	72.29	630000	32.80	✓	✓	✓	-	✓	-

Европейский стандарт (BS) – трехрядная

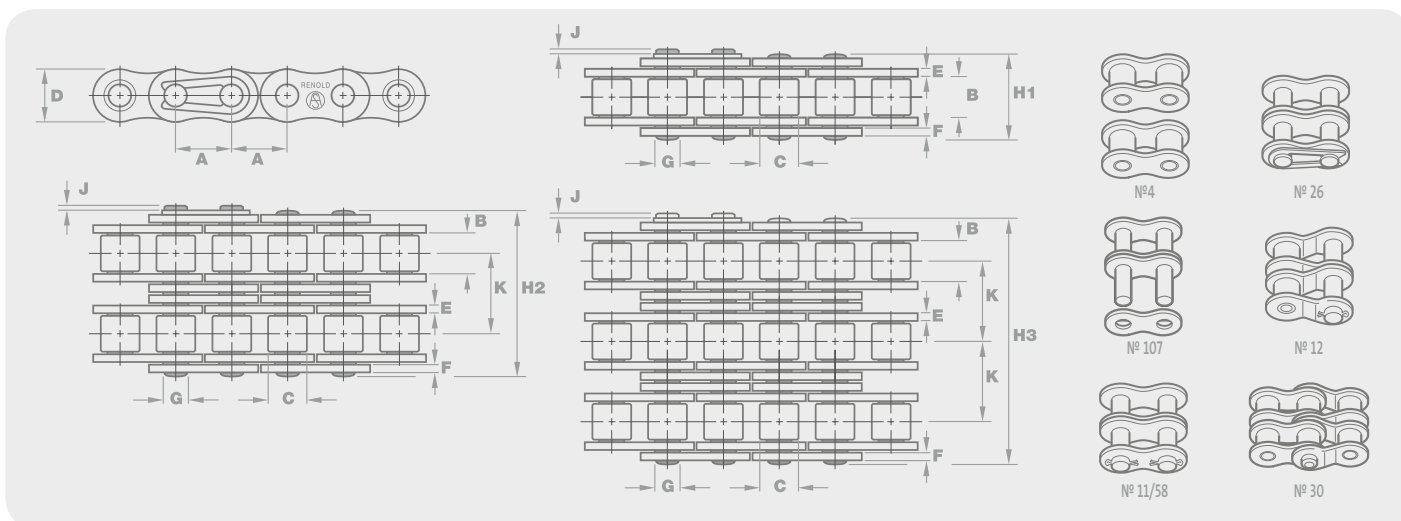
		A	A	B	C	D	E	F	G	H3	J	K								
AR05B3	05B-3	0.315	8.000	3.00	5.00	7.11	0.76	0.76	2.31	19.9	1.5	5.64	11100	0.54	✓	✓	-	✓	-	✓
AR06B3*	06B-3	0.375	9.525	5.72	6.35	8.20	1.29	1.04	3.28	33.3	1.3	10.24	24900	1.11	✓	✓	-	✓	-	✓
AR08B3	08B-3	0.500	12.700	7.75	8.51	11.70	1.55	1.55	4.45	44.3	2.0	13.92	44500	2.06	✓	✓	-	✓	-	✓
AR10B3	10B-3	0.625	15.875	9.65	10.16	14.60	1.55	1.55	5.08	52.0	2.5	16.59	66700	2.54	✓	✓	-	✓	-	✓
AR12B3	12B-3	0.750	19.050	11.68	12.07	16.00	1.81	1.81	5.72	60.9	2.6	19.46	86700	3.59	✓	✓	-	✓	-	✓
AR16B3	16B-3	1.000	25.400	17.02	15.88	21.08	3.76	3.10	8.28	98.6	2.2	31.88	160000	8.15	✓	✓	-	✓	✓	-
AR20B3	20B-3	1.250	31.750	19.56	19.05	26.42	4.62	3.61	10.19	113.2	2.7	36.45	250000	11.65	✓	✓	-	✓	✓	-
AR24B3	24B-3	1.500	38.100	25.40	25.40	33.40	6.10	5.08	14.63	149.7	6.8	48.36	425000	22.25	✓	✓	✓	-	✓	-
AR28B3	28B-3	1.750	44.450	30.99	27.94	37.08	7.62	6.35	15.90	183.3	6.8	59.56	530000	28.00	✓	✓	✓	-	✓	-
AR32B3	32B-3	2.000	50.800	30.99	29.21	42.29	7.11	6.35	17.81	180.5	8.0	58.55	670000	30.00	✓	✓	✓	-	✓	-
AR40B3	40B-3	2.500	63.500	39.30	39.37	52.96	8.13	8.13	22.89	222.8	9.5	72.29	950000	48.90	✓	✓	✓	-	✓	-

* только с прямыми пластинами

** доступны с прямыми боковыми пластинами

Роликовые цепи Renold A&S

Стандарт ANSI / ISO 606



Обозначение цепи		Технические детали (мм)													Соединительные звенья						
№ цепи Renold	Обозначение по ANSI	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Внутренняя ширина, MIN	Диаметр ролика, MAX	Высота пластины, MAX	Ширина внутренней пластины, MAX	Ширина наружной пластины, MAX	Диаметр штифта, MAX	Длина штифта, MAX	Вылет соединительного звена, MAX	Поперечный шаг, NOM	Предел прочности по ISO 606 (Ньютон), MIN	Вес кг/м	№ 4	№ 107	№ 11	№ 26	№ 58	№ 12	№ 30

Стандарт ANSI – однорядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K									
AR25A1*	25-1	0.250	6.350	3.10	3.30	5.90	0.76	0.76	2.30	7.9	1.2	-	3500	0.12	✓	✓	-	✓	-	-	✓
AR35A1*	35-1	0.375	9.525	4.68	5.08	8.60	1.29	1.29	3.59	12.0	1.7	-	7900	0.35	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
AR40A1	40-1	0.500	12.700	7.85	7.92	11.20	1.55	1.55	3.97	16.4	2.1	-	13900	0.60	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
AR50A1**	50-1	0.625	15.875	9.40	10.16	14.60	2.04	2.04	5.08	20.4	2.7	-	21800	1.00	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
AR60A1**	60-1	0.750	19.050	12.57	11.91	17.50	2.45	2.45	5.94	25.3	2.6	-	31300	1.47	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
AR80A1	80-1	1.000	25.400	15.75	15.88	24.13	3.25	3.25	7.94	32.7	3.0	-	55600	2.80	✓	✓	✓	✓	-	✓	-
AR100A1	100-1	1.250	31.750	18.90	19.05	30.17	4.06	4.06	9.54	39.7	4.2	-	87000	4.20	✓	✓	✓	✓	-	✓	-
AR120A1	120-1	1.500	38.100	25.23	22.23	36.20	4.80	4.80	11.11	49.3	5.3	-	125000	5.70	✓	✓	✓	✓	-	✓	-
AR140A1	140-1	1.750	44.450	25.23	25.40	42.23	5.61	5.61	12.71	52.9	5.2	-	170000	7.80	✓	✓	✓	✓	-	✓	-
AR160A1	160-1	2.000	50.800	31.55	28.58	48.26	6.35	6.35	14.29	63.1	6.5	-	223000	10.40	✓	✓	✓	✓	-	✓	-
AR200A1	200-1	2.500	63.500	37.85	39.67	60.33	8.13	8.13	19.85	76.9	9.0	-	347000	17.30	✓	✓	✓	✓	-	✓	-

Стандарт ANSI – двухрядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H2	J	K									
AR25A2*	25-2	0.250	6.350	3.10	3.30	5.90	0.76	0.76	2.30	14.2	1.2	6.40	7000	0.26	✓	✓	-	✓	-	-	✓
AR35A2*	35-2	0.375	9.525	4.68	5.08	8.60	1.29	1.29	3.59	22.2	1.7	10.13	15800	0.62	✓	✓	-	✓	-	-	✓
AR40A2	40-2	0.500	12.700	7.85	7.92	11.20	1.55	1.55	3.97	30.8	2.1	14.38	27800	1.20	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
AR50A2	50-2	0.625	15.875	9.40	10.16	14.60	2.04	2.04	5.08	38.4	2.7	18.11	43600	1.98	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
AR60A2	60-2	0.750	19.050	12.57	11.91	17.50	2.45	2.45	5.94	48.1	2.6	22.78	62600	2.91	✓	✓	✓	✓	-	✓	-
AR80A2	80-2	1.000	25.400	15.75	15.88	24.13	3.25	3.25	7.94	61.9	3.0	29.29	111200	5.50	✓	✓	✓	✓	-	✓	-
AR100A2	100-2	1.250	31.750	18.90	19.05	30.17	4.06	4.06	9.54	75.4	4.2	35.76	174000	8.40	✓	✓	✓	✓	-	✓	-
AR120A2	120-2	1.500	38.100	25.23	22.23	36.20	4.80	4.80	11.11	94.7	5.3	45.44	250000	11.00	✓	✓	✓	✓	-	✓	-
AR140A2	140-2	1.750	44.450	25.23	25.40	42.23	5.61	5.61	12.71	101.8	5.2	48.87	340000	15.50	✓	✓	✓	✓	-	✓	-
AR160A2	160-2	2.000	50.800	31.55	28.58	48.26	6.35	6.35	14.29	121.6	6.5	58.55	446000	20.60	✓	✓	✓	✓	-	✓	-

Стандарт ANSI – трехрядная

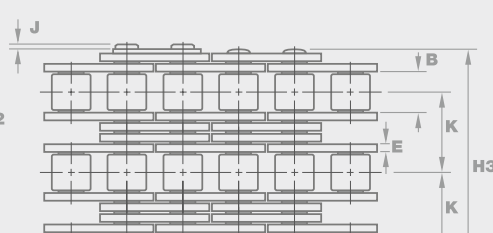
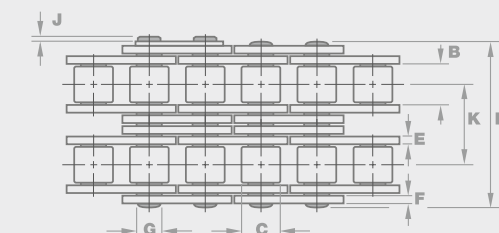
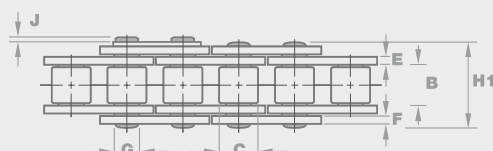
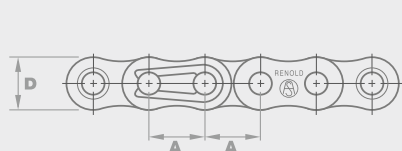
		A	A	B	C	D	E	F	G	H3	J	K									
AR25A3*	25-3	0.250	6.350	3.10	3.30	5.90	0.76	0.76	2.30	20.8	1.2	6.40	10500	0.39	✓	✓	-	✓	-	-	✓
AR35A3*	35-3	0.375	9.525	4.68	5.08	8.60	1.29	1.29	3.59	32.2	1.7	10.13	23700	0.93	✓	✓	-	✓	-	-	✓
AR40A3	40-3	0.500	12.700	7.85	7.92	11.20	1.55	1.55	3.97	45.1	2.1	14.38	41700	1.80	✓	✓	-	✓	-	-	✓
AR50A3	50-3	0.625	15.875	9.40	10.16	14.60	2.04	2.04	5.08	56.5	2.7	18.11	65400	2.96	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
AR60A3	60-3	0.750	19.050	12.57	11.91	17.50	2.45	2.45	5.94	70.9	2.6	22.78	93900	4.38	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
AR80A3	80-3	1.000	25.400	15.75	15.88	24.13	3.25	3.25	7.94	91.2	3.0	29.29	166800	8.30	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
AR100A3	100-3	1.250	31.750	18.90	19.05	30.17	4.06	4.06	9.54	111.2	4.2	35.76	261000	12.60	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
AR120A3	120-3	1.500	38.100	25.23	22.23	36.20	4.80	4.80	11.11	140.2	5.3	45.44	375000	16.70	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
AR140A3	140-3	1.750	44.450	25.23	25.40	42.23	5.61	5.61	12.71	150.7	5.2	48.87	510000	23.10	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
AR160A3	160-3	2.000	50.800	31.55	28.58	48.26	6.35	6.35	14.29	180.2	6.5	58.55	669000	31.00	✓	✓	✓	✓	-	-	✓

* втулочная цепь

** доступны с прямыми боковыми пластинами

Роликовые цепи Renold SD

Европейский стандарт (BS) / ISO 606



№ 4



№ 26



№ 107



№ 12



№ 11



№ 30

Обозначение цепи		Технические детали (мм)													Соединительные звенья					
№ цепи Renold	Обозначение по ISO	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Внутренняя ширина, MIN	Диаметр ролика, MAX	Высота пластины, MAX	Ширина внутренней пластины, MAX	Ширина наружной пластины, MAX	Диаметр штифта, MAX	Длина штифта, MAX	Вылет соединительного звена, MAX	Поперечный шаг, NOM	Предел прочности по ISO 606 (Ньютоны), MIN	Вес кг/м	№ 4	№ 107	№ 11	№ 26	№ 12	№ 30

Европейский стандарт (BS) – однорядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K								
SD05B-1	05B-1	-	8.000	3.00	5.00	7.11	0.75	0.75	2.31	8.0	8.9	-	4400	0.20	✓	✓	-	✓	-	✓
SD06B-1*	06B-1	0.375	9.525	5.72	6.35	8.20	1.25	1.00	3.28	13.2	14.2	-	8900	0.41	✓	✓	-	✓	-	✓
SD08B-1	08B-1	0.500	12.700	7.75	8.51	11.80	1.50	1.50	4.45	16.7	18.0	-	17800	0.69	✓	✓	-	✓	-	✓
SD10B-1	10B-1	0.625	15.875	9.65	10.16	14.70	1.65	1.65	5.08	19.6	21.0	-	22200	0.96	✓	✓	-	✓	-	✓
SD12B-1	12B-1	0.750	19.050	11.68	12.07	16.10	1.80	1.80	5.72	22.5	24.0	-	28900	1.22	✓	✓	-	✓	-	✓
SD16B-1	16B-1	1.000	25.400	17.02	15.88	21.05	4.00	3.20	8.28	36.0	37.2	-	60000	2.80	✓	✓	-	✓	-	✓
SD20B-1	20B-1	1.250	31.750	19.56	19.05	26.30	4.50	3.50	10.19	41.1	44.7	-	95000	3.85	✓	✓	-	✓	-	-
SD24B-1	24B-1	1.500	38.100	25.40	25.40	33.30	6.00	5.20	14.63	53.3	57.5	-	160000	7.45	✓	✓	✓	-	✓	-
SD28B-1	28B-1	1.750	44.450	30.99	27.94	36.90	7.40	6.40	15.90	64.8	69.5	-	200000	9.35	✓	✓	✓	-	✓	-
SD32B-1	32B-1	2.000	50.800	30.99	29.21	42.10	7.10	6.40	17.81	66.2	71.0	-	250000	10.10	✓	✓	✓	-	✓	-

Европейский стандарт (BS) – двухрядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H2	J	K								
SD06B-2*	06B-2	0.375	9.525	5.72	6.35	8.20	1.25	1.00	3.28	23.5	24.5	10.24	16900	0.77	✓	✓	-	✓	-	✓
SD08B-2	08B-2	0.500	12.700	7.75	8.51	11.80	1.50	1.50	4.45	31.0	32.1	13.92	31100	1.34	✓	✓	-	✓	-	✓
SD10B-2	10B-2	0.625	15.875	9.65	10.16	14.70	1.65	1.65	5.08	36.2	37.5	16.59	44500	1.84	✓	✓	-	✓	-	✓
SD12B-2	12B-2	0.750	19.050	11.68	12.07	16.10	1.80	1.80	5.72	42.1	43.6	19.46	57800	2.31	✓	✓	-	✓	-	✓
SD16B-2	16B-2	1.000	25.400	17.02	15.88	21.05	4.00	3.20	8.2	67.5	69.1	31.88	106000	5.42	✓	✓	-	✓	-	-
SD20B-2	20B-2	1.250	31.750	19.56	19.05	26.30	4.50	3.50	10.19	77.2	80.9	36.45	170000	7.20	✓	✓	-	✓	-	-
SD24B-2	24B-2	1.500	38.100	25.40	25.40	33.30	6.00	5.20	14.63	101.6	105.9	48.36	280000	13.40	✓	✓	✓	-	✓	-
SD28B-2	28B-2	1.750	44.450	30.99	27.94	36.90	7.40	6.40	15.90	124.1	129.1	59.56	360000	16.60	✓	✓	✓	-	✓	-
SD32B-2	32B-2	2.000	50.800	30.99	29.21	42.10	7.10	6.40	17.81	124.6	129.6	58.55	450000	21.00	✓	✓	✓	-	✓	-

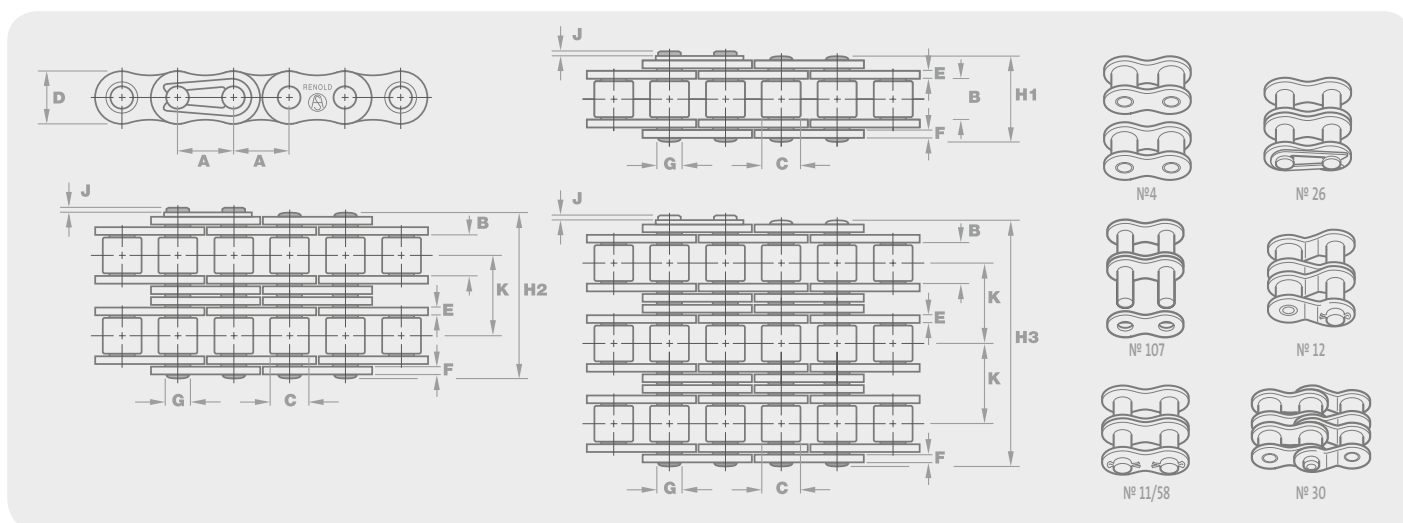
Европейский стандарт (BS) – трехрядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H3	J	K								
SD06B-3*	06B-3	0.375	9.525	5.72	6.35	8.20	1.25	1.04	3.28	33.80	33.90	10.24	24900	1.16	✓	✓	-	✓	-	✓
SD08B-3	08B-3	0.500	12.700	7.75	8.51	11.80	1.50	1.50	4.45	44.90	46.05	13.92	44500	2.03	✓	✓	-	✓	-	✓
SD10B-3	10B-3	0.625	15.875	9.65	10.16	14.70	1.65	1.65	5.08	52.80	54.10	16.59	66700	2.77	✓	✓	-	✓	-	✓
SD12B-3	12B-3	0.750	19.050	11.68	12.07	16.10	1.80	1.80	5.72	61.65	63.20	19.46	86700	3.46	✓	✓	-	✓	-	✓
SD16B-3	16B-3	1.000	25.400	17.02	15.88	21.05	4.00	3.20	8.28	99.40	101.00	31.88	160000	8.13	✓	✓	-	✓	-	-
SD20B-3	20B-3	1.250	31.750	19.56	19.05	26.30	4.50	3.50	10.19	114.20	117.90	36.45	250000	10.82	✓	✓	-	✓	-	-
SD24B-3	24B-3	1.500	38.100	25.40	25.40	33.30	6.00	5.20	14.63	105.10	154.60	48.36	425000	20.10	✓	✓	✓	-	✓	-
SD28B-3	28B-3	1.750	44.450	30.99	27.94	36.90	7.40	6.40	15.90	184.20	188.70	59.56	530000	24.92	✓	✓	✓	-	✓	-
SD32B-3	32B-3	2.000	50.800	30.99	29.21	42.10	7.10	6.40	17.81	183.20	188.20	58.55	670000	31.56	✓	✓	✓	-	✓	-

* только с прямыми пластинами

Роликовые цепи Renold SD

Стандарт ANSI / ISO 606



Обозначение цепи		Технические детали (мм)													Соединительные звенья						
№ цепи Renold	Обозначение по ANSI	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Внутренняя ширина, MIN	Диаметр ролика, MAX	Высота пластины, MAX	Ширина внутренней пластины, MAX	Ширина наружной пластины, MAX	Диаметр штифта, MAX	Длина штифта, MAX	Вылет соединительного звена, MAX	Поперечный шаг, NOM	Предел прочности по ISO 606 (Ньютоны), MIN	Вес кг/м	№ 4	№ 107	№ 11	№ 26	№ 58	№ 12	№ 30

Стандарт ANSI – однорядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K									
SD25-1*	25-1	0.250	6.350	3.18	3.30	5.90	0.75	0.75	2.31	7.80	8.45	-	3500	0.15	✓	✓	-	✓	-	-	✓
SD35-1*	35-1	0.375	9.525	4.77	5.08	8.95	1.20	1.20	3.58	12.15	13.10	-	7900	0.33	✓	✓	-	✓	-	-	✓
SD41-1	41-1	0.500	12.700	6.25	7.77	9.90	1.20	1.20	3.58	13.75	15.40	-	6700	0.41	✓	✓	-	✓	-	-	✓
SD40-1	40-1	0.500	12.700	7.85	7.95	11.90	1.50	1.50	3.96	16.60	17.75	-	13900	0.62	✓	✓	-	✓	-	-	✓
SD50-1	50-1	0.625	15.875	9.40	10.16	15.09	2.00	2.00	5.08	20.90	22.20	-	21800	1.02	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
SD60-1	60-1	0.750	19.050	12.57	11.91	18.00	2.40	2.40	5.94	25.90	27.50	-	31300	1.50	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
SD80-1	80-1	1.000	25.400	15.75	15.88	24.10	3.10	3.10	7.92	32.80	34.90	-	55600	2.60	✓	✓	✓	-	✓	✓	-
SD100-1	100-1	1.250	31.750	18.90	19.05	30.10	3.90	3.90	9.53	40.00	43.20	-	87000	3.91	✓	✓	✓	-	✓	✓	-
SD120-1	120-1	1.500	38.100	25.22	22.23	36.10	4.70	4.70	11.10	50.45	53.40	-	125000	5.62	✓	✓	✓	-	✓	✓	-
SD140-1	140-1	1.750	44.450	25.22	25.40	42.00	5.60	5.60	12.70	54.20	59.00	-	170000	7.50	✓	✓	✓	-	✓	✓	-
SD160-1	160-1	2.000	50.800	31.55	28.58	48.00	6.40	6.40	14.20	64.30	69.90	-	223000	10.10	✓	✓	✓	-	✓	✓	-

Стандарт ANSI – двухрядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H2	J	K									
SD40-2	40-2	0.500	12.700	7.85	7.95	11.90	1.50	1.50	3.96	31.1	32.25	14.38	27800	1.12	✓	✓	-	✓	-	-	✓
SD50-2	50-2	0.625	15.875	9.40	10.16	15.09	2.00	2.00	5.08	39.0	40.30	18.11	43600	2.00	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
SD60-2	60-2	0.750	19.050	12.57	11.91	18.00	2.40	2.40	5.94	48.8	50.30	22.78	62600	2.92	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
SD80-2	80-2	1.000	25.400	15.75	15.88	24.10	3.10	3.10	7.92	61.9	64.20	29.29	111200	5.15	✓	✓	✓	-	✓	✓	-
SD100-2	100-2	1.250	31.750	18.90	19.05	30.10	3.90	3.90	9.53	76.2	80.50	35.76	174000	7.80	✓	✓	✓	-	✓	✓	-
SD120-2	120-2	1.500	38.100	25.22	22.23	36.10	4.70	4.70	11.10	95.4	99.70	45.44	250000	11.70	✓	✓	✓	-	✓	✓	-
SD140-2	140-2	1.750	44.450	25.22	25.40	42.00	5.60	5.60	12.70	103.1	107.90	48.87	340000	15.14	✓	✓	✓	-	✓	✓	-
SD160-2	160-2	2.000	50.800	31.55	28.58	48.00	6.40	6.40	14.27	122.9	128.10	58.55	446000	20.14	✓	✓	✓	-	✓	✓	-

Стандарт ANSI – трехрядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H3	J	K									
SD40-3	40-3	0.500	12.700	7.85	7.95	11.90	1.50	1.50	3.96	45.6	47.00	14.38	41700	1.90	✓	✓	-	✓	-	-	✓
SD50-3	50-3	0.625	15.875	9.40	10.16	15.09	2.00	2.00	5.08	57.4	59.10	18.11	65400	3.09	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
SD60-3	60-3	0.750	19.050	12.57	11.91	18.00	2.40	2.40	5.94	71.5	73.20	22.78	93900	4.54	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
SD80-3	80-3	1.000	25.400	15.75	15.88	24.10	3.10	3.10	7.92	91.6	93.30	29.29	166800	7.89	✓	✓	✓	-	-	✓	-
SD100-3	100-3	1.250	31.750	18.90	19.05	30.10	3.90	3.90	9.53	111.6	116.30	35.76	261000	11.77	✓	✓	✓	-	-	✓	-
SD120-3	120-3	1.500	38.100	25.22	22.23	36.10	4.70	4.70	11.10	141.0	145.20	45.44	375000	17.53	✓	✓	✓	-	-	✓	-
SD140-3	140-3	1.750	44.450	25.22	25.40	42.00	5.60	5.60	12.70	151.8	156.80	48.87	510000	22.20	✓	✓	✓	-	-	✓	-
SD160-3	160-3	2.000	50.800	31.55	28.58	48.00	6.40	6.40	14.20	181.4	186.60	58.55	669000	30.02	✓	✓	✓	-	-	✓	-

* втулочная цепь

Цепи Renold ANSI Xtra

RENOLD ANSI XTRA...



Устойчивость к динамическим нагрузкам



Усталостная прочность



Высокие нагрузки

Xtra штифты, устойчивые к динамическим нагрузкам

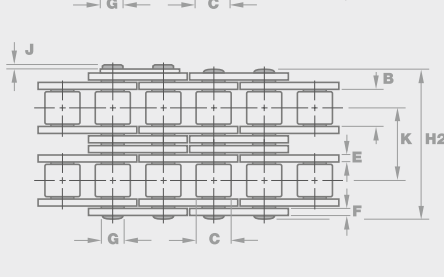
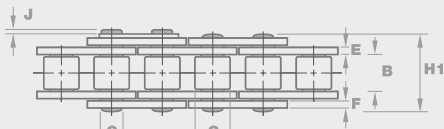
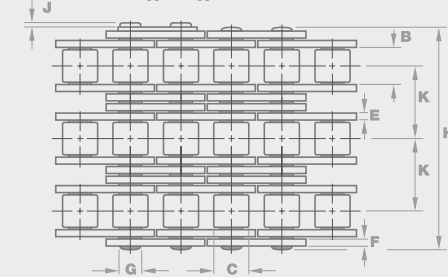
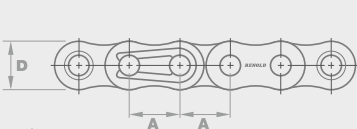
Xtra дробеструйная обработка с накаткой отверстий шариком

Xtra надежная заклепка

Xtra круглые компоненты с цельными роликами/втулками

Xtra толстые пластины, устойчивые к тяжелым нагрузкам

... ЦЕПИ ДЛЯ РАБОТЫ В ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЯХ



№ 4



№ 11/58



№ 107



№ 26

Описание продукции

Цепи Renold ANSI Xtra включают в себя обычные технические параметры цепей Renold, улучшающие работу. Среди них: цельные втулки, накатанные шариком отверстия в пластинах, дробеструйная обработка и оптимизированная запрессовка. Особенности данного типа цепей классифицируются по:

- Утолщенным боковыми пластинами, обозначение «Н». Эти пластины приблизительно на 20 % толще, чем у стандартных цепей по ANSI
- Сквозная закалка штифтов, обозначение «V»

Размеры зацепления цепи ANSI Xtra идентичны размерам стандартных однорядных цепей ANSI и, таким образом, цепи ANSI Xtra будут работать

на стандартных звездочках. Двухрядные и трехрядные цепи с большим поперечным шагом и боковыми пластинами, предназначенными для тяжелой работы (ряд Н или HV), требуют специальных звездочек.

Резюмируя, ряды цепей можно охарактеризовать следующим образом:

Ряд Н – идентичны стандартным цепям ANSI за исключением общей ширины. Утолщенные пластины придают этим цепям отличную стойкость к тяжелым нагрузкам и помогают поглощать их. Двухрядные и трехрядные цепи должны иметь звездочки с увеличенным поперечным шагом зубьев.

Ряд V – размеры идентичны стандартным цепям ANSI. Более высокое значение предельной

нагрузки, а также чрезвычайная устойчивость к динамическим нагрузкам.

Ряд HV – комбинация цепей серии «Н» и «V». Прекрасная устойчивость как к тяжелым, так и к динамическим нагрузкам.

Сроки эксплуатации цепи можно увеличить с помощью закалки зубьев звездочки привода. Цепи серий «Н» и «HV» спроектированы для достижения увеличенного усталостного ресурса. Таким образом, не рекомендуется использовать переходные звенья или соединительные звенья со свободной посадкой, которые имеют более низкую усталостную прочность.

Ниже приведено простое руководство по выбору цепи для конкретного применения.

Тип цепи	Прочность	Ресурс по износу	Устойчивость к тяжелым нагрузкам	Устойчивость к динамическим нагрузкам	Работа на высоких скоростях
Стандартная ANSI	Хорошая	Отличный	Хорошая	Хорошая	Отличная
Ряд XTRA H	Хорошая	Отличный	Отличная	Хорошая	Не подходит
Ряд XTRA V	Отличная	Хороший	Хорошая	Отличная	Хорошая
Ряд XTRA HV	Отличная	Хороший	Отличная	Отличная	Не подходит

Цепи Renold ANSI Xtra

Роликовые цепи ANSI XTRA специально разработаны и изготовлены для применения в тяжелых условиях работы с частыми, динамическими или тяжелыми нагрузками, как, например, в угледобывающей отрасли,

карьерных разработках, бурении, лесном хозяйстве и строительстве. Эти цепи взаимозаменяемы с другими нашими стандартными цепями ANSI и могут использоваться для улучшения работы существующих при-

водов, которые требуют улучшения конструкции или настройки.

Многорядные версии доступны под заказ.

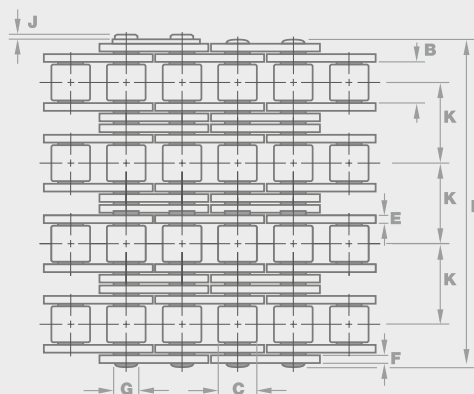
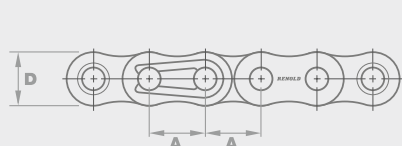
Обозначение цепи		Технические детали (мм)													Соед. звенья			
№ цепи Repold	Обозначение по ISO	Шаг (дюймы)	Шаг (mm)	Внутренняя ширина, MIN	Диаметр ролика, MAX	Высота пластины, MAX	Ширина внутренней пластины, MAX	Ширина наружной пластины, MAX	Диаметр штифта, MAX	Длина штифта, MAX	Вылет соединительного звена, MAX	Поперечный шаг, NOM	Предел прочности по ISO 606 (Ньютоны), MIN	Вес кг/м	№ 4	№ 107	№ 11	№ 58

ANSI Xtra – однорядная и многорядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K						
60HR	60H-1	0.750	19.050	12.570	11.910	17.500	3.170	3.170	5.940	28.600	4.600	-	31300	1.800	✓	✓	-	✓
60H-2R	60H-2	0.750	19.050	12.570	11.910	17.500	3.170	3.170	5.940	57.000	4.600	26.110	62600	3.600	✓	✓	-	✓
60H-3R	60H-3	0.750	19.050	12.570	11.910	17.500	3.170	3.170	5.940	83.100	4.600	26.110	99900	5.400	✓	✓	-	✓
60HVR	60HV-1	0.750	19.050	12.570	11.910	17.500	3.170	3.170	5.940	28.600	4.600	-	55000	1.800	✓	✓	-	✓
60HV-2R	60HV-2	0.750	19.050	12.570	11.910	17.500	3.170	3.170	5.940	57.000	4.600	26.110	110000	3.550	✓	✓	-	✓
60HV-3R	60HV-3	0.750	19.050	12.570	11.910	17.500	3.170	3.170	5.940	83.100	4.600	26.110	165000	5.300	✓	✓	-	✓
80HR	80H-1	1.000	25.400	15.750	15.880	24.050	4.060	4.060	7.940	37.000	5.400	-	55600	3.300	✓	✓	-	✓
80H-2R	80H-2	1.000	25.400	15.750	15.880	24.050	4.060	4.060	7.940	68.700	5.400	32.590	112200	6.600	✓	✓	-	✓
80H-3R	80H-3	1.000	25.400	15.750	15.880	24.050	4.060	4.060	7.940	101.300	5.400	32.590	166800	9.900	✓	✓	-	✓
80VR	80V-1	1.000	25.400	15.750	15.880	24.050	3.250	3.250	7.940	33.500	5.400	-	75000	2.800	✓	✓	-	✓
80V-2R	80V-2	1.000	25.400	15.750	15.880	24.050	3.250	3.250	7.940	62.700	5.400	29.290	150000	5.500	✓	✓	-	✓
80V-3R	80V-3	1.000	25.400	15.750	15.880	24.050	3.250	3.250	7.940	91.900	5.400	29.290	225000	8.300	✓	✓	-	✓
80HVR	80HV-1	1.000	25.400	15.750	15.880	24.050	4.060	4.060	7.940	37.000	5.400	-	87000	3.300	✓	✓	-	✓
80HV-2R	80HV-2	1.000	25.400	15.750	15.880	24.050	4.060	4.060	7.940	69.000	5.400	32.590	174000	6.600	✓	✓	-	✓
80HV-3R	80HV-3	1.000	25.400	15.750	15.880	24.050	4.060	4.060	7.940	102.000	5.400	32.590	261000	9.900	✓	✓	-	✓
100HR	100H-1	1.250	31.750	18.900	19.050	29.970	4.800	4.800	9.540	44.100	6.100	-	87000	4.800	✓	✓	-	✓
100H-2R	100H-2	1.250	31.750	18.900	19.050	29.970	4.800	4.800	9.540	83.200	6.100	39.090	174000	10.300	✓	✓	-	✓
100H-3R	100H-3	1.250	31.750	18.900	19.050	29.970	4.800	4.800	9.540	122.300	6.100	39.090	261000	15.500	✓	✓	-	✓
100VR	100V-1	1.250	31.750	18.900	19.050	29.970	4.060	4.060	9.540	41.100	6.100	-	122000	4.200	✓	✓	-	✓
100HVR	100HV-1	1.250	31.750	18.900	19.050	29.970	4.800	4.800	9.540	44.100	6.100	-	133450	4.800	✓	✓	-	✓
100HV-2R	100HV-2	1.250	31.750	18.900	19.050	29.970	4.800	4.800	9.540	83.200	6.100	39.090	266900	10.300	✓	✓	-	✓
100HV-3R	100HV-3	1.250	31.750	18.900	19.050	29.970	4.800	4.800	9.540	122.300	6.100	39.090	400350	15.450	✓	✓	-	✓
120HR	120H-1	1.500	38.100	25.230	22.230	35.890	5.610	5.610	11.110	52.5300	6.600	-	125000	6.300	✓	✓	-	✓
120H-2R	120H-2	1.500	38.100	25.230	22.230	35.890	5.610	5.610	11.110	105.000	6.600	48.870	250000	12.600	✓	✓	-	✓
120H-3R	120H-3	1.500	38.100	25.230	22.230	35.890	5.610	5.610	11.110	158.000	6.600	48.870	375000	18.800	✓	✓	-	✓
120VR	120V-1	1.500	38.100	25.230	22.230	35.890	4.800	4.800	11.110	50.800	6.600	-	169000	5.700	✓	✓	-	✓
120V-2R	120V-2	1.500	38.100	25.230	22.230	35.890	4.800	4.800	11.110	96.300	6.600	45.440	338000	11.000	✓	✓	-	✓
120V-3R	120V-3	1.500	38.100	25.230	22.230	35.890	4.800	4.800	11.110	141.700	6.600	45.440	507000	16.700	✓	✓	-	✓
120HVR	120HV-1	1.500	38.100	25.230	22.230	35.890	5.610	5.610	11.110	52.500	6.600	-	182400	6.300	✓	✓	-	✓
120HV-2R	120HV-2	1.500	38.100	25.230	22.230	35.890	5.610	5.610	11.110	52.500	6.600	48.870	364800	6.300	✓	✓	-	✓
120HV-3R	120HV-3	1.500	38.100	25.230	22.230	35.890	5.610	5.610	11.110	158.000	6.600	48.870	400350	18.800	✓	✓	-	✓
140HR	140H-1	1.750	44.450	25.230	25.400	41.810	6.350	6.350	12.710	57.900	7.400	-	170000	8.600	✓	✓	-	✓
140H-2R	140H-2	1.750	44.450	25.230	25.400	41.810	6.350	6.350	12.710	106.900	7.400	52.200	340000	16.700	✓	✓	-	✓
140H-3R	140H-3	1.750	44.450	25.230	25.400	41.810	6.350	6.350	12.710	160.400	7.400	52.200	510000	25.100	✓	✓	-	✓
140VR	140V-1	1.750	44.450	25.230	25.400	41.810	5.610	5.610	12.710	54.900	7.400	-	235000	7.800	✓	✓	-	✓
140V-2R	140V-2	1.750	44.450	25.230	25.400	41.810	5.610	5.610	12.710	103.600	7.400	48.870	470000	15.500	✓	✓	-	✓
140V-3R	140V-3	1.750	44.450	25.230	25.400	41.810	5.610	5.610	12.710	152.400	7.400	48.870	705000	23.100	✓	✓	-	✓
140HVR	140HV-1	1.750	44.450	25.230	25.400	41.810	6.350	6.350	12.710	57.900	7.400	-	258000	8.600	✓	✓	-	✓
140HV-2R	140HV-2	1.750	44.450	25.230	25.400	41.810	6.350	6.350	12.710	106.900	7.400	52.200	516000	16.740	✓	✓	-	✓
140HV-3R	140HV-3	1.750	44.450	25.230	25.400	41.810	6.350	6.350	12.710	160.400	7.400	52.200	774000	25.100	✓	✓	-	✓
160HR	160H-1	2.000	50.800	31.550	28.580	47.730	7.110	7.110	14.290	68.500	7.900	-	223000	11.200	✓	✓	-	✓
160H-2R	160H-2	2.000	50.800	31.550	28.580	47.730	7.110	7.110	14.290	130.400	7.900	61.900	446000	23.500	✓	✓	-	✓
160H-3R	160H-3	2.000	50.800	31.550	28.580	47.730	7.110	7.110	14.290	182.900	7.900	61.900	669000	35.200	✓	✓	-	✓
160VR	160V-1	2.000	50.800	31.550	28.580	47.730	6.350	6.350	14.290	65.500	7.900	-	289000	10.400	✓	✓	-	✓
160HVR	160HV-1	2.000	50.800	31.550	28.580	47.730	7.110	7.110	14.290	68.500	7.900	-	311400	11.200	✓	✓	-	✓
160HV-2R	160HV-2	2.000	50.800	31.550	28.580	47.730	7.110	7.110	14.290	130.400	7.900	61.900	622800	23.500	✓	✓	-	✓
160HV-3R	160HV-3	2.000	50.800	31.550	28.580	47.730	7.110	7.110	14.290	182.900	7.900	61.900	934250	35.200	✓	✓	-	✓
180HR	180H-1	2.250	57.150	35.480	35.710	53.510	8.130	8.130	17.460	73.900	9.100	-	281000	15.200	✓	✓	-	✓
180H-2R	180H-2	2.250	57.150	35.480	35.710	53.510	8.130	8.130	17.460	140.800	9.100	65.840	562000	30.400	✓	✓	-	✓
180H-3R	180H-3	2.250	57.150	35.480	35.710	53.510	8.130	8.130	17.460	206.000	9.100	65.840	843000	45.600	✓	✓	-	✓
180VR	180V-1	2.250	57.150	35.480	35.710	53.510	7.110	7.110	17.460	73.900	9.100	-	382500	13.940	✓	✓	-	✓
180HVR	180HV-1	2.250	57.150	35.480	35.710	53.510	8.130	8.130	17.460	73.900	9.100	-	422500	15.200	✓	✓	-	✓
180HV-2R	180HV-2	2.250	57.150	35.480	35.710	53.510	8.130	8.130	17.460	140.800	9.100	65.840	845000	30.400	✓	✓	-	✓
180HV-3R	180HV-3	2.250	57.150	35.480	35.710	53.510	8.130	8.130	17.460	206.000	9.100	65.840	1267500	45.600	✓	✓	-	✓
200HR	200H-1	2.500	63.500	37.850	39.670	59.560	9.650	9.650	19.850	86.400	10.200	-	347000	19.500	✓	✓	-	✓
200H-2R	200H-2	2.500	63.500	37.850	39.670	59.560	9.650	9.650	19.850	164.700	10.200	78.310	694000	39.000	✓	✓	-	✓
200H-3R	200H-3	2.500	63.500	37.850	39.670	59.560	9.650	9.650	19.850	243.000	10.200	78.310	1041000	57.700	✓	✓	-	✓
200VR	200V-1	2.500	63.500	37.850	39.670	59.560	8.130	8.130	19.850	80.300	10.200	-	445000	17.300	✓	✓	-	✓
200HVR	200HV-1	2.500	63.500	37.850	39.670	59.560	9.650	9.650	19.850	86.400	10.200	-	600500	19.500	✓	✓	-	✓
200HV-2R	200HV-2	2.500	63.500	37.850	39.670	59.560	9.650	9.650	19.850	164.								

Renold Multiplex

Стандарт ANSI



Обозначение цепи		Технические детали (мм)													Соед. звенья			
№ цепи Renold	Обозначение по ISO	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Внутренняя ширина, MIN	Диаметр ролика, MAX	Высота пластины, MAX	Ширина внутренней пластины, MAX	Ширина наружной пластины, MAX	Диаметр штифта, MAX	Длина штифта, MAX	Вылет соединительного звена, MAX	Поперечный шаг, NOM	Предел прочности по ISO 606 (Ньютона), MIN	Вес кг/м	№ 4	№ 107	№ 11/58	№ 58

Стандарт ANSI – многорядная

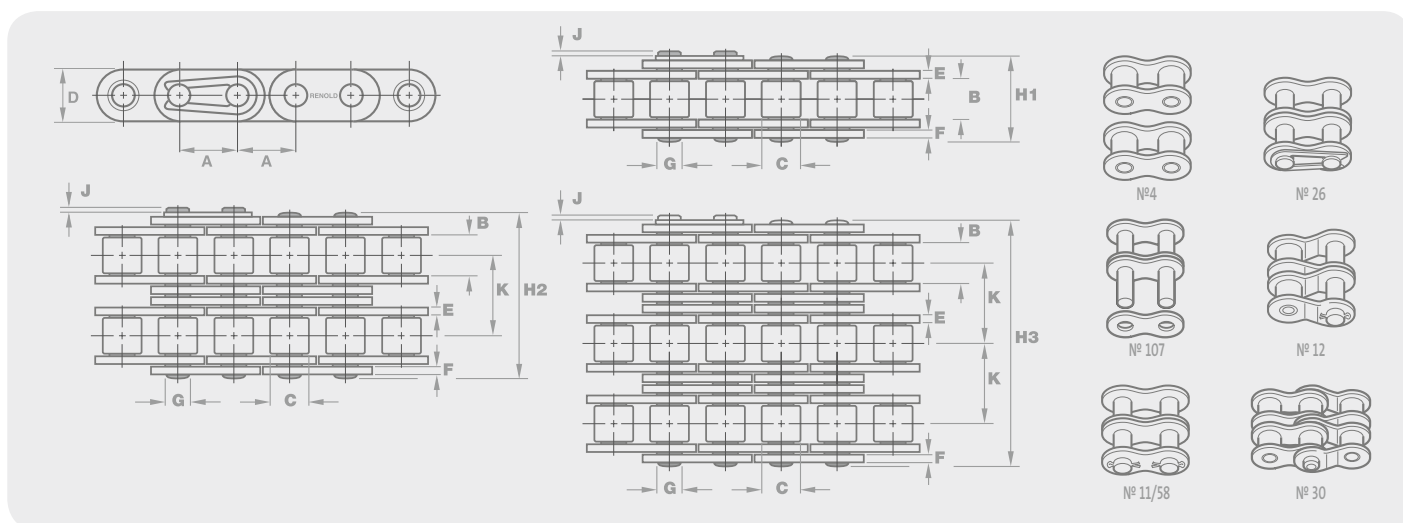
			A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K					
40-4R	08A-4	40-4	0.500	12.700	7.85	7.92	11.15	1.55	1.55	3.98	59.7	3.9	14.38	67600	2.50	✓	✓	✓
50-4R	10A-4	50-4	0.625	15.875	9.40	10.16	14.55	2.03	2.03	5.07	75.2	4.1	18.11	111200	4.20	✓	✓	✓
50-5R	10A-5	50-5	0.625	15.875	9.40	10.16	14.55	2.03	2.03	5.07	93.3	4.1	18.11	139000	5.25	✓	✓	✓
50-6R	10A-6	50-6	0.625	15.875	9.40	10.16	14.55	2.03	2.03	5.07	111.3	4.1	18.11	166800	6.30	✓	✓	✓
60-4R	12A-4	60-4	0.750	19.050	12.57	11.91	17.45	2.39	2.39	5.96	94.3	4.6	22.78	151250	6.20	✓	✓	✓
60-5R	12A-5	60-5	0.750	19.050	12.57	11.91	17.45	2.39	2.39	5.96	116.9	4.6	22.78	190000	7.75	✓	✓	✓
60-6R	12A-6	60-6	0.750	19.050	12.57	11.91	17.45	2.39	2.39	5.96	139.7	4.6	22.78	226800	9.30	✓	✓	✓
80-4R	16A-4	80-4	1.000	25.400	15.38	15.75	24.05	3.25	3.25	7.93	120.7	5.4	29.29	258000	11.20	✓	✓	✓
80-5R	16A-5	80-5	1.000	25.400	15.38	15.75	24.05	3.25	3.25	7.93	149.9	5.4	29.29	322500	14.00	✓	✓	✓
80-6R	16A-6	80-6	1.000	25.400	15.38	15.75	24.05	3.25	3.25	7.93	179.4	5.4	29.29	387000	16.80	✓	✓	✓
80-8R	16A-8	80-8	1.000	25.400	15.38	15.75	24.05	3.25	3.25	7.93	237.8	5.4	29.29	516000	22.40	✓	✓	✓
100-4R	20A-4	100-4	1.250	31.750	19.05	19.05	29.97	4.06	4.06	9.54	147.1	6.1	35.76	418150	16.80	✓	✓	✓
100-5R	20A-5	100-5	1.250	31.750	19.05	19.05	29.97	4.06	4.06	9.54	182.9	6.1	35.76	522600	21.00	✓	✓	✓
100-6R	20A-6	100-6	1.250	31.750	19.05	19.05	29.97	4.06	4.06	9.54	218.7	6.1	35.76	627200	25.20	✓	✓	✓
120-4R	24A-4	120-4	1.500	38.100	25.68	22.23	35.89	4.80	4.80	11.11	185.7	6.6	45.44	570000	22.92	✓	✓	✓
120-5R	24A-5	120-5	1.500	38.100	25.68	22.23	35.89	4.80	4.80	11.11	231.2	6.6	45.44	711700	27.96	✓	✓	✓
120-6R	24A-6	120-6	1.500	38.100	25.68	22.23	35.89	4.80	4.80	11.11	276.6	6.6	45.44	854000	33.50	✓	✓	✓
120-8R	24A-8	120-8	1.500	38.100	25.68	22.23	35.89	4.80	4.80	11.11	367.6	6.6	45.44	1138000	44.65	✓	✓	✓
140-4R	28A-4	140-4	1.750	44.450	25.73	25.40	41.81	5.61	5.61	12.64	199.7	7.4	48.87	765000	30.21	✓	✓	✓
140-5R	28A-5	140-5	1.750	44.450	25.73	25.40	41.81	5.61	5.61	12.64	248.4	7.4	48.87	956400	37.72	✓	✓	✓
140-6R	28A-6	140-6	1.750	44.450	25.73	25.40	41.81	5.61	5.61	12.64	297.5	7.4	48.87	1147680	45.24	✓	✓	✓
160-4R	32A-4	160-4	2.000	50.800	32.13	28.58	47.73	6.35	6.35	14.29	238.8	7.9	58.55	978600	38.90	✓	✓	✓
200-4R	40A-4	200-4	2.500	63.500	38.15	39.67	59.56	8.13	8.13	19.81	291.6	10.2	71.55	1690000	68.24	✓	✓	✓

Соединительные звенья

Примечание: № 12 переходные звенья – пожалуйста, проконсультируйтесь со специалистами компании Renold

Цепи с прямыми боковыми пластинами

ISO 606



Обозначение цепи		Технические детали (мм)													Соединительные звенья						
№ цепи Renold	Обозначение по ISO	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Внутренняя ширина, MIN	Диаметр ролика, MAX	Высота пластины, MAX	Ширина внутренней пластины, MAX	Ширина наружной пластины, MAX	Диаметр штифта, MAX	Длина штифта, MAX	Вылет соединительного звена, MAX	Поперечный шаг, NOM	Предел прочности по ISO 606 (Ньютоны), MIN	Вес кг/м	№ 4	№ 107	№ 11	№ 26	№ 58	№ 12	№ 30

Однорядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K									
110047	08B-1	0.500	12.70	7.75	8.51	11.81	1.55	1.55	4.45	17.0	3.9	-	17800	0.70	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
110057	10B-1	0.625	15.88	9.65	10.16	14.70	1.55	1.55	5.08	19.6	4.1	-	22200	0.92	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
110067	12B-1	0.750	19.05	11.68	12.07	15.93	1.80	1.80	5.72	22.7	4.6	-	28900	1.20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
110080	16B-1	1.000	25.40	17.02	15.88	24.06	4.12	3.10	8.28	36.1	5.4	-	60000	3.45	✓	✓	-	✓	-	-	-
110120	24B-1	1.500	38.10	25.40	25.40	35.75	6.10	5.08	14.63	53.4	6.6	-	160000	7.45	✓	✓	-	✓	-	-	-
110140	28B-1	1.750	44.45	30.99	27.94	41.68	7.62	6.35	15.90	65.1	7.4	-	200000	9.35	✓	✓	-	✓	-	-	-
110160	32B-1	2.000	50.80	30.99	29.21	47.60	7.11	6.35	17.81	67.4	7.9	-	250000	10.10	✓	✓	-	✓	-	-	-

Двухрядная

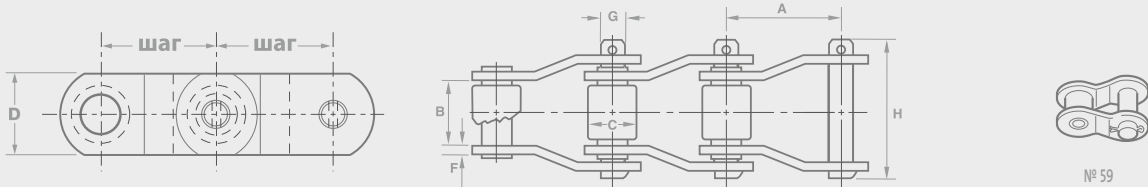
		A	A	B	C	D	E	F	G	H2	J	K									
114047	08B-2	0.500	12.70	7.75	8.51	11.81	1.55	1.55	4.45	31.0	3.9	13.92	31000	1.38	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
114057	10B-2	0.625	15.88	9.65	10.16	14.70	1.55	1.55	5.08	36.2	4.1	16.59	44500	1.80	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
114067	12B-2	0.750	19.05	11.68	12.07	15.93	1.80	1.80	5.72	42.2	4.6	19.46	57800	2.40	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
114080	16B-2	1.000	25.40	17.02	15.88	21.08	4.12	3.10	8.28	68.0	5.4	31.88	106000	5.50	✓	✓	-	✓	-	-	-
114120	24B-2	1.500	38.10	25.40	25.40	35.75	6.10	5.08	14.63	101.8	6.6	48.36	280000	14.80	✓	✓	-	✓	-	-	-

Трехрядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H3	J	K									
116048	08B-3	0.500	12.70	7.75	8.51	11.81	1.55	1.55	4.45	44.9	3.9	13.92	445000	2.06	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
116080	16B-3	1.000	25.40	17.02	15.88	24.06	4.12	3.10	8.28	99.9	5.4	31.88	160000	10.12	✓	✓	-	✓	-	-	-

Цепи с изогнутыми звеньями

Европейский стандарт (BS)



Обозначение цепи		Технические детали (мм)										Соед. звено
№ цепи Renold	Обозначение по API	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Внутренняя ширина, MIN	Диаметр ролика, MAX	Высота пластины, MAX	Ширина пластины, MAX	Диаметр штифта, MAX	Длина штифта, MAX	Предел прочности (Ньютоны), MIN	Вес кг/м	№

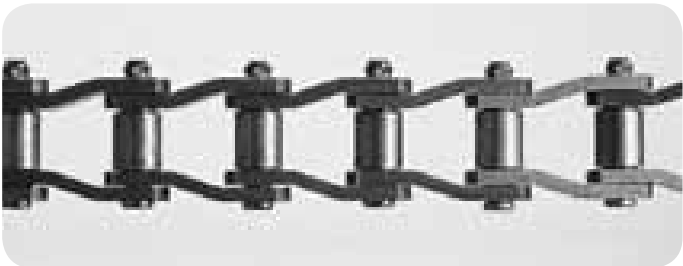
Цепь с изогнутыми звеньями

		A	A	B	C	D	F	G	H			
181046	-	3.067	77.900	39.850	41.400	46.630	10.920	18.550	104.390	409000	18.300	✓
187050	API3	3.075	78.100	38.280	31.800	40.160	9.780	16.540	96.770	320285	12.500	✓
184051	API4	4.063	103.200	49.380	44.500	58.290	12.950	22.340	127.510	667260	23.900	✓
180847	-	5.000	127.000	70.030	63.500	88.900	16.130	31.760	161.290	1380000	52.000	✓

Обозначение цепи	Технические детали (мм)									
№ цепи Renold	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Внутренняя ширина, MIN	Диаметр ролика, MAX	Высота пластины, MAX	Ширина пластины, MAX	Диаметр штифта, MAX	Длина штифта, MAX	Предел прочности (Ньютоны), MIN	Вес кг/м

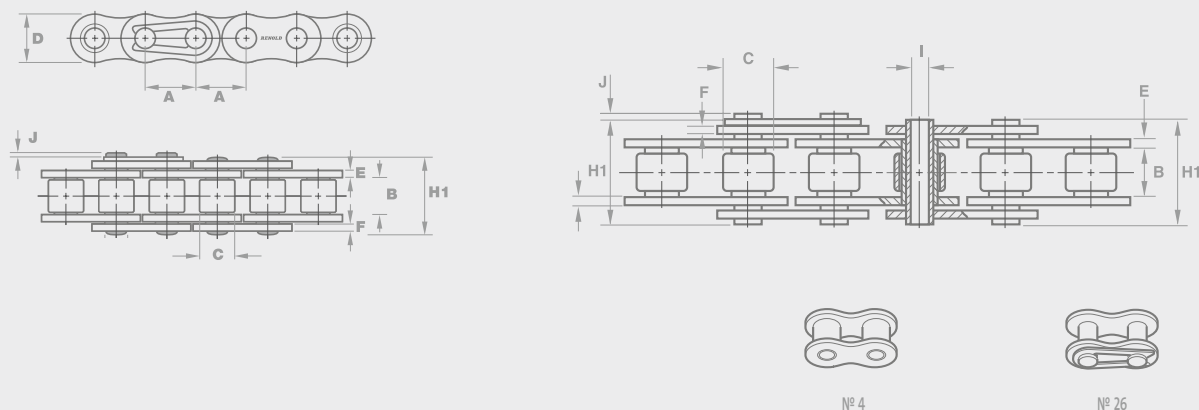
Цепь с изогнутыми звеньями

	A	A	B	C	F	D	G	H		
IS2065R	2.00	50.80	31.75	28.58	7.94	39.24	15.06	73.82	302,491	11.31
JS882	2.07	52.55	28.58	22.23	6.35	28.58	11.11	62.71	115,658	5.36
JS1031	3.08	78.11	38.10	31.75	7.94	38.10	15.88	83.34	213,523	10.86
JS3075	3.08	78.11	38.10	31.75	9.53	42.86	16.43	89.69	324,733	13.39
JS3011	3.07	77.90	39.70	41.28	9.53	57.15	19.05	89.69	502,669	19.49
IS3514J	3.50	88.90	38.10	44.45	12.70	57.15	22.25	102.39	622,776	25.74
JS4014	4.06	103.20	49.23	44.45	12.70	57.15	22.25	111.92	622,776	22.91
JS4106	4.06	103.20	49.28	44.45	12.70	57.15	22.25	111.92	311,388	23.21
JS1245A	4.07	103.45	49.28	45.24	14.29	60.33	23.80	121.44	756,228	27.82
JS4121	4.09	103.89	49.28	47.63	14.29	69.85	25.35	118.27	965,302	35.71
JS4522	4.50	114.30	52.40	57.15	14.29	76.20	27.91	125.41	978,648	37.20
JS5031	5.00	127.00	69.85	63.50	15.88	88.90	31.75	146.84	1,245,552	53.56
1605AAA	5.00	127.00	65.10	63.50	19.05	88.90	34.93	161.93	1,556,940	64.72
JS6042R	6.00	152.40	76.20	76.20	19.05	101.60	38.10	174.63	1,868,327	69.03



Цепи с полыми штифтами

Европейский стандарт (BS) / стандарт ANSI



Обозначение цепи		Технические детали (мм)												Соед. звенья		
№ цепи Renold	Обозначение по ISO	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Внутренняя ширина, MIN	Диаметр ролика, MAX	Высота пластины, MAX	Ширина внутренней пластины, MAX	Ширина наружной пластины, MAX	Отверстие штифта, MAX	Длина штифта, MAX	Вылет соединительного звена, MAX	Поперечный шаг, NOM	Предел прочности по ISO 606 (Ньютоны), MIN	Вес кг/м	№ 4	№ 26

Европейский стандарт (BS) – однорядная втулочная цепь

		A	A	B	C	D	E	F	I	H1	J	K				
1204387	-	0.500	12.70	7.75	8.51	12.1	1.51	1.51	4.50	16.5	1.1	-	12000	0.66	✓	✓
1204989	-	1.000	25.40	12.70	15.88	23.0	3.00	3.00	6.00	30.8	1.3	-	70000	2.22	✓	✓
1203629	-	1.000	25.40	12.70	15.88	23.0	3.00	3.00	7.05	30.8	1.3	-	40000	2.20	✓	✓
1000947	-	1.968	50.00	10.00	30.00	27.5	3.00	3.00	8.20	26.0	4.0	-	60000	2.20	✓	✓
1000884	-	2.000	50.80	10.00	30.00	25.5	3.00	3.00	8.20	26.0	4.0	-	60000	2.10	✓	✓
1000948	-	3.937	100.00	10.00	30.00	25.5	3.00	3.00	8.20	26.0	4.0	-	60000	1.50	✓	✓

Европейский стандарт (BS) – однорядная цепь из нержавеющей стали

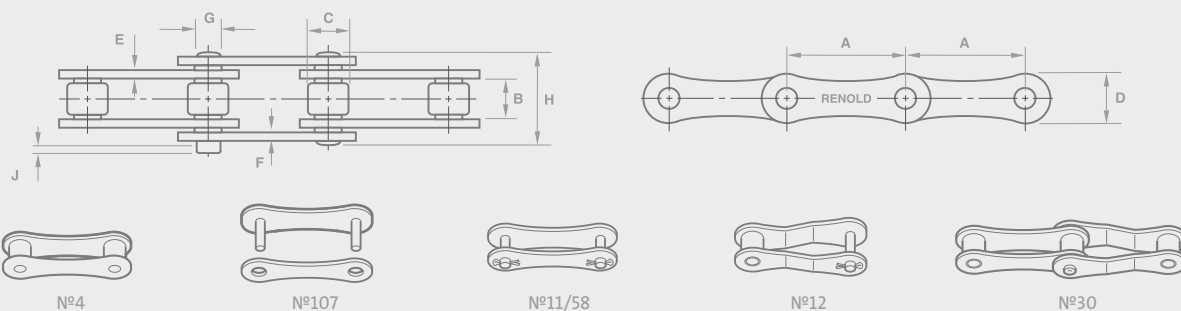
		A	A	B	C	D	E	F	I	H1	J	K				
1206742	-	0.500	12.70	7.75	8.51	12.5	1.51	1.51	4.58	16.5	1.1	-	10500	0.61	✓	✓

Стандарт ANSI – однорядная втулочная цепь

		A	A	B	C	D	E	F	I	H1	J	K				
50HP-1	-	0.625	15.88	9.40	10.16	15.1	2.00	2.00	5.10	20.4	1.0	-	18000	1.05	✓	✓
60HP-1	-	0.750	19.05	12.70	11.91	17.5	2.40	2.40	6.00	25.3	1.3	-	28500	1.39	✓	✓
80HP-1	-	1.000	25.40	15.88	15.88	25.0	2.70	3.70	9.50	34.0	5.1	-	60000	2.20	✓	✓

Цепи с двойным шагом

ISO 1275 / ANSI B29.100



Обозначение цепи		Технические детали (мм)													Соединительные звенья					
№ цепи Renold	Обозначение по ISO	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Внутренняя ширина, MIN	Диаметр ролика, MAX	Высота пластины, MAX	Ширина внутренней пластины, MAX	Ширина наружной пластины, MAX	Диаметр штифта, MAX	Длина штифта, MAX	Вылет соединительного звена, MAX	Поперечный шаг, NOM	Предел прочности по ISO 606 (Ньютоны), MIN	Вес кг/м	№ 4	№ 107	№ 11	№ 26	№ 12	№ 30

ISO 1275 – однорядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K								
113083*	208B	1.00	25.40	7.75	8.51	11.43	1.55	1.55	4.45	16.6	3.9	-	19000	0.53	✓	✓	✓	-	-	✓
113103*	210B	1.25	31.75	9.65	10.16	13.72	1.55	1.55	5.08	19.6	4.1	-	23000	0.66	✓	✓	✓	-	-	✓
113123*	212B	1.50	38.10	11.68	12.07	15.88	1.80	1.80	5.72	22.7	4.6	-	30500	0.90	✓	✓	✓	-	-	✓
113168	216B	2.00	50.80	17.02	15.88	20.83	4.12	3.10	8.28	36.1	5.4	-	67000	1.80	✓	✓	✓	-	-	✓
113203	220B	2.50	63.50	19.56	19.05	24.64	4.12	3.61	10.19	43.2	6.1	-	98070	2.45	✓	✓	✓	-	✓	-
113243	224B	3.00	76.20	25.40	25.40	33.53	6.10	5.08	14.63	53.4	6.6	-	166700	4.80	✓	✓	✓	-	✓	-
113323	232B	4.00	101.60	30.99	29.21	40.13	7.11	6.35	17.81	67.4	7.9	-	255000	5.95	✓	✓	✓	-	-	-

Стандарт ANSI – конвейерная цепь с маленьким роликом

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K								
C2040R*	-	1.00	25.40	7.85	7.92	11.80	1.50	1.50	3.97	17.8	3.9	-	14100	0.50	✓	✓	✓	✓	✓	-
C2050R*	-	1.25	31.75	9.40	10.16	15.00	2.00	2.00	5.09	21.8	4.1	-	22200	0.84	✓	✓	✓	✓	✓	-
C2060R*	-	1.50	38.10	12.57	11.91	17.80	3.17	3.17	5.95	28.6	4.6	-	38000	1.44	✓	✓	✓	✓	✓	-
C2080R*	-	2.00	50.80	15.75	15.88	24.10	4.00	4.00	7.92	35.8	5.4	-	65000	2.42	✓	✓	✓	✓	✓	-
C2100H*	-	2.50	63.50	19.00	19.05	28.80	4.75	4.75	9.54	42.4	4.3	-	137000	3.47	✓	✓	✓	✓	✓	-
C2120H*	-	3.00	76.20	25.40	22.23	35.10	5.61	5.61	11.11	52.4	5.3	-	185900	4.93	✓	✓	✓	✓	✓	-
C2160H*	-	4.00	101.60	31.50	28.58	47.90	7.30	7.30	14.29	65.6	6.7	-	305500	8.00	✓	✓	✓	✓	✓	-

Стандарт ANSI – конвейерная цепь с большим роликом

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K								
C2042R*	-	1.00	25.40	7.85	15.88	11.80	1.50	1.50	3.97	17.8	3.9	-	14100	0.82	✓	✓	✓	✓	✓	-
C2052R*	-	1.25	31.75	9.40	19.05	15.00	2.00	2.00	5.09	21.8	4.1	-	22200	1.26	✓	✓	✓	✓	✓	-
C2062R*	-	1.50	38.10	12.57	22.23	17.80	3.17	3.17	5.95	28.6	4.6	-	38000	2.03	✓	✓	✓	✓	✓	-
C2082R*	-	2.00	50.80	15.75	28.58	24.10	4.00	4.00	7.92	35.8	5.4	-	65000	3.36	✓	✓	✓	✓	✓	-
C2102H*	-	2.50	63.50	19.00	39.67	28.80	4.75	4.75	9.54	42.4	4.3	-	137000	5.65	✓	✓	✓	✓	✓	-
C2122H*	-	3.00	76.20	25.40	44.45	35.10	5.61	5.61	11.11	54	5.3	-	185900	7.90	✓	✓	✓	✓	✓	-
C2162H*	-	4.00	101.60	31.50	57.15	47.90	7.30	7.30	14.29	65.6	6.7	-	305500	12.80	✓	✓	✓	✓	✓	-

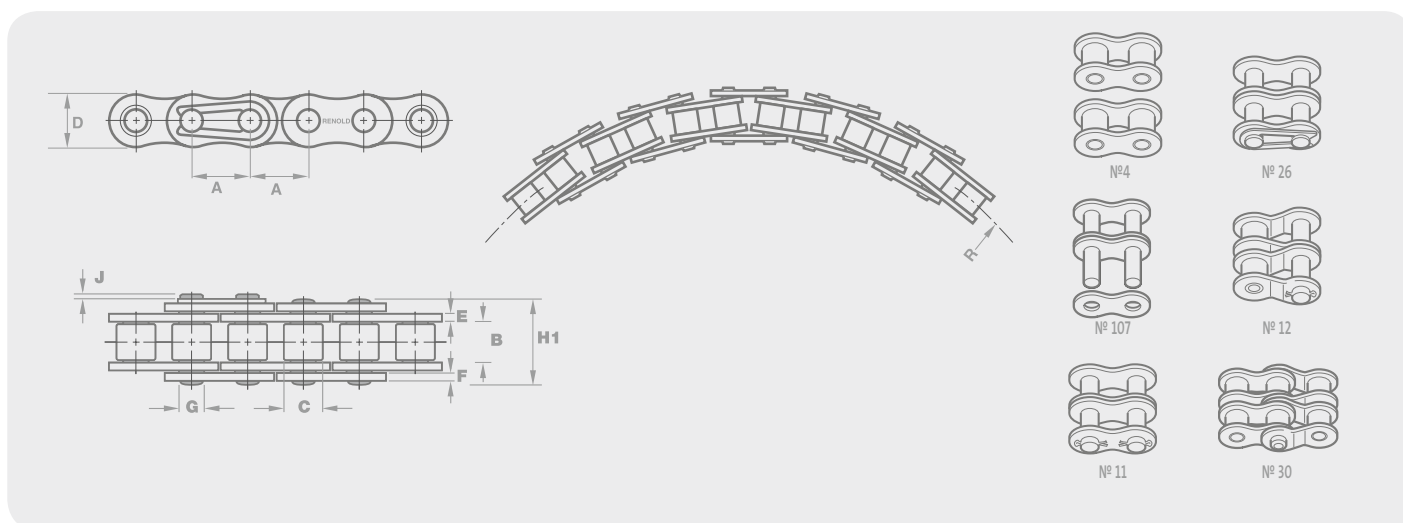
Стандарт ANSI – приводная цепь

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K								
A2040	-	1.00	25.40	7.85	7.92	11.80	1.50	1.50	3.97	17.8	3.9	-	14100	0.40	✓	✓	✓	✓	✓	-
A2050	-	1.25	31.75	9.40	10.16	15.00	2.00	2.00	5.09	21.8	4.1	-	22200	0.70	✓	✓	✓	✓	✓	-
A2060	-	1.50	38.10	12.57	11.91	17.80	2.40	2.40	5.95	26.9	4.6	-	31800	1.05	✓	✓	✓	✓	✓	-
A2080	-	2.00	50.80	15.75	15.88	24.10	3.00	3.00	7.92	33.5	5.4	-	56700	1.76	✓	✓	✓	✓	✓	-

* прямые боковые пластины

Цепи с боковым изгибом

Европейский стандарт (BS)



Обозначение цепи		Технические детали (мм)												Соед. звенья		
№ цепи Renold	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Внутренняя ширина, MIN	Диаметр ролика, MAX	Высота пластины, MAX	Ширина внутренней пластины, MAX	Ширина наружной пластины, MAX	Диаметр штифта, MAX	Длина штифта, MAX	Вылет соединительного звена, MAX	Радиус изгиба	Предел прочности по ISO 606 (Ньютоны), MIN	Вес кг/м	№ 4	№ 11	№ 26

Однорядная

	A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	R					
581018*	0.375	9.520	5.72	6.35	8.26	1.30	1.30	2.80	13.5	3.3	195	9000	0.39	✓	✓	✓
1206046#	0.500	12.700	7.85	7.95	11.89	1.55	1.55	3.42	17.0	3.9	350	13000	0.58	✓	✓	✓
1205319	0.500	12.700	7.75	8.51	11.89	1.55	1.55	4.45	17.0	3.9	400	19000	0.69	✓	✓	✓
1200180	0.625	15.875	9.65	10.16	13.72	1.55	1.55	4.70	18.7	4.1	450	22400	0.85	✓	✓	✓
1201871	0.750	19.050	11.68	12.07	15.93	1.80	1.80	5.72	22.7	4.6	650	29000	1.18	✓	✓	✓
1205954	1.000	25.400	17.02	15.88	20.57	4.12	3.10	8.27	36.1	5.4	750	65000	2.50	✓	✓	✓
1202031†	1.250	31.750	9.53	10.16	15.00	2.00	2.00	4.45	21.8	4.1	650	222000	0.69	✓	✓	✓

* прямые боковые пластины.

на основе цепи ANSI 40.

† на основе цепи ANSI 2050 с увеличенным шагом.

Цепи с боковым изгибом, в отличие от стандартных цепей, производятся с большей разницей между диаметрами штифта и втулки. Таким образом, допуск по длине цепи составляет +0,3%, а не +0,15%, как у стандартных цепей.

Цепи Renold с боковым изгибом

Применение:

Цепи Renold с боковым изгибом используются в искривленных путях конвейеров для разливочной, упаковочной, консервной и текстильной промышленности. Некоторые типичные применения для данного вида цепей:

- Работа в приводном роликовом конвейере с крутым изгибом
- Транспортировка материалов по кривой с помощью аттачментов или пластин
- Передача мощности при чрезвычайном изгибе цепи

Описание продукта

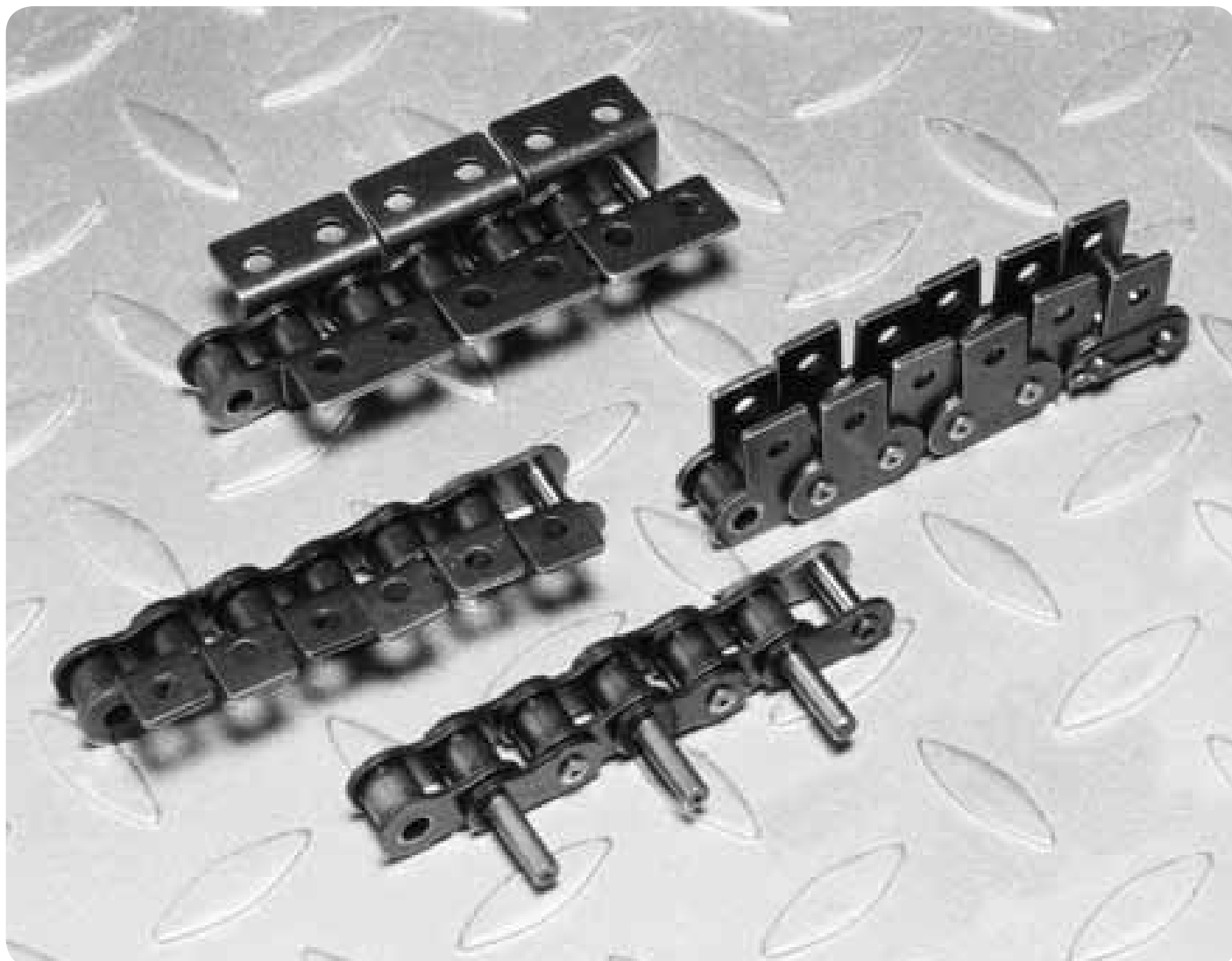
Цепи Renold с боковым изгибом основываются на цепях европейского (BS) стандарта и стандарта ANSI с соответствующим шагом. Конструкция цепи требует особого диаметра штифта для большего расстояния между штифтом и втулкой, что позволит цепи изгибаться.

Для данного типа цепей могут поставляться аттачменты, изготовленные под заказ. Выбор цепи не описан в наших руководствах по выбору, поэтому мы рекомендуем вам получить консультацию нашего технического персонала с учетом особенностей вашего применения.

Цепь необходимо защищать от грязи/влаги, а также смазывать высококачественным маслом на нефтяной основе, не обладающим поверхностной активностью. Цепи Renold с боковым изгибом предварительно смазаны перед отправкой, но как и все цепи, они требуют регулярной смазки на протяжении периода эксплуатации.

Для большинства применений в пределах от -5°C до 60°C подходит ряд универсальных масел SAE 20/50. Компания Renold может предоставить специальную смазку или покрытие для удовлетворения потребностей вашего конкретного применения.

Стандартные аттачменты



▲
По часовой стрелке сверху вниз
Аттачмент K2, аттачмент M1,
удлинённый несущий штифт и аттачмент K1

Стандартные аттачменты

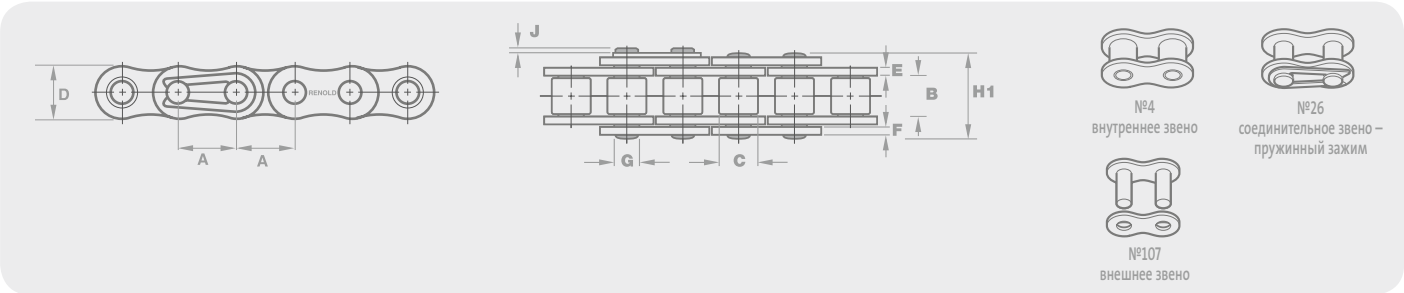
Европейский стандарт (BS) / ISO 606

Стандартная приводная цепь Renold может быть адаптирована для транспортировки путем прикрепления аттачментов, проиллюстрированных на этих страницах. Аттачменты могут быть прикреплены с одной или с двух сторон цепи на любом необходимом расстоянии.

Примечание:

- 1. Аттачменты K2 не могут быть прикреплены к смежным внутренним и внешним звеньям на одной и той же стороне цепи.
 - 2. Аттачменты M1 не могут быть прикреплены за двойным изогнутым звеном № 30.
- Несущие штифты с удлинением на одной стороне цепи могут быть встроены в цепь на любом желаемом расстоянии (шаге), что делает

возможным присоединить к цепи аттачменты или трубчатые наконечники простым способом. Штифты для цепей серий BS/DIN имеют канавки для стандартных внешних пружинных скоб в соответствии с BS 3673 часть 2 (скобы не поставляются), чтобы удерживать аттачменты в продольном направлении, если это необходимо, или могут поставляться как стандартные прямые удлиненные штифты.



Обозначение цепи		Технические детали (мм)											
№ цепи Renold	Обозначение по ISO	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Внутренняя ширина, MIN	Диаметр ролика, MAX	Высота пластины, MAX	Ширина внутренней пластины, MAX	Ширина наружной пластины, MAX	Отверстие штифта, MAX	Длина штифта, MAX	Расширение соединительного звена, MAX	Предел прочности по ISO 606 (Ньютоны), MIN	Вес кг/м

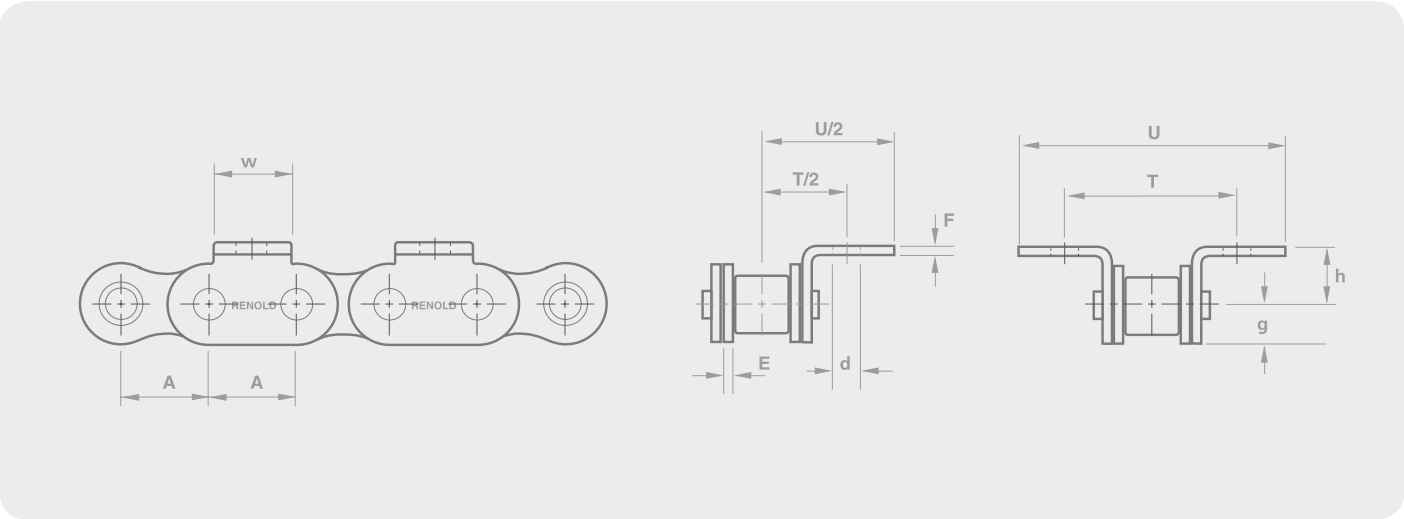
Европейский стандарт (BS) – однорядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K	
08B1	08B-1	0.500	12.700	7.75	8.51	11.81	1.55	1.55	4.45	17.0	3.9	17800	0.70
10B1	10B-1	0.625	15.875	9.65	10.16	14.73	1.55	1.55	5.08	19.6	4.1	22200	0.92
12B1	12B-1	0.750	19.050	11.68	12.07	16.13	1.80	1.80	5.72	22.7	4.6	28900	1.20
16B1	16B-1	1.000	25.400	17.02	15.88	21.08	4.12	3.10	8.28	36.1	5.4	60000	2.80
20B1	20B-1	1.250	31.750	19.56	19.05	26.42	4.62	3.61	10.19	43.2	6.1	95000	3.85
24B1	24B-1	1.500	38.100	25.40	25.40	33.40	6.10	5.08	14.63	53.4	6.6	160000	7.45

Аттачменты K1

ISO 606

Раздел 1

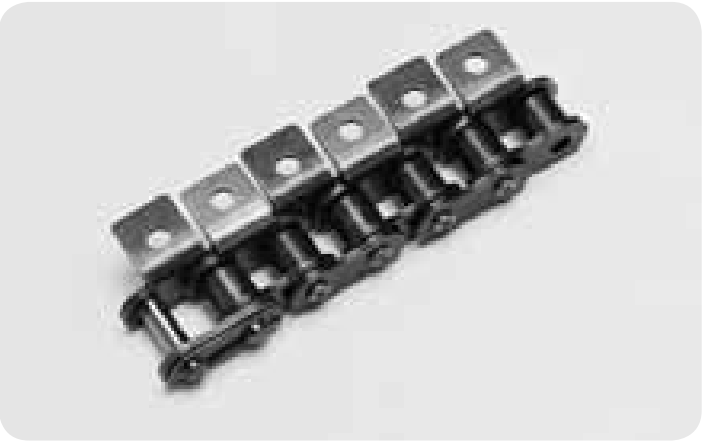


Обозначение цепи		Технические детали (мм)									
№ цепи Renold	Обозначение по ISO	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)								

Стандарт ISO

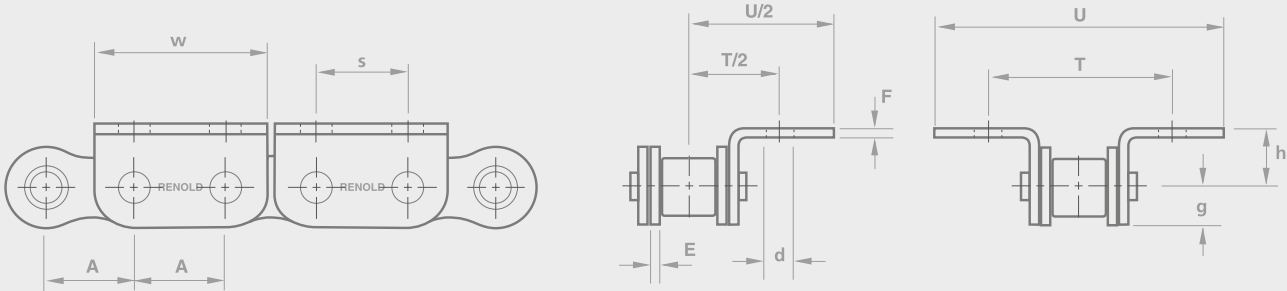
		A	A	E	F	w	h	d	g	T	U
1161	04	0.236	6.000	0.57	0.57	5.8	4.5	2.3	2.5	11.2	17.6
05B1	05B	0.315	8.000	0.73	0.73	7.8	5.3	2.3	3.4	13.5	21.5
06B1*	06B	0.375	9.525	1.25	1.00	8.0	6.7	3.3	4.1	19.6	28.5
08B1	08B	0.500	12.700	1.51	1.51	11.0	8.9	4.3	5.9	25.4	41.7
10B1	10B	0.625	15.875	1.51	1.51	14.0	10.3	5.3	6.8	31.8	49.0
12B1	12B	0.750	19.050	1.76	1.76	18.0	13.5	6.6	8.1	38.1	52.7
16B1	16B	1.000	25.400	3.70	3.00	24.0	15.9	6.6	10.5	50.8	85.6
20B1	20B	1.250	31.750	4.40	3.50	30.0	19.9	8.4	13.2	63.5	101.0
24B1	24B	1.500	38.100	5.40	5.00	36.0	28.0	10.5	16.7	88.0	124.7

* прямые пластины
Аттачменты «Стандарта Renold» доступны под заказ



Аттачменты K2

ISO 606



Обозначение цепи		Технические детали (мм)										
№ цепи Renold	Обозначение по ISO	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)									

Стандарт ISO

		A	A	E	F	h	d	g	w	s	T	U
1161	04	-	6.000	0.57	0.57	4.5	2.3	2.5	11.1	6.0	11.2	17.6
0581	05B	-	8.000	0.73	0.73	5.3	2.3	3.4	14.8	8.0	13.5	21.5
0681*	06B	0.375	9.525	1.25	1.00	6.7	3.3	4.1	19.6	9.5	19.6	28.5
0881	08B	0.500	12.700	1.51	1.51	8.9	4.3	5.9	24.4	12.7	25.4	41.7
1081	10B	0.625	15.875	1.51	1.51	10.3	5.3	6.8	29.9	15.9	31.8	49.6
1281	12B	0.750	19.050	1.76	1.76	13.5	6.6	8.1	35.4	19.0	38.1	52.7
1681	16B	1.000	25.400	3.70	3.00	15.9	6.6	10.5	46.2	26.4	50.8	85.6
2081	20B	1.250	31.750	4.40	3.50	19.9	8.4	13.2	57.0	31.7	63.5	101.0
2481	24B	1.500	38.100	5.40	5.00	28.0	10.5	16.7	71.5	38.1	88.0	124.7

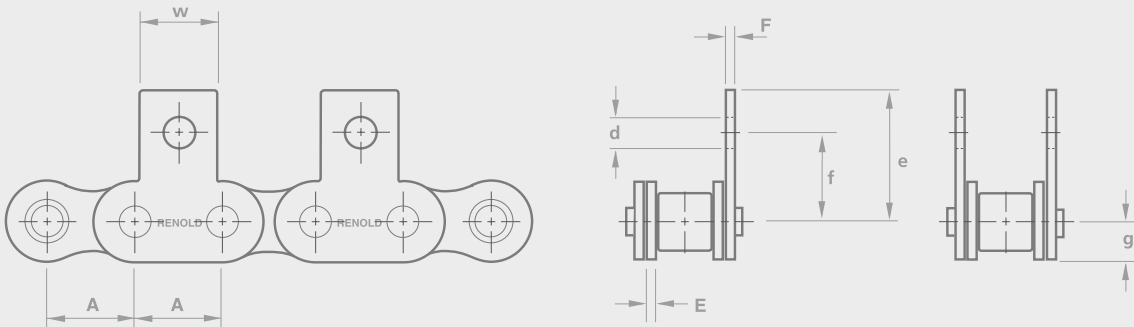
* прямые пластины
Стандартные аттачменты Renold доступны под заказ



Аттачменты M1

ISO 606

Раздел 1



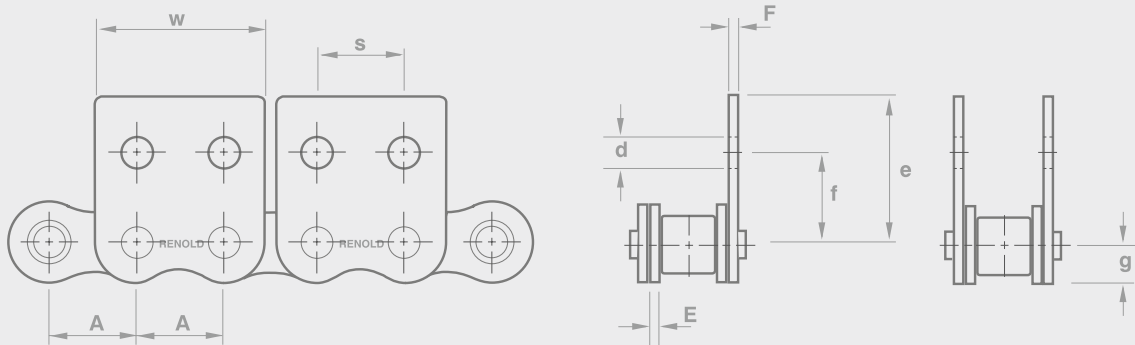
Обозначение цепи		Технические детали (мм)								
№ цепи Renold	Обозначение по ISO	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)							
1161	04	-	6.000	0.57	0.57	5.80	10.0	6.8	2.3	2.5
0581	05B	-	8.000	0.73	0.73	7.80	11.9	8.6	2.3	3.4
0681*	06B	0.375	9.525	1.25	1.00	8.00	14.5	10.1	3.3	4.1
0881	08B	0.500	12.700	1.51	1.51	11.00	20.8	13.0	4.3	5.9
1081	10B	0.625	15.875	1.51	1.51	14.00	24.9	16.5	5.3	6.8
1281	12B	0.750	19.050	1.76	1.76	18.00	28.2	21.0	6.6	8.1
1681	16B	1.000	25.400	3.70	3.00	24.00	39.7	23.0	6.6	10.5
2081	20B	1.250	31.750	4.40	3.50	30.00	47.5	30.5	8.4	13.2
2481	24B	1.500	38.100	5.40	5.00	36.00	61.5	42.7	10.5	16.7

* прямые пластины
Аттачменты «Стандарта Renold» доступны под заказ



Аттачменты M2

ISO 606



Обозначение цепи		Технические детали (мм)									
№ цепи Renold	Обозначение по ISO	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)								

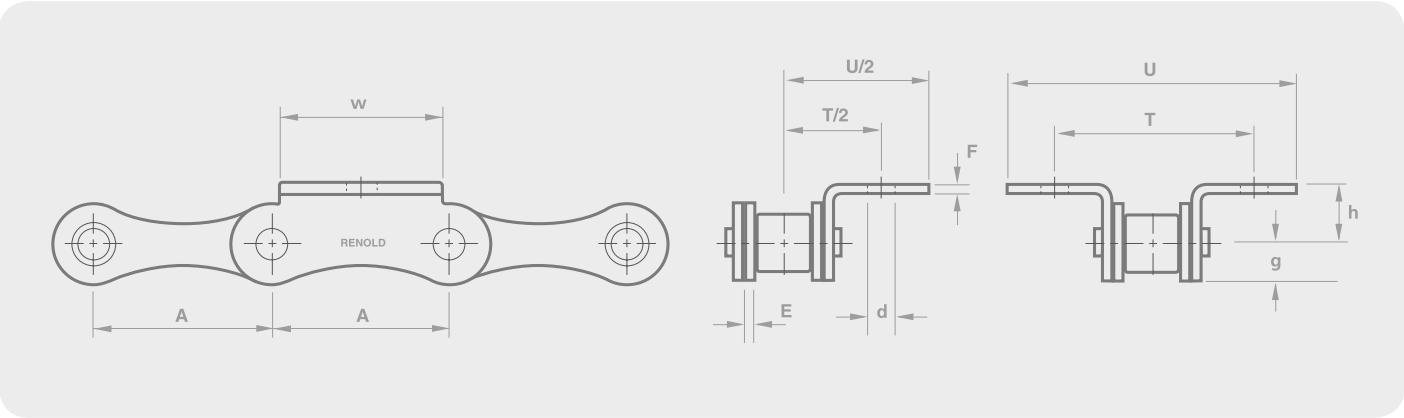
Стандарт ISO

		A	A	E	F	e	f	d	g	w	s
1161	04	-	6.000	0.57	0.57	10.0	6.8	2.3	2.5	11.1	6.0
0581	058	-	8.000	0.73	0.73	11.9	8.6	2.3	3.4	14.8	8.0
0681*	068	0.375	9.525	1.25	1.00	14.5	10.1	3.3	4.1	17.6	9.5
0881	088	0.500	12.700	1.51	1.51	20.8	13.0	4.3	5.9	24.4	12.7
1081	108	0.625	15.875	1.51	1.51	24.9	16.5	5.3	6.8	29.9	15.9
1281	128	0.750	19.050	1.76	1.76	28.2	21.0	6.6	8.1	35.4	19.0
1681	168	1.000	25.400	3.70	3.00	39.7	23.0	6.6	10.5	46.2	25.4
2081	208	1.250	31.750	4.40	3.50	47.5	30.5	8.4	13.2	57.0	31.7
2481	248	1.500	38.100	5.40	5.00	61.5	42.7	10.5	16.7	71.5	38.1

* прямые пластины



Аттачменты K1/K2 для цепей с двойным шагом

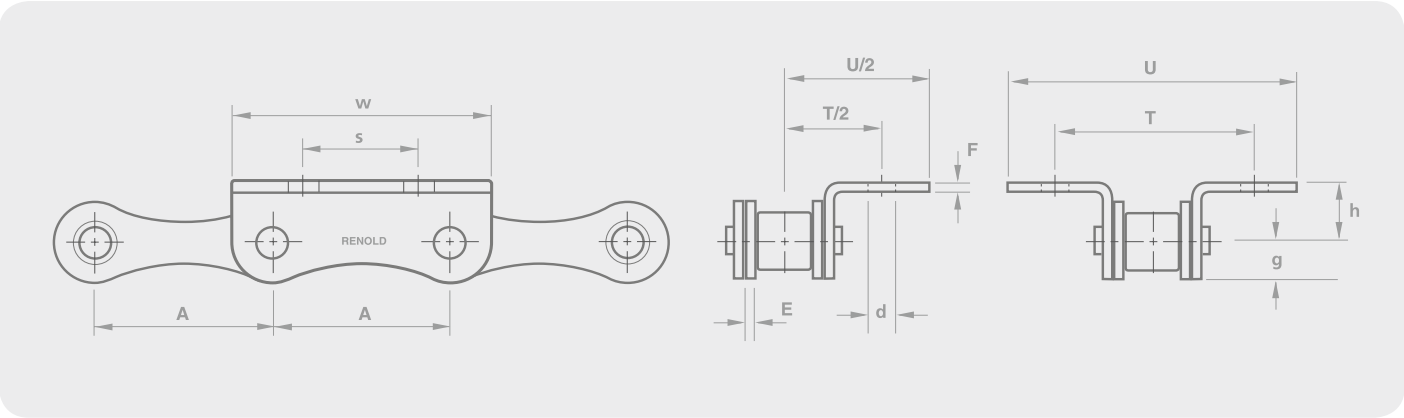


Обозначение цепи		Технические детали (мм)									
№ цепи Renold	Обозначение по ISO	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)								

Аттачменты Renold BS K1

		A	A	E	F	w	h	d	g	T	U
113083*	208B	1.00	25.40	1.51	1.51	23.8	8.5	4.3	5.8	27.6	42.5
113103*	210B	1.25	31.75	1.51	1.51	25.4	10.5	5.3	7.4	31.6	48.5
113123*	212B	1.50	38.10	1.76	1.76	20.0	12.2	6.4	8.2	35.2	54.8
113168	216B	2.00	50.80	3.70	3.00	40.0	17.0	8.4	10.3	58.0	83.8
113203	220B	2.50	63.50	4.40	4.10	40.0	21.0	10.5	11.3	69.0	98.7
113243	224B	3.00	76.20	5.40	5.00	70.0	28.0	10.5	16.7	88.0	124.7

* прямые пластины



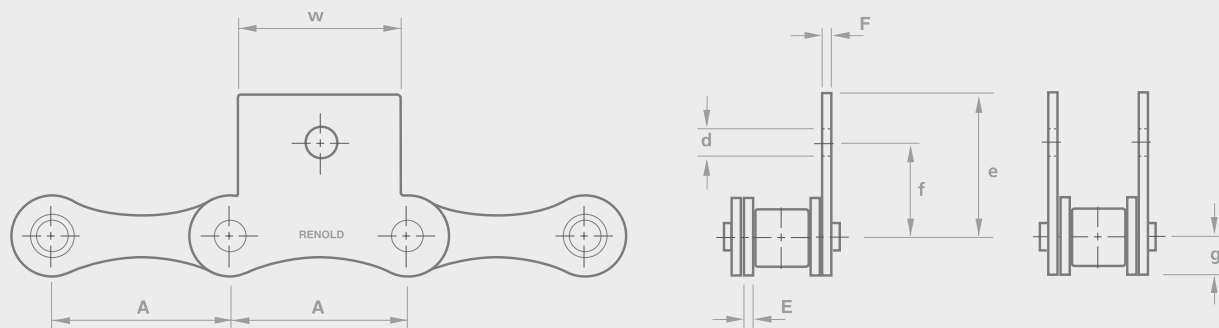
Обозначение цепи		Технические детали (мм)									
№ цепи Renold	Обозначение по ISO	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)								

Аттачменты Renold BS K2

		A	A	E	F	h	d	g	w	s	T	U
113083*	208B	1.00	25.40	1.51	1.51	8.5	4.3	5.8	37.1	12.7	27.6	42.5
113103*	210B	1.25	31.75	1.51	1.51	10.5	5.3	7.4	46.7	15.8	31.6	48.5
113123*	212B	1.50	38.10	1.76	1.76	12.2	6.4	8.2	54.4	19.0	35.2	54.8
113168	216B	2.00	50.80	3.70	3.00	17.0	8.4	10.3	71.3	25.4	58.0	83.8
113203	220B	2.50	63.50	4.40	4.10	21.0	10.5	11.3	86.5	31.7	69.0	98.7

* прямые пластины

Аттачменты M1/M2 с двойным шагом

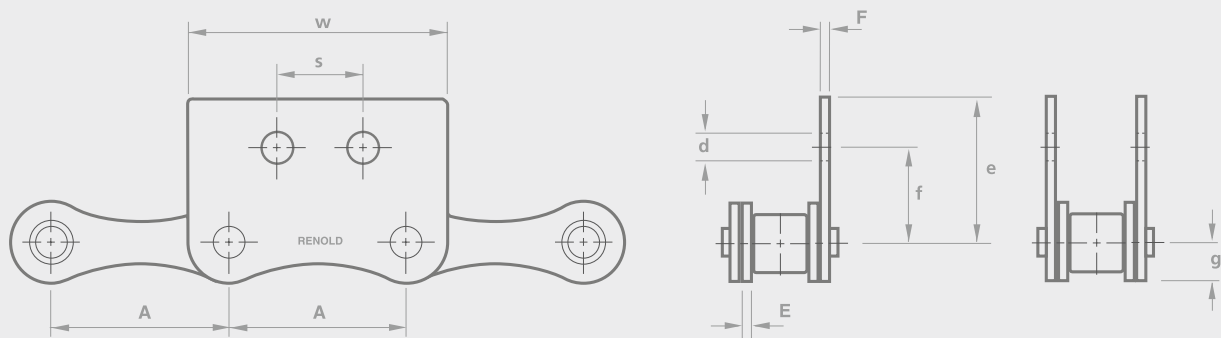


Обозначение цепи		Технические детали (мм)								
№ цепи Renold	Обозначение по ISO	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)							

Аттачменты Renold BS M1

		A	A	E	F	w	e	f	d	g
113083*	208B	1.00	25.40	1.51	1.51	23.8	20.8	13.7	4.3	5.8
113103*	210B	1.25	31.85	1.51	1.51	25.4	24.9	16.5	5.3	7.4
113123*	212B	1.50	38.10	1.73	1.73	20.0	28.3	18.5	6.4	8.2
113168	216B	2.00	50.80	3.70	3.00	40.0	40.0	27.4	8.4	10.3
113203	220B	2.50	63.50	4.40	4.10	40.0	48.7	33.0	10.5	11.3
113243	224B	3.00	76.20	5.40	5.00	70.0	61.5	42.7	10.5	16.7

* прямые пластины



Обозначение цепи		Технические детали (мм)								
№ цепи Renold	Обозначение по ISO	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)							

Аттачменты Renold BS M2

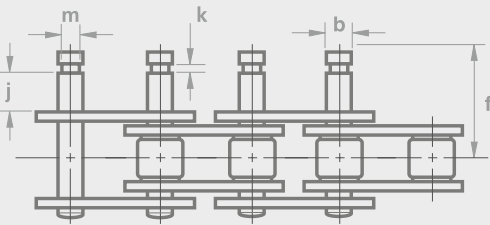
		A	A	E	F	e	f	d	g	w	s
113083*	208B	1.00	25.40	1.51	1.51	20.8	13.7	4.3	5.8	37.1	12.7
113103*	210B	1.25	31.75	1.51	1.51	24.9	16.5	5.3	7.4	46.7	15.8
113123*	212B	1.50	38.10	1.76	1.76	28.3	18.5	6.4	8.2	54.4	19.0
113168	216B	2.00	50.80	3.70	3.00	40.0	27.4	8.4	10.3	71.3	25.4
113203	220B	2.50	63.50	4.40	4.10	48.7	33.0	10.5	11.3	86.5	31.7
113243	224B	3.00	76.20	5.40	5.00	61.5	42.7	10.5	16.7	-	38.1

* прямые пластины

Удлиненные несущие штифты

Европейский стандарт (BS) / ISO 606

Удлиненный штифт + канавка (тип C),
подходящая для стандартных внешних пружинных скоб
в соответствии с BS3673 часть 2



Собранные элементы:



Обозначение цепи		Технические детали (мм)						
№ цепи Renold	Обозначение по ISO	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Диаметр штифта	Длина удлинения до канавки для пружинной скобы, MAX	Ширина канавки для пружинной скобы, MAX	Диаметр канавки для пружинной скобы, MIN	Цепной ход от линии центра цепи, MAX

Тип C

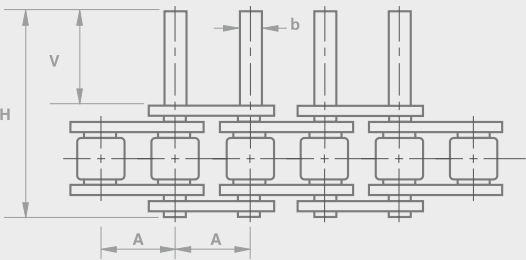
		A	A	b	j	k	m	f
08B1	08B-1	0.500	12.700	4.45	7.19	0.58	3.18	17.78
10B1	10B-1	0.625	15.875	5.08	9.45	0.71	3.73	21.34
12B1	12B-1	0.750	19.050	5.72	11.81	0.71	4.78	25.15
16B1	16B-1	1.000	25.400	8.28	15.75	1.02	6.93	36.58

Удлиненные штифты с канавкой
для пружинной скобы

(скоба не поставляется без предварительного заказа)



Удлиненный штифт (тип D)



Собранные элементы:



Обозначение цепи		Технические детали (мм)				
№ цепи Renold	Обозначение по ISO	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Диаметр штифта ±0,01	Длина удлинения ±0,25	Длина штифта MAX

Тип D – ISO 606

		A	A	b	v	h
06B1*	06B-1	0.375	9.525	3.28	11.3	23.8
08B1	08B-1	0.500	12.700	4.45	14.8	31.0
10B1	10B-1	0.625	15.875	5.08	17.6	36.2
12B1	12B-1	0.750	19.050	5.72	20.7	42.4
16B1	16B-1	1.000	25.400	8.28	33.3	68.0
20B1	20B-1	1.250	31.750	10.19	38.3	79.7
24B1	24B-1	1.500	38.100	14.63	50.3	101.8

Прямые удлиненные штифты



*прямые боковые пластины

Соединительные звенья для цепей с аттачментами

Европейский стандарт (BS) / ISO 606



№ 240



№ 272



№ 140



№ 172



№ 144



№ 175



№ 242



№ 276



№ 142



№ 176



№ 145



№ 180



№ 270



№ 278



№ 170



№ 178



№ 174



№ 181



№ 163



№ 165

№ 563
внешнее звено№ 565
соединительное звено – пружинный зажим

№ 164



№ 166

№ 564
внешнее звено№ 566
соединительное звено – пружинный зажим

Специальные или адаптированные роликовые цепи

В дополнение к номенклатуре наших цепей стандартных серий мы также предлагаем:

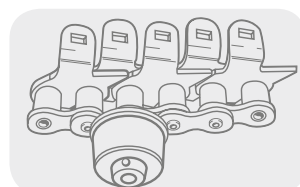
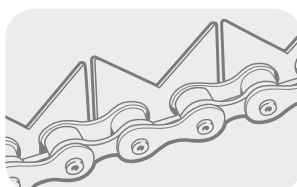
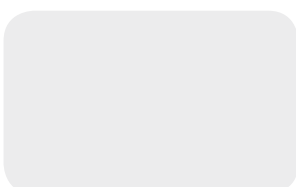
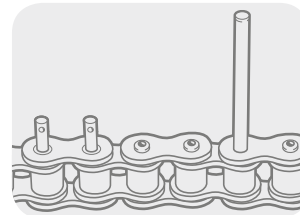
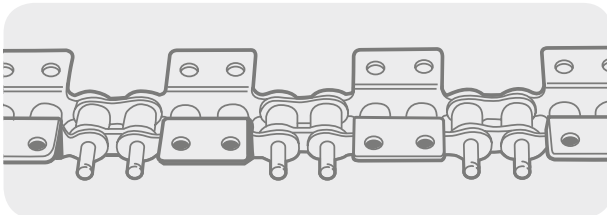
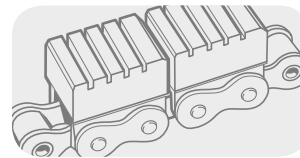
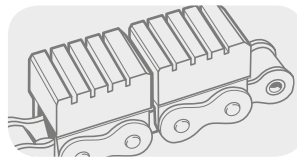
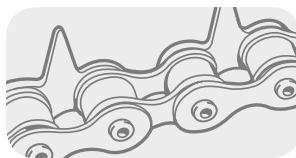
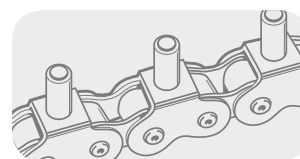
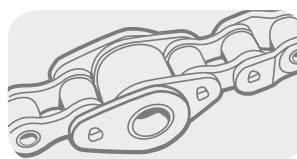
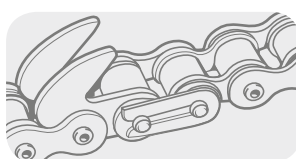
- Роликовые цепи с шагом до 300 мм и разрушающей нагрузкой до 450 тонн
- Цепи стандартных серий, адаптированные к вашим уникальным потребностям со специальными аттачментами
- Специальные цепи, спроектированные со встроенными аттачментами для удовлетворения индивидуальных потребностей

Адаптированные цепи Renold могут включать в себя специальные пластины, ролики штифтов или блоки, которые могут быть спроектированы, изготовлены и прикреплены к цепям с любым шагом.

Аттачменты могут быть изготовлены из обычных материалов, нержавеющей стали или пластика.

Мы будем рады получить детальную информацию с вашими требованиями, чтобы оценить их на предмет прочности, цены и возможности изготовления. Цепи могут быть изготовлены по вашим собственным чертежам или по чертежам компании Renold, адаптированным к вашим требованиям.

Иллюстрации демонстрируют лишь небольшое количество из всех возможных вариантов. Эти цепи успешно использовались во многих отраслях промышленности для подачи, транспортировки и выгрузки продукции.



Стандартные аттачменты

Стандарт ANSI

Стандартная приводная цепь Renold может быть адаптирована для транспортировки путем прикрепления аттачментов, проиллюстрированных на этих страницах. Аттачменты могут быть прикреплены с одной или с двух сторон цепи на любом необходимом расстоянии.

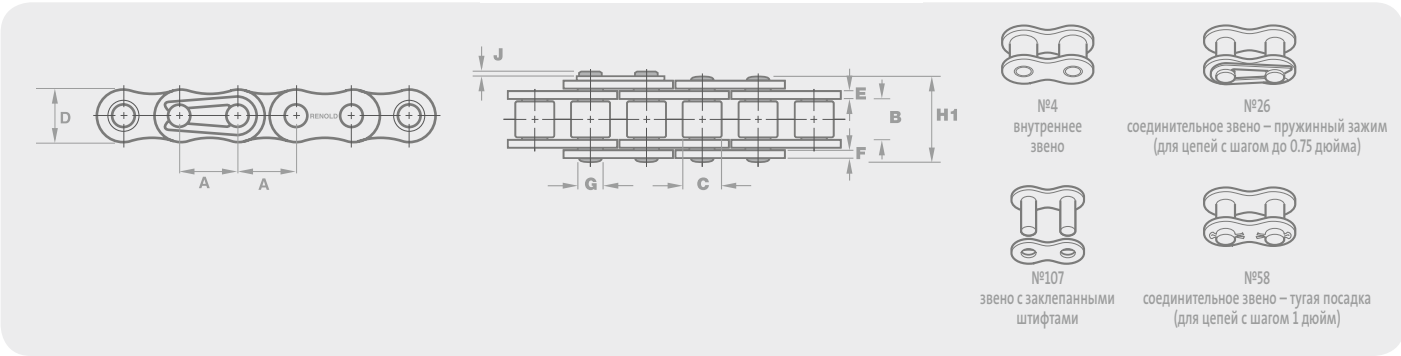
Примечание:

1. Аттачменты K2 не могут быть прикреплены к смежным внутренним и внешним звеньям на одной и той же стороне цепи.

2. Аттачменты M1 не могут быть прикреплены за двойным изогнутым звеном № 30.

Несущие штифты с удлинением на одной стороне цепи могут быть встроены в цепь

на любом желаемом расстоянии (шаге), что делает возможным присоединить к цепи аттачменты или трубчатые наконечники простым способом. Штифты для цепей серий BS/DIN имеют канавки для стандартных внешних пружинных скоб в соответствии с BS 3673 часть 2 (скобы не поставляются), чтобы удерживать аттачменты в продольном направлении, если это необходимо, или могут поставляться как стандартные прямые удлиненные штифты.



Обозначение цепи		Технические детали (мм)											
№ цепи Renold	Обозначение по ANSI	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Внутренняя ширина, MIN	Диаметр ролика, MAX	Высота пластины, MAX	Ширина внутренней пластины, MAX	Ширина наружной пластины, MAX	Диаметр штифта, MAX	Длина штифта, MAX	Расширение соединительного звена, MAX	Предел прочности по ISO 606 (Ньютоны), MIN	Вес кг/м

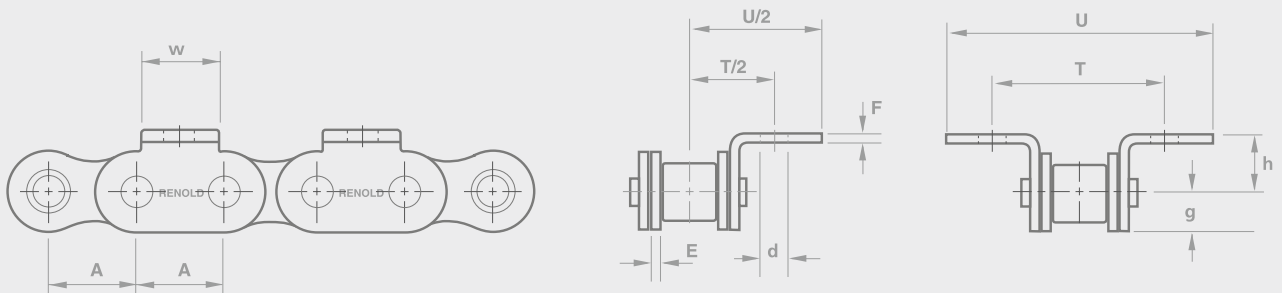
ANSI стандарт – однорядная

		A	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K	
35A1*	35	0.375	9.525	4.68	5.080**	8.66	1.30	1.30	3.59	15.5	3.3	7900	0.33
40A1	40	0.500	12.700	7.85	7.920	11.15	1.55	1.55	3.98	17.8	3.9	13900	0.63
50A1	50	0.625	15.875	9.40	10.160	14.55	2.03	2.03	5.07	21.8	4.1	21800	1.05
60A1	60	0.750	19.050	12.58	11.910	17.45	2.39	2.39	5.96	26.9	4.6	31300	1.55
80A1	80	1.000	25.400	15.75	15.880	24.05	3.25	3.25	7.93	33.5	5.4	55600	2.80

* втулочная цепь ** диаметр втулки

Аттачменты K1

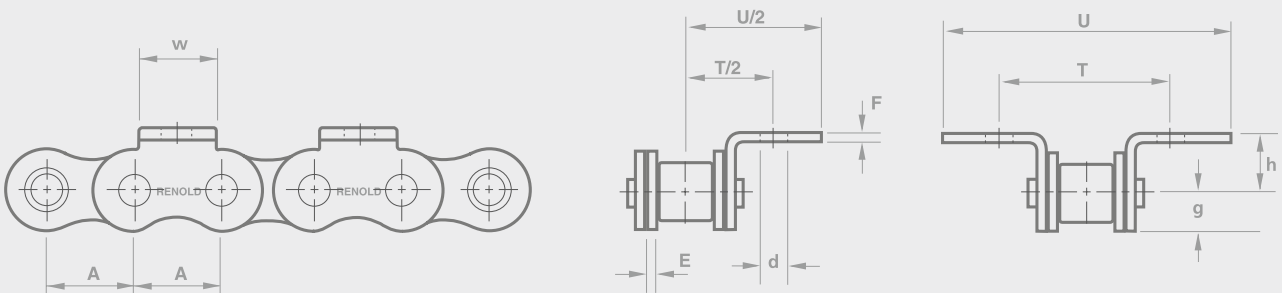
ANSI B29.100 / ISO 606



Обозначение цепи		Технические детали (мм)									
№ цепи Renold	Обозначение по ANSI	Шар (дюймы)	Шар (мм)								

Стандарт ANSI

		A	A	E	F	w	h	d	g	T	U
40A1	40	0.500	12.700	1.52	1.52	9.50	7.900	3.20	6.01	25.3	35.30
50A1	50	0.625	15.875	2.03	2.03	12.70	10.300	5.20	7.54	31.8	46.02
60A1	60	0.750	19.050	2.39	2.39	15.90	12.140	5.20	9.04	38.1	54.23
80A1	80	1.000	25.400	3.15	3.15	19.05	15.875	6.73	11.43	50.8	70.08



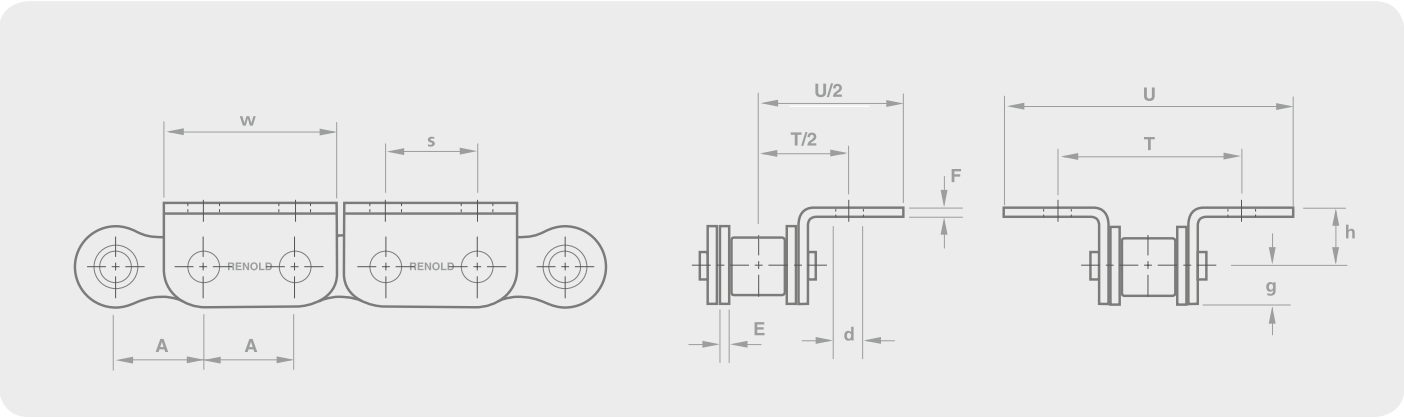
Обозначение цепи		Технические детали (мм)									
№ цепи Renold	Обозначение по ANSI	Шар (дюймы)	Шар (мм)								

Стандарт ISO/ANSI

		A	A	E	F	w	h	d	g	T	U
40A1	40	0.500	12.700	1.51	1.51	9.5	7.9	3.3	5.5	25.4	35.8
50A1	50	0.625	15.875	2.00	2.00	12.7	10.3	5.3	7.2	31.8	49.8
60A1	60	0.750	19.050	2.40	2.40	15.9	11.9	5.3	8.6	38.2	58.0
80A1	80	1.000	25.400	3.00	3.00	24.0	15.9	6.6	12.1	50.8	82.6

Аттачменты K2

ANSI B29.100 / ISO 606



Обозначение цепи		Технические детали (мм)										
№ цепи Renold	Обозначение по ANSI	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)									

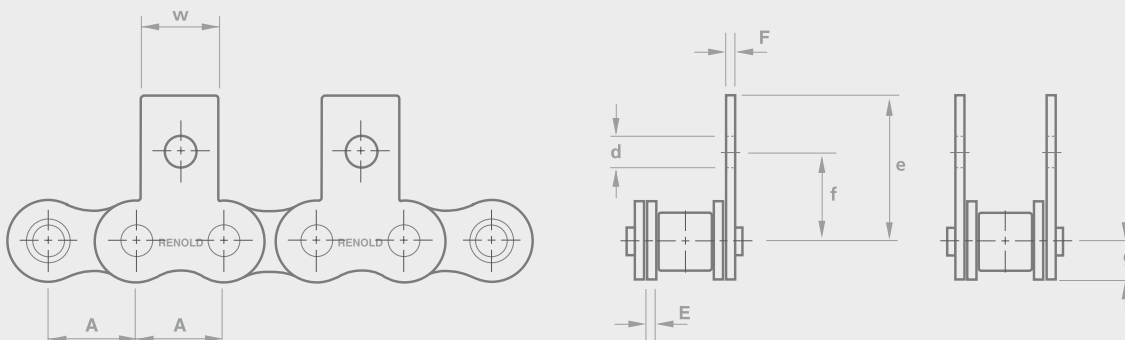
Стандарт ISO/ANSI

		A	A	E	F	h	d	g	w	s	T	U
40A1	40	0.500	12.700	1.51	1.51	7.9	3.3	5.5	24.0	12.7	25.4	35.8
50A1	50	0.625	15.875	2.00	2.00	10.3	5.3	7.2	29.9	15.8	31.8	49.8
60A1	60	0.750	19.050	2.40	2.40	11.9	5.3	8.6	35.6	19.0	38.2	58.0
80A1	80	1.000	25.400	3.00	3.00	15.9	6.6	12.1	46.2	25.4	50.8	82.6



Аттачменты M1

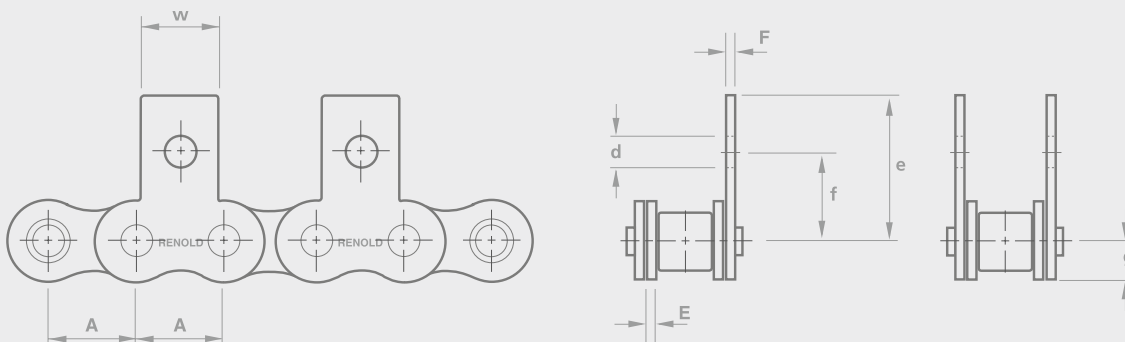
ANSI B29.100 / ISO 606



Обозначение цепи		Технические детали (мм)								
№ цепи Renold	Обозначение по ANSI	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)							

Стандарт ANSI

		A	A	E	F	w	e	f	d	g
40A1	40	0.500	12.700	1.52	1.52	9.50	17.40	12.42	3.20	6.01
50A1	50	0.625	15.875	2.03	2.03	12.70	22.73	15.70	5.20	7.54
60A1	60	0.750	19.050	2.39	2.39	15.90	26.36	18.19	5.20	9.04
80A1	80	1.000	25.400	3.15	3.15	19.05	34.29	24.59	6.73	11.43



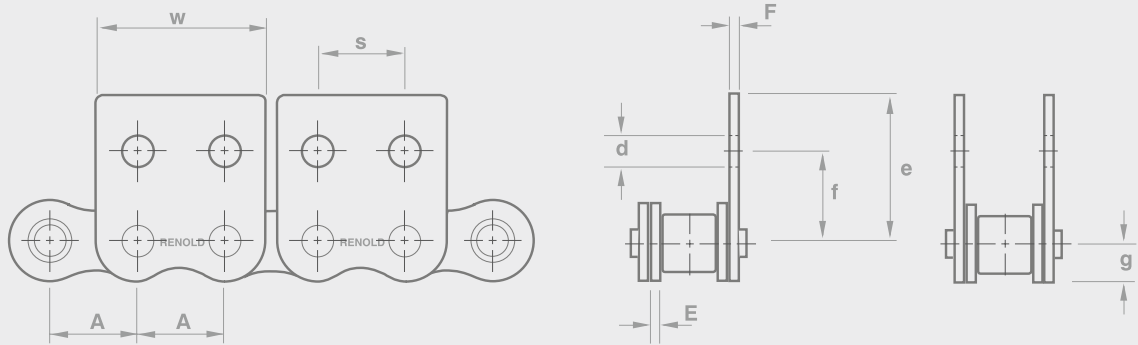
Обозначение цепи		Технические детали (мм)								
№ цепи Renold	Обозначение по ISO	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)							

Стандарт ISO/ANSI

		A	A	E	F	w	e	f	d	g
40A1	40	0.500	12.700	1.51	1.51	9.5	17.5	12.7	3.3	5.5
50A1	50	0.625	15.875	2.00	2.00	12.7	24.6	15.9	5.3	7.2
60A1	60	0.750	19.050	2.40	2.40	15.9	27.4	18.3	5.3	8.6
80A1	80	1.000	25.400	3.00	3.00	24.0	39.7	24.6	6.6	12.1

Аттачменты M2

ANSI B29.100 / ISO 606



Обозначение цепи		Технические детали (мм)									
№ цепи Renold	Обозначение по ANSI	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)								

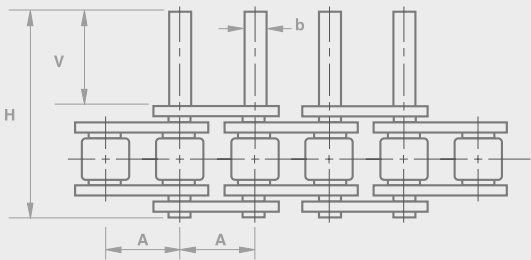
Стандарт ISO/ANSI

		A	A	E	F	e	f	d	g	w	s
40A1	40	0.500	12.700	1.51	1.51	17.5	12.7	3.3	5.5	24.0	12.7
50A1	50	0.625	15.875	2.00	2.00	24.6	15.9	5.3	7.2	29.9	15.8
60A1	60	0.750	19.050	2.40	2.40	27.4	18.3	5.3	8.6	35.6	19.0
80A1	80	1.000	25.400	3.00	3.00	39.7	24.6	6.6	12.1	46.2	25.4

Удлиненные несущие штифты

ANSI B29.100 / ISO 606

Удлиненные штифты (тип D)



Собранные элементы:



Обозначение цепи		Технические детали (мм)				
№ цепи Renold	Обозначение по ISO	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)	Диаметр штифта ±0,01	Длина удлинения ±0,25	Длина штифта MAX

Стандарт ANSI

		A	A	b	v	h
35A1 ²	35	0.375	9.525	3.58	9.53	15.5
40A1	40	0.500	12.700	3.96	9.73	18.0
50A1	50	0.625	15.875	5.08	11.89	22.4
60A1	60	0.750	19.050	5.94	14.27	27.2
80A1	80	1.000	25.400	7.92	19.05	35.7

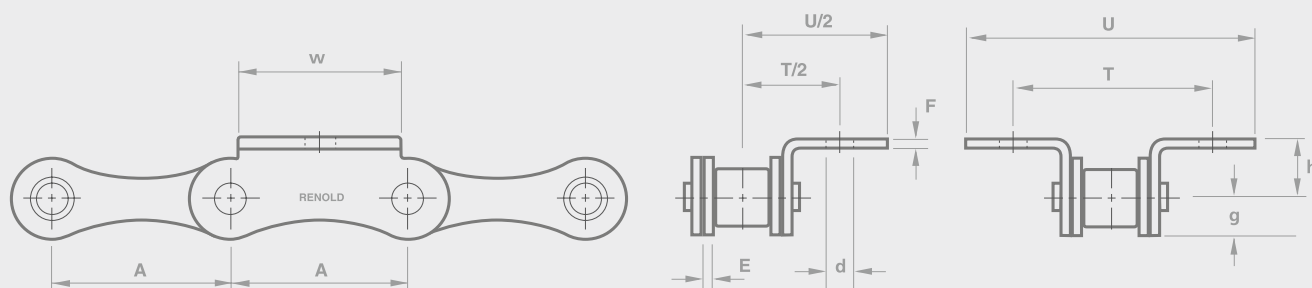
Удлиненные штифты



* втулочная цепь

Аттачменты K1/M2 с двойным шагом

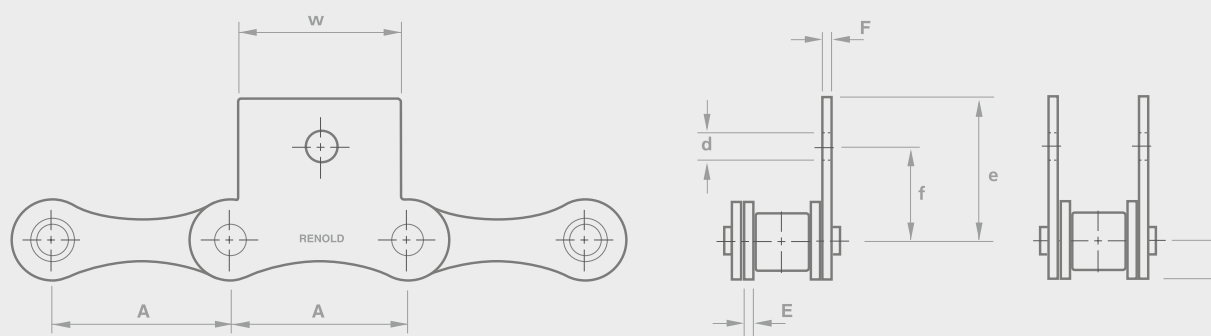
ANSI B29.100 / ISO 606



Обозначение цепи		Технические детали (мм)									
№ цепи Renold	Обозначение по ANSI	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)								

Стандарт ANSI K1

		A	A	E	F	w	h	d	g	T	U
113040	2040	1.00	25.40	1.51	1.51	23.8	9.1	3.3	5.7	25.4	40.6
113050	2050	1.25	31.75	2.00	2.00	25.4	11.1	5.3	7.4	31.8	48.9
113060	2060	1.50	38.10	2.40	2.40	28.6	14.7	5.3	8.8	42.8	58.0
113560*	C2060	1.50	38.10	3.17	3.17	28.6	14.7	5.3	8.8	42.8	61.6



Обозначение цепи		Технические детали (мм)									
№ цепи Renold	Обозначение по ANSI	Шаг (дюймы)	Шаг (мм)								

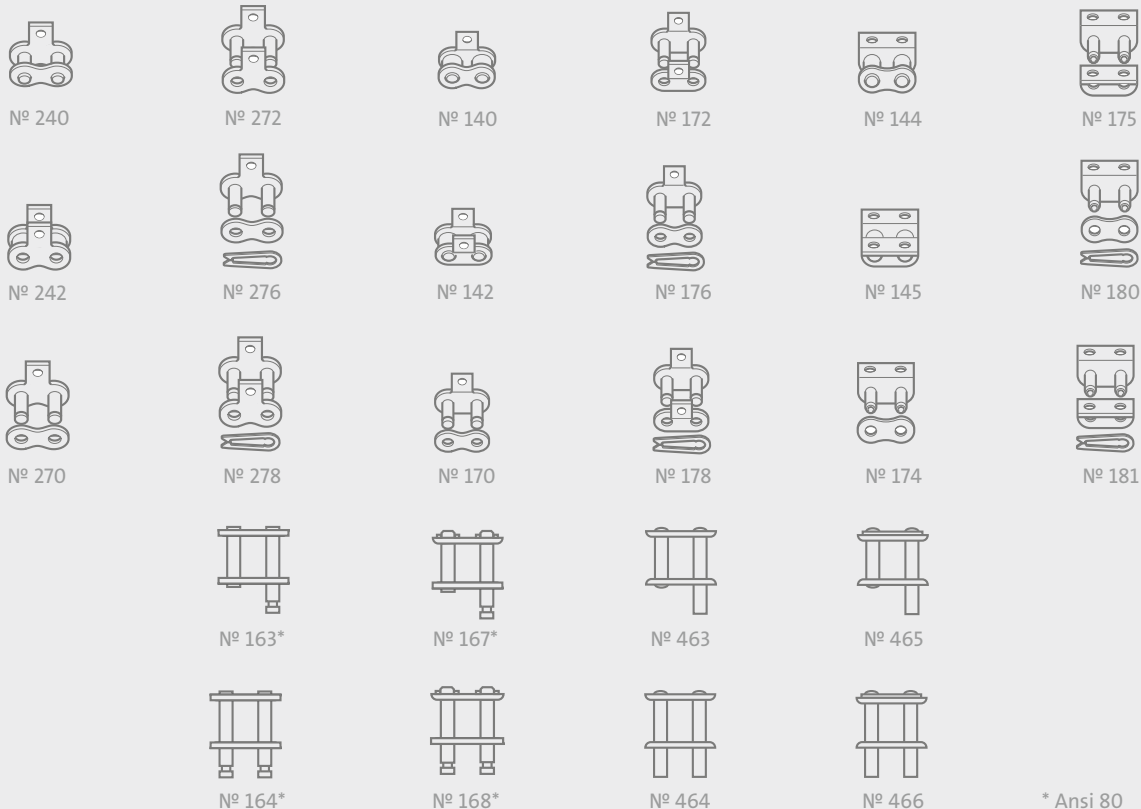
Стандарт ANSI M1

		A	A	E	F	w	e	f	d	g
113040	2040	1.00	25.40	1.51	1.51	23.8	20.9	11.1	3.3	5.7
113050	2050	1.25	31.75	2.00	2.00	25.4	24.9	14.3	5.3	7.4
113060	2060	1.50	38.10	2.40	2.40	28.6	30.2	19.0	5.3	8.8
113560*	C2060	1.50	38.10	3.17	3.17	28.6	30.2	19.0	5.3	8.8

* прямые пластины

Соединительные звенья для цепей с аттачментами

Стандарт ANSI



* Ansi 80

Специальные или адаптированные роликовые цепи

В дополнение к нашей номенклатуре цепей стандартных серий мы также предлагаем:

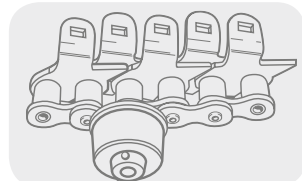
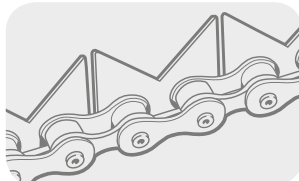
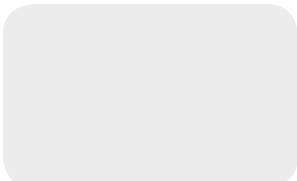
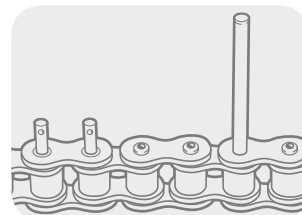
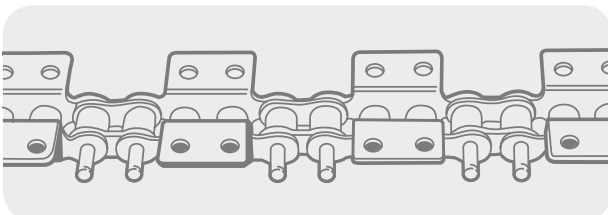
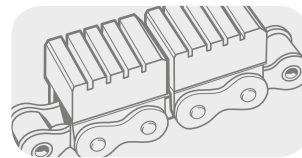
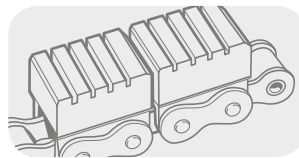
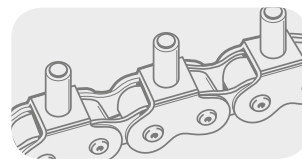
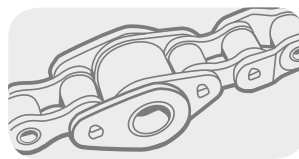
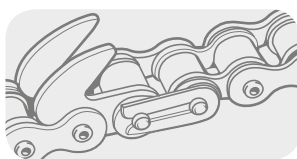
- Роликовые цепи с шагом до 300 мм и разрушающей нагрузкой до 450 тонн
- Цепи стандартных серий, адаптированные к вашим уникальным потребностям со специальными аттачментами
- Специальные цепи, спроектированные со встроенными аттачментами для удовлетворения индивидуальных потребностей

Адаптированные цепи Renold могут включать в себя специальные пластины, ролики штифтов или блоки, которые могут быть спроектированы, изготовлены и прикреплены к цепям с любым шагом.

Аттачменты могут быть изготовлены из обычных материалов, нержавеющей стали или пластика.

Мы будем рады получить детальную информацию с вашими требованиями, чтобы оценить их на предмет прочности, цены и возможности изготовления. Цепи могут быть изготовлены по вашим собственным чертежам или по чертежам компании Renold, адаптированным к вашим требованиям.

Иллюстрации демонстрируют лишь небольшое количество из всех возможных вариантов. Эти цепи успешно использовались во многих отраслях промышленности для подачи, транспортировки и выгрузки продукции.



Renold Klik-Top™

Цепи с полимерными блоками

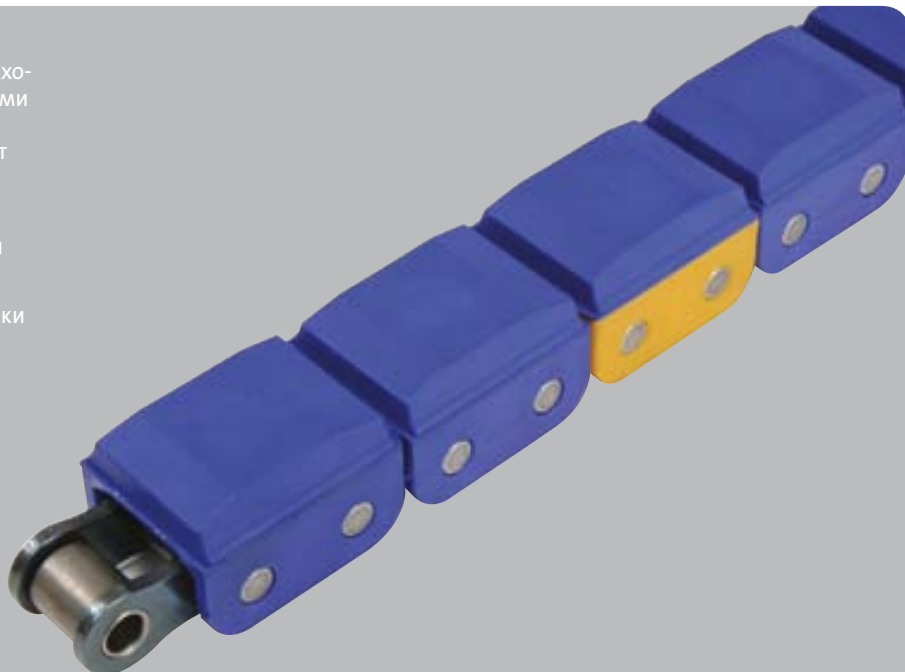
Цепи с полимерными блоками Klik-Top™ быстро устанавливаются, они мощны и подходят для использования в отраслях с высокими требованиями к гигиене. Эти цепи сократят дорогостоящие простои, которые возникают при использовании обычно применяемых цепей с полимерными блоками.

Цепи Klik-Top™ обеспечивают надежность и отличное соотношение цены и качества.

Они идеально подходят для транспортировки деликатной продукции из стекла, дерева, а также упаковки.

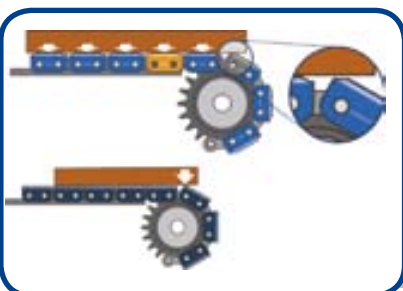
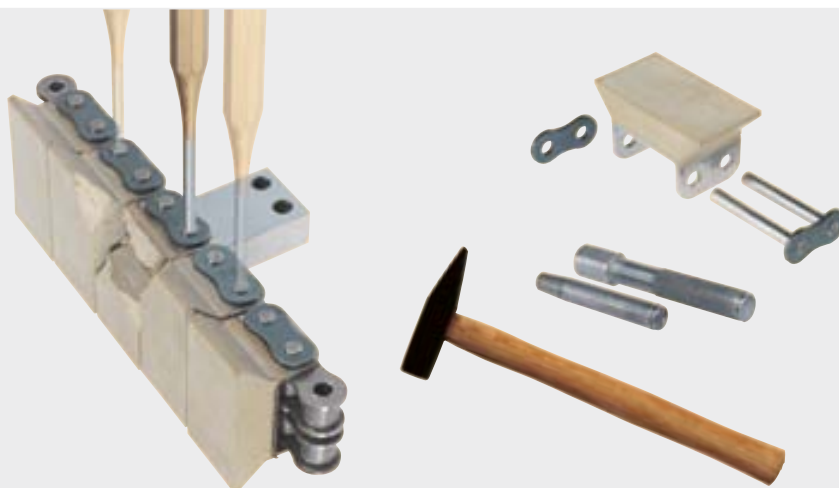
Вы можете быть уверенными в цепях Klik-Top™.

- Сокращенное время простоев – улучшенная производительность
- Долговечные полимерные накладки
- Легкая замена за короткий промежуток времени
- Одобрены пищевой промышленностью
- Базовые цепи доступны в версии из нержавеющей стали



Обычный ремонт

- Снимите цепь
- Сточите головки несущих штифтов
- Выдавите несущие штифты
- Снимите поврежденные части
- Установите новые запасные части
- Проверьте гибкость
- Заново установите цепь

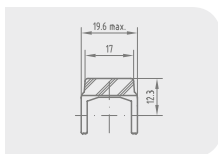


С цепями Klik-Top™ это легко

- Снимите поврежденную накладку
- Установите новую накладку

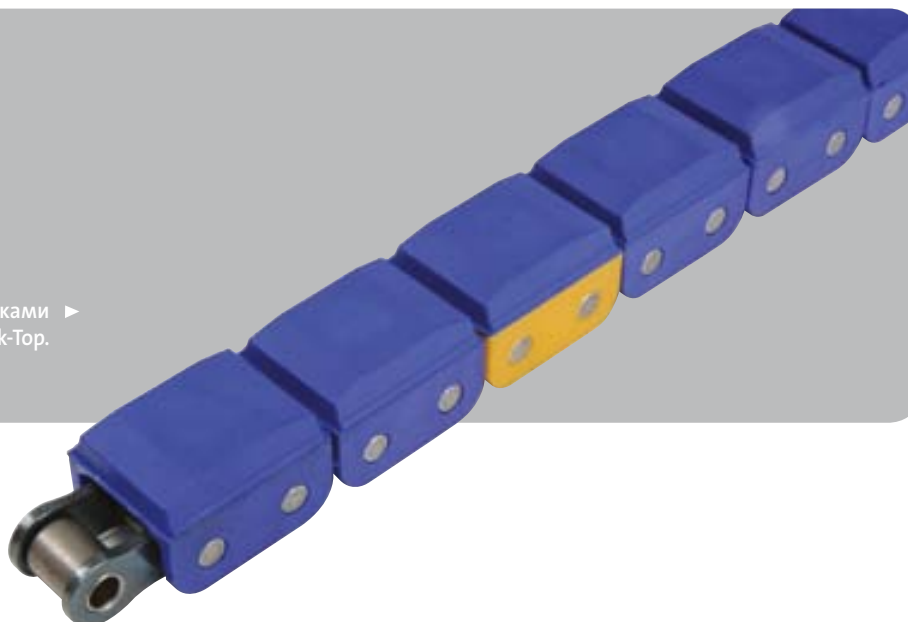


Цепи с полимерными блоками



Technical drawing of a chair seat cross-section. The drawing shows a trapezoidal seat with a hatched pattern. The top width is dimensioned as 42.4 max. The bottom width is dimensioned as 32. The seat is supported by a frame with four legs. A dashed line indicates the center of the seat.

Подобная цепь по DIN/ISO	№ Renold	№ цепи по каталогу	№ соединительного звена по каталогу	№ накладки по каталогу
16B-1	1666	1215390	1324123	1324068
16B-1	1666 RF**	1210319	1317978	1324068

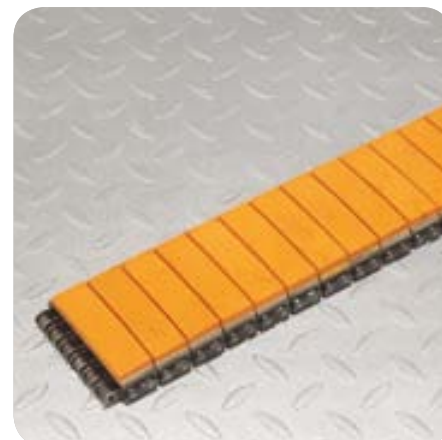


Цепи с полимерными блоками



◀ Образец цепи Renold с резиновыми блоками

Шестирядная блочная цепь Renold ▶



Цепи с полимерными блоками

Цепи Renold с полимерными блоками (цепи с резиновыми блоками) были специально сконструированы для операций подачи, транспортировки и разгрузки, где целостность поверхности является важным требованием для готовой продукции.

Цепи Renold успешно работают во всех типах оборудования и отраслях промышленности. Примеры:

- Деревообработка
- Производство мебели
- Профильное шлифование
- Переплетное дело
- Конвейерная транспортировка пластиковых труб
- Транспортировка стекла
- Менеджмент кабельных сетей
- Транспортировка хрупких компонентов

Цепи (как однорядные, так и двухрядные) основываются на стандартах ISO, DIN и ANSI. Единственным отличием является общая длина штифта. Цепи с полимерными блоками из различных материалов могут использоваться в различных средах. Наиболее популярные типы цепей из данного каталога доступны со склада.

Полимерные блоки, вулканизированные в форму U-образной пластины, износостойчивы и имеют твердость по Шору от 50 до 60 единиц. Они подходят для рабочей температуры максимум до 80 °C (176 °F).

- Цепи с полимерными блоками поставляются только с четным количеством шагов, включительно с соединительным звеном.
- Цепи могут поставляться без полимерных блоков, со стандартными U-образными пластинами, прикрепленными на внешние звенья.
- За небольшую дополнительную плату цепь может быть оцинкована, но это уменьшит минимальную разрушающую нагрузку цепи на 10 %.
- Размеры зацепления цепей с полимерными блоками позволяют им работать на стандартных звездочках.

Цепи могут поставляться в других размерах или с блоками из других материалов, в отличие от популярных и изготавливаемых под заказ цепей, приведенных в данном каталоге. Для специальных применений, когда требуется более широкая платформа из полимерных блоков, поставляются и успешно используются многорядные цепи Renold (до 6 рядов).

Ряд популярных цепей

№ по ISO	№ по ANSI	Шаг (дюймы)	Тип
088-1	-	0.50	Однорядная
088-2	-	0.50	Двухрядная
128-1	-	0.75	Однорядная
128-2	-	0.75	Двухрядная
-	80	0.50	Однорядная
-	80-2	1.00	Двухрядная
248-1	-	1.50	Однорядная

Размеры цепей, изготавливаемых под заказ

№ по ISO	№ по ANSI	Шаг (дюймы)	Тип
04	-	6mm	Однорядная
068-1	-	0.375	Однорядная
088-3	-	0.500	Трехрядная
108-2	-	0.625	Двухрядная
208-1	-	1.250	Однорядная

Технические характеристики доступных материалов для блоков приведены на странице 56.

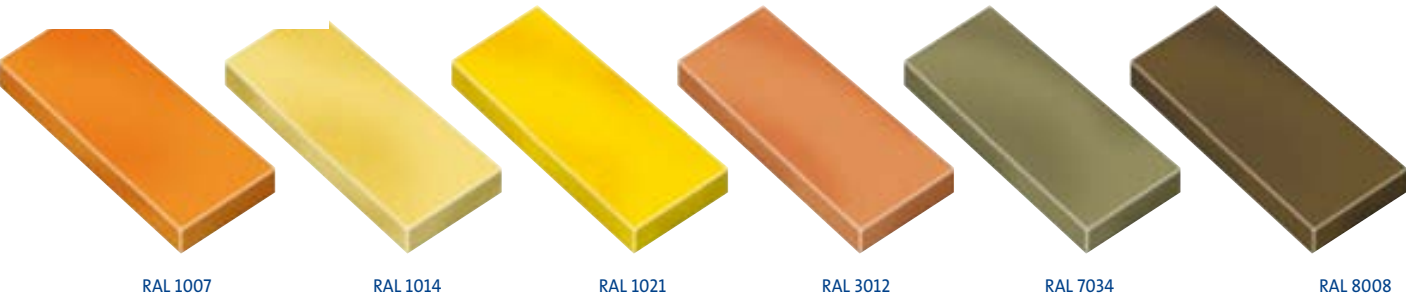
Если вам необходима помощь в выборе правильного размера цепи, типа блоков или профиля, подходящих для вашего применения, обратитесь в технический отдел нашей компании.

Полимерные блоки

Код материала и детали

Код	Тип материала	Твердость по Шору	Значение износа (DIN 53516 мм3)	Цвет
NR	Натуральный каучук	65 + / - 5	160	RAL1014 Слоновая кость
IR	Изопреновый каучук (синтетический полиизопрен)	-	-	- -
SBR	Бутадиенстирольный каучук	-	-	- -
BR	Бутадиеновый каучук (полибутадиен)	-	-	- -
EPDM	Этиленпропилендиеновый каучук	-	-	- -
NBR	Акрилонитрил-бутадиен-каучук	75 + / - 5	160	RAL7034 Желто-серый
CR	Полихлоропреновый каучук (полихлоропрен)	65 + / - 5	160	RAL1021 Рапсово-желтый
AU	Уретановый каучук с простыми эфирными звеньями	-	-	- -
SI	Кремнийорганическая смола	70 + / - 5	160*	RAL3012 Бежево-красный
FSI	Полифторметилсилоксановый каучук	-	-	- -
FPM	Пропилентетрафторэтиленовый каучук	75 + / - 5	160*	RAL8008 Оливково-коричневый
PUR	Политуретан	85 + / - 5	80	RAL1007 Нарциссово-желтый
PTFE	Политетрафторэтилен	-	-	- -

- детали предоставляются по запросу
* разработка компании Renold



Специально для клиента мы можем разработать конструкцию, параметры твердости и износа блока, при условии заказа минимальной партии.

Цвет материала полимерного блока может отличаться от проиллюстрированных выше.

Механические значения/устойчивость материалов

Тип	Материал													
	NR	IR	SBR	BR	IIR	EPDM	NBR	CR	AU	SI	FSI	FPM	PUR	PTFE
Предел прочности	1	2	5	6	4	5	5	3	2	6	6	5	1	1
Удлинение при разрыве	1	1	2	3	2	3	2	2	2	4	4	3	2	3
Эластичность по отскоку	2	2	3	1	6	3	3	3	3	3	3	5	2	NA
Износостойчивость	2	2	2	1	3	3	2	2	1	5	5	4	1	3
Стойкость к разрыву	2	3	3	5	4	4	4	3	4	6	6	3	1	2
Сопротивление протеканию тока	1	1	2	2	2	2	4	3	3	1	1	4	2	1
Высокая температура, °C	+90	+90	+100	+100	+140	+150	+130	+120	+120	+200	+200	+220	+80	+260
Минимальная температура, °C	-50	-40	-40	-60	-40	-40	-40	-30	-20	-80	-80	-25	-35	-190
Долговечность	3	3	3	3	2	1	3	2	2	1	1	1	1	1
Озоностойкость	4	4	4	3	2	1	3	2	2	1	1	1	1	1
Бензостойкость	6	6	4	5	6	5	1	2	1	5	1	1	2	1
Маслостойкость	6	6	5	6	6	4	1	2	1	1	1	1	2	1
Кислотостойкость	3	3	3	3	2	1	4	2	5	5	4	1	6	1
Щелочестойкость	3	3	3	3	2	2	3	2	5	5	4	1	6	1
Устойчивость к горячей воде	3	3	2	3	1	2	3	3	5	5	4	2	6	1

1 = отлично 2 = очень хорошо 3 = хорошо 4 = умеренно 5 = недостаточно 6 = плохо

При выборе материала для вашего применения, приведенную выше таблицу можно использовать для выбора материала с наиболее подходящими свойствами.

Например, для применения с маслами и смазками подходят материалы NBR, AU, SI, FSI, FPM и PTFE.

Для получения более детальной информации о пригодности указанных материалов, обратитесь к техническим специалистам нашей компании.

Типы цепей с полимерными блоками

Однорядная роликовая цепь

Номер типа	Профиль без блоков	Профиль без блоков		Тип материала, которым оснащена цепь		
		NR	NBR	PUR	FPM	SI
На основе 08B-1 0.500" Шаг	1850	1208770	-	-	-	-
1870	0520	-	MIN	1208781	MIN	ENQ
2720	-	MIN	MIN	MIN	ENQ	ENQ
2750	-	MIN	MIN	TR	ENQ	ENQ
4740	-	MIN	1208782	MIN	ENQ	ENQ
5800	-	MIN	1208783	TR	ENQ	ENQ
			1208784	TR	ENQ	ENQ
На основе 12B-1 0.750" Шаг	5130	1208775	-	-	-	-
5350	4680	-	MIN	1208788	TR	ENQ
	-	MIN	MIN	TR	ENQ	ENQ
На основе ANSI 80 1.000" Шаг	0641	1208779	-	-	-	-
1120	0570	-	MIN	1208792	TR	ENQ
1300	-	MIN	MIN	TR	ENQ	ENQ
1310	-	MIN	1208793	TR	ENQ	ENQ
	-	TR	TR	MIN	TR	TR
На основе 24B-1 1.500" Шаг	0839	12058788	-	-	-	-
	0830	-	MIN	MIN	TR	ENQ
						ENQ

Двухрядная роликовая цепь

Номер типа	Профиль без блоков	Профиль без блоков		Тип материала, которым оснащена цепь		
		NR	NBR	PUR	FPM	SI
На основе 08B-2 0.500" Шаг	0800	1208771	-	-	-	-
0540	0530	-	MIN	1208785	MIN	MIN
0560	-	MIN	MIN	TR	ENQ	ENQ
0590	-	MIN	MIN	TR	ENQ	ENQ
0610	-	MIN	MIN	TR	ENQ	ENQ
0660	-	MIN	1208786	MIN	ENQ	ENQ
0810	-	MIN	MIN	TR	ENQ	ENQ
0820	-	MIN	MIN	TR	ENQ	ENQ
0910	-	MIN	MIN	TR	ENQ	ENQ
1360	-	MIN	MIN	TR	ENQ	ENQ
1760	-	MIN	MIN	MIN	ENQ	ENQ
2020	-	MIN	MIN	TR	ENQ	ENQ
2520	-	MIN	1208787	TR	ENQ	ENQ
На основе 12B-2 0.750" Шаг	0639	1208776	-	-	-	-
0760	0630	-	MIN	1208789	TR	ENQ
1480	-	MIN	1208790	MIN	ENQ	MIN
	-	MIN	MIN	TR	ENQ	ENQ
На основе ANSI 80-2 1.000" Шаг	0510	1208780	-	-	-	-
1120	0570	-	MIN	TR	TR	TR
1300	-	TR	TR	TR	TR	TR
1310	-	TR	TR	TR	TR	TR

MIN = изготавливается только под заказ. Минимальное размер заказа – 100 м.

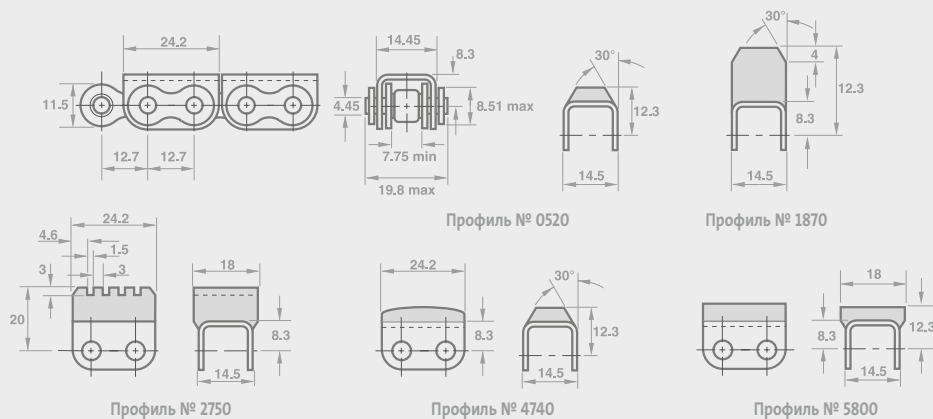
TR = к цене добавляются расходы на производство. Минимальное размер заказа – 100 м.

ENQ = изготавливается только под заказ. Сделайте запрос касательно минимального размера заказа.

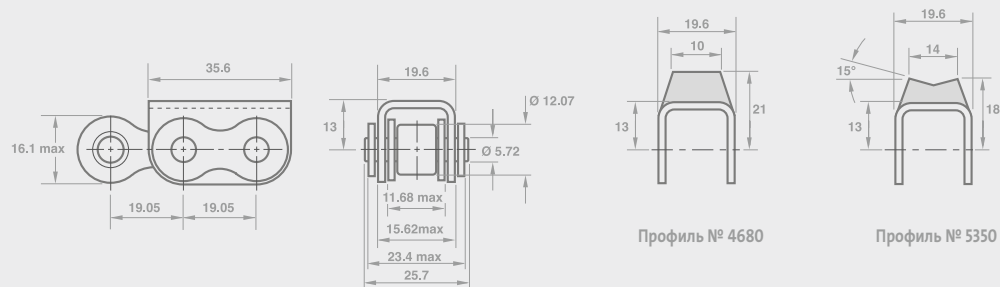
Чертежи профиля и размеры показаны на страницах 60 и 61.

Цепи с полимерными блоками

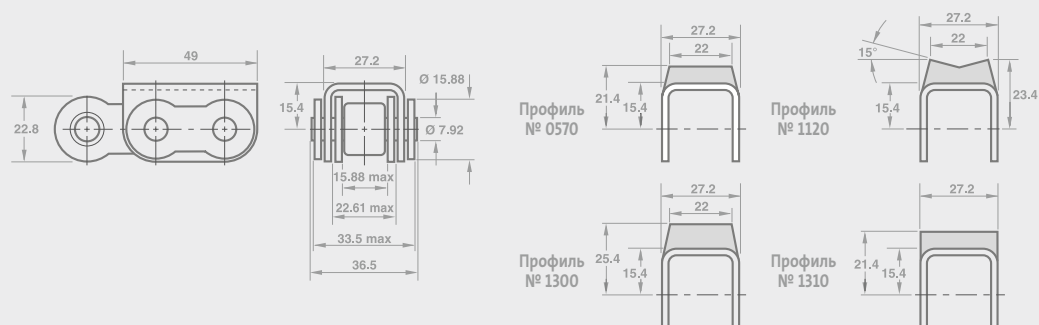
Профили одnorядных цепей с шагом 0,500"



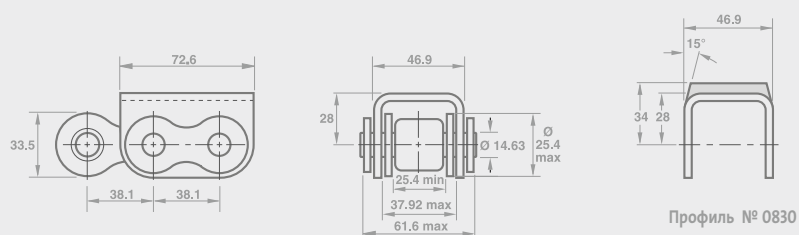
Профили одnorядных цепей с шагом 0,750"



Профили одnorядных цепей с шагом 1,000"



Профили одnorядных цепей с шагом 1,500"



Renold Smartlink

Воспользуйтесь преимуществами уникальной диагностической технологии компании Renold, которая обеспечивает максимальный уровень работы.

- Обеспечивает бесперебойную работу цепного привода
- Считывает параметры нагрузки на цепь
- Диагностирует проблемы регулировки
- Точно определяет потенциальные причины сокращения срока эксплуатации цепи
- Повышает эффективность производства

Подходит ли Smartlink™ для моего применения?

Ваша проблема вызвана нагрузкой?

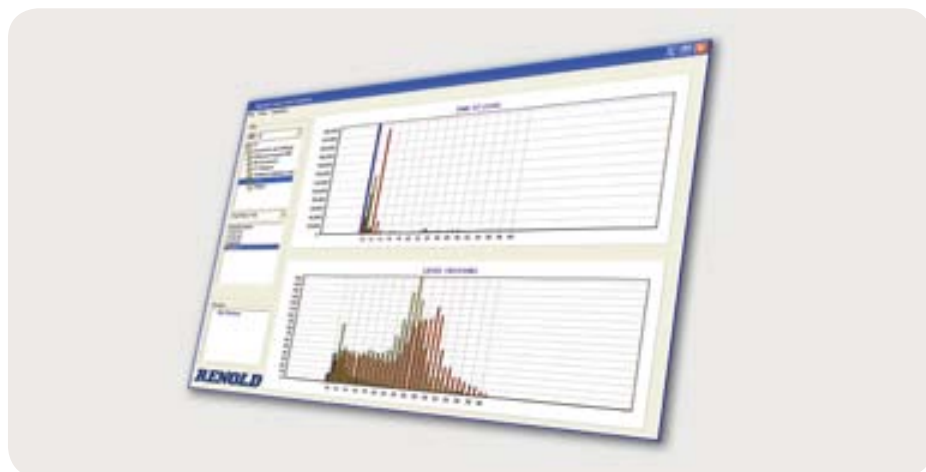
Если да, то Smartlink™ — это то, что вам нужно.

Ваша проблема вызвана износом?

Компания Renold предоставит вам консультацию по цепям нашего производства лидирующим на рынке.



Smartlink: самый маленький в мире регистратор данных, предоставляемый исключительно компанией Renold.



Renold Smartlink

Уровень 1

Smartlink™ может предоставить вам различные виды помощи. С помощью маленького микропроцессора, прикрепленного к боковой пластине, устройство может обнаруживать нагрузки цепи в процессе ее перемещения по вашей машине.

Действуя как детектор перенагрузки и, будучи контролируемой с помощью маленького инфракрасного пульта дистанционного управления, система указывает на ситуации, когда ваша цепь подвержена нагрузке, превышающей predetermined. Это является предупреждением о необходимости проверить систему и удостовериться, что продолжение работы машины безопасно. Smartlink™ предоставляет вам возможность сбросить режим сигнализации с помощью пульта дистанционного управления.

Уровень 2

Для большего понимания рабочих нагрузок, прикладываемых к цепному приводу, существует второй уровень диагностики с помощью Smartlink™, осуществляемой тем же микропроцессорным устройством на цепи, но с более высоким уровнем детализации в дистанционном приемном устройстве. Используя это приемное устройство, можно загрузить более детальную информацию об актуальных значениях нагрузки и передать их на персональный компьютер с операционной системой Windows. Эти данные могут быть проанализированы для определения точных пиков нагрузки в цепном приводе.

Уровень 3

Renold также располагает еще более совершенным микропроцессором, но это устройство требует экспертной поддержки, например, обслуживания инженером компании Renold. Этот тип диагностики используется для решения критически важных вопросов безопасности, когда необходимо точно предусмотреть усталостный ресурс цепи.

Renold может сотрудничать с вами для решения вопросов такого рода. Наша компания уже помогла большому количеству компаний по всему миру, среди которых производители землеройного оборудования, сельскохозяйственной техники, портового подъемно-транспортного оборудования, аттракционов в парках развлечений. Renold Smartlink™ представляет собой принципиально новую возможность полного понимания нагрузок системы, которые могут быть определяющими для идеальной работы вашего оборудования.

Размер цепи	1"; 1,25"; 1,5" ANSI и BS		От 1" и выше
Частота взятия проб	2 Гц		4 сек@4 кГц
Время записи	Нет данных	дни	1 час@1,3 Гц
Точность	40 уровней в пределах 1/3 разрушающей нагрузки		200 уровней в пределах 1/3 разрушающей нагрузки
Ресурс аккумулятора	Приблизительно 1 год*		5-10 часов
Степень защиты IP (способность противостоять попаданию жидкости/осколков внутрь)	IP66		В зависимости от установки
Тип информации	Визуальное оповещение	Визуальное оповещение Время нахождения в уровне Пересечение уровней нагрузки	Информация в виде диаграмм Время нахождения в уровне Пересечение уровней нагрузок Диаграмма нагрузок
Диапазон температур	0-60°C**		

* Ресурс аккумулятора зависит от длительности пребывания устройства во включенном состоянии, от количества переданной информации и условий окружающей среды.

** пожалуйста, обратитесь за консультацией в компанию Renold, если ваши эксплуатационные условия не соответствуют указанному диапазону температур.

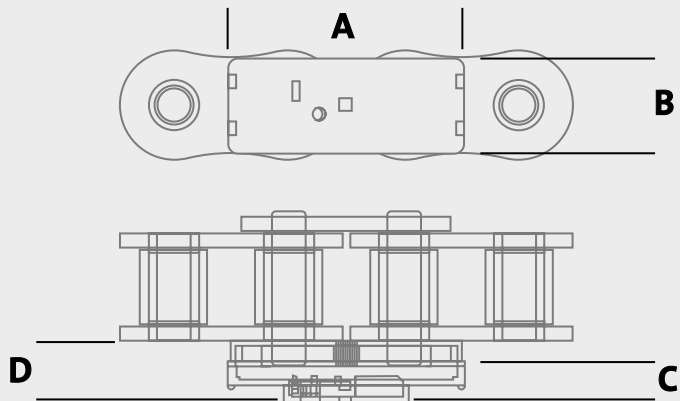
Показывая текущие нагрузки системы, технология Smartlink™ поможет вам оптимизировать процесс производства на ранних стадиях. Когда ваши новые цепи проходят эксплуатационные испытания, убедитесь в наличии Smartlink™, который проверит их работу и предоставит вам полный отчет.

Smartlink™ достаточно маленький даже для того, чтобы быть прикрепленным на роликовую цепь с шагом 1". Компании, применившие Smartlink™ при легкой транспортировке (например, производители шоколада в Великобритании), уже ощутили преимущества после проведения испытаний, которые улучшили понимание нагрузок в целой системе.

Качественное изменение понимания сделало возможным улучшение схемы привода и оптимальный выбор цепи.

Размеры различных продуктов

	A	B	C	D
Smartlink 16B	52.00	20.42	13.00	17.73
Smartlink 80	52.00	20.42	13.00	17.73
Smartlink 20B	63.37	25.78	13.30	18.86
Smartlink 100	63.37	25.78	13.30	18.86
Smartlink 24B	78.79	30.89	13.30	19.88
Smartlink 120	78.79	30.89	13.30	19.88



Roll-Ring®

Саморегулирующийся натяжитель цепи

Roll-Ring® - простой, но инновационный натяжитель цепи, изготавливаемый из специального полимерного материала.

Его уникальная конструкция основана на использовании простого зубчатого кольца, которое можно установить на приводы с горизонтальным, вертикальным или наклонным расположением цепи за считанные секунды, просто поместив его между ветвями цепи. При работающем приводе натяжитель Roll-Ring® сжимается ветвями цепи и приобретает овальную форму, таким образом полностью компенсируя провисание цепи. Он выполняет натягивающую и амортизирующую функции и идеально подходит для случаев, когда техническое обслуживание затруднено или невозможно.

Технические детали

Roll-Ring® натягивает цепь с помощью

- Статического растягивающего усилия эластичного кольца
- Динамического растягивающего усилия от амортизации рабочего материала

Преимущества

Натяжитель Roll-Ring® прост в установке и обслуживании, что обеспечивает экономию средств и времени.

Он выгодно отличается от других типов натяжителей цепей тем, что:

- Не требует дополнительной поддержки. Не нужны ни звездочки, ни болты, ни пластины, ни сверление отверстий, ни дорогостоящий монтаж
- Может устанавливаться в местах, где ограниченное пространство не позволяет использовать обычные натяжители
- Установка занимает считанные секунды
- Не требует применения инструментов и натяжного оборудования, подготовки к работе и не нуждается в регулировке
- Эффективен для вертикально и наклонно расположенных цепей
- Работает автоматически, самосмазывается и не нуждается в техническом обслуживании
- Может использоваться в пыльных и грязных условиях
- Обеспечивает как натяжение, так и амортизацию, помогая снизить уровень шума
- Работает также в режиме обратного хода

Натяжитель Roll-Ring® снижает износ цепи и повышает эффективность работы цепного привода в целом.

Инновационный натяжитель

Натяжитель Roll-Ring® - простой механизм, действие которого основывается на новых принципах и представляет существенный прогресс технологий.

- Roll-Ring® требует минимальных мер технического обеспечения
- Принцип работы данного натяжителя удивительно простой
- Все функции интегрированы в один компонент
- Roll-Ring® использует пустое пространство системы с цепным приводом, что дает больше возможностей для конструкторов
- Автоматическое позиционирование и автоматическое смазывание

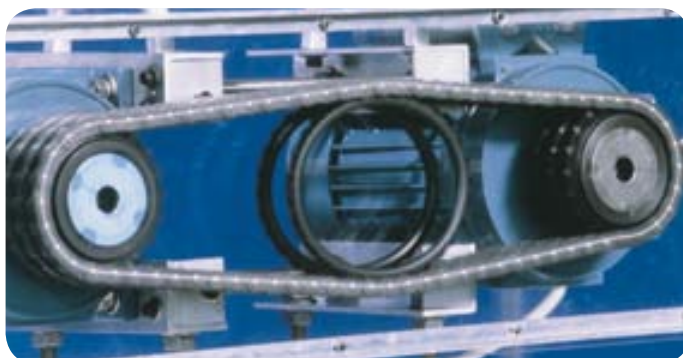
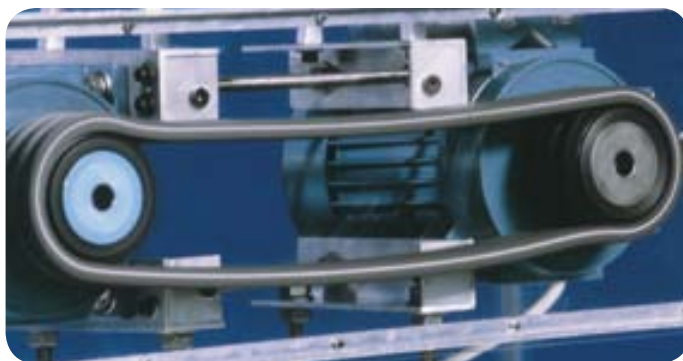
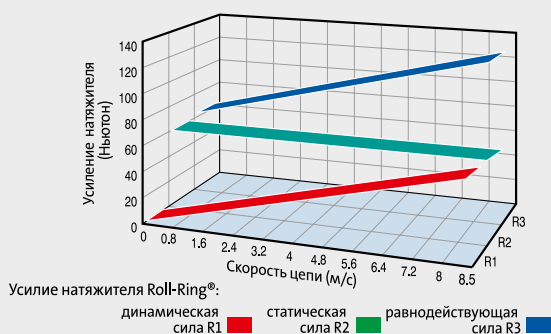
Изображение внизу:
Самофиксирующаяся установка



Изображение сверху:
Вибрации в ненатянутом цепном приводе



Изображение внизу:
Натяжитель Roll-Ring® натягивает и амортизирует



Roll-Ring®

Саморегулирующийся натяжитель цепи

Анализ конкретного применения: производство шоколада

Крупный производитель шоколада испытывал проблемы с коротким сроком эксплуатации цепей на основной производственной линии, а также проблемы с натяжением цепей из-за недоступности цепных приводов. Во первых, проблема короткого срока эксплуатации цепей (4-5 недель) была устранена, когда инженер компании Renold порекомендовал сменить обычно используемые цепи на цепи с никелированными пластинами. Срок эксплуатации новых цепей составляет теперь более 12 месяцев.

Во вторых, сроки регулярных простоев из-за поломки обычно используемых цепей были уменьшены с помощью установки натяжителей цепей и их регулировки в течение времени. Придерживаясь политики сокращения времени на обслуживание, производитель шоколада хотел как можно быстрее решить вопрос натяжения новых цепей. Roll-Ring® предоставил ему это простое решение.

Новые цепи Renold необходимо было отрегулировать таким образом, чтобы они находились близко к их идеальным центрам при установке. Когда максимальная компрессия была достигнута, натяжители Roll-Ring® были установлены за несколько секунд.

Дополнительные регулировки не проводились. Благодаря гибкости конструкции натяжителей Roll-Ring® цепи автоматически натягиваются на протяжении всего срока эксплуатации. Производитель шоколада в данное время экономит время и средства, благодаря существенному сокращению сроков простоя оборудования, достигнутого регулировкой натяжения.

- Экономия времени на техническое обслуживание по регулировке натяжения
- Простая установка
- Эффективная амортизация
- Уникальное решение

Новый принцип

Принцип работы натяжителей цепей Roll-Ring® основывается на двух простых явлениях:

- Эластичное кольцо взаимодействует с ветвями цепного привода и вращается между ними в предварительно натяженном состоянии, принимая овальную форму
- Постоянно противодействующая нагрузка от кольца исключает провисание цепи, таким образом, удерживая Roll-Ring® в требуемой позиции

Установка и техническое обслуживание

Натяжители цепей Roll-Ring® не требуют технического обслуживания и подходят для широкого диапазона цепных приводов без необходимости останавливать работу для их установки.

Требования к установке:

- Наличие рабочего пространства между ветвями цепи, меньшего, чем делительный диаметр натяжителя цепи
- Достаточное пространство между звездочками цепного привода

Мы рекомендуем позиционировать натяжитель цепи между двумя ветвями цепи таким образом, чтобы оставался как минимум один шаг цепи

между Roll-Ring® и наименьшей звездочкой. Roll-Ring® также можно разместить за пределами рекомендуемой области. Эффективность такого размещения будет зависеть от достаточности предварительного натяга. В таком случае, мы рекомендуем подобрать оптимальное размещение методом подбора.

Натяжители цепей Roll-Ring® могут использоваться на одной линии ветви цепи или параллельно друг другу в многоветвевых цепных приводах.

Просим обратить внимание, что трехрядные цепные приводы требуют лишь двух натяжителей Roll-Ring® на внешних ветвях.



Монтажные и окончательные размеры натяжителя Roll-Ring®

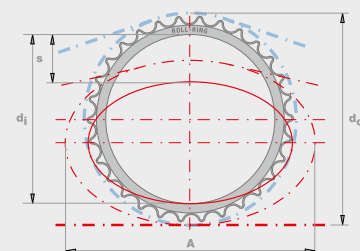
№	do	di	s	A
10503001	76.5	65.0	20.0	104.0
10603001	91.1	73.0	25.0	122.0
10603601	109.0	89.5	25.0	143.0
10802601	102.1	84.5	24.0	135.8
10803001	121.5	98.0	28.0	161.6
10803401	137.5	115.4	30.0	165.0
11002601	128.4	105.0	28.0	153.0
11003001	148.0	124.6	33.0	177.0
11003401	170.0	141.0	38.0	217.0
11202601	155.0	127.6	35.0	209.5
11203001	182.2	145.0	40.0	241.7
11203401	207.5	169.5	45.0	265.0
11602601	207.0	167.0	45.0	269.0
11603001	245.8	202.0	50.0	306.0
12003001	303.7	244.0	60.0	390.0

Значение A включает в себя безопасное расстояние до звездочек

Натяжители цепей Roll-Ring® на одном из наших испытательных стендов



Натяжители цепей Roll-Ring® подлежат вторичной переработке



Обозначения

A = диаметр делительной окружности после прогиба
do = диаметр делительной окружности

S = максимальный прогиб
di = внутренний диаметр

Roll-Ring®

Саморегулирующийся натяжитель цепи

№ по каталогу	Количество зубьев	Обозначение по ISO	Обозначение цепи Renold	Максимальная статическая сила расширения** (Ньютон)	Максимальная скорость цепи (м/с)	Минимальная температура внешней среды ~ (°C)	Максимальная температура внешней среды ~ (°C)	Устойчивость к ультрафиолетовому излучению
10503001	30	05B	110500	2.900	5.000	-20	70	Нормальная
10603001	30	06B	110038	15.200	5.200	-20	70	Нормальная
10603601	36	06B	110038	28.500	5.200	-20	70	Нормальная
10802601	26	08B	110046	15.700	7.500	-20	70	Нормальная
10803001	30	08B	110046	22.000	8.600	-20	70	Нормальная
10803401	34	08B	110046	22.000	8.800	-20	70	Нормальная
10843001	30	081 \ 083 *	111044 \ 6	16.800	7.500	-20	70	Нормальная
11002601	26	10B	110056	28.200	4.200	-20	70	Нормальная
11003001	30	10B	110056	23.000	8.800	-20	70	Нормальная
11003401	34	10B	110056	45.100	8.800	-20	70	Нормальная
11202601	26	12B	110066	39.200	5.400	-20	70	Нормальная
11203001	30	12B	110066	65.000	6.200	-20	70	Нормальная
11203401	34	12B	110066	70.500	6.400	-20	70	Нормальная
11602601	26	16B	110088	95.700	5.700	-20	70	Нормальная
11603001	30	16B	110088	108.500	6.200	-20	70	Нормальная
12003001	30	20B	110106	194.000	7.000	-20	60	Нормальная
10603001	30	35	129033	5.700	5.200	-20	70	Нормальная
10802601	26	40	119043	15.200	7.500	-20	70	Нормальная
10803001	30	40	119043	22.000	8.600	-20	70	Нормальная
10843001	30	41	119040	16.800	7.500	-20	70	Нормальная
11002601	26	50	119053	28.200	4.200	-20	70	Нормальная
11003001	30	50	119053	23.000	8.800	-20	70	Нормальная
11003401	34	50	119053	45.100	8.800	-20	70	Нормальная
11202601	26	60	119063	39.200	5.400	-20	70	Нормальная
11203001	30	60	119063	65.000	6.200	-20	70	Нормальная
11602601	26	80	119083	95.700	5.700	-20	70	Нормальная
11603001	30	80	119083	103.000	6.600	-20	70	Нормальная
12003001	30	100	119103	194.000	7.000	-20	60	Нормальная
20802601	26	08B	110046	13.500	7.100	-20	70	Высокая #
20803001	30	08B	110046	20.400	7.400	-20	70	Высокая #
20843001	30	081 \ 083 *	111044 \ 6	15.400	6.800	-20	70	Высокая #
21003001	30	10B	110056	20.000	7.800	-20	70	Высокая #
21202601	26	12B	110066	37.000	5.000	-20	70	Высокая #
21203001	30	12B	110066	52.000	5.600	-20	70	Высокая #
21603001	30	16B	110088	100.600	5.800	-20	70	Высокая #
22003001	30	20B	110106	165.800	6.300	-15	60	Высокая #

устойчивые к ультрафиолетовому излучению натяжители Roll-Ring® для использования в оборудовании, в котором они подвергаются воздействию такого излучения, например в сельскохозяйственной технике, оборудовании сферы коммунальных услуг, строительных машинах и т.п.

~ для специальных рабочих температур, за пределами указанных, пожалуйста проконсультируйтесь со специалистами компании Renold.

* подходят для всех роликовых цепей шириной от 1/8 до 5/16".

** при температуре максимум 20°C, без динамической силы расширения, пропорциональной скорости цепи.

Примечание: натяжители Roll-Ring®, устойчивые к ультрафиолетовому излучению, имеют другие механические свойства по сравнению со стандартными натяжителями Roll-Ring®, что может привести к меньшему сроку эксплуатации.

Вышеуказанная информация основывается на нынешних данных и опыте. Мы оставляем за собой право вносить изменения в процессе выполнения нашей программы по развитию продукции.

Зарегистрированная торговая марка 641 683 Ebert Kettenpanick GmbH.

Ассортимент продукции ROLL-RING® продолжает расширяться. Пожалуйста, обращайтесь в компанию Renold, чтобы обсудить ваши текущие потребности.

Типичные применения в промышленности:

- Сельскохозяйственная техника
- Печатные станки
- Перевозка багажа
- Дорожно-строительные машины
- Производство картона
- Роботехника
- Трамбовочные машины
- Роликовые приводные системы
- Производство шоколада
- Производство кровельной черепицы
- Печные конвейеры
- Транспортные системы
- Производство систем приводов
- Транспортировка древесной стружки
- Бумажно-раздаточные машины

Детали цепных передач

Звездочки для роликовых цепей



Компания Renold выпускает обширный ассортимент звездочек для цепей британского стандарта (BS) с шагом до 2 дюймов (≈ 5 см).

Звездочки других типоразмеров, в том числе по американскому стандарту, поставляются по запросу.

Кроме того, в соответствии с конкретными особенностями применения, под заказ изготавливаются звездочки с особыми характеристиками и из особых материалов, в том числе предназначенные для тяжелых условий эксплуатации. Примеры:

- Звездочки с валом
- Сварные или съемные ступицы
- Звездочки со срезными штифтами
- Сегментные звездочки с цепными пластинами и отдельными зубчатыми участками, предназначенные для вращения больших барабанов или столов
- Комбинированные звездочки (сочетание двух или более звездочек с различным шагом и числом зубьев)
- Звездочки, состоящие из двух или более отдельных частей, например разъемные или сегментные звездочки

Звездочка	Плавный ход	Умеренная ударная нагрузка	Тяжелая ударная нагрузка
До 29 зубьев	EN8 или EN9	EN8 или EN9, закаленная и отпущенная сталь или цементированная мягкая сталь	EN8 или EN9, закаленная и отпущенная сталь или цементированная мягкая сталь
30 зубьев и более	Чугун	Мягкая сталь или миханит	EN8 или EN9, закаленная и отпущенная сталь или цементированная мягкая сталь

Выбор материала для звездочек

Выбор материала и термообработки зависит от формы, диаметра и массы звездочки. Вышеприведенную таблицу можно использовать как простое руководство по правильному выбору материала звездочки.

Совместимость звездочек с цепями

Многие приводные цепи имеют нечетное число звеньев. Применение ведущих звездочек с нечетным числом зубьев позволяет обеспечить равномерность износа цепи и зубьев звездочки. У ведущих и ведомых звездочек может быть по четному числу зубьев, но равномерность износа зубьев звездочки и цепи в этом случае не достигается.

Число зубьев

У ведомых звездочек число зубьев не должно превышать 114. Такое ограничение обусловлено тем, что при удлинении цепи в результате износа, фактический диаметр звездочки при зацеплении с цепью увеличивается по сравнению с номинальным, т.е. цепь приподнимается на зубьях звездочки. Считается, что допустимый показатель удлинения цепи в результате износа составляет порядка 2% от номинальной длины.

Допустимое для звездочки удлинение цепи в процентах определяется по простой формуле: $200/N$, где N — число зубьев у самой большой звездочки данной приводной системы. Рекомендуется, чтобы в случаях, когда цепь является общей для ведущей и ведомой звездочки, например, при передаточном соотношении 1:1, суммарное число зубьев должно составлять не менее 50, т.е. по 25 зубьев у каждой звездочки.



Межцентровое расстояние

Для достижения оптимального срока службы межцентровое расстояние у пары звездочек должно быть, как правило, в 30–50 раз больше шага цепи. Если межцентровое расстояние составляет менее 30 шагов цепи или превышает 2 м, то заказчику рекомендуется обсудить характеристики привода с нашим техническим персоналом.

Минимальное межцентровое расстояние иногда определяется числом зубьев ведущей звездочки, входящих в зацепление с цепью. В таких случаях мы обычно рекомендуем, чтобы в зацеплении с цепью находилось не менее шести зубьев.

Межцентровое расстояние также определяется желательностью использования цепи с четным числом звеньев во избежание применения изогнутых звеньев. К такому варианту рекомендуется прибегать только в исключительных случаях.

В приводах, работающих в горизонтальной плоскости, минимальное межцентровое расстояние должно соответствовать рекомендованному числу зубьев ведущей звездочки, входящих в зацепление с цепью (минимум шесть).

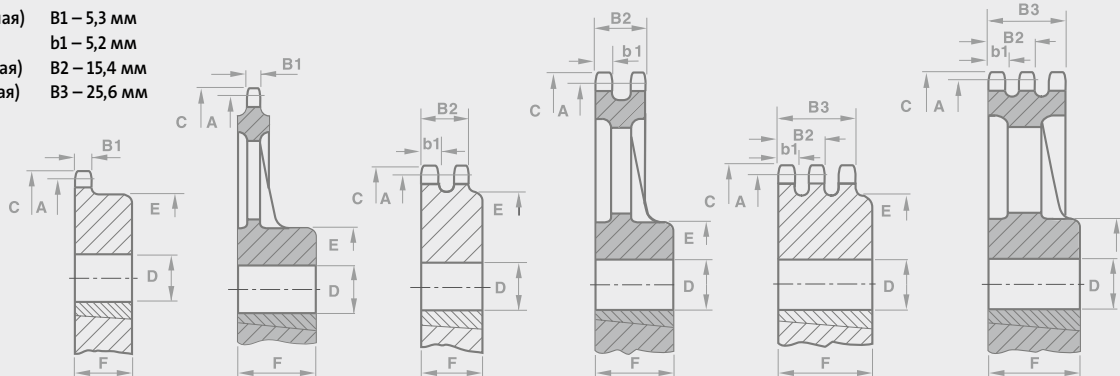
Звездочки

ISO 606 [9,525 мм/0,375 дюйма]

Ширина зуба (однорядная) B1 – 5,3 мм
 Ширина зуба b1 – 5,2 мм
 Ширина зуба (двухрядная) B2 – 15,4 мм
 Ширина зуба (трехрядная) B3 – 25,6 мм

Обозначения:

 Сталь

 Чугун


Технические детали (мм)				Однорядная					Двухрядная					Трехрядная				
Количество зубьев	Диаметр делительной окружности	Начальный диаметр	№ по каталогу	Отверстие MIN	Отверстие MAX	Диаметр ступицы	Общая ширина	№ по каталогу	Отверстие MIN	Отверстие MAX	Диаметр ступицы	Общая ширина	№ по каталогу	Отверстие MIN	Отверстие MAX	Диаметр ступицы	Общая ширина	

Цилиндрическое отверстие - сталь

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
11	33.80	37.5	06B1/11T	8.0	14.0	22.0	25.0	06B2/11T	10.0	14.0	22.0	30.0	06B3/11T	12.0	14.0	22.0	35.0
12	36.80	40.5	06B1/12T	8.0	16.0	25.0	25.0	06B2/12T	10.0	16.0	25.0	30.0	06B3/12T	12.0	16.0	25.0	35.0
13	39.80	43.5	06B1/13T	10.0	16.0	28.0	25.0	06B2/13T	10.0	16.0	28.0	30.0	06B3/13T	12.0	16.0	28.0	35.0
14	42.80	46.5	06B1/14T	10.0	20.0	31.0	25.0	06B2/14T	10.0	20.0	31.0	30.0	06B3/14T	12.0	22.0	31.0	35.0
15	45.81	49.5	06B1/15T	10.0	22.0	34.0	25.0	06B2/15T	10.0	22.0	34.0	30.0	06B3/15T	12.0	22.0	34.0	35.0
16	48.82	52.5	06B1/16T	10.0	22.0	37.0	28.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	51.83	55.5	06B1/17T	10.0	25.0	40.0	28.0	06B2/17T	12.0	25.0	40.0	30.0	06B3/17T	12.0	25.0	40.0	35.0
18	54.85	58.6	06B1/18T	10.0	25.0	43.0	28.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	57.87	61.6	06B1/19T	10.0	28.0	45.0	28.0	06B2/19T	12.0	28.0	46.0	30.0	06B3/19T	12.0	28.0	46.0	35.0
20	60.89	64.6	06B1/20T	10.0	30.0	46.0	28.0	06B2/20T	12.0	30.0	49.0	30.0	06B3/20T	12.0	30.0	49.0	35.0
21	63.91	67.6	06B1/21T	12.0	32.0	48.0	28.0	06B2/21T	16.0	35.0	52.0	30.0	06B3/21T	16.0	35.0	52.0	40.0
22	66.93	70.6	06B1/22T	12.0	32.0	50.0	28.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
23	69.95	73.7	06B1/23T	12.0	38.0	52.0	28.0	06B2/23T	16.0	42.0	58.0	30.0	06B3/23T	16.0	42.0	58.0	40.0
24	72.97	76.7	06B1/24T	12.0	38.0	54.0	28.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	76.00	79.7	06B1/25T	12.0	38.0	57.0	28.0	06B2/25T	16.0	42.0	64.0	30.0	06B3/25T	16.0	42.0	64.0	40.0
26	79.02	82.7	06B1/26T	12.0	38.0	60.0	28.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27	82.04	85.7	06B1/27T	12.0	38.0	60.0	28.0	06B2/27T	16.0	42.0	70.0	30.0	06B3/27T	16.0	42.0	70.0	40.0
30	91.12	94.8	06B1/30T	12.0	35.0	60.0	28.0	06B2/30T	16.0	40.0	79.0	30.0	06B3/30T	16.0	45.0	79.0	40.0
38	115.34	119.0	06B1/38T	16.0	42.0	70.0	30.0	06B2/38T	16.0	50.0	90.0	30.0	06B3/38T	16.0	55.0	90.0	40.0

Цилиндрическое отверстие – сверхпрочный чугун

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
57	172.94	177.5	06B1/57T	19.0	45.0	80.0	25.0	06B2/57T	24.0	50.0	90.0	25.0	06B3/57T	28.0	55.0	95.0	38.0
76	230.49	235.1	06B1/76T	19.0	45.0	80.0	25.0	06B2/76T	24.0	50.0	90.0	25.0	06B3/76T	28.0	65.0	110.0	45.0
95	288.08	292.7	06B1/95T	24.0	50.0	90.0	25.0	06B2/95T	28.0	55.0	95.0	38.0	06B3/95T	28.0	65.0	110.0	45.0
114	345.68	350.3	06B1/114T	24.0	50.0	90.0	38.0	06B2/114T	28.0	55.0	95.0	38.0	06B3/114T	28.0	65.0	110.0	52.0
150	454.81	461.2	06B1/150T	24.0	50.0	90.0	45.0	06B2/150T	35.0	65.0	110.0	52.0	-	-	-	-	-

Технические детали (мм)				Однорядная			Двухрядная			Трехрядная		
Количество зубьев	Диаметр делительной окружности	Начальный диаметр	№ по каталогу	Коническая втулка	Диаметр ступицы	Общая ширина	№ по каталогу	Коническая втулка	Диаметр ступицы	Общая ширина	№ по каталогу	Коническая втулка

Коническое отверстие - сталь

	A	C			E	F			E	F			E	F
17	51.83	55.5	T06B1/17T	TB1008	45.0	22.0	T06B2/17T	TB1008	41.0	22.0	T06B3/17T	TB1008	-	25.6
19	57.87	61.6	T06B1/19T	TB1008	45.0	22.0	T06B2/19T	TB1008	46.0	22.0	T06B3/19T	TB1008	-	25.6
21	63.91	67.6	T06B1/21T	TB1008	46.0	22.0	T06B2/21T	TB1008	49.0	22.0	T06B3/21T	TB1008	-	25.6
23	69.95	73.7	T06B1/23T	TB1210	63.0	25.0	T06B2/23T	TB1210	59.0	25.0	T06B3/23T	TB1210	-	25.6
25	76.00	79.7	T06B1/25T	TB1210	63.0	25.0	T06B2/25T	TB1210	64.0	25.0	T06B3/25T	TB1210	-	25.6
38	115.34	119.0	T06B1/38T	TB1210	70.0	25.0	T06B2/38T	TB1610	80.0	25.0	T06B3/38T	TB1615	90.0	38.0

Коническое отверстие – сверхпрочный чугун

	A	C			E	F			E	F			E	F
57	172.94	177.5	T06B1/57T	TB1210	80.0	25.0	T06B2/57T	TB1610	90.0	25.0	T06B3/57T	TB1615	95.0	38.0
76	230.49	235.1	T06B1/76T	TB1210	80.0	25.0	T06B2/76T	TB1610	90.0	25.0	T06B3/76T	TB2017	110.0	45.0
95	288.08	292.7	T06B1/95T	TB1210	90.0	25.0	T06B2/95T	TB1615	95.0	38.0	-	-	-	-
114	345.68	350.3	T06B1/114T	TB1615	90.0	38.0	T06B2/114T	TB1615	95.0	38.0	-	-	-	-

Доступна услуга по модификации отверстий (расточка отверстий, обработка канавок, поставка установочных винтов) – см. стр. 75

Звездочки

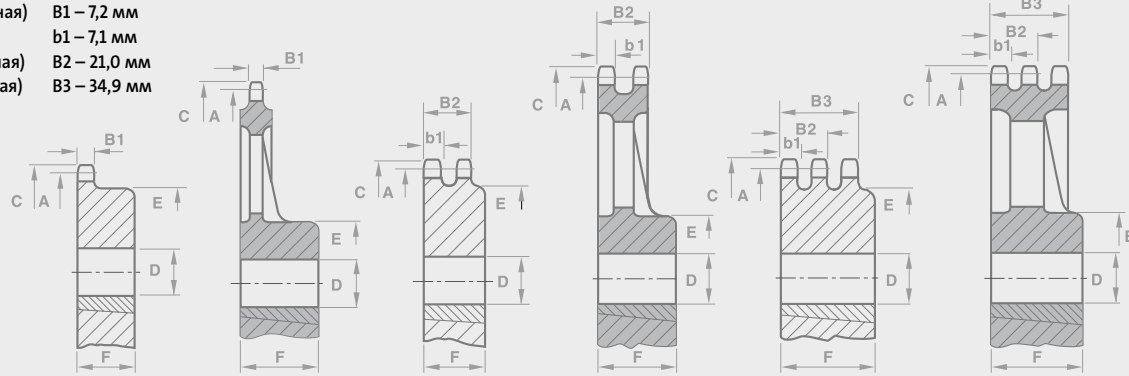
ISO 606 [12,7 мм/0,500 дюйма]

Ширина зуба (однорядная) B1 – 7,2 мм
 Ширина зуба b1 – 7,1 мм
 Ширина зуба (двухрядная) B2 – 21,0 мм
 Ширина зуба (трехрядная) B3 – 34,9 мм

Обозначения:

Сталь

Чугун



Технические детали (мм)				Однорядная				Двухрядная				Трехрядная					
Количество зубьев	Диаметр делильной окружности	Начальный диаметр	№ по каталогу	Отверстие MIN	Отверстие MAX	Диаметр ступицы	Общая ширина	№ по каталогу	Отверстие MIN	Отверстие MAX	Диаметр ступицы	Общая ширина	№ по каталогу	Отверстие MIN	Отверстие MAX	Диаметр ступицы	Общая ширина

Цилиндрическое отверстие - сталь

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
11	45.07	49.9	08B1/11T	10.0	19.0	29.0	25.0	08B2/11T	12.0	20.0	32.0	35.0	08B3/11T	16.0	20.0	32.0	50.0
12	49.07	53.9	08B1/12T	10.0	22.0	33.0	28.0	08B2/12T	12.0	22.0	35.0	35.0	08B3/12T	16.0	22.0	35.0	50.0
13	53.07	57.9	08B1/13T	10.0	25.0	37.0	28.0	08B2/13T	12.0	25.0	38.0	35.0	08B3/13T	16.0	25.0	38.0	50.0
14	57.07	61.9	08B1/14T	10.0	25.0	41.0	28.0	08B2/14T	12.0	28.0	42.0	35.0	08B3/14T	16.0	28.0	42.0	50.0
15	61.09	65.9	08B1/15T	10.0	32.0	45.0	28.0	08B2/15T	12.0	32.0	46.0	35.0	08B3/15T	16.0	32.0	46.0	50.0
16	65.10	69.9	08B1/16T	12.0	33.0	50.0	28.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	69.11	74.0	08B1/17T	12.0	35.0	52.0	28.0	08B2/17T	16.0	38.0	54.0	38.0	08B3/17T	16.0	38.0	54.0	50.0
18	73.14	78.0	08B1/18T	12.0	35.0	56.0	28.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	77.16	82.0	08B1/19T	12.0	40.0	60.0	28.0	08B2/19T	16.0	42.0	62.0	38.0	08B3/19T	16.0	42.0	62.0	50.0
20	81.18	86.0	08B1/20T	12.0	42.0	64.0	28.0	08B2/20T	16.0	42.0	66.0	38.0	08B3/20T	16.0	42.0	66.0	50.0
21	85.22	90.1	08B1/21T	14.0	45.0	68.0	28.0	08B2/21T	16.0	45.0	70.0	40.0	08B3/21T	16.0	45.0	70.0	55.0
22	89.24	94.1	08B1/22T	14.0	45.0	70.0	28.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
23	93.27	98.1	08B1/23T	14.0	45.0	70.0	28.0	08B2/23T	16.0	45.0	70.0	40.0	08B3/23T	16.0	45.0	70.0	55.0
24	97.29	102.1	08B1/24T	14.0	45.0	70.0	28.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	101.33	106.2	08B1/25T	14.0	45.0	70.0	28.0	08B2/25T	16.0	48.0	80.0	40.0	08B3/25T	16.0	48.0	80.0	55.0
26	105.36	110.2	08B1/26T	16.0	45.0	70.0	30.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27	109.40	114.2	08B1/27T	16.0	45.0	70.0	30.0	08B2/27T	16.0	58.0	85.0	40.0	08B3/27T	20.0	58.0	85.0	55.0
30	121.50	126.3	08B1/30T	16.0	48.0	80.0	30.0	08B2/30T	16.0	60.0	100.0	40.0	08B3/30T	20.0	60.0	100.0	55.0
38	153.80	158.6	08B1/38T	16.0	60.0	90.0	35.0	08B2/38T	20.0	60.0	100.0	40.0	08B3/38T	25.0	72.0	120.0	55.0

Цилиндрическое отверстие – сверхпрочный чугун

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
57	230.54	237.1	08B1/57T	19.0	60.0	110.0	32.0	08B2/57T	28.0	65.0	110.0	32.0	08B3/57T	28.0	65.0	110.0	45.0
76	307.33	313.9	08B1/76T	19.0	60.0	110.0	32.0	08B2/76T	38.0	65.0	110.0	45.0	08B3/76T	38.0	75.0	130.0	64.0
95	384.11	390.7	08B1/95T	24.0	50.0	90.0	45.0	08B2/95T	38.0	65.0	110.0	52.0	08B3/95T	38.0	75.0	130.0	64.0
114	460.90	467.4	08B1/114T	34.0	50.0	90.0	45.0	08B2/114T	38.0	65.0	110.0	58.0	08B3/114T	38.0	75.0	130.0	72.0

Технические детали (мм)			Однорядная				Двухрядная				Трехрядная			
Количество зубьев	Диаметр делительной окружности	Начальный диаметр	№ по каталогу	Коническая втулка	Диаметр ступицы	Общая ширина	№ по каталогу	Коническая втулка	Диаметр ступицы	Общая ширина	№ по каталогу	Коническая втулка	Диаметр ступицы	Общая ширина

Коническое отверстие - сталь

	A	C		E	F		E	F		E	F
15	61.08	65.9	T08B1/15T	TB1008	45.0	22.0	T08B2/15T	TB1008	48.0	22.0	-
17	69.12	74.0	T08B1/17T	TB1210	60.0	25.0	T08B2/17T	TB1210	56.0	25.0	-
19	77.16	82.0	T08B1/19T	TB1210	63.0	25.0	T08B2/19T	TB1210	64.0	25.0	T08B3/19T
21	85.21	90.1	T08B1/21T	TB1610	71.0	25.0	T08B2/21T	TB1610	71.0	25.0	T08B3/21T
23	93.27	98.1	T08B1/23T	TB1610	76.0	25.0	T08B2/23T	TB1610	79.0	25.0	T08B3/23T
25	101.33	106.2	T08B1/25T	TB1610	76.0	25.0	T08B2/25T	TB2012	87.0	32.0	T08B3/25T

Коническое отверстие – сверхпрочный чугун

	A	C		E	F		E	F		E	F
38	153.79	158.6	T08B1/38T	TB2012	90.0	32.0	T08B2/38T	TB2012	100.0	32.0	T08B3/38T
57	230.54	237.1	T08B1/57T	TB2012	110.0	32.0	T08B2/57T	TB2012	110.0	32.0	T08B3/57T
76	307.33	313.9	T08B1/76T	TB2012	110.0	32.0	T08B2/76T	TB2012	110.0	32.0	T08B3/76T
95	384.11	390.7	T08B1/95T	TB2012	110.0	32.0	T08B2/95T	TB2012	110.0	32.0	-
114	460.90	467.4	T08B1/114T	TB2017	110.0	32.0	T08B2/114T	TB2517	125.0	45.0	-

Доступна услуга по модификации отверстий (расточка отверстий, обработка канавок, поставка установочных винтов) – см. стр. 75

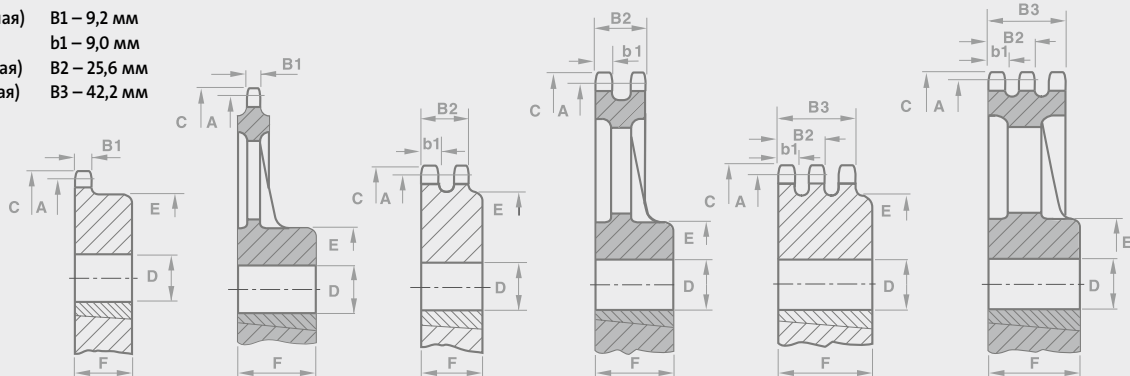
Звездочки

ISO 606 [15,875 мм/0,625 дюйма]

Ширина зуба (однорядная) B1 – 9,2 мм
 Ширина зуба b1 – 9,0 мм
 Ширина зуба (двухрядная) B2 – 25,6 мм
 Ширина зуба (трехрядная) B3 – 42,2 мм

Обозначения:

 Сталь

 Чугун


Технические детали (мм)				Однорядная				Двухрядная				Трехрядная					
Количество зубьев	Диаметр делительной окружности	Начальный диаметр	№ по каталогу	Отверстие MIN	Отверстие MAX	Диаметр ступицы	Общая ширина	№ по каталогу	Отверстие MIN	Отверстие MAX	Диаметр ступицы	Общая ширина	№ по каталогу	Отверстие MIN	Отверстие MAX	Диаметр ступицы	Общая ширина

Цилиндрическое отверстие - сталь

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
11	56.34	63.2	10B1/11T	12.0	25.0	37.0	30.0	10B2/11T	16.0	25.0	39.0	40.0	-	-	-	-	-
12	61.34	68.2	10B1/12T	12.0	28.0	42.0	30.0	10B2/12T	16.0	28.0	44.0	40.0	-	-	-	-	-
13	66.32	73.2	10B1/13T	12.0	30.0	47.0	30.0	10B2/13T	16.0	30.0	49.0	40.0	-	-	-	-	-
14	71.34	78.2	10B1/14T	12.0	32.0	52.0	30.0	10B2/14T	16.0	30.0	54.0	40.0	-	-	-	-	-
15	76.36	83.2	10B1/15T	12.0	32.0	57.0	30.0	10B2/15T	16.0	36.0	59.0	40.0	-	-	-	-	-
16	81.37	88.3	10B1/16T	12.0	36.0	60.0	30.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	86.39	93.3	10B1/17T	12.0	36.0	60.0	30.0	10B2/17T	16.0	42.0	69.0	45.0	-	-	-	-	-
18	91.42	98.3	10B1/18T	14.0	42.0	70.0	30.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	96.45	103.3	10B1/19T	14.0	42.0	70.0	30.0	10B2/19T	16.0	48.0	79.0	45.0	-	-	-	-	-
20	101.49	108.4	10B1/20T	14.0	45.0	75.0	30.0	10B2/20T	16.0	50.0	84.0	45.0	-	-	-	-	-
21	106.52	113.4	10B1/21T	16.0	45.0	75.0	30.0	10B2/21T	16.0	50.0	85.0	45.0	-	-	-	-	-
22	111.55	118.4	10B1/22T	16.0	48.0	80.0	30.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
23	116.58	123.5	10B1/23T	16.0	48.0	80.0	30.0	10B2/23T	16.0	60.0	95.0	45.0	-	-	-	-	-
24	121.62	128.5	10B1/24T	16.0	48.0	80.0	30.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	126.66	133.6	10B1/25T	16.0	48.0	80.0	30.0	10B2/25T	16.0	65.0	105.0	45.0	-	-	-	-	-
26	131.70	138.6	10B1/26T	20.0	50.0	85.0	35.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27	136.75	143.6	10B1/27T	20.0	50.0	85.0	35.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	151.87	158.8	10B1/30T	20.0	55.0	90.0	35.0	10B2/30T	20.0	72.0	120.0	45.0	-	-	-	-	-
38	192.24	199.1	10B1/38T	20.0	60.0	100.0	35.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Цилиндрическое отверстие – сверхпрочный чугун

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
57	288.18	296.6	10B1/57T	24.0	50.0	90.0	45.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
76	384.15	392.5	10B1/76T	28.0	50.0	90.0	52.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
95	480.14	488.5	10B1/95T	28.0	50.0	90.0	58.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
114	576.13	584.5	10B1/114T	38.0	75.0	130.0	58.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Технические детали (мм)				Однорядная				Двухрядная				Трехрядная			
Количество зубьев	Диаметр делительной окружности	Начальный диаметр	№ по каталогу	Коническая втулка	Диаметр ступицы	Общая ширина	№ по каталогу	Коническая втулка	Диаметр ступицы	Общая ширина	№ по каталогу	Коническая втулка	Диаметр ступицы	Общая ширина	

Коническое отверстие - сталь

	A	C			E	F			E	F			E	F
15	76.36	83.2	T10B1/15T	TB1210	60.0	25.0	-	-	-	-	-	-	-	-
17	86.40	93.3	T10B1/17T	TB1610	71.0	25.0	-	-	-	-	-	-	-	-
19	96.45	103.3	T10B1/19T	TB1610	75.0	25.0	-	-	-	-	-	-	-	-
21	106.51	113.4	T10B1/21T	TB1610	76.0	25.0	-	-	-	-	-	-	-	-
23	116.59	123.5	T10B1/23T	TB1610	76.0	25.0	-	-	-	-	-	-	-	-
25	126.66	133.6	T10B1/25T	TB2012	90.0	32.0	-	-	-	-	-	-	-	-

Коническое отверстие – сверхпрочный чугун

	A	C			E	F			E	F			E	F
38	151.87	158.8	T10B1/38T	TB2012	90.0	32.0	-	-	-	-	-	-	-	-
57	288.18	296.6	T10B1/57T	TB2012	110.0	32.0	-	-	-	-	-	-	-	-
76	384.15	392.5	T10B1/76T	TB2012	115.0	32.0	-	-	-	-	-	-	-	-
95	480.14	488.5	T10B1/95T	TB2012	115.0	45.0	-	-	-	-	-	-	-	-

Доступна услуга по модификации отверстий (расточка отверстий, обработка канавок, поставка установочных винтов) – см. стр. 75

Звездочки

ISO 606 [19,05 мм/0,750 дюйма]

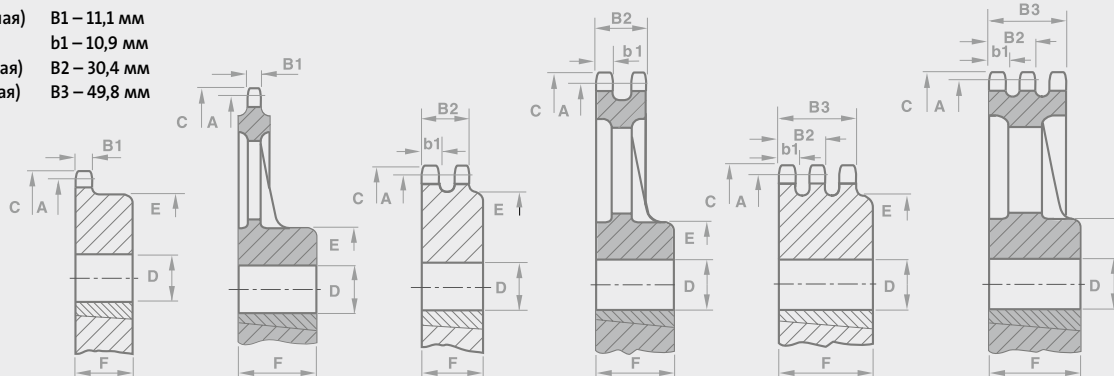
Ширина зуба (однорядная) B1 – 11,1 мм
 Ширина зуба b1 – 10,9 мм
 Ширина зуба (двухрядная) B2 – 30,4 мм
 Ширина зуба (трехрядная) B3 – 49,8 мм

* сварная ступица

Обозначения:

Сталь

Чугун



Технические детали (мм)			Однорядная					Двухрядная					Трехрядная				
Количество зубьев	Диаметр делительной окружности	Начальный диаметр	№ по каталогу	Отверстие MIN	Отверстие MAX	Диаметр ступицы	Общая ширина	№ по каталогу	Отверстие MIN	Отверстие MAX	Диаметр ступицы	Общая ширина	№ по каталогу	Отверстие MIN	Отверстие MAX	Диаметр ступицы	Общая ширина

Цилиндрическое отверстие - сталь

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
11	67.62	75.8	12B1/11T	16.0	30.0	46.0	35.0	12B2/11T	16.0	30.0	47.0	50.0	12B3/11T	20.0	30.0	47.0	70.0
12	73.60	81.8	12B1/12T	16.0	32.0	52.0	35.0	12B2/12T	16.0	32.0	53.0	50.0	12B3/12T	20.0	32.0	53.0	70.0
13	79.59	87.8	12B1/13T	16.0	38.0	58.0	35.0	12B2/13T	16.0	38.0	59.0	50.0	12B3/13T	20.0	38.0	59.0	70.0
14	85.61	93.8	12B1/14T	16.0	42.0	64.0	35.0	12B2/14T	20.0	42.0	65.0	50.0	12B3/14T	20.0	42.0	65.0	70.0
15	91.63	99.8	12B1/15T	16.0	48.0	70.0	35.0	12B2/15T	20.0	48.0	71.0	50.0	12B3/15T	20.0	48.0	71.0	70.0
16	97.65	105.8	12B1/16T	16.0	50.0	75.0	35.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	103.67	111.9	12B1/17T	16.0	53.0	80.0	35.0	12B2/17T	20.0	50.0	83.0	50.0	12B3/17T	20.0	50.0	83.0	70.0
18	109.71	117.9	12B1/18T	16.0	53.0	80.0	35.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	115.74	123.9	12B1/19T	16.0	53.0	80.0	35.0	12B2/19T	20.0	55.0	95.0	50.0	12B3/19T	20.0	55.0	95.0	70.0
20	121.78	130.0	12B1/20T	16.0	53.0	80.0	35.0	12B2/20T	20.0	60.0	100.0	50.0	12B3/20T	20.0	60.0	100.0	70.0
21	127.82	136.1	12B1/21T	20.0	55.0	90.0	40.0	12B2/21T	20.0	60.0	100.0	50.0	12B3/21T	25.0	60.0	100.0	70.0
22	133.86	142.1	12B1/22T	20.0	55.0	90.0	40.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
23	139.90	148.1	12B1/23T	20.0	55.0	90.0	40.0	12B2/23T	20.0	66.0	110.0	50.0	12B3/23T	25.0	66.0	110.0	70.0
24	145.94	154.1	12B1/24T	20.0	55.0	90.0	40.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	152.00	160.2	12B1/25T	20.0	55.0	90.0	40.0	12B2/25T	20.0	72.0	120.0	50.0	12B3/25T	25.0	72.0	120.0	70.0
26	158.04	166.2	12B1/26T	20.0	55.0	95.0	40.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27	164.09	172.3	12B1/27T	20.0	55.0	95.0	40.0	12B2/27T	20.0	72.0	120.0	50.0	12B3/27T	25.0	72.0	120.0	70.0
30	182.25	190.4	12B1/30T	20.0	55.0	95.0	40.0	12B2/30T	20.0	72.0	120.0	50.0	12B3/30T	25.0	72.0	120.0	70.0
38	230.69	238.9	12B1/38T	25.0	60.0	100.0	40.0	12B2/38T*	25.0	72.0	120.0	50.0	12B3/38T*	25.0	78.0	130.0	70.0

Цилиндрическое отверстие – сверхпрочный чугун

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
57	345.81	355.9	12B1/57T	28.0	55.0	110.0	52.0	12B2/57T	38.0	65.0	115.0	64.0	12B3/57T	48.0	90.0	160.0	76.0
76	460.98	471.1	12B1/76T	35.0	55.0	110.0	58.0	12B2/76T	48.0	90.0	155.0	76.0	12B3/76T	55.0	90.0	165.0	76.0
95	576.17	586.2	12B1/95T	38.0	65.0	110.0	64.0	12B2/95T	55.0	90.0	155.0	76.0	12B3/95T	38.0	100.0	172.0	76.0

Технические детали (мм)			Однорядная				Двухрядная				Трехрядная			
Количество зубьев	Диаметр делительной окружности	Начальный диаметр	№ по каталогу	Коническая втулка	Диаметр ступицы	Общая ширина	№ по каталогу	Коническая втулка	Диаметр ступицы	Общая ширина	№ по каталогу	Коническая втулка	Диаметр ступицы	Общая ширина

Коническое отверстие - сталь

	A	C			E	F			E	F			E	F
15	91.63	99.8	12B1/15T	TB1610	71.0	25.0	12B2/15T	TB1615	72.0	38.0	12B3/15T	TB1615	-	49.8
17	103.67	111.9	12B1/17T	TB1610	76.0	25.0	12B2/17T	TB1615	80.0	38.0	12B3/17T	TB2012	-	49.8
19	115.74	123.9	12B1/19T	TB2012	90.0	32.0	12B2/19T	TB2012	90.0	32.0	12B3/19T	TB2012	-	49.8
21	127.82	136.0	12B1/21T	TB2517	102.0	44.0	12B2/21T	TB2517	107.0	44.0	12B3/21T	TB2517	-	49.8
23	139.90	148.1	12B1/23T	TB2517	108.0	44.0	12B2/23T	TB2517	108.0	44.0	12B3/23T	TB2517	-	49.8
25	152.00	160.2	12B1/25T	TB2517	108.0	44.0	12B2/25T	TB2517	108.0	44.0	12B3/25T	TB2517	-	49.8

Коническое отверстие – сверхпрочный чугун

	A	C			E	F			E	F			E	F
38	230.69	238.9	T12B1/38T	TB2517	108.0	44.0	T12B2/38T	TB3020	140.0	51.0	T12B3/38T	TB3020	140.0	51.0
76	460.98	471.1	T12B1/76T	TB2517	125.0	45.0	T12B2/76T	TB3020	155.0	51.0	T12B3/76T	TB3020	160.0	51.0
95	576.17	586.2	T12B1/95T	TB2517	130.0	45.0	T12B2/95T	TB3020	155.0	51.0	T12B3/95T	TB3030	172.0	76.0

Доступна услуга по модификации отверстий (расточка отверстий, обработка канавок, поставка установочных винтов) – см. стр. 75

Звездочки

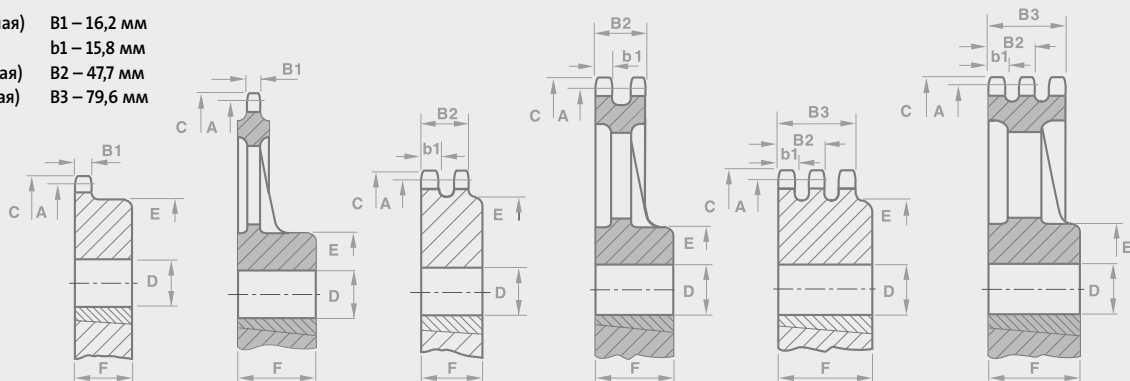
ISO 606 [25,4 мм/1,000 дюйма]

Ширина зуба (однорядная) B1 – 16,2 мм
 Ширина зуба b1 – 15,8 мм
 Ширина зуба (двухрядная) B2 – 47,7 мм
 Ширина зуба (трехрядная) B3 – 79,6 мм

* сварная ступица

Обозначения:

 Сталь

 Чугун


Технические детали (мм)				Однорядная			Двухрядная			Трехрядная							
Количество зубьев	Диаметр делительной окружности	Начальный диаметр	№ по каталогу	Отверстие MIN	Отверстие MAX	Диаметр ступицы	Общая ширина	№ по каталогу	Отверстие MIN	Отверстие MAX	Диаметр ступицы	Общая ширина	№ по каталогу	Отверстие MIN	Отверстие MAX	Диаметр ступицы	Общая ширина

Цилиндрическое отверстие — сталь

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
11	90.14	101.7	16B1/11T	16.0	40.0	61.0	40.0	16B2/11T	20.0	44.0	64.0	70.0	16B3/11T	25.0	44.0	64.0	100.0
12	98.14	109.7	16B1/12T	16.0	45.0	69.0	40.0	16B2/12T	20.0	45.0	72.0	70.0	16B3/12T	25.0	45.0	72.0	100.0
13	106.12	117.7	16B1/13T	16.0	50.0	78.0	40.0	16B2/13T	20.0	50.0	80.0	70.0	16B3/13T	25.0	50.0	80.0	100.0
14	114.15	125.7	16B1/14T	16.0	55.0	84.0	40.0	16B2/14T	20.0	55.0	88.0	70.0	16B3/14T	25.0	55.0	88.0	100.0
15	122.17	133.7	16B1/15T	16.0	60.0	92.0	40.0	16B2/15T	20.0	60.0	96.0	70.0	16B3/15T	25.0	60.0	96.0	100.0
16	130.20	141.8	16B1/16T	20.0	60.0	100.0	45.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	138.22	149.8	16B1/17T	20.0	60.0	100.0	45.0	16B2/17T	25.0	72.0	112.0	70.0	16B3/17T	25.0	72.0	112.0	100.0
18	146.28	157.8	16B1/18T	20.0	6000	100.0	45.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	154.33	165.9	16B1/19T	20.0	60.0	100.0	45.0	16B2/19T	25.0	82.0	128.0	70.0	16B3/19T	25.0	82.0	128.0	100.0
20	162.38	173.9	16B1/20T	20.0	60.0	100.0	45.0	16B2/20T	25.0	85.0	130.0	70.0	16B3/20T	25.0	85.0	130.0	100.0
21	170.43	182.0	16B1/21T	20.0	70.0	110.0	50.0	16B2/21T	25.0	85.0	130.0	70.0	16B3/21T*	25.0	85.0	130.0	100.0
22	178.48	190.1	16B1/22T	20.0	70.0	110.0	50.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
23	186.53	198.1	16B1/23T	20.0	70.0	110.0	50.0	16B2/23T*	25.0	85.0	130.0	70.0	16B3/23T*	25.0	85.0	130.0	100.0
24	194.59	206.2	16B1/24T	20.0	70.0	110.0	50.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	202.66	214.2	16B1/25T	20.0	70.0	110.0	50.0	16B2/25T*	25.0	85.0	130.0	70.0	16B3/25T*	25.0	85.0	130.0	100.0
26	210.72	222.3	16B1/26T	20.0	75.0	120.0	50.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27	218.79	230.4	16B1/27T	20.0	75.0	120.0	50.0	16B2/27T*	25.0	85.0	130.0	70.0	16B3/27T*	30.0	85.0	130.0	100.0
30	243.00	254.6	16B1/30T	20.0	75.0	120.0	50.0	16B2/30T*	25.0	85.0	130.0	70.0	16B3/30T*	30.0	85.0	130.0	100.0
38	307.59	319.2	16B1/38T*	25.0	75.0	120.0	50.0	16B2/38T*	25.0	90.0	140.0	70.0	16B3/38T*	30.0	90.0	140.0	100.0

Цилиндрическое отверстие — сверхпрочный чугун

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
57	461.08	474.9	16B1/57T	35.0	75.0	130.0	76.0	16B2/57T	38.0	100.0	178.0	89.0	16B3/57T	48.0	110.0	216.0	102.0
76	614.64	628.4	16B1/76T	35.0	75.0	135.0	76.0	16B2/76T	48.0	100.0	178.0	89.0	16B3/76T	55.0	110.0	216.0	102.0
95	768.22	782.0	16B1/95T	48.0	75.0	135.0	90.0	16B2/95T	48.0	110.0	216.0	102.0	16B3/95T	55.0	110.0	216.0	102.0
114	921.82	935.6	16B1/114T	38.0	100.0	172.0	98.0	16B2/114T	48.0	110.0	203.0	114.0	16B3/114T	55.0	125.0	222.0	127.0

Технические детали (мм)				Однорядная			Двухрядная			Трехрядная		
Количество зубьев	Диаметр делительной окружности	Начальный диаметр	№ по каталогу	Коническая втулка	Диаметр ступицы	Общая ширина	№ по каталогу	Коническая втулка	Диаметр ступицы	Общая ширина	№ по каталогу	Коническая втулка

Коническое отверстие — сталь

	A	C		E	F		E	F		E	F
15	122.17	133.7	T16B1/15T	TB1615	76.0	38.0	T16B2/15T	TB2012	-	47.7	-
17	138.23	149.8	T16B1/17T	TB2012	90.0	32.0	T16B2/17T	TB2517	-	47.7	T16B3/17T
19	154.32	165.9	T16B1/19T	TB2517	108.0	44.0	T16B2/19T	TB2517	-	47.7	T16B3/19T
21	170.42	182.0	T16B1/21T	TB2517	110.0	44.0	T16B2/21T	TB3020	140.0	51.0	T16B3/21T
23	186.54	198.1	T16B1/23T	TB2517	110.0	44.0	T16B2/23T	TB3020	140.0	51.0	T16B3/23T
25	202.66	214.2	T16B1/25T	TB2517	110.0	44.0	T16B2/25T	TB3020	140.0	51.0	T16B3/25T

Коническое отверстие — сверхпрочный чугун

	A	C		E	F		E	F		E	F
38	307.58	319.2	T16B1/38T	TB3020	155.0	51.0	T16B2/38T	TB3030	159.0	76.0	T16B3/38T
57	461.08	474.9	T16B1/57T	TB3020	155.0	51.0	T16B2/57T	TB3535	178.0	89.0	T16B3/57T
76	614.64	628.4	T16B1/76T	TB3020	160.0	51.0	T16B2/76T	TB3535	178.0	89.0	T16B3/76T
95	768.22	782.0	T16B1/95T	TB3020	160.0	51.0	T16B2/95T	TB4040	216.0	102.0	T16B3/95T

Доступна услуга по модификации отверстий (расточка отверстий, обработка канавок, поставка установочных винтов) – см. стр. 75

Звездочки

ISO606 [от 31,75 мм до 38,10 мм/от 1,25 дюйма до 1,5 дюйма]

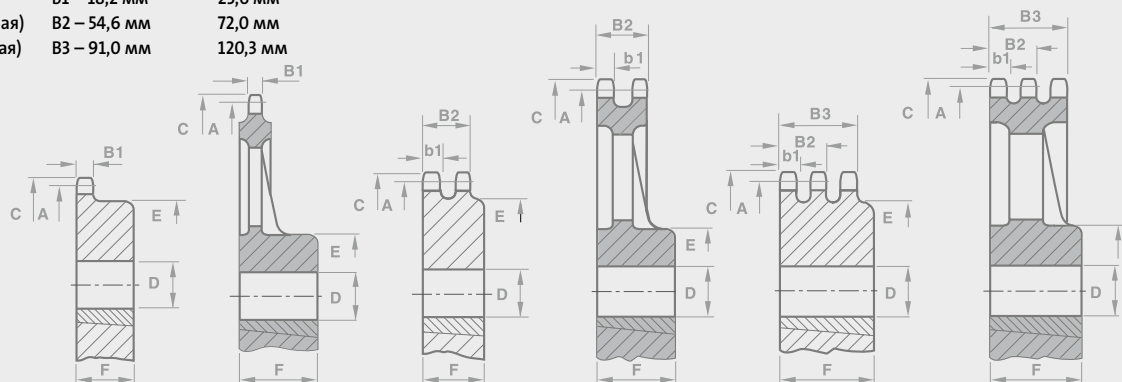
Размер звездочки	
1,25 дюйма	1,5 дюйма
Ширина зуба (однорядная) B1 – 18,5 мм	24,1 мм
Ширина зуба b1 – 18,2 мм	23,6 мм
Ширина зуба (двухрядная) B2 – 54,6 мм	72,0 мм
Ширина зуба (трехрядная) B3 – 91,0 мм	120,3 мм

* сварная ступица

Обозначения:

Сталь

Чугун



Технические детали (мм)			Однорядная				Двухрядная				Трехрядная						
Количество зубьев	Диаметр делительной окружности	Начальный диаметр	№ по каталогу	Отверстие MIN	Отверстие MAX	Диаметр ступицы	Общая ширина	№ по каталогу	Отверстие MIN	Отверстие MAX	Диаметр ступицы	Общая ширина	№ по каталогу	Отверстие MIN	Отверстие MAX	Диаметр ступицы	Общая ширина

1,25 дюйма, цилиндрическое отверстие — сталь

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
17	172.80	190.75	20B1/17T	25.0	85.0	120.0	50.0	20B2/17T	30.0	85.0	120.0	80.0	20B3/17T	30.0	85.0	120.0	115.0
19	192.89	210.26	20B1/19T	25.0	85.0	120.0	50.0	20B2/19T	30.0	85.0	120.0	80.0	20B3/19T	30.0	85.0	120.0	115.0
21	213.03	232.41	20B1/21T	30.0	100.0	140.0	55.0	20B2/21T	30.0	100.0	140.0	80.0	20B3/21T	30.0	100.0	140.0	115.0
23	233.17	252.22	20B1/23T	30.0	100.0	140.0	55.0	20B2/23T	30.0	100.0	140.0	80.0	20B3/23T	30.0	100.0	140.0	115.0
25	253.31	272.03	20B1/25T	30.0	100.0	140.0	55.0	20B2/25T	30.0	100.0	140.0	80.0	20B3/25T	30.0	100.0	140.0	115.0

1,25 дюйма, цилиндрическое отверстие — сверхпрочный чугун

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
38	384.48	402.08	20B1/38T	30.0	105.0	150.0	55.0	20B2/38T	30.0	105.0	150.0	80.0	20B3/38T	30.0	105.0	150.0	115.0
57	576.35	593.34	20B1/57T	48.0	95.0	170.0	81.0	20B2/57T	65.0	110.0	206.0	127.0	20B3/57T	70.0	125.0	222.0	147.0
76	768.30	784.86	20B1/76T	55.0	100.0	178.0	89.0	20B2/76T	70.0	125.0	224.0	140.0	20B3/76T	85.0	140.0	254.0	163.0

1,5 дюйма, цилиндрическое отверстие — сталь

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
17	207.34	225.55	24B1/17T	25.0	95.0	136.0	55.0	24B2/17T	30.0	95.0	136.0	100.0	24B3/17T	30.0	95.0	136.0	150.0
19	231.47	248.67	24B1/19T	25.0	95.0	136.0	55.0	24B2/19T	30.0	95.0	160.0	100.0	24B3/19T	30.0	114.0	160.0	150.0
21	255.63	276.61	24B1/21T	30.0	105.0	150.0	60.0	24B2/21T	30.0	114.0	160.0	100.0	24B3/21T	40.0	114.0	160.0	150.0
23	279.81	300.23	24B1/23T	30.0	105.0	150.0	60.0	24B2/23T	30.0	114.0	160.0	100.0	24B3/23T	40.0	114.0	160.0	150.0
25	303.99	324.10	24B1/25T	30.0	105.0	150.0	60.0	24B2/25T	30.0	114.0	160.0	100.0	24B3/25T	40.0	114.0	160.0	150.0

1,5 дюйма, цилиндрическое отверстие — сверхпрочный чугун

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
38	461.37	479.81	24B1/38T	30.0	105.0	150.0	60.0	24B2/38T	40.0	114.0	160.0	100.0	24B3/38T	40.0	114.0	160.0	150.0
57	691.62	708.91	24B1/57T	60.0	110.0	196.0	122.0	24B2/57T	80.0	140.0	254.0	152.0	24B3/57T	90.0	150.0	267.0	175.0
76	921.97	938.78	24B1/76T	65.0	125.0	216.0	135.0	24B2/76T	85.0	150.0	267.0	168.0	24B3/76T	100.0	170.0	297.0	193.0

Доступна услуга по модификации отверстий (расточка отверстий, обработка канавок, поставка установочных винтов) — см. стр. 75

Звездочки

ISO606 [от 44,45 мм до 50,8 мм/от 1,75 дюйма до 2,0 дюйма]

Размер звездочки

Ширина зуба (однорядная)	1,75 дюйма B1 – 29,4 мм	2,0 дюйма 29,4 мм
Ширина зуба	b1 – 28,8 мм	28,8 мм
Ширина зуба (двухрядная)	B2 – 88,4 мм	87,4 мм
Ширина зуба (трехрядная)	B3 – 148,0 мм	146,0 мм

* сварная ступица

Обозначения:

Сталь

Чугун

Технические детали (мм)			Однорядная					Двухрядная					Трехрядная				
Количество зубьев	Диаметр делительной окружности	Начальный диаметр	№ по каталогу	Отверстие MIN	Отверстие MAX	Диаметр ступицы	Общая ширина	№ по каталогу	Отверстие MIN	Отверстие MAX	Диаметр ступицы	Общая ширина	№ по каталогу	Отверстие MIN	Отверстие MAX	Диаметр ступицы	Общая ширина

1,75 дюйма, цилиндрическое отверстие — сталь

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
19	270.05	292.61	28B1/19T	30.0	114.0	160.0	75.0	28B2/19T	30.0	128.0	180.0	120.0	28B3/19T	30.0	128.0	180.0	180.0
21	298.25	324.36	28B1/21T	30.0	114.0	160.0	75.0	28B2/21T	30.0	128.0	180.0	120.0	28B3/21T	40.0	128.0	180.0	180.0
23	326.44	352.04	28B1/23T	30.0	114.0	160.0	75.0	28B2/23T	30.0	128.0	180.0	120.0	28B3/23T	40.0	128.0	180.0	180.0
25	354.66	379.98	28B1/25T	30.0	114.0	160.0	75.0	28B2/25T	30.0	128.0	180.0	120.0	28B3/25T	40.0	128.0	180.0	180.0

1,75 дюйма, цилиндрическое отверстие — сверхпрочный чугун

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
38	538.28	538.28	28B1/38T	30.0	128.0	180.0	75.0	28B2/38T	40.0	142.0	200.0	120.0	28B3/38T	40.0	142.0	200.0	180.0
57	806.88	829.31	28B1/57T	70.0	125.0	224.0	147.0	28B2/57T	100.0	150.0	267.0	165.0	28B3/57T	105.0	188.0	264.0	165.0
76	1075.61	1097.53	28B1/76T	85.0	140.0	244.0	165.0	28B2/76T	100.0	150.0	267.0	165.0	28B3/76T	120.0	202.0	284.0	178.0

2,0 дюйма, цилиндрическое отверстие — сталь

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
19	308.64	337.82	32B1/19T	30.0	114.0	160.0	90.0	32B2/19T	40.0	142.0	200.0	120.0	32B3/19T	40.0	142.0	200.0	180.0
21	340.84	372.66	32B1/21T	40.0	128.0	180.0	90.0	32B2/21T	40.0	142.0	200.0	120.0	32B3/21T	40.0	142.0	200.0	180.0
23	373.08	404.37	32B1/23T	40.0	128.0	180.0	90.0	32B2/23T	40.0	142.0	200.0	120.0	32B3/23T	40.0	142.0	200.0	180.0
25	405.31	436.12	32B1/25T	40.0	128.0	180.0	90.0	32B2/25T	40.0	142.0	200.0	120.0	32B3/25T	40.0	142.0	200.0	180.0

2,0 дюйма, цилиндрическое отверстие — сверхпрочный чугун

	A	C		D	D	E	F		D	D	E	F		D	D	E	F
38	615.16	644.40	32B1/38T	40.0	142.0	200.0	90.0	32B2/38T	100.0	174.0	244.0	165.0	32B3/38T	105.0	188.0	264.0	165.0
57	922.17	950.47	32B1/57T	85.0	174.0	244.0	165.0	32B2/57T	105.0	188.0	264.0	165.0	32B3/57T	120.0	202.0	284.0	178.0
76	1229.28	1275.05	32B1/76T	100.0	190.0	267.0	165.0	32B2/76T	120.0	202.0	284.0	178.0	32B3/76T	130.0	232.0	325.0	191.0

Доступна услуга по модификации отверстий (расточка отверстий, обработка канавок, поставка установочных винтов) – см. стр. 75

Звездочки

Модификации и изделия, изготавливаемые по специальным заказам

Звездочки Renold с большим шагом

В данном каталоге детально приведены ОДНО-РЯДНЫЕ, ДВУХРЯДНЫЕ и ТРЕХРЯДНЫЕ звездочки для роликовых цепей (BS) с шагом до 1,00 дюйма. Звездочки с шагом от 1,25 дюйма до 2,00 дюйма доступны по спецификациям компании Renold со склада. Для получения более детальной информации обратитесь в компанию Renold. Компания Renold также изготавливает звездочки с промежуточным количеством зубьев для однорядных или многорядных цепей.

Специальные звездочки

Кроме данного ассортимента, для удовлетворения особых требований возможно изготовление звездочек особой конструкции из обычно используемых или особых материалов.

Звездочки по Американскому стандарту (ANSI)

Звездочки для цепей, изготовленных в соответствии с техническими условиями ANSI B 29.1, изготавливаются под заказ.

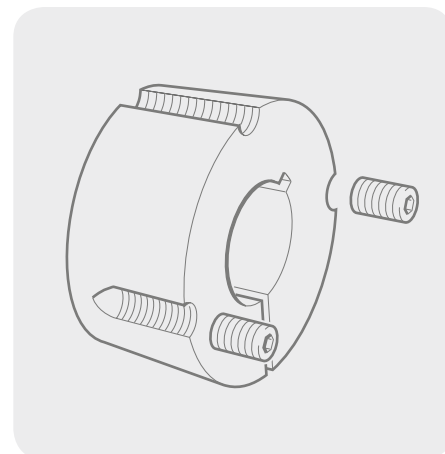
Модификация отверстий (расточка отверстий, обработка канавок, поставка установочных винтов)

Звездочки, указанные в каталоге, поставляются со склада как с коническими, так и с направляющими цилиндрическими отверстиями. Направляющие отверстия позволяют обработку отверстия на станке до большего чистового отверстия, в соответствии со стандартным допуском H8. Отверстие с допуском H7 также может поставляться под заказ. Канавки (по дюймовой или метрической системе) и установочные винты также могут быть обработаны на станке. Вы можете заказать услугу по модификации отверстий (расточке отверстий, обработке канавок, поставке установочных винтов). Дополнительная информация предоставляется по запросу.

Конические втулки

Конические втулки обеспечивают самый быстрый и самый простой способ надежного крепления звездочек к валам (как по дюймовой, так и по метрической системе). Они сконструированы для предоставления максимального зажима.

Коническая поверхность как втулки, так и звездочки обеспечивает соединение, передающее нагрузку, с помощью блокирующего действия закаленных высокопрочных винтов.



Наш ряд конических втулок полностью взаимозаменяем с большинством видов других конических втулок.

№ втулки	Доступные размеры отверстий — метрическая система, мм															
TB1008	9	10	12	14	16	18	19	20	22	24	25					
TB1210	11	12	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32			
TB1215	11	12	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32			
TB1610	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	
TB1615	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	
TB2012	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	44
TB2017	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50
TB2517	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48
TB2525	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55
TB3020	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75
TB3030	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75				
TB3535	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90	
TB4040	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	

№ втулки	Доступные размеры отверстий — дюймовая система, дюймы															
TB1008	0.375	0.437	0.50	0.625	0.750	1.000										
TB1210	0.50	0.625	0.750	1.00	1.125	1.250										
TB1215	0.50	0.562	0.625	0.750	0.875	1.00	1.125	1.250								
TB1610	0.50	0.625	0.750	0.875	1.00	1.125	1.250	1.50	1.625							
TB1615	0.50	0.625	0.750	0.875	1.00	1.125	1.250	1.375	1.437	1.50	1.625					
TB2012	0.50	0.625	0.750	0.975	1.00	1.125	1.250	1.375	1.50	1.625	1.750	1.875	2.00			
TB2017	0.75	0.812	0.875	0.937	1.00	1.125	1.250	1.375	1.437	1.50	1.625	1.750	1.875	2.00		
TB2517	0.75	0.875	1.00	1.125	1.250	1.375	1.437	1.50	1.625	1.750	1.875	2.00	2.125	2.250	2.375	2.500
TB2525	1.00	1.125	1.250	1.375	1.50	1.625	1.750	1.875	2.00	2.125	2.250	2.375	2.500			
TB3020	1.250	1.375	1.50	1.625	1.750	1.875	2.00	2.125	2.250	2.375	2.50	2.625	2.750	2.875	3.00	
TB3030	1.375	1.500	1.625	1.750	1.875	2.00	2.125	2.250	2.375	2.50	2.625	2.750	2.875	3.00		
TB3535	1.625	1.750	1.875	2.00	2.125	2.250	2.375	2.50	2.625	2.750	2.875	3.00	3.125	3.250	3.375	3.50
TB4040	2.00	2.125	2.250	2.375	2.50	2.625	2.750	2.875	3.00	3.125	3.250	3.375	3.50	3.625	3.750	4.00

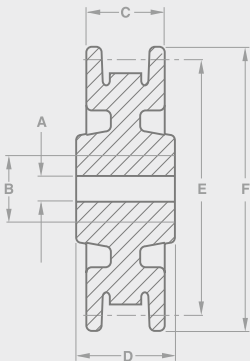
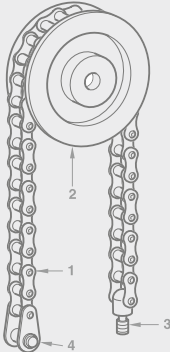
При размещении заказа обязательно укажите номер втулки и размер отверстия

Наборы противовесов

Обозначения:

- 1. Цепь
- 2. Направляющий шкив
- 3. Анкерный болт
- 4. Звено с пластиной

В отличие от круглозвенных цепей, роликовые цепи не требуют ежегодного отпуска при данном применении.



Направляющие шкивы

Размеры (мм)

№ цепи Renold	№ по каталогу	Исходное отверстие	Максимальное отверстие	Ширина по фланцам	Толщина ступицы	Средний диаметр, на котором располагается цепь	Внешний диаметр
		A	B	C	D	E	F

Стандартные роликовые цепи

111046	661200	12.000	25.000	23.000	25.000	80.140	89.000
08B1	661201*	12.000	25.000	28.000	32.000	85.980	95.000
10B1	661202*	14.000	32.000	31.000	38.000	105.410	114.000
12B1	661203*	19.000	35.000	38.000	45.000	126.370	140.000
16B1	661204*	30.000	50.000	54.000	64.000	171.580	191.000

Роликовые цепи с увеличенным шагом

208B1GF	661201	12.000	25.000	28.000	32.000	85.980	95.000
210B1GF	661202	14.000	32.000	31.000	38.000	105.410	114.000
212B1GF	661203	19.000	35.000	38.000	45.000	126.370	140.000
216B1	661204	30.000	50.000	54.000	64.000	171.580	191.000

* для использования с данными цепями могут быть поставлены звездочки

Анкерные болты

Размеры (мм)

№ цепи Renold	№ по каталогу	Габаритная длина MAX	Длина резьбовой части MAX	Метрический размер резьбы MAX	Расстояние от штифта до бурта
		G	H	J	K

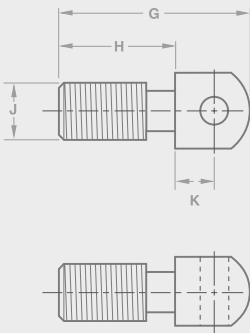
Стандартные роликовые цепи

08B1	661031	27.000	16.400	M8-1.25	5.720
08B1	661032	32.000	20.000	M10-1.50	6.860
10B1	661033	41.000	26.000	M12-1.75	7.820
12B1	661034	44.000	26.000	M16-2.00	9.140
16B1	661035	62.000	39.000	M20-2.50	11.810

Роликовые цепи с увеличенным шагом

208B1GF	661032	32.000	20.000	M10-1.50	6.860
210B1GF	661033	41.000	26.000	M12-1.75	7.820
212B1GF	661034	44.000	26.000	M16-2.00	9.140
216B1	661035	62.000	39.000	M20-2.50	11.810

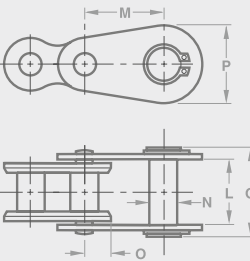
* для использования с данными цепями могут быть поставлены звездочки



Конечные звенья

Размеры (мм)

№ цепи Renold	№ по каталогу	Внутренняя ширина MIN	Номинальный шаг	Диаметр болта MAX	Головка внутреннего звена	Головка пластины MAX	Общая длина
		L	M	N	O	P	Q
08B1	111046/230	7.600	19.050	8.000	5.800	17.000	19.000
08B1	111046/230*	11.400	19.050	8.000	5.800	18.300	24.000
10B1	111056/230*	13.400	25.400	10.000	6.700	21.000	27.000
12B1	111066/230*	15.700	31.750	11.000	7.800	26.000	30.000
16B1	111088/230*	25.600	38.100	16.000	10.300	35.400	42.500

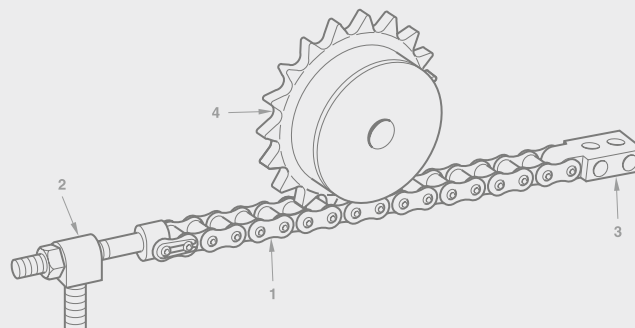


Деталь № 230 включает в себя конечное звено, прикрепленное ко внутреннему звену (№ 4), и поставляется в комплекте. Оно прикрепляется к цепи посредством внешнего звена (№ 107).

Установочные наборы

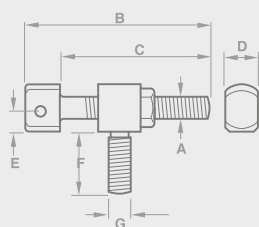
Обозначения:

1. Цепь
2. Натяжной болт и блок
3. Анкерная пластина
4. Звездочка



Натяжной болт и блок

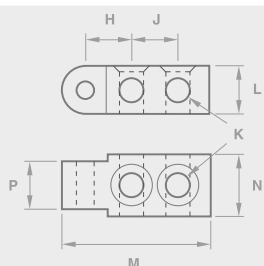
Размеры (мм)



№ цепи Renold	№ по каталогу	Метрический размер резьбы	Полная длина MAX	Длина до головки MAX	Ширина головки MAX	Центр основания до цепи	Длина резьбы блока	Метрический размер резьбы
		A	B	C	D	E	F	G
08B1	661410	M08-1.25	63.000	51.000	11.200	5.080	19.600	M12-1.75
10B1	661411	M10-1.50	78.000	64.000	13.100	7.100	26.000	M16-2.00
12B1	661412	M12-1.75	90.000	73.000	15.500	8.600	26.000	M16-2.00
16B1	661413	M16-2.00	126.000	104.000	25.200	11.170	39.000	M20-2.50

Анкерная пластина

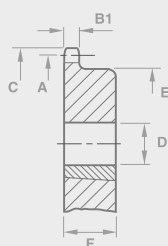
Размеры (мм)



№ цепи Renold	№ по каталогу	Номинальное расстояние от отверстия для болта до штифта цепи	Номинальное расстояние между отверстиями для болтов	Диаметр отверстия, MIN	Толщина блока	Габаритная длина, MAX	Ширина блока	Ширина цепи, MAX
		H	J	K	L	M	N	P
08B1	661310	12.700	12.700	5.300	12.700	40.000	15.900	11.200
10B1	661311	15.900	20.300	8.400	15.900	55.000	22.300	13.100
12B1	661312	15.900	20.300	8.400	17.500	58.000	22.300	15.500
16B1	661313	25.400	28.000	10.500	22.200	84.000	31.800	25.200

Звездочки

Размеры (мм)



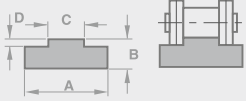
№ цепи Renold	№ по каталогу	Количество зубьев	Диаметр делительной окружности	Начальный диаметр	Отверстие MIN	Отверстие MAX	Диаметр ступицы	Толщина звездочки MAX
			A	C	D	D	E	F
08B1	212461	19	77.160	82.000	12	40.000	60.000	28.000
10B1	213011	19	96.450	103.300	42	70.000	70.000	30.000
12B1	213461	19	115.740	123.900	16	53.000	80.000	35.000
16B1	214011	19	154.330	165.900	20	60.000	100.000	45.000

См. стр. 68 – 74 для размера B1

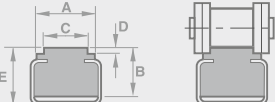
Направляющие роликовых цепей

Пластиковые направляющие, горизонтальные
Размеры (мм)

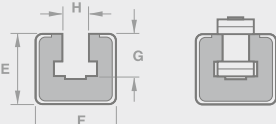
№ цепи по ISO	№ по каталогу				
		A	B	C	D
06B-1	T1 021 510	15.000	10.000	5.500	1.500
08B-1	T1 052 010	20.000	10.000	7.500	2.200
08B-1	T1 052 015	20.000	15.000	7.500	2.200
10B-1	T1 072 010	20.000	10.000	9.300	2.600
10B-1	T1 072 015	20.000	15.000	9.300	2.600
12B-1	T1 082 515	25.000	15.000	11.300	2.400
12B-1	T1 082 520	25.000	20.000	11.300	2.400
16B-1	T1 094 015	40.000	15.000	16.500	3.500
16B-1	T1 094 020	40.000	20.000	16.500	3.500
20B-1	T1 104 515	45.000	15.000	19.000	4.200
24B-1	T1 116 015	60.000	15.000	24.700	5.500



Пластиковые направляющие рельсы, горизонтальные, Т-образный профиль



Пластиковые направляющие рельсы, армированные сталью, горизонтальные



Пластиковые направляющие рельсы, армированные сталью, вертикальные

Пластиковые направляющие, армированные сталью, горизонтальные
Размеры (мм)

№ цепи по ISO	№ по каталогу					
		A	B	C	D	E
08B-1	СТ 4/1	20.000	9.000	7.500	2.200	11.000
08B-1	СТ 6/2	17.000	12.000	7.500	2.200	17.000
10B-1	СТ 8/2	17.000	12.000	9.300	2.600	17.000
12B-1	СТ 9/2	20.000	12.000	11.300	2.400	17.000
12B-1	СТ 10/3	23.500	12.000	11.300	2.400	18.000
16B-1	СТ 11/3	23.500	12.000	16.500	3.500	18.000
20B-1	СТ 12/3	28.000	12.000	19.000	4.300	18.000
24B-1	СТ 13/5	33.000	25.000	24.700	5.500	30.000

Пластиковые направляющие, армированные сталью, вертикальные
Размеры (мм)

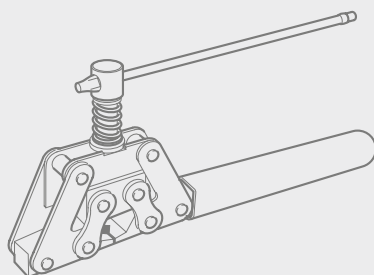
№ цепи по ISO	№ по каталогу				
		E	F	G	H
06B-1	CGK 1/6	24.000	30.000	8.700	6.600
08B-1	CGK 5/6	24.000	30.000	11.500	8.700
10B-1	CGK 7/6	24.000	30.000	13.500	10.400
12B-1	CGK 8/6	24.000	30.000	15.900	12.300
16B-1	CGK 9/9	40.000	45.000	25.000	16.100
20B-1	CGK 10/9	40.000	45.000	28.000	19.300

Экстракторы штифтов и смазка для цепей

Для разъединения цепей

Винтовые экстракторы разъединяют цепь выдавливанием разупрочненного с концов штифта Renold из внешних пластин.

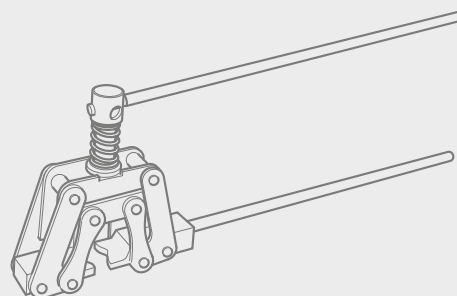
Для других видов цепей, перед разъединением, необходимо убрать шлифованием выступающую часть штифта.



Деталь № 10101

Для использования с цепями от 9,595 мм/0,375" до 15,875 мм/0,625".

Серии BS и ANSI.



Деталь № 10102

Для использования с цепями от 19,05 мм/0,75" до 31,75 мм/1,25" серии BS; от 19,05 мм/0,7575" до 25,4 мм/1" серии ANSI.

Смазка для цепи

Смазка для цепи была специально разработана компанией Renold для обеспечения хорошей смазки под давлением и защиты всех рабочих поверхностей цепного привода. Она быстро проникает, не капает и не разбрызгивается, что делает ее применение быстрым и легким. Она идеальна для применения в открытых цепных передачах, в которых осуществление обычной смазки

НЕВОЗМОЖНО.

- быстро проникает под давлением
- не капает и не стекает
- не разбрызгивается при вращательном движении
- увеличивает срок эксплуатации цепи

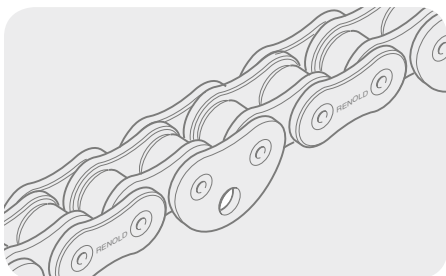
В каталоге: № 611124
Для использования в открытых цепных передачах



Раздел 2

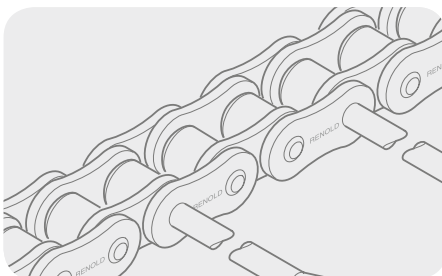
Применение в промышленности

Специально разработанные цепи



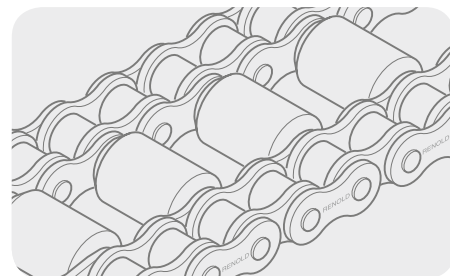
Цепи для авиапромышленности

- Шаг от 8 мм до 12,7 мм
 - Соответствует техническим требованиям Британского аэрокосмического объединения
- Цепи Renold для авиапромышленности предоставляют гибкое соединение для использования в системах управления и других механизмах, включая механизмы передачи мощности, в которых требуется небольшое натяжение.



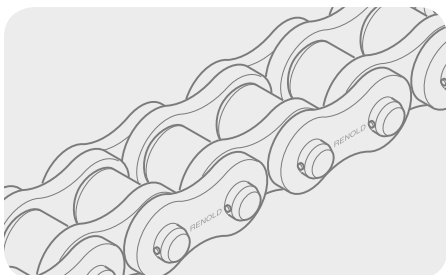
Производство жестяных банок

- Шаг цепи от 9,05 мм до 25,4 мм
- Приводные цепи со стандартными и пустотелыми штифтами, оснащенные удлиненными штифтами с пластиковыми наконечниками, которые используются для транспортировки свежескрашенных жестяных банок через сушильные печи. Для данного продукта доступна специальная высокотемпературная смазка.



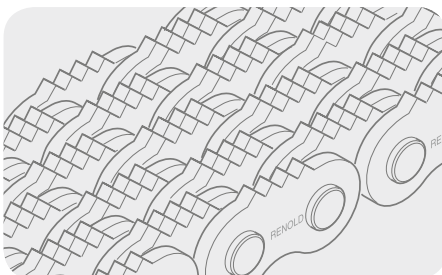
Приводные цепи для эскалаторов

- 584107
 - Шаг 25,4 мм
 - Разрушающая нагрузка 129,4 кН
- Две ветви подобранных и параллельных цепей соединены удлиненными штифтами, снабженными пластиковыми роликами для обеспечения бесшумности цепного привода в эскалаторах.



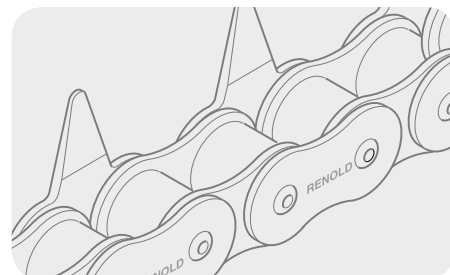
Цепи для судовых дизельных двигателей

- 110245, 110281, 110325 и 110366
- Подобраны в комплекты по две или три ветви для обеспечения синхронизации в больших судовых дизельных двигателях.



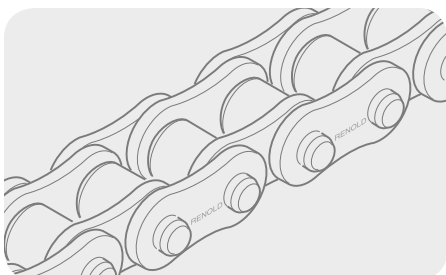
Цепи для затяжки труб — нефтяная промышленность

- 586927
 - Шаг 31,75
- В нефтяной промышленности цепные трубные ключи используются для монтажа в наклонных скважинах.



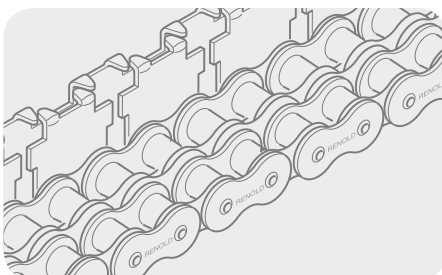
Производство полиэтиленовой пленки

- Шаг от 6,35 мм до 38,1 мм
- Заостренные аттачменты в форме зубцов прокалывают полиэтилен и, таким образом, проводят его через все технологические процессы.



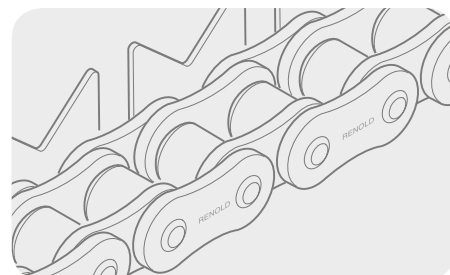
Цепи для горных выработок — бурение по породам

- Серия HV ANSI, шаг 50,8 мм
- Бурильные машины с шестью головками с цепным приводом используются для сверления отверстий с целью установки взрывных зарядов.



Транспортировка листового металла

- Цепи с шагом 19,05 мм и 25,4 мм
- Крюкообразные аттачменты удерживают стержни с квадратным сечением, которые поддерживают листы металла при прохождении процессов печати и сушки.



Производство маленьких деталей

- Цепи с шагом 8 мм, 12,7 мм и 15,8 мм
- Типичная V-образная пластина аттачмента используется для размещения маленьких электрических деталей, таких как резисторы и конденсаторы, при разных производственных процессах. Цепи, в основном, работают в парах с пластинами, имеющими форму, подходящую для конкретного продукта.

Цепи для авиационной промышленности

Качество

Компания Renold производит и поставляет все типы цепей для авиационной промышленности на протяжении уже более 100 лет. Компания начала выдавать акты технического осмотра на продукцию с 1927 г. Компания Renold имеет разрешение поставлять цепи Британскому аэрокосмическому объединению (Разрешение № BAe/AG/3049/CHD).

Технические примечания, изложенные в данном каталоге должны приниматься во внимание с учетом действующих требований вышеуказанного и других органов.

Функционирование

Цепи обеспечивают гибкое соединение для использования в системах управления и других механизмах, включая механизмы передачи мощности, в которых требуется небольшое натяжение.

Правильное и экономичное применение цепи, тем не менее, сильно зависит от понимания методов, доступных для осуществления соединения цепи с другими частями системы. Поскольку стандартные цепи Renold и нереверсивные цепи используются вместе с соответствующими звездочками, направляющими и соединителями, неверный монтаж невозможен.

С развитием авиации, количество новых применений для цепей постоянно увеличивается. Наш технический персонал сотрудничает с конструкторами и производителями авиационной промышленности в области применения цепей.

Типичные применения в авиапромышленности:

Средства управления

- Элероны
- Триммеры элеронов
- Колонны управления
- Подъемники
- Триммеры подъемников
- Двигатель
- Шаг воздушного винта
- Руль
- Триммеры руля

Механизмы управления

- Створки системы охлаждения двигателя
- Колпак кабины
- Двери
- Механизм ограничения огня
- Клапан подачи топлива
- Вращение сопел двигателя
- Посадочный щиток
- Подъемные краны
- Жалюзи радиатора
- Регулировка положений сидений

Технические детали

Адаптивность

Адаптивность цепей делает их идеальными для контроля над средствами управления. Изменение направлений легко совершается с помощью направляющих шкивов или звездочек. С помощью включения двухплоскостных блоков, может производиться изменение плоскости движения на 90 градусов.

Срок эксплуатации и мощность

Минимальный износ цепи и способность противостоять наиболее трудным условиям полета достигается с помощью особых видов стали, прошедших нашу особую термообработку, а также с помощью наилучшего соотношения нагрузки и веса.

Высокоточные технологии производства вместе с проверенными характеристиками цепей, обеспечивают постоянно хороший уровень работы. Упругое действие цепи также предотвращает воздействие ударной нагрузки.

Преимущества

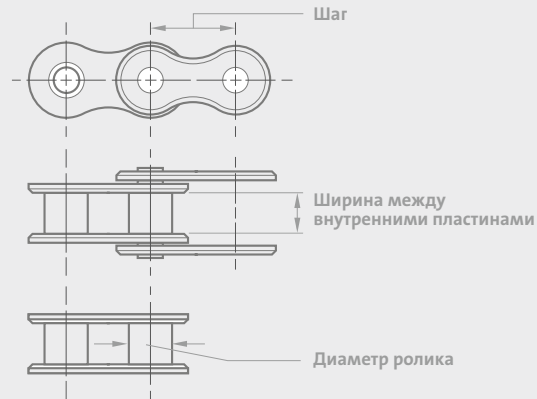
- Качество/сертификация
- Одобрены Британским аэрокосмическим объединением
- Надежность
- Продолжительный срок эксплуатации
- Безопасность
- Гибкость
- Проверенный успешный опыт использования



Цепи для авиационной промышленности

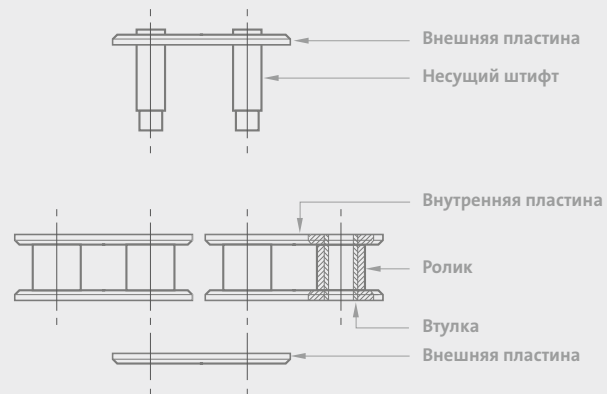
Размеры зацепления

Простые роликовые цепи имеют три основных параметра размеров (детально показаны на рис. 1), по которым их можно идентифицировать. Этими размерами, которые называются размерами зацепления (поскольку они связаны с размерами звездочки, на которой будет работать цепь), являются ШАГ, ШИРИНА МЕЖДУ ВНУТРЕННИМИ ПЛАСТИНАМИ, ДИАМЕТР РОЛИКА.



Составляющие детали

Составляющие детали внешнего и внутреннего звеньев простой роликовой цепи изображены на рис. 2, что демонстрирует метод крепления цепи.



Звенья для аттачментов

Разнообразные типы звеньев, которые используются для прикрепления аттачментов к авиационным цепям, показаны на рис. 3. Аттачменты, принадлежащие заказчику или поставленные компанией Renold, должны быть прикреплены к цепи компанией Renold перед предварительным натягом.

Внешнее звено

Установлено и приклепано к цепи при присоединении аттачмента. Никогда не разбирайте и не собирайте повторно.

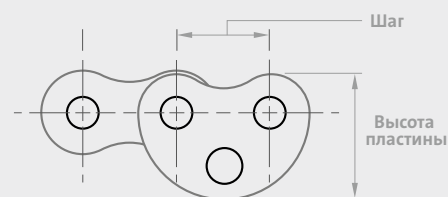


Конечное соединительное звено

Прикреплено к цепи компанией Renold. Разрешается отсоединять только болт.

Нереверсивные цепи

Составляющие детали нереверсивных цепей, которые показаны на рисунке 4, похожи на детали простых цепей, за исключением специальных внешних пластин, прикрепленных на цепь на расстоянии четырех шагов.



Цепи для шоколадной промышленности

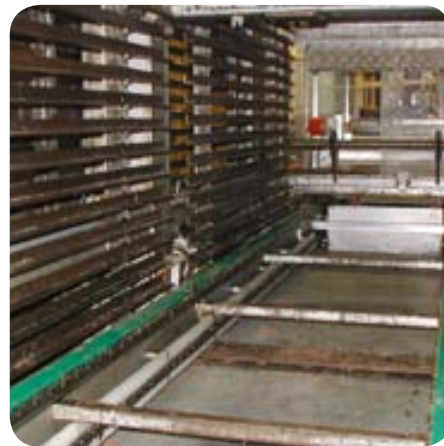
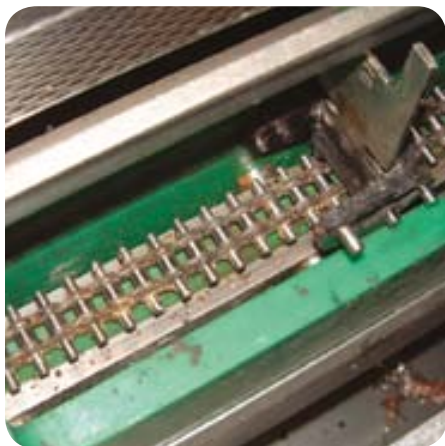
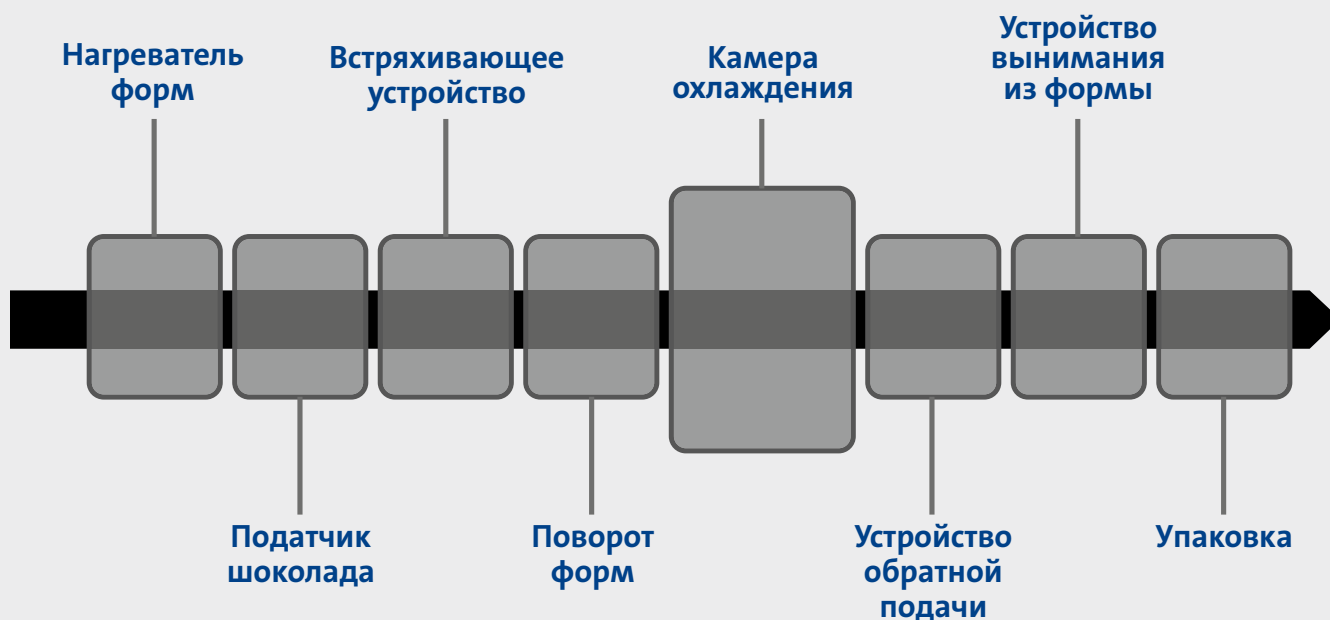
Компания Renold поставляет обширный ассортимент цепей для удовлетворения потребностей производства кондитерских изделий. Требования к окружающей среде, такие как гигиена, выполняются так же, как и требования касательно коррозионной устойчивости и износостойкости.

Для удовлетворения ваших потребностей, доступны стандартные и нестандартные аттачменты. Компания Renold имеет опыт в поставке продукции и предоставлении поддержки для сохранения работоспособности ваших высокопроизводительных линий.

Мы не только предоставляем вам принципиально новую продукцию, вы также получаете лучший сервис от компании Renold!

Компания Renold предоставляет именно те решения, которые вам необходимы для каждой стадии производственного процесса.

Точность наших цепей обеспечивает точное определение местонахождения форм на производственной линии, что минимизирует излишние отходы шоколада.



Цепи для пищевой промышленности

Одна из наибольших и наиболее разносторонних мировых промышленностей, которую только можно себе представить — обработка, производство и упаковка продуктов питания бросает вызов инженерам, которые ищут решения для сложных производственных задач. Это требует первоклассной технической поддержки и использования правильной технической продукции для осуществления работы.

Компания Renold предлагает наиболее широкий ассортимент цепей, сконструированных для пищевой промышленности, и работает со многими ведущими мировыми брендовыми компаниями, количество которых растет каждый день.

Мы специализируемся на производстве цепей, которые сократят время на техническое обслуживание, повысят уровни износоустойчивости, устойчивой прочности и стойкости к коррозии, а также помогут поддерживать высокий уровень качества вашей продукции.

У компании Renold есть решения для любых условий окружающей среды!



Условия	Подходящая цепь	
Влажная среда/контакт с водой	Syno PB Цепь из нержавеющей стали	Цепь Hydro-Service Цепь с никелированными пластинами Конвейерная цепь с полимерными втулками
Коррозионные условия – неагрессивные (pH от 5 до 7)	Syno NP 3 4 Цепь из нержавеющей стали 1 3 4 5 Цепь Steriliser 1 3 4 5	Конвейерная цепь с полимерными втулками 3 4 Цепь Hydro-Service 3 Цепь с никелированными пластинами 3 4
Коррозионные условия – агрессивные (pH ниже 5 и выше 7; температура выше 60°C)	Цепь с никелированными пластинами	Цепь из нержавеющей стали 2
Невозможность проведения смазки	Syno NP	Syno PB
Прямой контакт с пищей	Цепь из нержавеющей стали	
Высокие ударные нагрузки	Стандартная роликовая цепь Стандартная конвейерная цепь	Специально сконструированная цепь
Тяжелые нагрузки	Стандартная конвейерная цепь	Renold Synergy
Температура: жар или холод (для применения при температуре от -40°C до 180°C потребуется применение специальной смазки)	Цепь из нержавеющей стали Цепь Steriliser	Стандартная конвейерная цепь Специально сконструированная цепь
Высокая влажность	Цепь из нержавеющей стали Цепь Hydro-Service	Цепь Steriliser
Высокая скорость	Стандартная роликовая цепь Роликовая цепь с двойным шагом	Цепь Can feeder
Вертикальная система	Стандартная роликовая цепь	Цепь Apron
Установочные операции/разливка	Стандартная роликовая цепь	
Высокий уровень абразивного износа	Sovereign	

1 = подходит для использования при температуре выше 60°C (цепь из нержавеющей стали и цепь Steriliser)

2 = подходит для применения при высококоррозионных условиях и температуре выше 60°C (цепь из нержавеющей стали)

3 = подходит для использования в окружающей среде, вызывающей сплошную коррозию

4 = подходит для применения в среде, вызывающей коррозию токами или трещинами, например (при контакте с соленой водой), в среде с умеренно высокими температурами или pH 3-5

5 = подходит для применения в среде, вызывающей гальваническую коррозию

Цепи для судовых дизельных двигателей

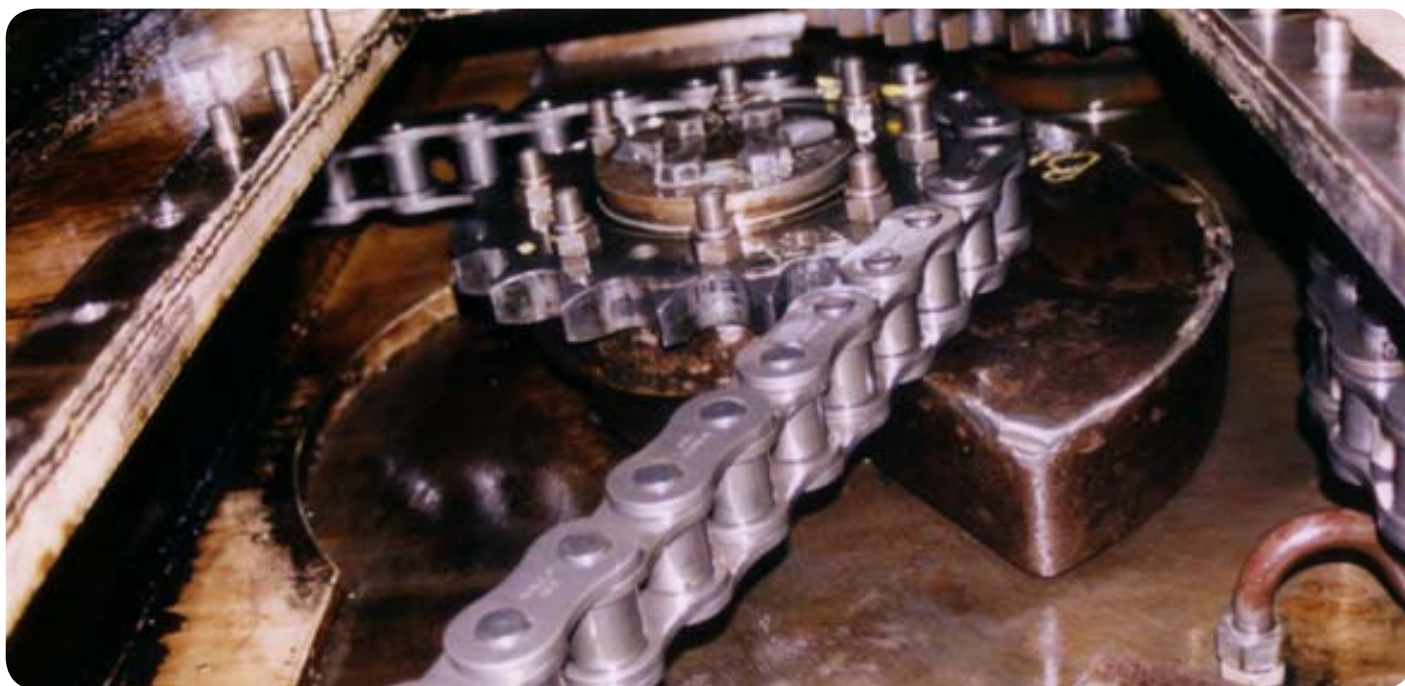
Это одно из наиболее тяжелых применений, при котором требуется, чтобы цепь поддерживала работу двигателя и, при этом, была устойчивой к износу и усталости. Для таких применений подходят конструкции, разработанные компанией Renold.

С учетом работы на высоких скоростях и параметров безопасности, компания Renold производит цепи, разработанные специально для судовых дизельных двигателей. Увеличенные размеры шагов, перечисленные ниже, подобраны с целью обеспечения оптимального уровня функционирования.

Компания Renold производит цепи не только для больших судов, но также и для двигателей маленьких и средних кораблей.

Опыт конструирования компании Renold

- Спецификации выводят параметры безопасности на первый план
- Преимуществом продукции компании Renold является устойчивость к износу и усталости
- Цепи производятся специально для данного применения



Цепи для транспортировки контейнеров в портах

Компания Renold поставляет широкий ассортимент цепей для подъемников в портах по всему миру. Имея большую номенклатуру как роликовых, так и пластинчатых цепей для подъемного оборудования, как колесного, так и рельсового, конструкции цепей Renold с высоким уровнем устойчивости к износу и усталости демонстрируют прекрасные эксплуатационные характеристики.

Особо важными являются параметры безопасности при транспортировке очень больших коммерческих грузов. Компания Renold понимает всю

важность обеспечения продолжительного периода эксплуатации, основой которого является конструктивная целостность изделия.

- Роликовые цепи с большим шагом, стандартные по ANSI
- Разные спецификации для каждого конкретного применения
- Широкий ассортимент размеров пластинчатых цепей
- Также доступны цепи Galle



Цепи для нефтяной отрасли

Renold Oilfield лучшие, потому что...

Цепи Renold Oilfield

- Изготовлены в соответствии с техническими условиями на нефтепродукты и нефтяное оборудование 7 F-0008 Американского нефтяного института
- Имеют проверенный большой срок службы в прибрежном климате
- Превосходно работают при больших скоростях и «шоковых» нагрузках
- Обеспечивают превосходный возврат вложений



Функции

Цепи Renold Oilfield используются в:

- приводах буровых насосов
- компонентах двигателей
- лебедках
- трансмиссионных приводах
- валах катушки
- высоких и низких барабанах
- передаточных валах ротора
- поворотных столов

Надежность цепей является первостепенной при их применении в любых отраслях нефтяной промышленности.

Ключевые характеристики

- Строгий контроль химического состава материалов для обеспечения постоянной соответствующей термообработки
- Профиль пластин Renold обеспечивает оптимальное распределение нагрузок, повышая надежность
- Усталостная прочность пластин увеличена за счет дробеструйной обработки и других процессов распределения напряжений в пластинах, втулках и роликах
- Специальный процесс обработки отверстий для цепей Renold Oilfield специально разработан для увеличения усталостной прочности цепей при одновременной минимизации возможности образования скалывания от коррозии

- Несущие штифты цепей проходят точно подобранную термообработку и операции по обработке поверхности для обеспечения непревзойденной вязкости и износостойкости
- Точно контролируемые допуски обеспечивают гладкую, жесткую работу даже на больших скоростях
- Специально подобранная на заводе смазка обеспечивает значительно лучшую начальную износостойкость и улучшенную защиту от коррозии
- Разборные цепи для легкой установки и замены
- Перед упаковкой все цепи предварительно нагружаются для уменьшения начального износа
- Цилиндрические штифты для более надежной фиксации (опционально)

Описание продукта

Компания Renold предлагает цепи:

- Соответствующие техническим условиям на нефтепродукты и нефтяное оборудование 7 F-0008 Американского нефтяного института
- Полностью разборные по всей длине
- Доступны как шплинты, так и цилиндрические штифты для всех размеров. Для цепей с четырьмя рядами и более рекомендуется использование цилиндрических штифтов
- Промежуточные пластины со скользящей посадкой

Опции, доступные под заказ:

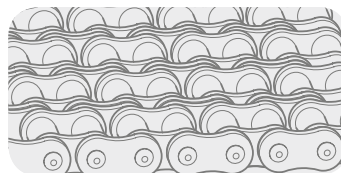
- Шплинты/цилиндрические штифты
- Промежуточные пластины с тугой посадкой
- Специальная смазка
- Цепи Renold ANSI Xtra для особо тяжелых условий работы
- Цепи для затяжки труб

Многие цепи Renold Oilfield имеются на складе наших заводов или филиалов по всему миру.

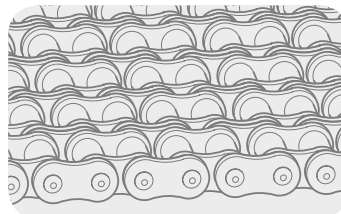
Типы цепей



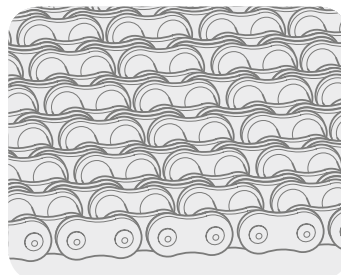
▲ Двухрядная стандартная цепь ANSI B29.1 ISO 606 A



▲ Четырехрядная стандартная цепь ANSI B29.1 ISO 606 A



▲ Шестирядная стандартная цепь ANSI B29.1 ISO 606 A



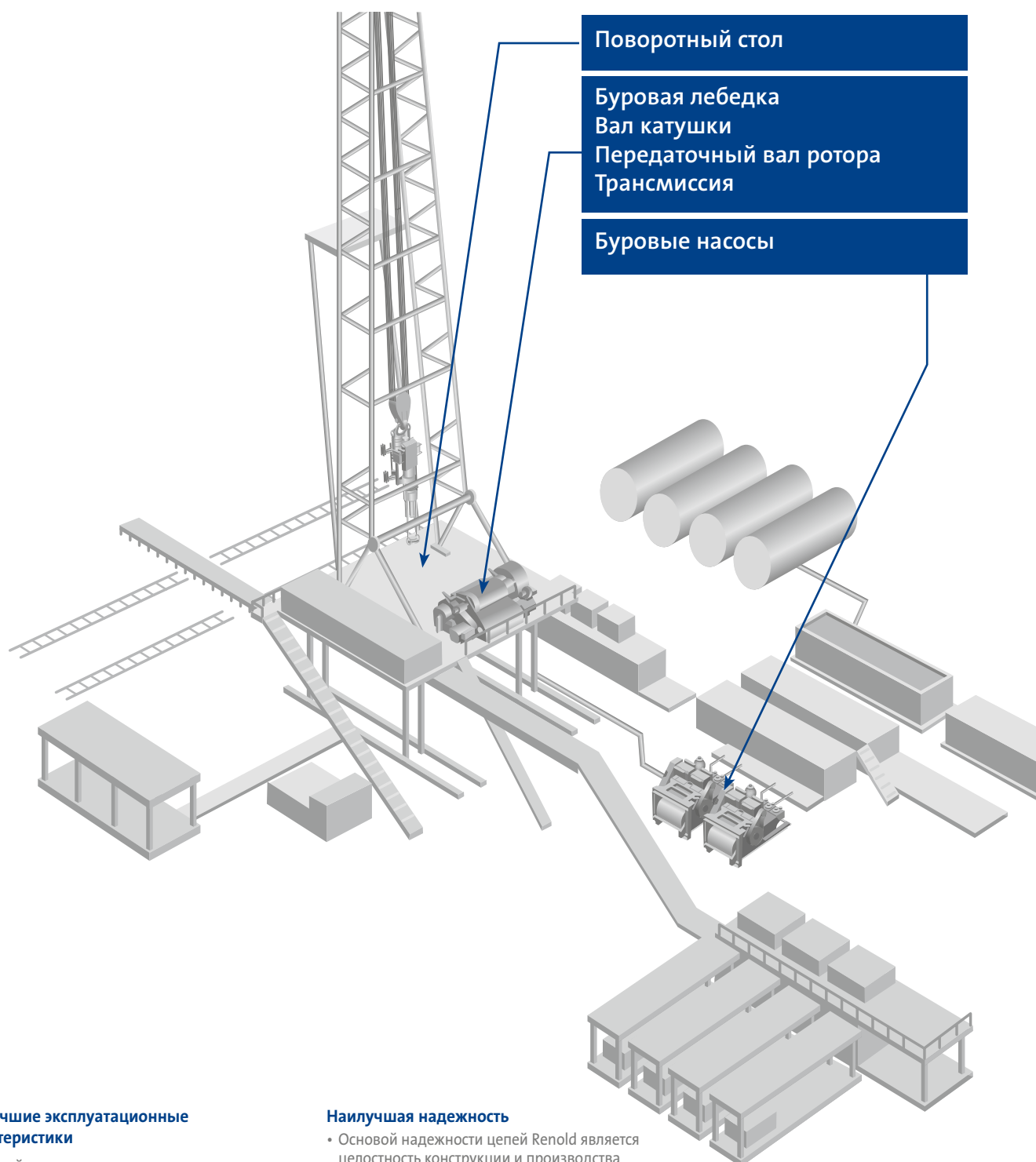
▲ Восьмирядная стандартная цепь ANSI B29.1 ISO 606 A



▲ Цепи для затяжки труб Специальные



Цепи для нефтяной отрасли



Наилучшие эксплуатационные характеристики

- Высокий уровень эксплуатационных характеристик наших цепей обеспечивается программой постоянного тестирования и проверки качества
- Уровень разрушающей нагрузки превышает минимальные международные стандарты
- Наша смазка со специальной формулой сокращает первоначальный износ, защищает от коррозии и обеспечивает долгий срок хранения
- Цепи Renold имеют высокий уровень устойчивости к усталости, превышающий срок службы цепей других брендов до 4 раз
- Усталостный ресурс увеличен с помощью дробеструйной обработки и других процессов распределения напряжений

Наилучшая надежность

- Основой надежности цепей Renold является целостность конструкции и производства
- Высокотехнологичная система компании Renold по обеспечению качества постоянно мониторит и совершенствует выпуск продукции
- На протяжении более чем 100 лет компания Renold имеет проверенную репутацию среди производителей, работающих в отраслях промышленности с тяжелыми условиями работы, которые выдвигают высокие требования

Цепи для сталелитейной промышленности

При тяжелых условиях, коррозионной среде и высоком уровне износа... производители стали предпочитают цепи Renold



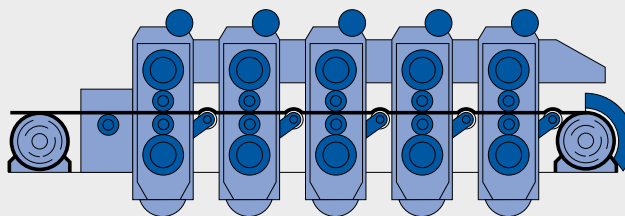
Сталелитейная промышленность включает в себя множество разных процессов: от обработки сырьевого материала до транспортировки конечного продукта. При этом, на каждой стадии предъявляются особые требования к оборудованию передачи мощности и механическому подъемно-транспортному оборудованию.

При коррозии, износе от проскальзывания или излишнем износе, состояние оборудования передачи мощности, а также механического подъемно-транспортного оборудования, используемого на линиях технологической обработки стали, может резко ухудшиться, что приведет к повреждению продукции, большим затратам на обслуживание и замену. Поэтому, все больше и больше производителей стали полагаются на цепи Renold для увеличения срока службы оборудования и его более эффективной работы.

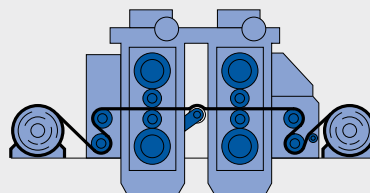
Компания Renold вносит свой вклад в улучшение работы оборудования и уменьшение необходимости технического обслуживания (по сравнению с установленными нормами).

При наличии разрушающих нагрузок и больших скоростей, от стана холодной прокатки и до линии горячего покрытия, производители стали во всем мире настаивают на использовании цепей Renold.

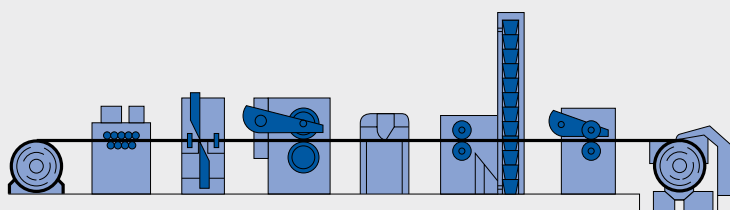
Стан холодной прокатки



Линия отжига



Линия резки



Цепи для сталелитейной промышленности

Основные области применения:

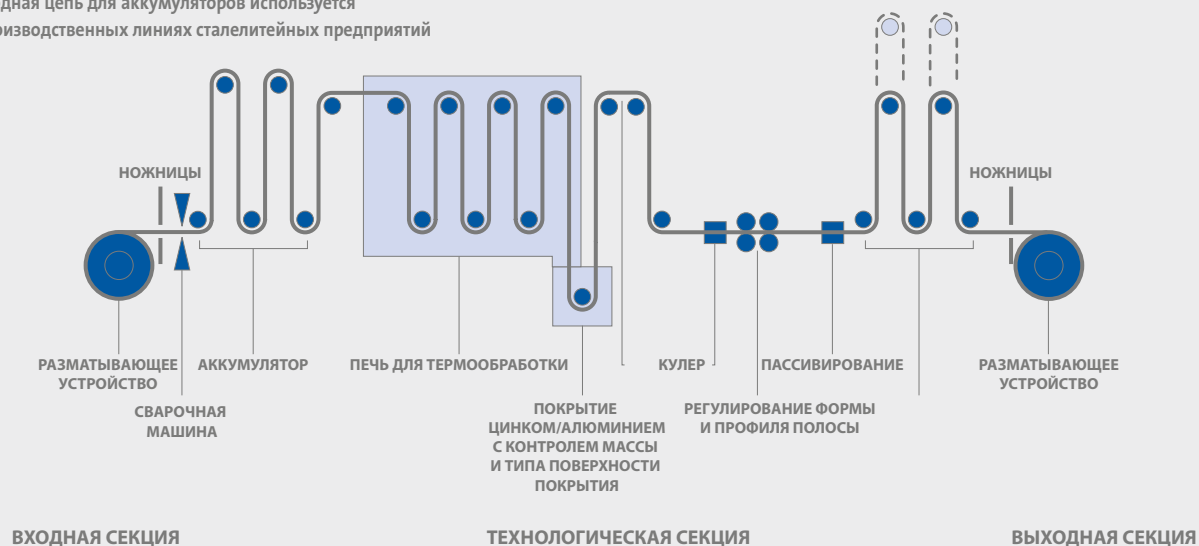
- Отливка
- Подача рулонов
- Обработка рулонов
- Подача листов
- Переработка сырья
- Подача слэбов
- Производство/подача стального профиля
- Производство труб

Цепь для аккумулятора



Линия горячего покрытия

Приводная цепь для аккумуляторов используется на производственных линиях сталелитейных предприятий



При производстве тонких листов стали иногда требуется произвести покрытие: покраску, гальванизирование или покрытие пластиком. Очевидно, что процесс любого покрытия любым способом требует проведения множества операций и строгого контроля, особенно за скоростью, с которой сталь проходит через зону обработки.

Таким образом, необходимо, чтобы сталь, проходящая через процесс покрытия, двигалась через зону обработки со стабильной скоростью без остановок. С этой целью, необходимо расположить листы стали перед зоной обработки таким образом, чтоб при достижении конца рулона, иметь возможность на протяжении 2-3 минут приварить к нему новый рулон.

Цепи для погрузчиков

При работе в сложных условиях, цепи для вилочных погрузчиков должны быть спроектированы таким образом, чтобы превосходить установленные к ним требования.

Компания Renold имеет большой опыт в поставке цепей производителям таких специализированных транспортных средств.

Системы приводов дают высокие и ударные нагрузки, а это значит, что цепи должны противостоять износу и усталости так долго, насколько это возможно. Именно это всегда находилось в центре внимания специалистов компании Renold.

Внезапные ударные нагрузки, вызванные быстрым изменением траектории движения, будут влиять на любую цепь, которая не подходит для данного вида применения.

При использовании однорядных цепей Renold ANSI Xtra с более толстыми боковыми пластинами и штифтами со сквозной закалкой, производители могут быть уверены, что они выбирают продукт, отвечающий их собственным высоким стандартам. Цепи также могут поставляться в виде бесконечного кольца и, таким образом, отрегулировать центровое расстояние между звездочками для размещения цепи.

- Компания Renold предоставляет такой уровень усталостной прочности, какой необходим при применении в тяжелых условиях
- Пластины и штифты идеально подходят для ударных нагрузок
- Предоставляются бесконечные кольца
- Серьезные цепи для серьезной работы



Предостережения

Внешнее звено: при использовании высокоскоростных приводов или при эксплуатации приводов в тяжелых условиях, для любых форм соединительных звеньев всегда необходимо использовать надлежащим образом клепанное внешнее звено (№ 107) для обеспечения оптимального уровня безопасности. Использование других соединителей и изогнутых звеньев (№ 12 и № 30) должно ограничиваться облегченными режимами работы, некритическими применениями в приводах, где совершенно невозможно избежать нечетного числа шагов. При возможности, приводы должны быть полностью скорректированы для обеспечения использования четного количества шагов на протяжении эксплуатационного срока службы цепи. Изогнутые соединительные звенья должны использоваться только в исключительных случаях.

Охрана труда и производственная безопасность

В интересах безопасности, напоминаем клиентам, что при покупке любого технического продукта для использования в производстве (или иным способом), любую дополнительную или обновленную информацию и инструкции, которые было невозможно включить в публикацию, вы можете получить в группе сбыта вашего региона для соответствующего использования продукции и обеспечения безопасности. Всю соответствующую информацию и инструкции необходимо передать лицу, ответственному за использование продукции.

Работа цепи

Уровни эффективности работы и допустимые отклонения нашей продукции, указанные в данном каталоге (включая обслуживаемость, ресурс до предельного износа, усталостную прочность, защиту от коррозии), были проверены по программе испытаний и контроля качества, в соответствии с нормами компании Renold, независимыми и/или международными стандартами.

Мы не гарантируем, что наша продукция будет соответствовать указанным уровням качества работы, в случае ее использования вне указанных рабочих уровней и допусков при особых практических применениях и условиях работы.

Примечания

Несмотря на то, что при составлении данной брошюры были приняты все необходимые меры предосторожности, мы не несем ответственность за типографские ошибки. Вся информация, содержащаяся в данном каталоге, может изменяться без предварительного уведомления.

Иллюстрации.

Иллюстрации, использованные в данном каталоге, представляют тип описанной продукции, но поставляемый товар может отличаться некоторыми деталями от товара, изображенного на иллюстрациях.

Спецификации.

Мы сохраняем за собой право изменять продукцию в соответствии с условиями изготовления и/или новыми разработками (например, касательно конструкции или материалов).

Компания Renold.

Продукция может быть поставлена компанией Renold или ее представителями по всему миру в соответствии с типовыми условиями поставки и продажи компании или представительства, в котором покупается продукция.

Авторское право.

Авторское право принадлежит компании Renold Power Transmission Limited © 2012. Все права защищены.

Любая информация, содержащаяся в данном документе, не должна быть частью какого бы то ни было контракта, выраженного или подразумеваемого.

*Для получения дополнительной информации
или поиска контактов
регионального представителя,
посетите сайт*

www.renold.com

*Несмотря на то, что при составлении
данной брошюры были приняты все
необходимые меры предосторожности,
мы не несем ответственность
за типографские ошибки.*

*Вся информация, содержащаяся в данной
брошюре, может изменяться после даты
публикации.*

© Renold Power Transmission 2012.

Ref: REN1 / RUS / 06.12



Необходима детальная информация?
Отсканируйте этот QR-код своим смартфоном.
Если у вас нет QR-ридера, загрузите его со страницы App Store

RENOLD
Superior Chain Technology

www.renold.com