



For a world in motion
Для світу, що рухається



КАТАЛОГ

Speciality Lubricants
Maintenance Products





OKS - ваш професійний партнер для хіміко-технічних спеціальних продуктів

Марка OKS - це високоефективні продукти для зменшення тертя, зносу та корозії. Наші продукти застосовуються у всіх сферах виробництва та технічного обслуговування, де перевищуються межі продуктивності класичних мастильних матеріалів..

Якість - зроблено в Німеччині

Успіх компанії OKS протягом 45 років вирішальною мірою характеризується високою якістю та надійністю нашої продукції, а також швидкою реалізацією вимог клієнтів за допомогою інноваційних рішень.

Продукти, розроблені інженерами та хіміками OKS, виробляються за суворими вимогами до якості в Майзаху поблизу Мюнхена, Німеччина, де розташована штаб-квартира нашої компанії. Дистрибуція по всьому світу здійснюється з Майзаха точно в строк за допомогою сучасного логістичного центру.

Багаторічна сертифікація TÜV SÜD Management Service GmbH у сфері якості (ISO 9001: 2015), охорони навколишнього середовища (ISO 14001: 2015) та охорони праці (ISO 45001: 2018) є доказом високих стандартів якості OKS.



www.tuev-sued.de/ms-zert

Компанія Freudenberg Group (Фройденберг Груп)

З 2003 року OKS Spezialschmierstoffe GmbH є частиною міжнародної групи компаній Freudenberg зі штаб-квартирою у Вайнхаймі, Німеччина. Ми використовуємо всеосяжне ноу-хау та інноваційний потенціал підрозділу Freudenberg Chemical Specialities (FCS) для подальшої розробки нових продуктів та ринків, щоб забезпечити подальше динамічне зростання нашої компанії в майбутньому.

OKS - партнер у торгівлі

Наші спеціальні мастильні матеріали та хіміко-технічні мастильні матеріали реалізуються через торгівлю технічними та мінеральними маслами. Стратегія «продаж через торгівлю», безперебійна обробка замовлень та комплексний технічний сервіс роблять нас одним з найкращих партнерів для вимогливих клієнтів у всьому світі. Скористайтеся ноу-хау наших фахівців. Випробуйте нас на міцність.



SUPPLIER OF THE
YEAR 2013



- 4_ Види мастильних матеріалів
- 6_ Технічні терміни
- 7_ Посібник по вибору OKS
- 8_ Паста
- 14_ Оливи
- 26_ Консистентні мастила
- 38_ Сухі мастила
- 40_ Антикорозійний захист
- 42_ Засоби для догляду та очищення
- 48_ Змащувальні пристрої
- 49_ Система аерозольного розпилення
- 50_ Рішення для мастильних матеріалів для критичних умов застосування
- 51_ Обіцянка щодо компетенції OKS
- 52_ Сталий розвиток в OKS

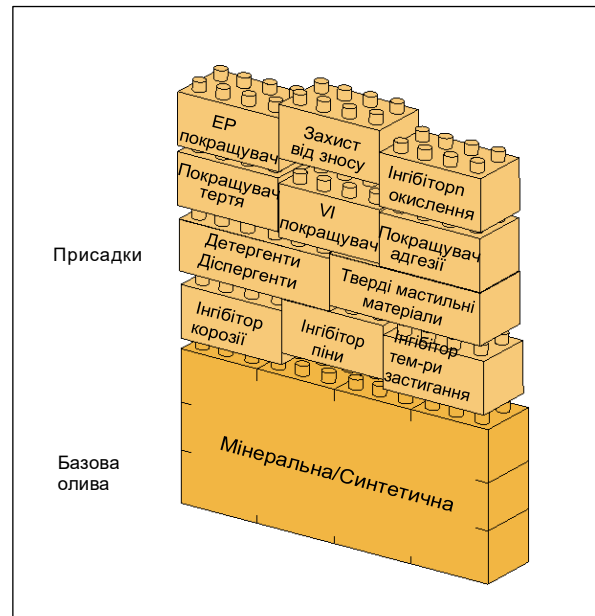


Ми зосереджуємося на розробці індивідуальних рішень для мастильних матеріалів у тісній співпраці з нашими торговими партнерами.

Експерти з широкого кола різних дисциплін працюють у наших лабораторіях з найсучаснішими системами та випробувальним обладнанням, щоб модифікувати існуючі або розробити нові продукти для спеціальних застосувань. випадків.

Оливи

Оливи добре відводять тепло від місця змащування. Крім того, вони мають дуже хорошу повзучість і здатність до змащення. Тому масляне змащення часто використовується при високих температурах або високих швидкостях обертання. Типовими сферами застосування є зубчасті передачі, ланцюги, підшипники ковзання, гідравліка та компресори.



Структура високоефективних олів

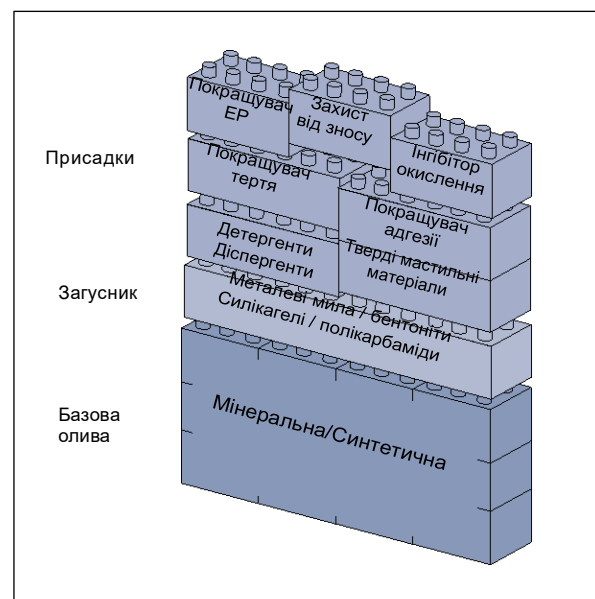
Присадки відіграють важливу роль у створенні високоефективної оливи на додаток до ретельного підбору базової оливи (тип, в'язкість) і мають значний вплив на співвідношення ціни та якості. Сучасні мастильні оливи розроблені таким чином, що при порушенні масляної плівки активні інгредієнти утворюють захисну плівку, завдяки чому поверхні захищені від зносу.

Властивості базових олів

Базова олива відіграє вирішальну роль у виборі мастила. Мінеральні оливи, синтетичні вуглеводні (поліальфаолефіни = PAO), складні ефіри, полігліколи та силіконові оливи суттєво відрізняються за своїми фізичними властивостями та хімічною поведінкою.

Консистентні мастила

Мастила складаються з базової оливи, яка зв'язана загусником (милом). Це гарантує, що мастило залишається в точці змащування. Там він забезпечує постійний ефективний захист від тертя і зносу, а також герметизує місце змащування від зовнішніх впливів, таких як волога і сторонні предмети. Мастила часто використовуються в підшипниках кочення і ковзання, шпинделях, фітінгах, ущільненнях, напрямних, а також в ланцюгах і зубчастих передачах.



Структура пластичних мастил

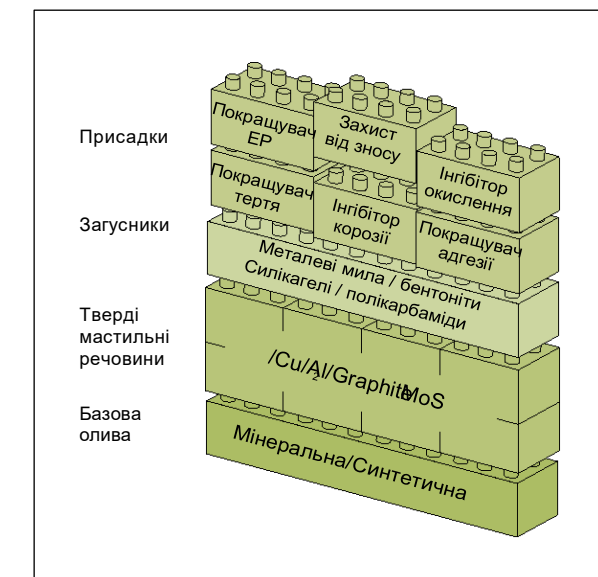
Основною відмінністю структури мастил від оливи є загущувач, який визначає типові експлуатаційні властивості мастила. Сучасні мастила розроблені таким чином, що їх активні компоненти утворюють мастильну плівку, яка швидко спрацьовує при критичних навантаженнях і забезпечує надійність роботи.

Сумісність консистентних мастил

Крім сумісності базових олів, при заміні мастил необхідно враховувати сумісність загусників. Несумісність має негативний вплив на продуктивність мастила.

Пасты

Структура паст в основному відповідає структурі мастил. Однак частка твердих мастильних речовин значно вища. Це забезпечує надійну змащувальну, розділювальну та антикорозійну дію навіть при використанні в екстремальних умовах температури і тиску, а також в агресивних середовищах. Пасты застосовуються в гвинтових з'єднаннях, а також при запресовуванні штифтів і болтів і, крім того, в зубчастих колесах.



Структура паст

Структура високоефективних паст подібна до структури мастил. Основною відмінністю є висока частка твердого компонента, що характерно як для монтажних паст (тільки змащувальний ефект), так і для гвинтових паст (ефект змащування та розділення).



DIN 51 502

Метою цього стандарту є уніфіковане маркування стандартних мастильних матеріалів за допомогою системи кодів літер і простих графічних символів. Маркування класифікує тип мастила, в'язкість, консистенцію та робочу температуру. Однак, спеціальні мастильні матеріали можуть бути частково описані лише німецьким стандартом 51 502.

DN фактор

Коефіцієнт DN або коефіцієнт швидкості обертання - це емпіричне орієнтовне значення, яке вказує, до яких максимальних швидкостей обертання можна використовувати мастило в роликовому підшипнику. Коефіцієнт DN в основному базується на середньому діаметрі підшипника $(D + d) / 2$, однак сильно залежить від відповідного типу підшипника або конструкції підшипника.

Тест з чотирма кулями

Випробувальна установка з чотирма кулями - це пристрій для випробування мастильних матеріалів, що застосовуються при високому поверхневому тиску в діапазоні змішаного тертя. Відповідно до DIN 51 350, чотирикульова випробувальна машина складається з обертової рухомої кульки, яка ковзає по трьом нерухомим кулям. Під час випробування на максимальну несучу здатність мастила на рухому кульку діє випробувальне зусилля, яке поетапно збільшується до тих пір, поки система з чотирьох кульок не буде зварена разом в результаті тепла, що виділяється при терті.

Mo_x-Active

Mo_x-Active (zareestrovana torгова марка OKS), що міститься в мастилі, забезпечує згладжування шорстких металевих поверхонь в точках змащування і, таким чином, призводить до трибологічно високоефективного покриття поверхні. Час припрацювання значно скорочується, а тертя і знос значно зменшуються.

NLGI-клас

Консистенція мастила є характеристикою міцності. Відповідно до DIN 2137 вона вимірюється за глибиною проникнення стандартного конуса. Класифікація згідно з NLGI (DIN 51 818) варіюється від дуже м'яких (клас 000) до дуже твердих (клас 6). Стандартне мастило зазвичай відповідає NLGI класу 2.

NSF класифікація

Мастильні матеріали, розроблені відповідно до позитивного списку інгредієнтів Американського управління з контролю за якістю харчових продуктів і медикаментів (FDA), визнаного у всьому світі, публікуються під реєстраційним номером NSF після тестування Національним санітарним фондом. Класифікація H1 означає мастильні матеріали, які можуть використовуватися, коли технічно неможливо виключити контакт з харчовими продуктами. Класифікація H2 застосовується до мастильних матеріалів, які можуть використовуватися, коли контакт з харчовими продуктами технічно виключений

Тест на щільність прилягання

Випробування Press-fit надає інформацію про поведінку і адгезію твердих мастил при дуже високому тиску і низьких швидкостях ковзання. Вимірюється коефіцієнт тертя μ і відзначається, чи відбувається ковзання палички.

Випробування сольовим туманом

Випробування сольовим туманом імітує солоний клімат відповідно до стандарту DIN EN ISO 9227 NSS (ex DIN 50 021 SS), при якому пластини з покриттям піддаються впливу певного сольового розпилювача. Перевіряється, через скільки годин з'являються сліди іржі.

Тертя різьби

Тертя різьби визначається на гвинтовому стенді. Відповідно до DIN EN ISO 16 047 коефіцієнт тертя μ гвинтового з'єднання визначається при затягуванні гвинтів і гайок. Необхідно вказати розмір різьби, матеріал і тип поверхні.

В'язкість

В'язкість - це властивість рідин чинити опір течії через внутрішнє тертя. Найважливішим фактором, що впливає на в'язкість, є робоча температура. При підвищенні температури в'язкість зменшується, і навпаки. Розподіл на класи в'язкості здійснюється відповідно до DIN 51 519. Чим вище число, тим більш в'язка рідина.

Сфери застосування

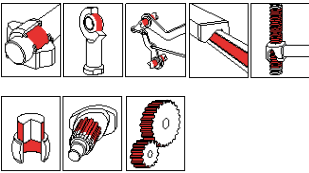
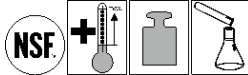
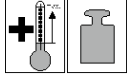
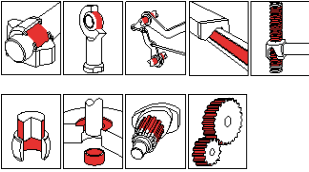
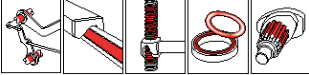
	Роликові підшипники		Клапани		Вимірні прилади		Видалення пилу
	Підшипники кочення		Прес-фітинги		Високоточна механіка		Виявлення витоків
	Ланцюги		Формування		Шарніри		Ремінні передачі
	Поворотні підшипники		Шліцьові вали		Дротові кабелі		У відкритому морі
	Важелі		Розподільні вали		Гідравліка		Зберігання/відправка
	Слайд-рейки		Пружини		Компресори		Сталеві конструкції
	Лінійні напрямні системи		Гальма		Розділення - вивільнення прес-форми		Обробка листових металів
	Шпинделі		Відкриті передачі		Розділення - роз'єднання швів		Видалення іржі
	Різьбові з'єднання		Закриті передачі		Очищення		Очищення піною
	Патрони		Черв'ячні передачі		Електричні контакти		
	Ущільнення		Ріжучі інструменти		Охолодження		

Властивості

	Високі температури		Вплив води		Екологічно безпечний		Без MOSH/MAH (згідно з рецептурою)
	Низькі температури		Вплив хімічних речовин		Піноутворення		
	Високі швидкості		Захист від корозії		Сертифіковано NSF		
	Велике навантаження		Сумісність із пластиком		Наноситься за допомогою аерозольної системи		
	Вплив погодних умов		Довготривала дія		Електротехніка / Електроніка		

П а с т и

П а с т и

Продукт	Опис	Сфери застосування	Призначення	Властивості / Дозволи	Основні складові	Технічні дані	Пакування
OKS 200	Монтажна паста MoS2		- Монтажне мастило для процесів запресовування - Обкаточне мастило для високонавантажених поверхонь ковзання - Мастило для складних процесів лиття під тиском - Запобігає зношуванню, прослизанню, заїданню, пошкодженням під час обкатки та пітінгу - Для універсального застосування		Чорний колір білі тверді мастила MoS2 Графіт Mo-Active Синтетична олива Згущувач: Літієве мило	Нижня робоча температура: -35 °C Верхня робоча температура: 450 °C (розділення) Тест на запресовування (μ): 0,09, без тріску Навантаження зварювання на чотирикульковій машині: 2,400 N	40 ml тубик 250 g Банка 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
OKS 210	Високотемпературна паста для різьбових з'єднань, для високолегованих сталей		- Спеціальна високотемпературна паста для мінімізації утворення хрому VI в різьбових з'єднаннях із високолегованих сталей - Запобігає заїданню різьбових з'єднань під час монтажу - Для різьбових з'єднань, схильних до високих температур, корозійних або агресивних хімічних впливів	 OKS 210: NSF H1 Per. Nom. 169483	Сірий колір Графіт Нітрид бору Інші тверді мастильні речовини Синтетична олива Згущувач: Суміш різних згущувачів	Нижня робоча температура: -40 °C Верхня робоча температура: >1000 °C (розділення) Момент руйнування: <2,5 x моменту затягування Нм (M10 A2, 40 Нм, 400 °C, 100 год) Тест на запресовування (μ): 0,12 без тріску	150 g Диспенсер 250 g Банка з пензлем 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
OKS 217	Високотемпературна паста, високочиста		- Монтажне мастило для різьбових з'єднань із високоміцної сталі, що застосовується за високих температурах в агресивному середовищі - Оптимальне відношення моменту затягування до досяжного попереднього натягу - Немає заїдання і корозії - Немає реакції з металами - Застосування в хімічній промисловості		Темно-сірий колір Напівсинтетична олива	Нижня робоча температура: -40 °C Верхня робоча температура: 1400 °C (розділення) Тест на запресовування (μ): 0,11, тріск з 4,000 N Навантаження зварювання на чотирикульковій машині: 4,400 N Коефіцієнт тертя в різьбі (μ всього): 0.1 (M10: 8.8/10 чорна обробка)	250 g Банка з пензлем 1 kg Банка 5 kg Бак
OKS 220 OKS 221*	Швидкісна MoS2-паста		- Монтажне мастило для процесів напресування - Мастило для обкатки високонавантажених поверхонь ковзання - Мастильна речовина для важких процесів пластичного деформування - Негайний ефект завдяки високому вмісту MoS2 - Не потрібно втирання паста - Високоякісна монтажна паста		Чорний колір MoS2 Інші тверді мастильні речовини Mo-Active Синтетична олива Згущувач: немає	Нижня робоча температура: -35 °C Верхня робоча температура: 450 °C (розділення) Тест на запресовування (μ): 0,05, без тріску Навантаження зварювання на чотирикульковій машині: 4,200 N	400 ml Картридж 250 g Банка 1 kg Банка 5 kg Бак 400 ml Аерозоль *
OKS 230	Високотемпературна MoS2-паста		- Для високих температур до 450 °C (сухе мастило приблизно з 200 °C) - Запобігає зносу, переривчастому ковзанню, заїдання, обкатувальні пошкодження, пітінг - Масло-носії випаровується з 200 °C без залишку - Зберігання ливарних ковшів, конвертерів, завантажувальних візків тощо - Повторне змащування при роботі з OKS 310		Чорний колір Інші тверді мастильні речовини MoS2 Полігліколь Згущувач: Гідроксистеарат літію	Нижня робоча температура: -35 °C Верхня робоча температура: 180 °C / 450 °C (змащення / розділення) Тест на запресовування (μ): 0,11, без тріску Навантаження зварювання на чотирикульковій машині: 3,200 N Коефіцієнт тертя в різьбі (μ всього): 0.1 (M10: 8.8/10 чорна обробка)	250 g Банка 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
OKS 235 OKS 2351*	Алюмінієва паста, протизадирна паста		- Для монтажу різьбових і пальцевих з'єднань, схильних до високих температур і корозійних впливів - Оптимальне відношення моменту затягування до досяжного попереднього натягу - Запобігає пригоранню або корозії - Запобігає заїданню - Застосування в якості мастильної та розділювальної паста		Сріблястий колір Алюмінієвий порошок Інші тверді мастильні речовини Мінеральна олива Згущувач: органічний, неорганічний	Нижня робоча температура: -30 °C Верхня робоча температура: 110 °C / 1,100 °C (змащення / розділення) Коефіцієнт тертя в різьбі (μ всього): 0.13 (M10: 8.8/10 чорна обробка)	250 g Банка з пензлем 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 400 ml Аерозоль *
OKS 240 OKS 241*	Мідна паста		- Для монтажу різьбових з'єднань, схильних до високих температур і корозійних впливів - Запобігає пригоранню або корозії - Оптимальне відношення моменту затягування до досяжного попереднього натягу - Класична протиприхвачувальна паста		Мідно-коричневий колір Мідь Інші тверді мастильні речовини MoS2 Синтетична олива Згущувач: неорганічний	Нижня робоча температура: -30 °C Верхня робоча температура: 1100 °C (розділення) Навантаження зварювання на чотирикульковій машині: 3,000 N Коефіцієнт тертя в різьбі (μ всього): 0.13 / 0.14 (M10: 8.8/10 чорна обробка / M10: A2-70/A2-70)	8 ml Тюбик 75 ml Тюбик 250 g Банка з пензлем 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 400 ml Аерозоль *

ПАСТИ ДЛЯ ЛЕГКОГО МОНТАЖУ ТА ДЕМОНТАЖУ

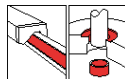
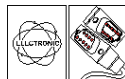
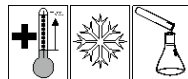


П а с т и

Продукт	Опис	Сфери застосування	Призначення	Властивості / Дозволи	Основні складові	Технічні дані	Пакування
OKS 245	Мідна паста, з високоефективним захистом від корозії		- Для гвинтів і поверхонь ковзання, схильних до високих температур, впливу прісної або морської води - Запобігає пригоранню і корозії - Запобігає заїданню під час монтажу - Висока адгезія - Дуже хороший захист від корозії - Підходить для гальмівних пристроїв		Мідний колір Мідний порошок Протизносні присадки Антифрикційні присадки Мінеральна олива Згущувач: органічний, неорганічний	Нижня робоча температура: -30 °C Верхня робоча температура: 100 °C / 1,100 °C (змащення / розділення) Коефіцієнт тертя в різьбі (μ всього): 0.14 (M10: 8.8/10 чорна обробка) Навантаження зварювання на чотирикульковій машині: 3,400 N	150 ml Диспенсер 250 ml Банка з пензлем 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
OKS 250 OKS 2501*	Біла паста універсального застосування, без металів		- Для гвинтів і поверхонь ковзання, схильних до високих тисків і температур - Без металів - Оптимальне відношення моменту затягування до досяжного попереднього натягу - Дуже хороший захист від корозії - Підходить також для з'єднань із нержавіючої сталі - Застосування як універсальної високотемпературної пасту	 OKS 250: NSF H2 Per. Nom. 131379	Білий колір Білі тверді мастильні речовини Mo-Active Синтетична масляна суміш Згущувач: Полікарбамід	Нижня робоча температура: -40 °C Верхня робоча температура: 200 °C / 1,400 °C (змащення / розділення) Тест на запресовування (μ): 0,10, без тріску Навантаження зварювання на чотирикульковій машині: 3,600 N Коефіцієнт тертя в різьбі (μ всього): 0.12 / 0.15 (M10: 8.8/10 чорна обробка / M10: A2-70/A2-70)	8 ml Тюбик 80 ml Тюбик 250 g Банка з пензлем 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 400 ml Аерозоль*
OKS 252	Біла високотемпературна паста, для техніки харчової промисловості		- Змащування гвинтів і поверхонь ковзання, схильних до високих тисків і високих температур при невеликих швидкостях або осцилюючих рухах - Запобігає заїданню та корозії - Без металів - Висока адгезія - Високотемпературна монтажна паста універсального застосування	 OKS 252: NSF H1 Per. Nom. 135748	Світло-сірий колір Білі тверді мастильні речовини Полігліколь Згущувач: Силікат	Нижня робоча температура: -30 °C Верхня робоча температура: 160 °C / 1,200 °C (змащення / розділення) Тест на запресовування (μ): 0,12, без тріску Коефіцієнт тертя в різьбі (μ всього): 0.12 (M10: A2-70/A2-70)	80 ml Тюбик 200 g Диспенсер 250 g Банка з пензлем 1 kg Банка
OKS 255	Паста для кераміки		- Змащування високонавантажених поверхонь ковзання будь-якого виду особливо при невеликих швидкостях ковзання або осцилюючих рухах - Розділення поверхонь на різьбових з'єднаннях із високим термічним навантаженням - Підходить також для з'єднань із нержавіючої сталі		Білий колір Білі тверді мастильні речовини Антифрикційні присадки Протизносні присадки Мінеральна олива Згущувач: органічний, неорганічний	Нижня робоча температура: -30 °C Верхня робоча температура: 100 °C / 1,400 °C (змащення / розділення) Навантаження зварювання на чотирикульковій машині: 3,400 N Коефіцієнт тертя в різьбі (μ всього): 0.13 (M10: 8.8/10 чорна обробка)	150 ml Диспенсер 250 ml Банка з пензлем 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
OKS 260	Біла монтажна паста		- Для гвинтів і поверхонь ковзання, схильних до високих тисків за невеликих швидкостях - Оптимальне відношення моменту затягування до досяжного попереднього натягу - Запобігає посадковій іржі - Без металів - Водостійкість		Світлий колір Білі тверді мастильні речовини Біла олива Згущувач: Літєве мило	Нижня робоча температура: -25 °C Верхня робоча температура: 150 °C Тест на запресовування (μ): 0,09, без тріску Навантаження зварювання на чотирикульковій машині: 2,600 N Коефіцієнт тертя в різьбі (μ всього): 0.08 (M10: 8.8/10 чорна обробка)	250 g Банка 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
OKS 265	Паста для затискних патронів		- Для поверхонь ковзання, схильних до високого тиску, вібрацій та ударних навантажень - Оптимальний коефіцієнт тертя для високих зусиль затиску - Стійкість до води і мастильно-охолоджувальних речовин - Запобігає посадковій іржі - Спеціально для затискних патронів у верстатах		Світлий колір Білі тверді мастильні речовини Поліальфаолефін Згущувач: Літєве мило	Нижня робоча температура: -45 °C Верхня робоча температура: 110 °C Навантаження зварювання на чотирикульковій машині: 4,200 N Коефіцієнт тертя в різьбі (μ всього): 0.1 (M10: 8.8/10 чорна обробка)	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
OKS 270	Біла мастильна паста		- Довготривале змащування поверхонь ковзання, що зазнають впливу високих тисків - Немарка альтернатива чорним мастильним речовинам - Застосування в якості універсальної мастильної пасту для місць ковзання, наприклад, у текстильних, пакувальних або офісних машинах і в побутовій техніці		Світлий колір Білі тверді мастильні речовини PTFE Біла олива Згущувач: Гідроксистеарат літій	Нижня робоча температура: -25 °C Верхня робоча температура: 125 °C (змащення) Навантаження зварювання на чотирикульковій машині: 5,000 N Коефіцієнт тертя в різьбі (μ всього): 0.09 (M10: 8.8/10 чорна обробка)	250 g Банка 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
OKS 277	Мастильна паста для високих тисків, з PTFE		- Змащування високонавантажених натискних і напрямних плит - Змащування й ущільнення арматури з металу, пластмаси та кераміки - Великі інтервали додавання мастила - Хороша сумісність із пластмасами та еластомерами - Висока адгезія - Застосування як мастильної пасту, наприклад, для телескопічних стріл мобільних кранів		Білий колір Складний ефір Згущувач: PTFE	Нижня робоча температура: -20 °C Верхня робоча температура: 150 °C Навантаження зварювання на чотирикульковій машині: 2,200 N	1 kg Банка 25 kg Бак

П а с т и



П а с т и							
Продукт	Опис	Сфери застосування	Призначення	Властивості / Дозволи	Основні складові	Технічні дані	Пакування
OXS 280	Біла високотемпературна паста		•Масильна паста для поверхонь ковзання, схильних до термічного навантаження •Хороша ефективність розділення за рахунок оптимальної комбінації твердих масильних речовин •Запобігає науглецюванню інструментів і деталей •Збільшує термін служби інструментів •Застосування як розділювальної пасту для процесів гарячої обробки тиском		Білий колір Білі тверді масильні речовини Мінеральна олива Згущувач: Літієве мило	Нижня робоча температура: -15 °C Верхня робоча температура: 1,150 °C Навантаження зварювання на чотирикульовій машині: 2,400 N Коефіцієнт тертя в різьбі (μ всього): 0.09 (M10: 8.8/10 чорна обробка)	1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
OXS 1103	Теплопровідна паста, електрична ізоляція DIN 51 502: MSI3R-40		•Захист чутливих електронних компонентів від перегріву •Висока теплопровідність, у 20 разів краща за повітря •Електрична ізоляція •Не висихає, не твердне і не затікає •Для термічного приєднання електронних компонентів, наприклад, датчиків, зондів, діодів, транзисторів тощо до охолоджувальних пластин		Білий колір Оксиди металів Полідиметилсилоксан Згущувач: неорганічний	Нижня робоча температура: -40 °C Верхня робоча температура: 180 °C Теплопровідність: бл. 0.7 W/(m·K) (21 °C) Електрична міцність: бл. 19 kV/mm Теплова ємність (за 21 °C): бл. 1.03 J/cm³K	40 ml Тюбик 500 g Банка 5 kg Бак
OXS 1105	Ізоляційна паста аналогічно DIN 51 502: MSI23S-40		•Герметизуюче мастило електричного та електронного обладнання •Висока адгезія на склі, порцеляні та пластмасах •Дуже хороша стійкість до хімічних і атмосферних впливів •Невелика зміна діелектричних властивостей в широкому діапазоні температур •Для захисту ізоляторів і розподільчих пристроїв у вологій атмосфері		Світлий колір Полідиметилсилоксан Згущувач: неорганічний	Нижня робоча температура: -40 °C Верхня робоча температура: 200 °C Питомий опір: бл. 10¹⁴ Ω cm (25 °C) Діелектрична проникність: 2.75 (10² - 105 Hz)	500 g Банка 5 kg Бак



ОЛИВИ З ВИСОКОЕФЕКТИВНИМИ ПРИСАДКАМИ ДЛЯ НАДІЙНОГО ЗМАЩУВАННЯ

Оливи

Оливи

Продукт	Опис	Сфери застосування	Призначення	Властивості / Дозволи	Основні складові	Технічні дані	Пакування
OKS 30	Присадка Mo _x -Active		- Протизносна присадка універсального застосування як добавка до промислових оливо - Покращує мастило для обкатки нових і відремонтованих машин - Вирівнювання поверхонь веде до зменшення зносу і термічного навантаження мастильної речовини - Забезпечує збільшення інтервалів змащення		Зеленуватий колір Mo _x -Active Складний ефір	Щільність (при 20 °C): 1 g/cm³ В'язкість при (40 °C): 70 mm²/s	1 l Пляшка 5 l Каністра
Mo _x -Active	ISO VG 68						
OKS 300	Концентрат мінеральної оливи MoS2		- Присадка на основі MoS2 і Mo_x - Зменшує тертя, температуру та зношування - Вирівнює поверхні - Має аварійну антизадиру здатність - Проходить через звичайні фільтри, не реагує на магнітні фільтри - Добавка до трансмісійних, моторних і машинних оливо		Чорний колір MoS2 Mo _x -Active Мінеральна олива	Щільність (при 20 °C): 0.92 g/cm³ В'язкість при (40 °C): бл. 90 mm²/s	1 l Пляшка 5 l Каністра 25 l Каністра 200 l Бочка
Mo _x -Active	ISO VG 100						
OKS 310	Високотемпературна олива для змащування MoS2		- Змащування елементів машин у діапазоні температур до +450 °C - Випаровування основної оливи без залишку вище +200 °C - Сухе змащування від +200 °C до +450 °C - Для застосування на металургійних заводах, у ливарних і прокатних цехах, а також під час виробництва кераміки		Чорний колір MoS2 Полігліколь	Верхня робоча температура: 200 °C (рідке змащення) Щільність (при 20 °C): 1 g/cm³ В'язкість при (40 °C): 150 mm²/s Навантаження зварювання на чотирикульковій машині: 2,800 N	1 l Пляшка 5 l Каністра 25 l Каністра
OKS 340 OKS 341*	Захист ланцюгів, висока адгезія		- Синтетична мастильна речовина для елементів машин, що піддаються високому тиску або корозійним впливам - Дуже висока проникаюча здатність - Висока адгезія і стійкість до центрифугування - Дуже хороший захист від зносу - Нейтрально до ланцюгів з кільцями ущільнювачів круглого перетину - Для швидкохідних ланцюгів		Зеленуватий колір Підсилювач адгезії Mo _x -Active Поліізобутилен	Нижня робоча температура: -30 °C Верхня робоча температура: 180 °C Щільність (при 20 °C): 0.88 g/cm³ В'язкість при (40 °C): 440 mm²/s Навантаження зварювання на чотирикульковій машині: 2,600 N	1 l Пляшка 5 l Каністра 25 l Каністра 200 l Бочка 400 ml Аерозоль*
Mo _x -Active	ISO VG 460 DIN 51 502: CLP X 460						
OKS 350	Високотемпературна MoS2 олива для ланцюгів, синтетична		- Синтетичне мастило для елементів машин за умов високих температур - Висока здатність до сприйняття навантаження завдяки дрібному, гомогенному розподілу MoS2 в оливі - Аварійна антизадиру здатність під час роботи в суху завдяки MoS2 - Яскраво виражена адгезійна і мастильна дія без схильності до стікання - Не містить силікону		Чорний колір MoS2 Mo _x -Active Синтетична олива	Нижня робоча температура: -30 °C Верхня робоча температура: 250 °C Щільність (при 20 °C): 0.9 g/cm³ В'язкість при (40 °C): 250 mm²/s SRV, коефіцієнт тертя (μ): 0.125 (50 °C, 300N, 0.5mm, 50Hz, 120 min)	5 l Каністра 25 l Каністра 200 l Бочка
Mo _x -Active	ISO VG 220						
OKS 352 OKS 3521*	Високотемпературна олива для змащування ланцюгів, синтетична		- Синтетична високотемпературна олива - Хороший захист від зносу завдяки протизношувальним присадкам - Дуже хороший захист від окислення, в результаті чого стійкість до старіння - Низька схильність до стікання за високих температур - Мінімальні втрати при випаровуванні - Хороша водо- і паростійкість		Жовтуватий колір Складний ефір	Нижня робоча температура: -10 °C Верхня робоча температура: 250 °C Щільність (при 20 °C): 0.89 g/cm³ В'язкість при (40 °C): 260 mm²/s Навантаження зварювання на чотирикульковій машині: 2,400 N	1 l Пляшка 5 l Каністра 25 l Каністра 200 l Бочка 400 ml Аерозоль *
OKS 353	Високотемпературна олива для змащування ланцюгів, синтетична		- Синтетична високотемпературна олива - Хороший захист від зносу завдяки протизношувальним присадкам - Дуже хороший захист від окислення, в результаті чого стійкість до старіння - Низька схильність до стікання за високих температур, мінімальні втрати при випаровуванні - Випаровування без залишку - Хороша очищувальна дія		Жовтий колір Складний ефір	Нижня робоча температура: 0 °C Верхня робоча температура: 250 °C Щільність (при 20 °C): 0.91 g/cm³ В'язкість при (40 °C): 100 mm²/s Навантаження зварювання на чотирикульковій машині: 2,000 N	1 l Пляшка 5 l Каністра 25 l Каністра

ОЛИВИ З ВИСОКОЕФЕКТИВНИМИ ПРИСАДКАМИ ДЛЯ НАДІЙНОГО ЗМАЩУВАННЯ



Оливи

Оливи

Продукт	Опис	Сфери застосування	Призначення	Властивості / Дозволи	Основні складові	Технічні дані	Пакування
OKS 354 OKS 3541*	Високотемпературне адгезивне мастило, синтетичне		- Змащування елементів машин за високих температур або сильного впливу води - Дуже хороший захист від окислення, в результаті чого стійкість до старіння - Дуже хороша стійкість до води, водяної пари та агресивних середовищ - Екстремально висока адгезія		Жовтуватий колір Mo _x -Active Складний ефір	Нижня робоча температура: -10 °C Верхня робоча температура: 250 °C Щільність (при 20 °C): 0.92 g/cm³ В'язкість при (40 °C): 4,100 mm²/s Навантаження зварювання на чотирикульовій машині: 2,200 N	1 l Пляшка 5 l Каністра 25 l Каністра 200 l Бочка 400 ml Аерозоль *
Mo_x-Active	аналогічно DIN 51 502: CLP E 4.000						
OKS 370 OKS 371*	Універсальна олива, для техніки харчової промисловості		- Високоєфективна олива для високоточних елементів машин - Без смаку та запаху - Дуже висока проникаюча здатність - Витісняє воду, розчиняє бруд та іржу - Змивається з текстилю - Використовується в текстильній та пакувальній промисловості	 OKS 370: NSF H1 Per. Hom. 124382 OKS 371: NSF H1 Per. Hom. 124384	Безбарвний Біла олива	Нижня робоча температура: -10 °C Верхня робоча температура: 180 °C Щільність (при 20 °C): 0.87 g/cm³ В'язкість при (40 °C): 14 mm²/s	5 l Каністра 25 l Каністра 200 l Бочка 400 ml Аерозоль *
OKS 387	Графітова високотемпературна мастильна олива		- Синтетична мастильна речовина з графітом для місць з високим навантаженням при екстремальних температурах - Зменшує зношування - Відмінна мастильна та аварійна антизадирна здатність - Основна олива, що випаровується за температур вище +200 °C без запаху і залишку - Сухе змащення до +600 °C	 OKS 387: NSF H1 Per. Hom. 126583	Чорний колір Графіт Полігліколь	Верхня робоча температура: 150 °C (рідке змащення) Щільність (при 20 °C): 1.04 g/cm³ В'язкість при (40 °C): 170 mm²/s Навантаження зварювання на чотирикульовій машині: 2,800 N	5 l Каністра 25 l Каністра
OKS 390 OKS 391*	Ріжуча рідина, для всіх металів		- Для робіт із різання будь-яких металів - Забезпечує високі швидкості різання - Знижує витрату енергії - Забезпечує оптимальні поверхні різання і збільшує ресурс інструментів - Універсальне застосування в майстернях і під час монтажних роботах		Жовтуватий колір Мінеральна олива	Щільність (при 20 °C): 0.87 g/cm³ В'язкість при (40 °C): 22 mm²/s	250 ml Пляшка 5 l Каністра 25 l Каністра 200 l Бочка 400 ml Аерозоль *
OKS 450 OKS 451*	Адгезивне мастило для ланцюгів		- Для швидкохідних ланцюгів та інших елементів машин, схильних до високих тисків або корозійних впливів - Дуже висока проникаюча здатність - Висока адгезія, водостійкість - Стійкість до центрифугування - Дуже хороший захист від зносу - Підходить для змащування гнучких приводів		Прозоро-коричневий колір Підсилювач адгезії Mo _x -Active Синтетична масляна суміш	Нижня робоча температура: -30 °C Верхня робоча температура: 200 °C В'язкість при (40 °C): 300 mm²/s Навантаження зварювання на чотирикульовій машині: 2,400 N	1 l Пляшка 5 l Каністра 25 l Каністра 200 l Бочка 400 ml Аерозоль *
Mo_x-Active	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP X 320						
OKS 600 OKS 601*	Універсальна олива		- Рідка універсальна олива - Дуже хороша здатність до розповзання - Відмінний захист від корозії - Демонтаж заржавілих деталей - Відмінна змащувальна здатність - Витісняє вологу - Чистення та догляд за металевими поверхнями - Захист електричних контактів		Прозоро-коричневий колір Мінеральна олива	Нижня робоча температура: -30 °C Верхня робоча температура: 60 °C Щільність (при 20 °C): 0.81 g/cm³ В'язкість при (40 °C): бл. 3 mm²/s Тест розпиленням соляного туману: > 50 h SRV, коефіцієнт тертя (μ): 0.09 (шар, шайба)	5 l Каністра 25 l Каністра 200 l Бочка 400 ml Аерозоль *
Mo_x-Active	аналогічно DIN 51 502: CL 3						
OKS 641	Олива для обслуговування, аерозоль		- Для демонтажу, змащення та догляду за елементами машин і металевими поверхнями - Хороша очищувальна дія - Тимчасовий захист від корозії - Витісняє вологу - Для застосування в промисловості та майстернях		Коричневий колір Мінеральна олива	Нижня робоча температура: -30 °C Верхня робоча температура: 60 °C / 150 °C (з розчинником / після його випаровування) Щільність (при 20 °C): 0.83 g/cm³ В'язкість при (40 °C): 3 mm²/s (з розчинником) SRV, коефіцієнт тертя (μ): 0.11 (шар, шайба) Тест розпиленням соляного туману: > 100 h	400 ml Аерозоль
OKS 670 OKS 671*	Високоєфективна олива для змащування, з білими твердими мастильними речовинами		- Довготривале змащування елементів машин, схильних до впливу високих тисків, пилу або вологості - Хороший захист від корозії - Висока проникаюча здатність - Ідеально для ланцюгів, що працюють у пилу, наприклад, у транспортерах, пакувальних машинах і фасувальних автоматах		Бежевий колір Білі тверді мастильні речовини Мінеральна олива	Нижня робоча температура: -30 °C Верхня робоча температура: 60 °C / 150 °C (з розчинником / після його випаровування) Щільність (при 20 °C): 0.82 g/cm³ В'язкість при (40 °C): 18 mm²/s (з розчинником) SRV, коефіцієнт тертя (μ): 0.08 (шар, шайба) Тест розпиленням соляного туману: > 150 h	5 l Каністра 25 l Каністра 200 l Бочка 400 ml Аерозоль *
Mo_x-Active	аналогічно DIN 51 502: CLF 15						

ОЛИВИ З ВИСОКОЕФЕКТИВНИМИ ПРИСАДКАМИ ДЛЯ НАДІЙНОГО ЗМАЩУВАННЯ

Оливи

Оливи

Продукт	Опис	Сфери застосування	Призначення	Властивості / Дозволи	Основні складові	Технічні дані	Пакування
OKS 700 OKS 701*	Олива для догляду за точними деталями, синтетична аналогічно DIN 51 502: CL X 15		- Для змащування та догляду за точними механічними елементами машин - Без смол і кислот - Висока проникаюча здатність - Дуже хороша здатність до змочування - Стійкість до пластмас - Для застосування з вимірювальними інструментами в точному приладобудуванні або оптиці		Світло-коричневий колір Поліізобутилен	Нижня робоча температура: -50 °C Верхня робоча температура: 100 °C Щільність (при 20 °C): 0.84 g/cm³ В'язкість при (40 °C): 17.5 mm²/s	5 l Каністра 25 l Каністра 100 ml Аерозоль 400 ml Аерозоль*
OKS 1010/1	Силіконова олива, 100 cSt		- Розділювальне мастило для пластмас і еластомерів - Також як демпфувальне мастило - Нейтральність по відношенню до пластмас і еластомерів - Широкий діапазон температур застосування - Дуже гарне змочування поверхні - Без смол і кислот - Поставляється з в'язкістю від 100 cSt		Прозорий Полідиметилсилоксан	Нижня робоча температура: -55 °C Верхня робоча температура: 200 °C Щільність (при 20 °C): 0.96 g/cm³ В'язкість при (25 °C): 100 mm²/s	1 l Пляшка 5 l Каністра 25 l Каністра 200 l Бочка
OKS 1010/2	Силіконова олива, 1000 cSt		- Розділювальне мастило для пластмас і еластомерів - Також як демпфувальне мастило - Нейтральність по відношенню до пластмас і еластомерів - Широкий діапазон температур застосування - Дуже гарне змочування поверхні - Без смол і кислот - Поставляється з в'язкістю від 1,000 cSt	 OKS 1010/2: NSF H1 Per. Hom. 135921	Прозорий Полідиметилсилоксан	Нижня робоча температура: -55 °C Верхня робоча температура: 200 °C Щільність (при 20 °C): 0.97 g/cm³ В'язкість при (25 °C): 1,000 mm²/s	1 l Пляшка 5 l Каністра 25 l Каністра
OKS 1020/2	Силіконова олива, 2000 cSt		- Розділювальне мастило для пластмас і еластомерів - Також як демпфувальне мастило - Нейтральність по відношенню до пластмас і еластомерів - Широкий діапазон температур застосування - Дуже гарне змочування поверхні - Без смол і кислот - Поставляється з в'язкістю від 2,000 cSt		Прозорий Полідиметилсилоксан	Нижня робоча температура: -55 °C Верхня робоча температура: 200 °C Щільність (при 20 °C): 0.97 g/cm³ В'язкість при (25 °C): 2,000 mm²/s	5 l Каністра 25 l Каністра 200 l Бочка
OKS 1035/1	Силіконова олива, 350 cSt		- Розділювальне мастило для пластмас і еластомерів - Також як демпфувальне мастило - Нейтральність по відношенню до пластмас і еластомерів - Широкий діапазон температур застосування - Дуже гарне змочування поверхні - Без смол і кислот - Поставляється з в'язкістю від 350 cSt	 OKS 1035/1: NSF H1 Per. Hom. 154506 WRAS (UK): Свідоцтво про випробування WRAS 240355023	Прозорий Полідиметилсилоксан	Нижня робоча температура: -55 °C Верхня робоча температура: 200 °C Щільність (при 20 °C): 0.97 g/cm³ В'язкість при (25 °C): 350 mm²/s	1 l Пляшка 5 l Каністра 25 l Каністра 200 l Бочка
OKS 1050/0	Силіконова олива, 50 cSt		- Розділювальне мастило для пластмас і еластомерів - Також як демпфувальне мастило - Нейтральність по відношенню до пластмас і еластомерів - Широкий діапазон температур застосування - Дуже гарне змочування поверхні - Без смол і кислот - Поставляється з в'язкістю від 50 cSt		Прозорий Полідиметилсилоксан	Нижня робоча температура: -55 °C Верхня робоча температура: 200 °C Щільність (при 20 °C): 0.96 g/cm³ В'язкість при (25 °C): 50 mm²/s	1 l Пляшка 5 l Каністра 25 l Каністра

ОЛИВИ З ВИСОКОЕФЕКТИВНИМИ ПРИСАДКАМИ ДЛЯ НАДІЙНОГО ЗМАЩУВАННЯ

Оливи

Оливи

Продукт	Опис	Сфери застосування	Призначення	Властивості / Дозволи	Основні складові	Технічні дані	Пакування
OKS 1050/1	Силіконова олива, 500 cSt		- Розділювальне мастило для пластмас і еластомерів - Також як демпфувальне мастило - Нейтральність по відношенню до пластмас і еластомерів - Широкий діапазон температур застосування - Дуже гарне змочування поверхні - Без смол і кислот - Поставляється з в'язкістю від 500 cSt		Прозорий Полідиметилсилоксан	Нижня робоча температура: -55 °C Верхня робоча температура: 200 °C Щільність (при 20 °C): 0.97 g/cm³ В'язкість при (25 °C): 500 mm²/s	5 l Каністра
OKS 3570 OKS 3571*	Високотемпературна олива для змащування ланцюгів, для техніки харчової промисловості ISO VG 320 аналогічно DIN 51 502: CLP E 320		- Змащування ланцюгів, зчленувань, кріпильних і сушильних рамок або напрямних за високих температур до 250 °C - Хороша адгезія на металевих поверхнях - Дуже хороша водостійкість - Дуже хороша окислюваність - Для застосування в транспортних системах, у лакувальних, перегонних і сушильних установках пакувальної та харчової промисловості	 OKS 3570: NSF H1 Per. Hom. 145347 OKS 3571: NSF H1 Per. Hom. 147769	Жовтувато-червоний колір Синтетична олива	Нижня робоча температура: -10 °C Верхня робоча температура: 250 °C Щільність (при 20 °C): 0.87 g/cm³ В'язкість при (40 °C): 320 mm²/s	5 l Каністра 25 l Каністра 200 l Бочка 400 ml Аерозоль *
OKS 3600 OKS 3601*	Адгезивна олива та високоефективна антикорозійна олива		- Чудовий захист від корозії чистих деталей машини, що використовуються також у техніці харчової пром-сті - Зберігання та змащування за корозійних умов - Хороша проникаюча здатність - Містить дезактиватор кольорових металів - Транспортувальний захист металевих поверхонь, упакованих і неупакованих машин в екстремальних кліматичних умовах, промисловій атмосфері або під час випробування на атмосферну корозію під дахом	 OKS 3600: NSF H1 Per. Hom. 153877 OKS 3601: NSF H1 Per. Hom. 154933	Жовто-коричневий колір Поліальфаолефін	Нижня робоча температура: -40 °C Верхня робоча температура: 80 °C Щільність (при 20 °C): 0.81 g/cm³ В'язкість при (40 °C): 1.700 mm²/s / >21.5 mm²/s (основна олива / з розчинником) Тест розпиленням соляного туману: > 100 h / > 300 h (нанесення за допомогою пензлика / нанесення шляхом розпилення (макс.))	5 l Каністра 25 l Каністра 400 ml Аерозоль *
OKS 3710 OKS 3711*	Низькотемпературна олива, для техніки харчової промисловості ISO VG 7 DIN 51 502: CL HC 7		- Синтетична олива для постійних низьких температур - Дуже хороші властивості за низьких температур - Оптимальні присадки для захисту від окислення і старіння - Тривала експлуатація - Наприклад, для низькотемпературних холодильників, камер шоквої заморозки тощо	 OKS 3710: NSF H1 Per. Hom. 142477 OKS 3711: NSF H1 Per. Hom. 155620	Без кольору Поліальфаолефін	Нижня робоча температура: -60 °C Верхня робоча температура: 135 °C Щільність (при 20 °C): 0.8 g/cm³ В'язкість при (40 °C): 7.35 mm²/s	5 l Каністра 25 l Каністра 200 l Бочка 400 ml Аерозоль *
OKS 3720	Трансмісійна олива, ISO VG 220 ISO VG 220 DIN 51 502: CLP HC 220		- Синтетична - Також для змащування підшипників кочення і ковзання, ланцюгів та інших деталей - Велика тривалість роботи завдяки високій термостабільності та стійкості до окислення - Хороший захист від зношування - Стійкість до водяної пари, лужних і кислотних дезінфікуючих і чистячих засобів	 OKS 3720: NSF H1 Per. Hom. 135752	Безбарвно-жовтий Синтетична масляна суміш	Нижня робоча температура: -30 °C Верхня робоча температура: 120 °C Щільність (при 20 °C): 0.86 g/cm³ В'язкість при (40 °C): 220 mm²/s Випробування захисту від зносу FZG: ступінь зусилля > 12 (A/8,3/90)	5 l Каністра 25 l Каністра 200 l Бочка
OKS 3725	Трансмісійна олива, ISO VG 320 ISO VG 320 DIN 51 502: CLP HC 320		- Синтетична - Також для змащування підшипників кочення і ковзання, ланцюгів та інших деталей - Велика тривалість роботи завдяки високій термостабільності та стійкості до окислення - Хороший захист від зношування - Стійкість до водяної пари, лужних і кислотних дезінфікуючих і чистячих засобів	 OKS 3725: NSF H1 Per. Hom. 143596	Безбарвно-жовтий Синтетична масляна суміш	Нижня робоча температура: -30 °C Верхня робоча температура: 120 °C Щільність (при 20 °C): 0.86 g/cm³ В'язкість при (40 °C): 320 mm²/s Випробування захисту від зносу FZG: ступінь зусилля > 12 (A/8,3/90)	5 l Каністра 25 l Каністра
OKS 3730	Трансмісійна олива, ISO VG 460 ISO VG 460 DIN 51 502: CLP HC 460		- Синтетична - Також для змащування підшипників кочення і ковзання, ланцюгів та інших деталей - Велика тривалість роботи завдяки високій термостабільності та стійкості до окислення - Хороший захист від зношування - Стійкість до водяної пари, лужних і кислотних дезінфікуючих і чистячих засобів	 OKS 3730: NSF H1 Per. Hom. 135753	Безбарвно-жовтий Синтетична масляна суміш	Нижня робоча температура: -30 °C Верхня робоча температура: 120 °C Щільність (при 20 °C): 0.86 g/cm³ В'язкість при (40 °C): 460 mm²/s Випробування захисту від зносу FZG: ступінь зусилля > 12 (A/8,3/90)	5 l Каністра 25 l Каністра 200 l Бочка

ОЛИВИ З ВИСОКОЕФЕКТИВНИМИ ПРИСАДКАМИ ДЛЯ НАДІЙНОГО ЗМАЩУВАННЯ

Оливи

Оливи

Продукт	Опис	Сфери застосування	Призначення	Властивості / Дозволи	Основні складові	Технічні дані	Пакування
OKS 3740	Трансмісійна олива, ISO VG 680		- Синтетична - Також для змащування підшипників кочення і ковзання, ланцюгів та інших деталей - Велика тривалість роботи завдяки високій термостабільності та стійкості до окислення - Хороший захист від зношування - Стойкість до водяної пари, лужних і кислотних дезінфікуючих і чистячих засобів	 OKS 3740: NSF H1 Per. Hom. 135754	Безбарвний Синтетична масляна суміш	Нижня робоча температура: -25 °C Верхня робоча температура: 120 °C Щільність (при 20 °C): 0.86 g/cm³ В'язкість при (40 °C): 680 mm²/s Випробування захисту від зносу FZG: ступінь зусилля > 12 (A/8,3/90)	5 l Каністра 25 l Каністра
OKS 3750 OKS 3751*	Адгезивне мастило з PTFE		- Олива для змащення з PTFE - Велика тривалість роботи завдяки високій термостабільності та стійкості до окислення - Дуже хороший захист від зносу - Висока здатність до поглинання тиску - Стойкість до водяної пари, лужних і кислотних дезінфікуючих і чистячих засобів	 OKS 3750: NSF H1 Per. Hom. 124383 OKS 3751: NSF H1 Per. Hom. 124801	Білуватий колір PTFE Поліальфаолефін	Нижня робоча температура: -35 °C Верхня робоча температура: 180 °C Щільність (при 20 °C): 0.86 g/cm³ В'язкість при (40 °C): 100 mm²/s Навантаження зварювання на чотирикульковій машині: 3,000 N	5 l Каністра 400 ml Аерозоль*
OKS 3760	Багатоцільова олива, ISO VG 100		- Синтетична багатоцільова олива - Підходить також як компресорна олива та олива для гідросистем - Велика тривалість роботи завдяки високій термостабільності та стійкості до окислення - Хороший захист від зносу - Стойкість до водяної пари, лужних і кислотних дезінфікуючих і чистячих засобів - Без смаку і запаху	 OKS 3760: NSF H1 Per. Hom. 129964	Без кольору Поліальфаолефін	Нижня робоча температура: -35 °C Верхня робоча температура: 135 °C Щільність (при 20 °C): 0.84 g/cm³ В'язкість при (40 °C): 100 mm²/s	1 l пляшка 5 l Каністра 25 l Каністра 200 l Бочка
OKS 3770	Гідравлічна олива, ISO VG 46		- Синтетична олива для гідросистем, а також інших елементів машин - Компресорна олива для гвинтових і багатосекторних компресорів - Велика тривалість роботи завдяки високій термостабільності та стійкості до окислення - Хороший захист від зносу - Стойкість до водяної пари, лужних і кислотних дезінфікуючих і чистячих засобів	 OKS 3770: NSF H1 Per. Hom. 129962	Без кольору Поліальфаолефін	Нижня робоча температура: -40 °C Верхня робоча температура: 135 °C Щільність (при 20 °C): 0.83 g/cm³ В'язкість при (40 °C): 46 mm²/s	5 l Каністра 25 l Каністра 200 l Бочка
OKS 3775	Гідравлічна олива, ISO VG 32		- Синтетична олива для гідросистем, а також інших елементів машин - Компресорна олива для гвинтових і багатосекторних компресорів - Велика тривалість роботи завдяки високій термостабільності та стійкості до окислення - Хороший захист від зносу - Стойкість до водяної пари, лужних і кислотних дезінфікуючих і чистячих засобів	 OKS 3775: NSF H1 Per. Hom. 143597	Без кольору Поліальфаолефін	Нижня робоча температура: -45 °C Верхня робоча температура: 135 °C Щільність (при 20 °C): 0.83 g/cm³ В'язкість при (40 °C): 32 mm²/s	5 l Каністра 25 l Каністра 200 l Бочка
OKS 3780	Гідравлічна олива, ISO VG 68		- Синтетична олива для гідросистем, а також інших елементів машин - Компресорна олива для гвинтових і багатосекторних компресорів - Велика тривалість роботи завдяки високій термостабільності та стійкості до окислення - Хороший захист від зносу - Стойкість до водяної пари, лужних і кислотних дезінфікуючих і чистячих засобів	 OKS 3780: NSF H1 Per. Hom. 136036	Без кольору Поліальфаолефін	Нижня робоча температура: -40 °C Верхня робоча температура: 135 °C Щільність (при 20 °C): 0.83 g/cm³ В'язкість при (40 °C): 68 mm²/s	5 l Каністра 25 l Каністра 200 l Бочка
OKS 3790	Цукровідділювальна олива, синтетична		- Для відділення цукрової скоринки та чищення деталей машин - Змащування точних механізмів - Змащувальна речовина для упаковок - Хороша чистяча та мастильна дія - Хороший захист від зносу та корозії - Емульсія без запаху та смаку - Спеціально для застосування в кондитерській промисловості	 OKS 3790: NSF H1 Per. Hom. 128470	Без кольору Вода Полігліколь	Нижня робоча температура: -5 °C Верхня робоча температура: 80 °C Щільність (при 20 °C): 1.04 g/cm³ В'язкість при (40 °C): 20-24 mm²/s	5 l Каністра 25 l Каністра

ОЛИВИ З ВИСОКОЕФЕКТИВНИМИ ПРИСАДКАМИ
ДЛЯ НАДІЙНОГО ЗМАЩУВАННЯ



Оливи

Оливи

Продукт	Опис	Сфери застосування	Призначення	Властивості / Дозволи	Основні складові	Технічні дані	Пакування
OKS 8600 OKS 8601*	БІОлогічна універсальна олива ISO VG 32 аналогічно DIN 51 502: CLX 32		• Універсальна олива, що біологічно розпадається, в діапазоні температур до 160 °C • Хороша проникаюча і мастильна здатність • Без ЛОВ • Не містить силікону • Для застосування в лісовому, сільському та водному господарстві	 біологічний розпад: CEC-L-33-T-82 > 90 %	Жовтувато-світло-коричневий колір Складний ефір	Нижня робоча температура: -5 °C Верхня робоча температура: 160 °C Щільність (при 20 °C): 0.92 g/cm³ В'язкість при (40 °C): 35-40 mm²/s	5 l Каністра 25 l Каністра 200 l Бочка 300 ml Аерозоль *





М а с т и л а

М а с т и л а

Продукт	Опис	Сфери застосування	Призначення	Властивості / Дозволи	Основні складові	Технічні дані	Пакування
OKS 400	Високоєфективне багатоцільове MoS2-мастило DIN 51 502: KPF2K-30	      	• Для високонавантажених підшипників кочення і ковзання, валів і шарнірів, що зазнають ударних навантажень • Утворення ковзної плівки MoS2 для аварійної антизадирної здатності • Зменшує знос • Стійке до старіння та окислення • Мастило високого тиску для універсального застосування		Чорний колір MoS2 Протизносні присадки Мінеральна олива Згущувач: Літієве мило	Нижня робоча температура: -30 °C (≤ 1,400 hPa) Верхня робоча температура: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100h) Консистенція: Клас NLGI 2 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): 100 mm²/s (баз. олива) Навантаження зварювання на чотирикульовій машині: 3,600 N	80 ml Тюбик 400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 180 kg Бочка
OKS 402	Високоєфективне мастило для підшипників кочення DIN 51 502: K2K-30	    	• Для таких елементів машин, як підшипники кочення і ковзання, вали і напрямні ковзання за нормальних навантажень • Зменшує знос • Хороша стійкість до тиску і водостійкість • Стійке до старіння та окислення • Багатоцільове мастило		Бежевий колір Мінеральна олива Згущувач: Літієве мило	Нижня робоча температура: -30 °C (≤ 1,400 hPa) Верхня робоча температура: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100h) Консистенція: Клас NLGI 2 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): бл. 110 mm²/s (баз. ол.) Навантаження зварювання на чотирикульовій машині: 2,000 N	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
OKS 403	Спеціальне консистентне мастило при впливі морської води	       	• Змащування елементів машин під впливом прісної та морської води • Відмінний захист від корозії • Хороша адгезія • Добре зарекомендувала себе в мокрому виробництві та в берегових і морських умовах • Підходить як мастило для водяних насосів	   	Коричневий колір Мінеральна олива Згущувач: Кальцієве мило	Нижня робоча температура: -25 °C (≤ 1,400 hPa) Верхня робоча температура: 80 °C (F50 (A/1500/600), 100h) Консистенція: Клас NLGI 1-2 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): 100 mm²/s (баз. олива) Навантаження зварювання на чотирикульовій машині: 3,000 N	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 180 kg Бочка
OKS 404	Високоєфективне високотемпературне консистентне мастило DIN 51 502: KP2P-30	     	• Для змащування підшипників кочення і ковзання під високим тиском в широкому діапазоні температур • Зменшує знос • Хороша стійкість до тиску • Хороша водостійкість • Стійка до старіння та окислення • Хороший захист від корозії • Сучасне консистентне мастило з широким спектром застосування	 	Світлий колір Мінеральна олива Поліальфаолефін Згущувач: Комплексне літієве мило	Нижня робоча температура: -30 °C (≤ 1,400 hPa) Верхня робоча температура: 150 °C (F50 (A/1500/6000), 100h) Консистенція: Клас NLGI 2 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): 100 mm²/s (баз. олива) Навантаження зварювання на чотирикульовій машині: 2,800 N	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 180 kg Бочка
OKS 410	Довготривале консистентне MoS2-мастило для високих тисків  DIN 51 502: KPF2K-20	       	• Довготривале змащування деталей, схильних до тиску, ударного навантаження, в умовах атмосферної корозії • Хороша аварійна антизадирна здатність • Дуже хороший захист від зносу • Хороша водостійкість • Висока адгезія • Для важких умов, наприклад, у прокатних цехах, для будівельних і сільськогосподарських машин, у гірничій промисловості та в портах		Сірий колір MoS2 Mo _x -Active Мінеральна олива Згущувач: Гідроксистеарат літію	Нижня робоча температура: -20 °C (≤ 1,400 hPa) Верхня робоча температура: 130 °C (F50 (A/1500/600), 100h) Консистенція: Клас NLGI 2 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): 185 mm²/s (баз. олива) Навантаження зварювання на чотирикульовій машині: 3,600 N	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 180 kg Бочка
OKS 416	Низькотемпературне консистентне мастило для високих швидкостей DIN 51 502: KPE2K-50	      	• Пластичність також за низьких температур • Хороший захист від зносу • Висока стійкість до динамічних навантажень • Хороший захист від корозії • Надійне змащування підйомно-транспортних пристроїв і підшипників валів у холодильниках • Підходить як консистентне мастило для інструментів	  біорозкладність: CEC-L-33-A94 > 70 %	Жовтий колір Мінеральна олива Складний ефір Згущувач: Літієве мило	Нижня робоча температура: -50 °C (≤ 1,400 hPa) Верхня робоча температура: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100h) Консистенція: Клас NLGI 2 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): 15 mm²/s (баз. олива) Навантаження зварювання на чотирикульовій машині: 2,400 N	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак
OKS 418	Високотемпературне MoS2 мастило аналогічно DIN 51 502: KPF2N-20	      	• Змащування підшипників ковзання та кочення за високих температур • Довготривале змащування деталей із високим термічним навантаженням • Хороший захист від зносу • Хороша стійкість до окислення і старіння • Економічне високотемпературне мастило для підшипників без температури краплепадіння		Чорний колір MoS2 Мінеральна олива Згущувач: Силікат	Нижня робоча температура: -25 °C (< 1,400 hPa) Верхня робоча температура: 150 °C (F50 (A/1500/600), 100h) Консистенція: Клас NLGI 2 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): 220 mm²/s (баз. олива)	1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак

МАСТИЛА ДЛЯ ТРИВАЛОГО ЗМАЩУВАННЯ В КРИТИЧНИХ УМОВАХ ЕКСПЛУАТАЦІЇ

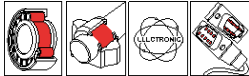
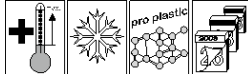
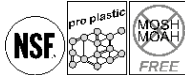
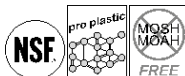
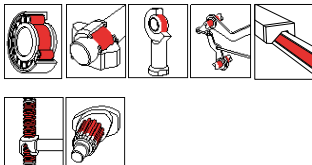
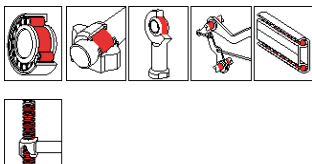
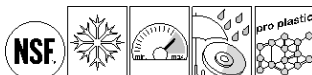
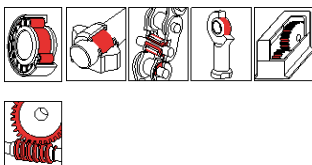
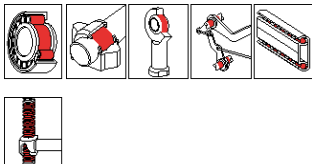
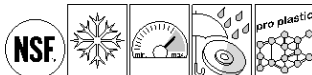
М а с т и л а

Продукт	Опис	Сфери застосування	Призначення	Властивості / Дозволи	Основні складові	Технічні дані	Пакування
OKS 420	Високотемпературне багатоцільове консистентне мастило		- Для підшипників кочення і ковзання, повільно працюючих передач і ланцюгів за високих температур, ударного навантаження, тиску або впливу води - Дуже висока стійкість до ударного навантаження і тиску - Хороший захист від зносу - Висока адгезія - Універсальне застосування за підвищених вимог - Також доступна у вигляді напіврідкого мастила, NLGI 00		Бежевий колір Mox-Active Мінеральна олива Згущувач: Полікарбамід	Нижня робоча температура: -10 °C (≤ 1,400 hPa) Верхня робоча температура: 160 °C Консистенція: Клас NLGI 1-2 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): 490 mm²/s (баз. олива)	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 180 kg Бочка
Mox-Active	аналогічно DIN 51 502: KP1-2P-10						
OKS 422	Універсальне консистентне мастило для тривалого змащування		- Для підшипників кочення і ковзання та валів за екстремальних температур або високих швидкостей - Дуже висока стійкість до ударного навантаження і тиску - Дуже хороший захист від зносу - Великі інтервали додавання мастила - Застосування за рамками нормальних діапазонів - Змащення підшипників шпинделя у верстатах		Світлий колір Поліальфаолефін Згущувач: Комплексне бар'єве мило	Нижня робоча температура: -40°C(≤1,400 hPa) Верхня робоча температура: 140 °C (F50 (A/1500/6000), 100h) Консистенція: Клас NLGI 2 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): 50 mm²/s (баз. олива) Навантаження зварювання на чотирикульковій машині: 3,400 N	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 180 kg Бочка
OKS 424	Високотемпературне консистентне мастило, синтетичне		- Для підшипників кочення і ковзання за високих температур і високих навантажень - Хороша термостійкість - Хороша сумісність із пластмасами та еластомерами - Хороша стійкість до агресивних впливів навколишнього середовища - Підходить для змащування вентиляторів відхідних газів		Бежевий колір Поліальфаолефін Згущувач: Полікарбамід	Нижня робоча температура: -30 °C (≤ 1,400 hPa) Верхня робоча температура: 200 °C Консистенція: Клас NLGI 1-2 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): 400 mm²/s (баз. олива)	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 180 kg Бочка
OKS 425	Довготривале мастило, синтетичне		- Довготривале або попереднє змащування елементів машин, що зазнають впливу високих тисків і високої температури - Дуже хороший захист від зносу - Для високих швидкостей - Хороша термостійкість - Мастило підшипників шпинделя		Бежевий колір Поліальфаолефін Згущувач: спеціальне кальцієве мило	Нижня робоча температура: -50°C(≤1,400 hPa) Верхня робоча температура: 130 °C (F50 (A/1500/6000), 100h) Консистенція: Клас NLGI 2 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): 30 mm²/s (баз. олива) Навантаження зварювання на чотирикульковій машині: 3,400 N	400 ml Картридж 1 kg Банка 25 kg Бак
OKS 427	Консистентне мастило для передач і підшипників		- Для відносно повільно працюючих передач, альтернатива мастильних оливі - Змащування приводних і конвеєрних ланцюгів, підшипників кочення і ковзання - Для високих тисків, також при ударному навантаженні - Мінімізація витоків порівняно з оливою - Дуже хороший захист від зносу		Коричневий колір Мінеральна олива Синтетична олива Згущувач: Полікарбамід	Нижня робоча температура: -15 °C Верхня робоча температура: 160 °C Консистенція: Клас NLGI 0-00 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): 490 mm²/s (баз. олива)	1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
OKS 428	Напіврідке трансмісійне мастило, синтетичне		- Для високонавантажених передач в умовах атмосферної корозії та/або за низьких температур, а також для розташованих під кутом або вертикально валів, також для негерметичних передач - Для підшипників кочення з невеликими зазорами або високими швидкостями - Для високих тисків і ударного навантаження		Коричневий колір Полігліколь Згущувач: Гідроксистеарат літій	Нижня робоча температура: -30°C(≤ 1,400hPa) Верхня робоча температура: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100h) Консистенція: Клас NLGI 00 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): 120 mm²/s (баз. олива) Навантаження зварювання на чотирикульковій машині: 3,000 N	1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
OKS 432	Високотемпературне мастило для підшипників		- Для підшипників кочення і ковзання та схожих деталей при високих навантаженнях і температурах - Дуже хороший захист від зносу - Хороша стійкість до окислення і старіння - Хороша стійкість до тиску - Підтримка мастильної дії також за високих температур		Коричневий колір Мінеральна олива Згущувач: Комплексне алюмінієве мило	Нижня робоча температура: -15°C(≤ 1,400hPa) Верхня робоча температура: 150 °C (F50 (A/1500/600), 100h) Консистенція: Клас NLGI 2 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): 500 mm²/s (баз. олива) Навантаження зварювання на чотирикульковій машині: 2,800 N	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 180 kg Бочка
OKS 433	Довготривале консистентне мастило для високих тисків		- Для підшипників ковзання і кочення за високих тисків - Протизносні присадки - Хороший захист від зносу - Хороша стійкість до окислення і старіння - Для високонавантажених циліндричних і конічних роликів підшипників, наприклад, у прокатних клітях, установках для гарячого і холодного різання, кулісних каменях і вала		Червоно-коричневий колір Мінеральна олива Згущувач: Гідроксистеарат літій	Нижня робоча температура: -20°C(≤1,400 hPa) Верхня робоча температура: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100h) Консистенція: Клас NLGI 2 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): 185 mm²/s (баз. олива) Навантаження зварювання на чотирикульковій машині: 2,600 N	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак

МАСТИЛА ДЛЯ ТРИВАЛОГО ЗМАЩУВАННЯ В КРИТИЧНИХ УМОВАХ ЕКСПЛУАТАЦІЇ

М а с т и л а

М а с т и л а

Продукт	Опис	Сфери застосування	Призначення	Властивості / Дозволи	Основні складові	Технічні дані	Пакування
OKS 464	Масило для підшипників кочення, електропровідна DIN 51 502: KHC2N-40		• Спеціальне консистентне мастило для довготривалого змащування підшипників кочення і ковзання з метою запобігання електростатичного заряду • Хороша стійкість до окислення і старіння підшипників кочення • Для підшипників в електродвигунах, установках для витягування фольги, верстатах для друку на фользі тощо		Чорний колір Карбон Поліальфаолефін Згущувач: Літєве мило	Нижня робоча температура: -40 °C (≤ 1,400 hPa) Верхня робоча температура: 150 °C (F50 (A/1500/6000), > 100h) Консистенція: Клас NLGI 2 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): 150 mm²/s (баз. олива) Питомий опір: ≤ 10.000 Ω cm (відстань між електродами 1 cm)	400 ml Картридж 1 kg Банка
OKS 468	Адгезивне мастило для пластмас та еластомерів		• Масило, що не містить силікону, для змащування і герметизації з'єднань «пластмаса/пластмаса» і «пластмаса/метал» • Хороша сумісність з еластомерами і пластмасами • Сумісність з EPDM • Без силікону, висока адгезія	 OKS 468: NSF H1 Per. Hom. 135591	Прозорий Поліальфаолефін Згущувач: неорганічний	Нижня робоча температура: -25 °C Верхня робоча температура: 150 °C В'язкість при (40 °C): 1,700 mm²/s (баз. олива)	1 kg Банка 5 kg Бак
OKS 469	Масило для пластмас і еластомерів		• Масило, що не містить силікону, для змащування і герметизації з'єднань «пластмаса/пластмаса» і «пластмаса/метал» • Хороша сумісність з еластомерами і пластмасами • Без силікону • Перевірена на сумісність із пивною піною	 OKS 469: NSF H1 Per. Hom. 131380 Перевірено на сумісність з пивною піною	Прозорий Поліальфаолефін Згущувач: неорганічний	Нижня робоча температура: -25 °C Верхня робоча температура: 150 °C В'язкість при (40 °C): 400 mm²/s (баз. олива)	1 kg Банка
OKS 470 OKS 471*	Біле високоефективне мастило універсального застосування DIN 51 502: KF2K-30		• Для високонавантажених підшипників кочення і ковзання, валів і напрямних ковзання, якщо застосування темних мастильних речовин неможливе • Хороші характеристики за тиском • Зменшує знос • Стійке до старіння та окислення • Водостійкість	 OKS 470: NSF H2 Per. Hom. 137707	Білий колір Білі тверді мастильні речовини Мінеральна олива Згущувач: Гідроксистеарат літію	Нижня робоча температура: -30 °C (≤ 1,400 hPa) Верхня робоча температура: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100h) Консистенція: Клас NLGI 2 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): бл. 110 mm²/s (баз. олива) Навантаження зварювання на чотирикульовій машині: 3,400 N	80 ml Тюбик 400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 180 kg Бочка 400 ml Аерозоль *
OKS 472	Низькотемпературне консистентне мастило DIN 51 502: KHC1K-40		• Для підшипників кочення і ковзання з невеликими зазорами і високими швидкостями обертання, за низьких температур, а також за невеликих моментів вибігу • Функціонування мастильної плівки до -70 °C • Зменшує зношування • Хороша стійкість до старіння та окислення • Для підшипників у холодильниках, на льодозаводах тощо.	 OKS 472: NSF H1 Per. Hom. 135749	Білуватий колір Складний ефір Поліальфаолефін Згущувач: Комплексне алюмінієве мило	Нижня робоча температура: -45 °C (≤ 1,400 hPa) Верхня робоча температура: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100h) Консистенція: Клас NLGI 1 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): 30 mm²/s (баз. олива)	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
OKS 473	Напіврідке мастило аналогічно DIN 51 502: GRHC00K-40, KRHC00K-40		• Для закритих редукторів, підшипників кочення і ковзання або для ланцюгів і зчленувань, якщо передбачено змащування консистентним мастилом • Підходить також для високих швидкостей обертання, за невеликих зазорів підшипників або за невеликого вільного місця біля редуктора • Водостійкість • Добре транспортується за допомогою установок	 OKS 473: NSF H1 Per. Hom. 140485	Світло-жовтий колір Поліальфаолефін Згущувач: Комплексне алюмінієве мило	Нижня робоча температура: -45 °C Верхня робоча температура: 120 °C Консистенція: Клас NLGI 0-00 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): 160 mm²/s (баз. олива)	1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
OKS 475	Високоефективне мастило DIN 51 502: KFHC2K-60		• Для підшипників з невеликими зазорами і високими швидкостями обертання, за низьких і високих температур, а також для підшипників із невеликими моментами вибігу • Хороший захист від зносу завдяки PTFE • Для змащення деталей зі скловолокнистих матеріалів • Для підшипників, що швидко обертаються, у текстильній промисловості, у фасувальних і пакувальних машинах	 OKS 475: NSF H2 Per. Hom. 137708	Бежевий колір PTFE Поліальфаолефін Згущувач: Гідроксистеарат літію	Нижня робоча температура: -60 °C (≤ 1,400 hPa) Верхня робоча температура: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100h) Консистенція: Клас NLGI 2 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): бл. 30 mm²/s (баз. олива) Навантаження зварювання на чотирикульовій машині: 2,000 N	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 170 kg Бочка

МАСТИЛА ДЛЯ ТРИВАЛОГО ЗМАЩУВАННЯ В КРИТИЧНИХ УМОВАХ ЕКСПЛУАТАЦІЇ

М а с т и л а

М а с т и л а

Продукт	Опис	Сфери застосування	Призначення	Властивості / Дозволи	Основні складові	Технічні дані	Пакування
OKS 476	Багатоцільове мастило, для техніки харчової промисловості аналогічно DIN 51 502: KP2K-30		- Для підшипників кочення та ковзання і інших елементів машин - Стиійка до холодної та гарячої води, а також до дезінфікуючих і чистячих засобів - Стиійке до окислення - Зменшує знос - Багатоцільове мастило універсального застосування для техніки харчової промисловості	 OKS 476: NSF H1 Per. Hom. 137619	Білий колір Напівсинтетична олива Згущувач: Комплексне алюмінієве мило	Нижня робоча температура: -30 °C (≤ 1,400 hPa) Верхня робоча температура: 110 °C Консистенція: Клас NLGI 2 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): 240 mm²/s (баз. олива) Навантаження зварювання на чотирикульовій машині: 2,200 N	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 180 kg Бочка
OKS 477	Мастило для кранів DIN 51 502: MHC3N-10		- Герметизуюче мастило дотичних поверхонь ковзання - Змащування пластмас і еластомерів - Змащування підшипників, що повільно обертаються - Висока адгезія, хороша герметизація - Стиійкість до води та водяної пари - Не впливає на якість пивної піни - Використовується також як мастило для герметизації	 OKS 477: NSF H1 Per. Hom. 135750 Випробувана на сумісність з пивною піною Директива UBA (D): Свідоцтво про випробування HyCert-2-347253-21-Hy210	Світло-коричневий колір Поліальфаолефін Згущувач: Силікат	Нижня робоча температура: -10 °C Верхня робоча температура: 140 °C Консистенція: Клас NLGI 3 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): 1,600 mm²/s (баз. олива)	80 ml Тюбик 1 kg Банка 5 kg Бак
OKS 478	Консистентне мастило для пластмас та еластомерів аналогічно DIN 51 502: MHC3S-40		- Консистентне мастило для пластмас та еластомерів для герметизації з'єднань пластмаса/пластмаса та пластмаса/метал - Не містить силікону - Висока стиійкість до зсуву - Відмінна адгезія на пластмасах і металах	 OKS 478: NSF H1 Per. Hom. 129960	Бежевий колір Поліальфаолефін Згущувач: неорганічний	Нижня робоча температура: -40 °C Верхня робоча температура: 200 °C Консистенція: Клас NLGI 3 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): > 1,700 mm²/s (баз. олива)	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
OKS 479	Високотемпературне консистентне мастило, для техніки харчової промисловості аналогічно DIN 51 502: KRHC1K-30		- Змащування підшипників кочення і ковзання за підвищених робочих температур - Хороша адгезійна здатність на металевих поверхнях - Стиійкість до холодної та гарячої води, водяної пари, а також водно-лужних і кислотних дезінфікуючих і чистячих засобів - Хороша стиійкість до окислення і старіння - Для всіх галузей виробництва напоїв, харчової та фармацевтичної промисловості	 OKS 479: NSF H1 Per. Hom. 135675	Бежевий колір Поліальфаолефін Згущувач: Комплексне алюмінієве мило	Нижня робоча температура: -35 °C (≤ 1,400 hPa) Верхня робоча температура: 120 °C (F50 (A/1500/6000), > 100h) Консистенція: Клас NLGI 1 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): 360 mm²/s (баз. олива)	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
OKS 480 OKS 481*	Мастило для високого тиску, водостійке, для техніки харчової промисловості аналогічно DIN 51 502: KRHC2P-30		- Для високонавантажених підшипників кочення і ковзання в техніці харчової промисловості - Дуже хороша стиійкість до гарячої та холодної води, а також до дезінфікуючих і чистячих засобів - Дуже хороший захист від корозії - Високий опір зсуву, термостабільність і стиійкість до окислення	 OKS 480: NSF H1 Per. Hom. 148971 OKS 481: NSF H1 Per. Hom. 153878	Бежевий колір Поліальфаолефін Згущувач: Комплексне мило на основі сульфонату кальцію	Нижня робоча температура: -30 °C Верхня робоча температура: 160 °C Консистенція: Клас NLGI 2 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): 100 mm²/s (баз. олива) Навантаження зварювання на чотирикульовій машині: 4,000 N	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 400 ml Аерозоль *
OKS 490	Консистентне мастило для зубчастих коліс, для розпилення DIN 51 502: OG PF 0 S-30		- Для передач із надвисокими тисками та великими окружними швидкостями - Змащування напрямних і шин ковзання - Дуже хороша стиійкість до тиску завдяки протизносним присадкам і твердим мастильним речовинам - Захист бічних поверхонь зубів також за умови великих інтервалах додавання мастила		Чорний колір Графіт Протизносні присадки Мінеральна олива Згущувач: алюмінієве мило	Нижня робоча температура: -30 °C (мастильна плівка) Верхня робоча температура: 220 °C (при додаванні мастила) Консистенція: Клас NLGI 0 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): 1,000 mm²/s (баз. олива) Навантаження зварювання на чотирикульовій машині: бл. 6,500 N Випробування захисту від зносу FZG: ступінь зусилля > 12 (A2/76/50)	1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 180 kg Бочка
OKS 491	Аерозоль для зубчастих коліс, сухий		- Сухе мастило відкритих зубчастих передач, що повільно обертаються, сталевих тросів, тощо, схильних до високого тиску, пилу або корозійних впливів, наприклад, атмосферної корозії. - Перешкоджає налипанню пилу і бруду		Чорний колір Бітум Графіт	Нижня робоча температура: -30 °C Верхня робоча температура: 100 °C	400 ml Аерозоль *

МАСТИЛА ДЛЯ ТРИВАЛОГО ЗМАЩУВАННЯ В КРИТИЧНИХ УМОВАХ ЕКСПЛУАТАЦІЇ

М а с т и л а

М а с т и л а

Продукт	Опис	Сфери застосування	Призначення	Властивості / Дозволи	Основні складові	Технічні дані	Пакування
OKS 495	Адгезивне мастило		- Грунтувальне покриття високонавантажених бічних поверхонь зубів і поверхонь ковзання - Обкатувальне мастило для запобігання пошкоджень - Дуже хороша стійкість до тиску - Для змащування підйомних гвинтів в автомобільному і залізничному обладнанні - Змащування зубчастих рейок у підйомно-транспортному обладнанні		Чорний колір Графіт Протизносні присадки Синтетична олива Мінеральна олива Згущувач: Комплексне алюмінієве мило	Нижня робоча температура: -40 °C (функціонування мастильної плівки) Верхня робоча температура: 200 °C (залежно від додавання мастила) Консистенція: Клас NLGI 1 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): 500 mm²/s (баз. олива) Навантаження зварювання на чотирикульковій машині: 4,200 N Випробування захисту від зносу FZG: ступінь зусилля > 12 (A2/76/50)	1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
OKS 1110 OKS 1111*	Багатофункціональне силіконове мастило		- Для арматури, ущільнень і пластмасових деталей - Стойкість до різних середовищ - Дуже хороша сумісність із пластмасами - Відсутнє висихання або затікання - Висока адгезія, без запаху і смаку - Силіконове мастило універсального застосування	OKS 1110: NSF H1 Reg. Nom. 124381 Випробувана на сумісність з пивною піною Директива UBA (D): Свідцтво про випробування OFI-1085-0753 Відповідність ACS позитивним спискам (F): Свідцтво про випробування 22 CLP LY 024	Прозорий Полідиметилсилоксан Згущувач: неорганічний	Нижня робоча температура: -40 °C Верхня робоча температура: 200 °C Консистенція: Клас NLGI 3 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): 9,500 mm²/s (баз. олива)	10 ml Тюбик 80 ml Тюбик 400 ml Картридж 4 g Тюбик 500 g Банка 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 180 kg Бочка 400 ml Аерозоль *
OKS 1112	Силіконове мастило для вакуумних кранів		- Для змащення золотників і кранів - Дуже хороша стійкість до робочих середовищ, наприклад, до холодної та гарячої води, ацетону, етанолу, етиленгліколю, гліцерину і метанолу - Висока адгезія і хороша герметизація - Застосування у вакуумних установках і лабораторних приладах		Прозорий Полідиметилсилоксан Згущувач: неорганічний	Нижня робоча температура: -30 °C Верхня робоча температура: 200 °C Консистенція: Клас NLGI 3 (DIN ISO 2137) Втрати при випаровуванні: < 3,0 ваговий (24h, 200 °C)	500 g Банка 5 kg Бак
OKS 1133	Низькотемпературне силіконове мастило		- Змащування підшипників кочення і ковзання, тросів Боудена й арматури - Нейтральність по відношенню до пластмас і еластомерів - Змащування електродвигунів, приводів, регулювальних установок в арктичних умовах		Прозорий Поліфенілметилсилоксан Згущувач: Гідроксистеарат літію	Нижня робоча температура: -73 °C Верхня робоча температура: 200 °C Консистенція: Клас NLGI 2 (DIN ISO 2137) В'язкість при (25 °C): 100 mm²/s (баз. олива) Навантаження зварювання на чотирикульковій машині: 1,200 N	500 g Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
OKS 1140	Високотемпературне силіконове мастило		- Для повільно працюючих елементів машин за екстремально високих температур - Мінімальні втрати під час випаровування - Для підшипників в випалювальних печах, гартівних печах, хлібопекарських машинах, тунельних сушарках, ливарних машинах, котельних установках, машинах для обробки пластмас або зварювальних і паяльних машинах тощо.		Чорний колір Поліфенілметилсилоксан Згущувач: Спеціальна сажа	Нижня робоча температура: -20 °C (≤ 1,400 hPa) Верхня робоча температура: 290 °C Консистенція: Клас NLGI 2 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): 100 mm²/s (баз. олива) Навантаження зварювання на чотирикульковій машині: 2,100 N	500 g Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
OKS 1144	Універсальне силіконове мастило		- Для підшипників при змінному термічному навантаженні і середніх швидкостях - Хороша стійкість до окислення і старіння - Нейтральність по відношенню до пластмас і еластомерів - Змащування невеликих підшипників, наприклад, у турбонагнітачах, повітрорудках, водяних насосах, пральних машинах і сушарках		Бежевий колір Поліфенілметилсилоксан Згущувач: Гідроксистеарат літію	Нижня робоча температура: -40 °C Верхня робоча температура: 200 °C Консистенція: Клас NLGI 2 (DIN ISO 2137) В'язкість при (25 °C): 125 mm²/s (баз. олива) Навантаження зварювання на чотирикульковій машині: 1,100 N	500 g Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
OKS 1149	Силіконове мастило, з PTFE		- Довготривале змащення комбінацій «пластмаса/пластмаса», «пластмаса/метал», і «еластомер/метал» за низьких і середніх навантажень на підшипник і швидкоствях - Широкий діапазон робочих температур і хороші властивості за низьких температур - Висока стійкість до окислення - Дуже хороший захист від корозії		Білий колір PTFE Протизносні присадки Силіконова олива Згущувач: Комплексне літєве мило	Нижня робоча температура: -50 °C (≤ 1,400 hPa) Верхня робоча температура: 180 °C Консистенція: Клас NLGI 2-3 (DIN ISO 2137) В'язкість при (25 °C): 200 mm²/s (баз. олива)	400 ml Картридж 500 g Банка 5 kg Бак 25 kg Бак



М а с т и л а

М а с т и л а

Продукт	Опис	Сфери застосування	Призначення	Властивості / Дозволи	Основні складові	Технічні дані	Пакування
OKS 1155	Адгезивне силіконове мастило		- Для місць ковзання між гумою і металами або пластмасами за невеликих швидкостей - Дуже хороша стійкість до окислення і старіння - Нейтральність по відношенню до пластмас і еластомерів - Висока адгезія, хороша герметизація - Для кілець круглого перетину в пневматичних пристроях гальмівних систем		Бежевий колір Складний ефір Поліфенілметилсилоксан Згущувач: Гідроксистеарат літію	Нижня робоча температура: -65 °C Верхня робоча температура: 175 °C Консистенція: Клас NLGI 2 (DIN ISO 2137) В'язкість при (25 °C): 100 mm²/s (баз. олива)	500 g Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
DIN 51 502: MSI2R-60							
OKS 4100	Консистентне MoS2-мастило для надвисоких тисків		- Для підшипників кочення і ковзання, що повільно обертаються, за дуже високого, також вібраційного навантаження - Хороша аварійна антизадирна здатність завдяки ковзній плівці з MoS2 - Дуже хороший захист від зносу, висока адгезія - Хороша водонепроникність, в тому числі при великій кількості води - Для важких умов експлуатації, наприклад, у каменедробарках		Чорний колір Графіт MoS2 Мінеральна олива Згущувач: Літієво-кальцієве мило	Нижня робоча температура: -20 °C (< 1,400 hPa) Верхня робоча температура: 120 °C (F50 (A/1500/600), 100h) Консистенція: Клас NLGI 2 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): 1,020 mm²/s (баз. олива) Навантаження зварювання на чотирикульковій машині: > 4,000 N	400 ml Картридж 5 kg Бак 25 kg Бак
DIN 51 502: KPF2K-20							
OKS 4200	Високотемпературне MoS2 мастило для підшипників, синтетичне		- Довготривале змащування підшипників кочення і ковзання за високих температур - Дуже висока стійкість до ударного навантаження і тиску, дуже хороший захист від зносу - Функціональна надійність у широкому діапазоні температур - Для вентиляторів, повітродувов, автоклавів, сушильних печей і установок на металургійних і сталеплавильних заводах		Чорний колір MoS2 Спеціальна мінеральна олива Поліальфаолефін Згущувач: Бентоніт	Нижня робоча температура: -10 °C (< 1,400 hPa) Верхня робоча температура: 180 °C (F50 (A/1500/600), 100h) Консистенція: Клас NLGI 2 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): 220 mm²/s (баз. олива) Навантаження зварювання на чотирикульковій машині: 2,600 N	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 180 kg Бочка
DIN 51 502: KHCF2R-10							
OKS 4210	Надвисокотемпературне консистентне мастило		- Довготривале змащування підшипників кочення і ковзання за екстремально високих температур - Стойкість до води, пари та хімікатів - Дуже хороший захист від зносу - Відмінна сумісність із пластмасами та еластомерами - Для підшипників в випалювальних і сушильних печах, котельних установках, робочих і транспортувальних роликах конвеєрних печей		Білий колір PTFE Перфторполієфір (PFPE) Згущувач: PTFE	Нижня робоча температура: -40 °C (< 1,400 hPa) Верхня робоча температура: 280 °C (F50 (A/1500/6000), 100h) Консистенція: Клас NLGI 2 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): 390 mm²/s (баз. олива) Навантаження зварювання на чотирикульковій машині: 9,000 N	800 g Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
DIN 51 502: KFFK2U-40							
OKS 4220	Високотемпературне консистентне мастило для підшипників		- Довготривале змащування підшипників кочення і ковзання - Чудова термостійкість, сумісність із пластмасами та еластомерами - Відмінна стійкість до впливу середовища - Дуже хороша стійкість до води і водяних парів - Дуже хороший захист від зносу		Білий колір PTFE Перфторполієфір (PFPE) Згущувач: PTFE	Нижня робоча температура: -40 °C (< 1,400 hPa) Верхня робоча температура: 280 °C Консистенція: Клас NLGI 2 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): 390 mm²/s (баз. олива) Навантаження зварювання на чотирикульковій машині: > 10,000 N	40 ml Тюбик 500 g Банка 800 g Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
аналогічно DIN 51 502: KFFK2U-40				OKS 4220: NSF H1 Per. Ном. 124380			
OKS 4240	Спеціальне консистентне мастило для виштовхувальних штифтів		- Довготривале змащування підшипників кочення і ковзання за екстремально високих температур і агресивних середовищ - Стойкість по відношенню до пластмас або еластомерів - Чудова термостійкість - Для змащування виштовхувальних штифтів під час виробництва пластмас		Білий колір PTFE Перфторполієфір (PFPE) Згущувач: неорганічний	Нижня робоча температура: -20 °C Верхня робоча температура: 300 °C Консистенція: Клас NLGI 2 (DIN ISO 2137) В'язкість при (40 °C): 440 mm²/s (баз. олива) Навантаження зварювання на чотирикульковій машині: 4,800 N	250 g Диспенсер 1 kg Банка
DIN 51 502: MFFK2U-20							



Сухі мастила

Сухі мастила

Продукт	Опис	Сфери застосування	Призначення	Властивості / Дозволи	Основні складові	Технічні дані	Пакування
OKS 100	MoS2-порошок, надчистий		- Для поліпшення мастильних властивостей елементів машин - Мастильна речовина для обкатки в комбінації з оливами або консистентними мастилами - Запобігає тертю та зносу - Не проводить електричний струм - Для нанесення на пластмасові деталі, ущільнення та набивки		Сіро-чорний колір MoS2	Нижня робоча температура: -185 °C Розмір часток: 16,0-30,0 мкм / макс. 190 мкм (d 50 / макс. d 99)	250 g Банка 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
OKS 110 OKS 111*	MoS2-порошок, вискодисперсний		- Для поліпшення мастильних властивостей - Мастило для обкатки в комбінації з оливами або консистентними мастилами - Не проводить електричний струм - Запобігає тертю і зносу, зокрема за умови високого тиску - Хороша адгезія, зокрема на поверхнях із високою чистотою обробки		Сіро-чорний колір MoS2	Нижня робоча температура: -185 °C Розмір часток: 2,5-5,0 мкм / макс. 15 мкм (d 50 / макс. d 99)	1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 400 ml Аерозоль*
OKS 536	Високотемпературне сухе мастило для ланцюгів, Концентрат на основі графіту		- Змащування високонавантажених ланцюгів, якщо вже неможливе змащування оливою або мастилом - Можна розпилювати на гарячі поверхні - Застосування в широкому діапазоні температур - Сушіння за кімнатної температури - Зношену ковзну плівку можна оновити - Розводиться у воді у співвідношенні до 1:5	 OKS 536: NSF H2 Per. Nom. 130416	Чорний колір Графіт	Нижня робоча температура: -35 °C Верхня робоча температура: 600 °C Випробування на запресовування (µ): 0,12, без тріска	5 kg Каністра 25 kg Каністра
OKS 1301	Ковзаюча плівка для пластмас і металів, на основі воску, аерозоль		- Покриття різьблення - Ковзаюча плівка для пластмаси, деревини та металу - Суха і стійка до стирання ковзна плівка - Підтверджується ультрафіолетовим індикатором - Запобігає заїданню - Для всіх матеріалів гвинтів - Універсальне застосування, особливо для попереднього покриття невеликих деталей		Без кольору Силіконовий віск	Нижня робоча температура: -60 °C Верхня робоча температура: 100 °C Коефіцієнт тертя в різьбі (µ всього): 0,08-0,10 (M10: 8.8/10 чорна обробка)	400 ml Аерозоль*

ЗАХИСТ ВІД КОРОЗІЇ ДЛЯ НАДІЙНОГО ЗБЕРЕЖЕННЯ
ПІД ЧАС ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ



Захист від корозії

Захист від корозії

Продукт	Опис	Сфери застосування	Призначення	Властивості / Дозволи	Основні складові	Технічні дані	Пакування
OKS 2100 OKS 2101*	Захисна плівка для металів		- Тимчасова плівка для захисту від корозії на основі воску при зберіганні та пересиланні деталей машин з чистими металевими поверхнями - Підходить для всіх кліматичних зон - Міцна, прозора плівка - Легко видаляється - Хороша сумісність із мастильними речовинами	 OKS 2100: NSF H2 Per. Ном. 142256	Світлий колір Синтетичний віск Надійний захист від корозії	Нижня робоча температура: -40 °C Верхня робоча температура: 70 °C Випробування розпиленням соляного туману: > 1.000 год (товщина шару 50 мкм) Оптимальна товщина шару: 50 мкм (DIN 50 982-2)	5 l Каністра 25 l Каністра 200 l Бочка 400 ml Аерозоль*
OKS 2200	Захист від корозії, на водній основі		- Тимчасовий захист від корозії для всіх чистих металевих поверхонь за таких впливів довкілля, як вологість, солевмісна атмосфера або промислова атмосфера - Екологічний продукт без ЛОВ на водній основі - Легко видаляється гарячою водою та очищувачем на водній основі, наприклад, OKS 2650 - Для застосування під час зберігання і транспортування металевих заготовок		Світлий колір Синтетичний віск Надійний захист від корозії	Нижня робоча температура: -40 °C Верхня робоча температура: 70 °C Випробування розпиленням соляного туману: > 1.000 год (товщина шару > 30 мкм) Оптимальна товщина шару: > 30 мкм	1 l Пляшка 5 l Каністра 25 l Каністра
OKS 2300 OKS 2301*	Захисне покриття		- Тимчасовий захист чистих металевих поверхонь від корозії - Зелений відтінок для контролю - Підходить для всіх кліматичних зон - Витісняє воду, легко видаляється - Хороша сумісність із мастильними речовинами - Для застосування при зберіганні та транспортуванні деталей машин		Зеленуватий колір Синтетичний віск Надійний захист від корозії	Нижня робоча температура: -40 °C Верхня робоча температура: 70 °C Випробування розпиленням соляного туману: > 1.000 год (товщина шару 50 мкм) Оптимальна товщина шару: > 10 мкм (DIN 50 982-2)	5 l Каністра 25 l Каністра 200 l Бочка 400 ml Аерозоль*
OKS 2521	Блискуче цинкове покриття, аерозоль		- Декоративний захист від корозії на основі цинкового та алюмінієвого порошку для чорних металів - Для поліпшення оцинкованих вогнем поверхонь, що проварюється - Підходить для подальшого фарбування, швидко сохне		Колір алюмінію Порошок високочистого цинку Порошок високочистого алюмінію	Верхня робоча температура: 250 °C Випробування розпиленням соляного туману: 240 год (товщина шару 80-100 мкм) Оптимальна товщина шару: 30-40 мкм (DIN 50 982-2)	400 ml Аерозоль
OKS 2531	Алюмінієвий аерозоль		- Декоративний захист від корозії на основі алюмінієвого порошку для металів та інших твердих матеріалів - Для поліпшення оцинкованих вогнем поверхонь - Швидко сохне - Стийке до стирання - Захищає вихлопні системи автомобіля		Колір алюмінію	Нижня робоча температура: -30 °C Верхня робоча температура: 250 °C Випробування розпиленням соляного туману: > 600 год (товщина шару бл. 50 мкм)	400 ml Аерозоль
OKS 2551 <i>замінює</i> OKS 2511	Цинкове покриття, аерозоль		- Активний катодний довготривалий захист від корозії для всіх чорних металів - Для відновлення пошкоджених ділянок на оцинкованих або оцинкованих вогнем поверхнях - Для ґрунтування чорних металів у разі неможливості проведення цинкування		Цинковий сірий колір Цинковий порошок	Нижня робоча температура: -70 °C Верхня робоча температура: 250 °C Випробування розпиленням соляного туману: >2.000 год / >6.000 год (товщина шару >70мкм) Сушка на повітрі / Товщина шару >Термо-затвердіння 100 мкм (150 °C/хв)) Оптим. товщина шару: 60-80 мкм (DIN 50 982-2)	400 ml Аерозоль
OKS 2581 <i>замінює</i> OKS 2541	Покриття «нержавіюча сталь», аерозоль		- Активний катодний захист від корозії для чорних металів - Для відновлення пошкоджених ділянок на нержавіючій сталі - Універсальний захисний і декоративний шар кольору нержавіючої сталі для неметалевих матеріалів - Захисний лак для фарб на основі цинкового пилу, наприклад, OKS 2551		З металевим блиском Порошок нержавіючої сталі Цинковий порошок	Нижня робоча температура: -70 °C Верхня робоча температура: 250 °C Випробування розпиленням соляного туману: >1.300 год / >1.700 год (Товщина шару >70 мкм). Сушка на повітрі / Товщина шару >Термо-затвердіння 100 мкм (150 °C/хв)) Оптим. товщина шару: 60-80 мкм (DIN 50 982-2)	400 ml Аерозоль



Продукти для обслуговування				Продукти для обслуговування			
Продукт	Опис	Сфери застосування	Призначення	Властивості / Дозволи	Основні складові	Технічні дані	Пакування
OKS 611	MoS2 очищувач іржі, аерозоль		- Для неруйнівного демонтажу елементів машин, що схопилися або заіржавіли - Дуже висока проникаюча здатність - Витісняє вологу - Хороші змащувальні властивості завдяки MoS2 - Універсальний очищувач іржі для промисловості, майстерень і хобі		Зелено-чорний колір MoS2 Мінеральна олива	Нижня робоча температура: -30 °C Верхня робоча температура: 60 °C / 150 °C (з розчинником / після випаровування розчинника) Щільність (при 20 °C): 0.68 g/cm³ В'язкість при (40 °C): > 3 mPa·s (з розчинником)	400 ml Аерозоль
OKS 621	Розчинник іржі, аерозоль		- Для неруйнівного демонтажу елементів машин, що схопилися або заіржавіли - Руйнування шарів іржі за рахунок охолодження до -40 °C - Проникнення оливи в мікротріщини - Швидкодійний очищувач іржі для промисловості, майстерень і техдогляду		Світлий колір Розчинник Мінеральна олива	Нижня робоча температура: -10 °C Верхня робоча температура: 40 °C	400 ml Аерозоль
OKS 661	Rust Away, аерозоль		- Ідеально підходить для роз'єднання з'єднань, що заіржавіли. Для видалення нальоту іржі та іржавих плям - Активне розкладання шару іржі в результаті хімічної реакції - Екологічно нешкідливий завдяки інгредієнтам, що не забруднюють навколишнє середовище - Не містить бензину та мінеральних олив		Без кольору, світло-жовтий колір Розчинник	Основна олива: Розчинник Колір: без кольору, світло-жовтий колір	250 ml Аерозоль
OKS 1360 OKS 1361*	Силіконовий антиадгезив		- Антиадгезив і мастило в обробці пластмас - Хімічно нейтральний - Без розчинників - Витісняє воду - Допомога під час втягування гумових профілів - Змащування ріжучих крайок - Догляд та імпregнування пластмасових поверхонь і текстилю (OKS 1361)	 OKS 1361: NSF H1 Per. Ном. 129481	Без кольору Полідиметилсилоксан	Нижня робоча температура: -50 °C Верхня робоча температура: 200 °C	1 l Пляшка 5 l Каністра 25 l Каністра 400 ml Аерозоль *
OKS 1510 OKS 1511*	Розділювальний засіб, без силікону		- Антиадгезив без силікону для електрозварювання та зварювання в захисній атмосфері - Без пригорання зварювальних бризок - Підвищує ресурс пальника - Високоєфективний форморозподільний засіб для обробки пластмас - Універсальний зварювальний аерозоль на основі розчинника		Рослинна основна олива	Щільність (при 20 °C): 0.8 g/cm³	5 l Каністра 25 l Каністра 400 ml Аерозоль *
OKS 1600 OKS 1601*	Зварювальний антиадгезив, концентрат на водній основі		- Екологічний антиадгезив на водній основі для електрозварювання та зварювання в захисній атмосфері - Без пригорання зварювальних бризок - Підвищує ресурс пальника - Видаляється без залишків - Універсальний концентрат зварювального антиадгезиву без силікону		Білувато-прозорий колір Натуральна жирна олива Вода	Щільність (при 20 °C): 0.98 g/cm³	5 l Каністра 25 l Каністра 400 ml Аерозоль *
OKS 2711	Охолоджувальний аерозоль		- Швидко охолодження невеликих поверхонь і деталей до -45 °C - Моделювання умов холодного пуску автомобільних двигунів - Для пошуку термічно обумовлених відмов - Захист сусідніх зон під час паяння та зварювання - Полегшений монтаж посадок із натягом		Без кольору Суміш розчинників	Основна олива: Суміш розчинників Колір: без кольору	400 ml Аерозоль
OKS 2731	Аерозоль зі стисненим повітрям		- Видалення вільних частинок забруднень у недоступних місцях - Суха суміш газів під тиском, що не містить оливи - Випаровується швидко і без залишку - Для робіт із технічного обслуговування в електроніці, точному приладобудуванні, з оптичними приладами та офісним обладнанням різного роду		Без кольору Суміш розчинників		400 ml Аерозоль



Продукти для обслуговування				Продукти для обслуговування			
Продукт	Опис	Сфери застосування	Призначення	Властивості / Дозволи	Основні складові	Технічні дані	Пакування
OKS 2800 OKS 2801*	Детектор витоку		- Виявлення нещільностей у трубопроводах, арматурі та резервуарах, що перебувають під тиском - Утворення бульбашок вказує на втрати газу - Підходить для використання на установках стисненого повітря, кисневих і газових установках і холодильних машинах	 OKS 2801: Дозвіл DVGW Per. №. NG-5170AO0659	Прозорий Активні речовини Надійний захист від корозії	Верхня робоча температура: 50 °C	5 l Каністра 25 l Каністра 400 ml Аерозоль *
OKS 2811	Детектор витоку, морозостійкий, аерозоль		- Виявлення нещільностей у трубопроводах, арматурі та резервуарах, що перебувають під тиском, до -15 °C - Утворення бульбашок вказує на втрати газу - Підходить для використання на установках стисненого повітря, кисневих і газових установках і холодильних машинах	 OKS 2811: Дозвіл DVGW Per. №. DG-5170CN0340	Прозорий Активні речовини Надійний захист від корозії	Нижня робоча температура: -15 °C Верхня робоча температура: 50 °C	400 ml Аерозоль
OKS 2901	Суміш для натягування ременів, аерозоль		- Підвищує тягове зусилля ременів - Запобігає прослизанню - Захищає ремені від висихання і зносу - Пригнічує визги - Збільшує ресурс - Універсальне застосування для всіх клинових, круглих і плоских ременів		Жовтуватий колір Адгезивна олива	Верхня робоча температура: 80 °C	400 ml Аерозоль



ОЧИСНИКИ ДЛЯ РЕТЕЛЬНОГО ВИДАЛЕННЯ
ЗАБРУДНЕНЬ І ЗАЛИШКІВ МАСТИЛА



О ч и с н и к и			О ч и с н и к и				
Продукт	Опис	Сфери застосування	Призначення	Властивості / Дозволи	Основні складові	Технічні дані	Пакування
OKS 2610 OKS 2611*	Універсальний очисник		- Для деталей машин і поверхонь з масляними або жирними забрудненнями - Випаровується швидко і без залишку - Висока очищувальна здатність - Очищувач для точок змащення і склеювання		Без кольору	Щільність (при 20 °C): 0.76 g/cm³ В'язкість при (40 °C): < 0.76 mm²/s	5 l Каністра 25 l Каністра 200 l Бочка 500 ml Аерозоль *
OKS 2621	Очисник контактів, аерозоль		- Для видалення забруднень, здатних викликати струми витоку - Без стікання за рахунок швидкого випаровування - Наприклад, для очищення розподільників, перемикачів, реле, потенціометрів, штекерних з'єднань, повзункових і гвинтових контактів		Без кольору Аліфатичні вуглеводні	Щільність (при 20 °C): 0.72 g/cm³	400 ml Аерозоль
OKS 2631	Багатофункціональний піноміючий засіб, аерозоль		- Видаляє міцно прилиплі органічні забруднення, а також нікотин, жир і силікон - Чистить метали, пластмаси, скло і гуму на об'єктах громадського харчування, в офісних приміщеннях і авторемонтних майстернях, не залишаючи слідів - Ідеально підходить для вертикальних поверхонь	випробування на тріщини внаслідок внутрішніх напружень DIN EN ISO 22088-3 успішно пройдено	Слабкий синюватий колір Присадки Аніонні поверхнево-активні речовини	Щільність (при 20 °C): 0.99 g/cm³	400 ml Аерозоль
OKS 2650	Промисловий очисник		- Водний очищувач для видалення сильних маслянистих, жирних і сажистих забруднень - Біологічний розпад - Хороші очищувальні властивості - Зберігає чутливі поверхні - Універсальне застосування в промисловості, майстерні та в техніці харчової промисловості - Не потребує маркування згідно з РОЗПОРЯДЖЕННЯМ (ЄС) № 1272/2008	 біорозкладність: OECD 301 B: 1992-07 86 % OKS 2650: NSF A1 Per. Hom. 129003	Червоний колір Силікати Неіонні поверхнево-активні речовини	Щільність (при 20 °C): 1.03 g/cm³ Значення pH: 10,7 (концентрат)	500 ml Пульверизатор 1 l пляшка 5 l Каністра 25 l Каністра 200 l Бочка 1000 l Єврокуб
OKS 2660 OKS 2661*	Швидкодіючий очисник		- Ідеальний для підготовки до склеювання та очищення місць змащення - Випаровується швидко і без залишку - Висока очищувальна здатність - Для деталей машин і поверхонь з масляними або жирними забрудненнями - Очищувач гальм		Без кольору	Щільність (при 20 °C): 0.73 g/cm³	25 l Каністра 56 l Бочка 600 ml Аерозоль *
OKS 2670 OKS 2671*	Інтенсивний очисник, для техніки харчової промисловості		- Для видалення застарілих і осмолених залишків оливи та консистентного мастила - Для відділення залишків силікону та клею - Випаровується швидко і без залишку - Хороша очищувальна дія - Хороша сумісність з поширеними пластмасами - Використовується в промисловості продуктів харчування, комбікормової та фармацевтичної промисловості	 OKS 2670: NSF K1, K3 Per. Hom. 149997 OKS 2671: NSF K1, K3 Per. Hom. 149998	Без кольору	Щільність (при 20 °C): 0.78 g/cm³	5 l Каністра 25 l Каністра 400 ml Аерозоль *
OKS 2681	Засіб для видалення клею та лаку, аерозоль		- Для видалення стійких забруднень, наприклад, залишків ущільнень, лаків і клеїв, бризок бітуму і гудрону - Можна застосовувати на металі, високоякісній сталі, склі, дереві та кераміці - Після застосування добре змивається водою - Невеликий кліматичний вплив - Для застосування в промисловості та ремісничому виробництві		Без кольору	Щільність (при 20 °C): 0.86 g/cm³	400 ml Аерозоль

МАСТИЛЬНІ ПРИСТРОЇ ДЛЯ ПРАКТИЧНОГО ВИКОРИСТАННЯ

Рішення для тривалого промислового застосування

Ручний мастильний шприц

Практичний мастильний пістолет для надійного та економного нанесення мастил. Завдяки продуманому дизайну та міцній конструкції, він витримує навіть найскладніші умови експлуатації. Доступний окремо або в комплекті для змащування (20 картриджів OKS 400, включаючи ручний шприц для змащування).



Комплект адаптерів для ручного мастильного шприца Reiner

Набір адаптерів для системи важільних мастильних пістолетів Reiner для швидкого та простого переходу на DIN-картриджі об'ємом 400 мл. Завдяки простому монтажу всі картриджі для продуктів OKS можна використовувати з важільним мастильним пістолетом Reiner без особливих додаткових зусиль або високих додаткових витрат.

Випускається у вигляді набору з 10 адаптерів, кожен з яких має різьблення та кришки картриджів, перехідного кільця та інструкції з монтажу.



СИСТЕМА АЕРОЗОЛЬНОГО РОЗПИЛЕННЯ OKS

Аерозольна система OKS

Економічна альтернатива аерозольним балончикам. Система розпилення під тиском складається з аерозольного балончика та пристрою для наповнення балончика продуктами OKS, такими як оливи та миючі засоби, а також стисненого повітря як нешкідливого пального газу.

Уникнення відходів та зниження витрат

Система OKS Airspray запобігає утворенню відходів і знижує витрати. Витрати на утилізацію, які виникли б у разі використання балончиків, зменшуються. Невелика інвестиція в захист навколишнього середовища, яка швидко окупається.

Перевірено та доступно

Незалежно від того, чи це майстерня, чи промислове технічне обслуговування, система Airspray зарекомендувала себе як безвідмовна та недорога альтернатива балончику з розпилювачем вже більше 10 років.



Компоненти системи

Заправна станція для майстерень

Заправна станція дозволяє легко наповнювати балончик стисненим повітрям. Підходить для стаціонарного встановлення, наприклад, біля виробу або на робочому місці.



Як це працює: Заповніть засіб у балончик з аерозолем, вставте підйомну трубку з адаптером, встановіть клапан з розпилювальною головкою на адаптер і закрутіть вручну накидну гайку. Помістіть балон з клапаном на заправну станцію і натисніть на нього приблизно на 2 секунди. Балончик готовий до розпилення.

Автоматична система розливу для промислових користувачів

Автоматичний наповнювач дозволяє наповнювати аерозольний балончик продуктом і стисненим повітрям за один крок.

Як це працює: Автоматичний блок наповнення під'єднується до контейнера з продуктом через всмоктувальну лінію. Потім балончик з аерозолем притискається до «Точки відбору повітря для активної речовини» (червоний) для наповнення. Балончик можна наповнити або заправити стисненим повітрям через додаткову «Точку підключення повітря» (чорного кольору).



Аерозольні набори

Для ідеального використання аерозольного балончика з відповідними продуктами OKS доступні два набори розпилювачів (стандартні продукти/очисники). Ці комплекти розпилювачів включають три різні розпилювальні головки і відповідний клапан. Розпилювальні головки відрізняються за формою розпилення та швидкістю розпилення, тому їх можна гнучко підбирати для відповідних умов застосування. Розпилювальні головки оснащені ущільнювачами з вітону для досягнення високої стабільності розпилення. Для чіткої прив'язки заповненого аерозольного балончика до використовуваного продукту OKS, відповідні етикетки можна завантажити з сайту www.oks-germany.com. Чисті шаблони етикеток, необхідні для друку, додаються до набору для розпилення.

Зливні крани

Багаторазові зливні крани для наповнення аерозольного балончика без крапель і протікання, підходять для всіх пластикових канистр OKS об'ємом 5 л і 25 л.

Продукти

Продукти OKS, схвалені для системи Airspray, позначені в каталозі цією піктограмою.



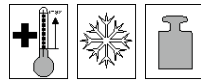
Система OKS Airspray на YouTube.

Експерти OKS виступають за інноваційні ідеї та концепції продуктів

Рух без тертя - мрія людства. Але тертя все ще залишається фактом життя. Щоб забезпечити роботу Ваших машин без тертя, OKS може запропонувати мастильні матеріали практично для будь-якого застосування. Будь то змащування роликів підшипників, ланцюгів або напрямних, в екстремальних умовах експлуатації або під впливом агресивних середовищ - з мастильними матеріалами від OKS ви вирішите свої трибологічні проблеми безпечно і надійно.

Екстремальні умови експлуатації

Дедалі продуктивніші машини в поєднанні з подовженим терміном експлуатації випробовують матеріали та елементи машин на межі міцності. OKS пропонує мастильні матеріали, які повністю розкривають свої властивості навіть за таких умов. Різноманітні спеціальні мастильні матеріали OKS стійкі до екстремальних температур, високих температурних коливань або високого тиску.



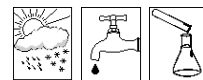
Змащення пластмас

Нові конструкторські розробки означають, що все частіше використовуються пари тертя, які висувають особливі вимоги до сумісності мастильних матеріалів. Використовуються спеціальні сплави або керамічні елементи. Також все частіше використовуються комбінації матеріалів пластик/метал і пластик/пластик. OKS пропонує мастильні матеріали, сумісні з багатьма матеріалами.



Змащення під впливом агресивних середовищ

При постійному контакті з кислотами або лугами в промислових колонах, котлах або трубопроводах, при корозійних впливах, при атмосферних впливах або під впливом солоної води Ваші установки залишаються повністю працездатними і в цих умовах завдяки спеціальним мастильним матеріалам OKS.



Спеціальні мастильні матеріали для харчової промисловості

OKS розробляє широкий асортимент спеціальних мастильних матеріалів спеціально для високих гігієнічних вимог харчової промисловості.



Максимальна якість продукту, активна охорона здоров'я та безпека праці та послідовний захист навколишнього середовища

Ці три фактори формують основні чинники сталого успіху нашої компанії та наших промислових і комерційних клієнтів по всьому світу.

Компанія OKS орієнтована на розробку, виробництво та продаж мастильних матеріалів, засобів для технічного обслуговування та захисту від корозії найвищої якості. Ми орієнтуємося на клієнтів, які задоволені нашою продукцією та нашими послугами.

Всі співробітники дотримуються вимог щодо високої якості, захисту навколишнього середовища та охорони праці. Постійний розвиток персоналу призводить до активної участі у досягненні відповідних цілей.

Наші високі стандарти якості та екологічні стандарти вже вкорінені в розробці нашої продукції. Захист навколишнього середовища та безпека користувачів є для нас найбільшим пріоритетом. Не тільки завдяки екологічно свідомому управлінню компанією, але й, зокрема, завдяки розробці сучасних мастильних матеріалів, ми сприяємо значному зменшенню негативного впливу на навколишнє середовище, спричиненого технічними факторами.

Ми використовуємо сучасні виробничі процеси для виготовлення нашої продукції. Завдяки безпечним та екологічно чистим виробничим процесам ми мінімізуємо вплив на людину та навколишнє середовище.

У співпраці з нашими місцевими партнерами по збуту ми приділяємо велику увагу кваліфікації і, таким чином, забезпечуємо відмінні консультаційні послуги та компетентність у вирішенні проблем на місцях.

Наша участь в ініціативі «Ми всі дбаємо», ініціативі Групи Фройденберг з охорони навколишнього середовища та праці, а також для зменшення кількості нещасних випадків на виробництві, є ще одним доказом того, що наші цілі є корпоративною практикою.

Високий стандарт якості OKS підтверджується сертифікацією TÜV SÜD Management Service GmbH у сфері якості (ISO 9001: 2015), навколишнього середовища (ISO 14001: 2015) та охорони праці (ISO 45001: 2018)



www.tuev-sued.de/ms-zert

Наша відповідальність - сталий бізнес для наших клієнтів та навколишнього середовища

Наша концепція сталого розвитку ґрунтується на стратегії сталого розвитку Групи Фройденберг. Завдяки своїм цінностям і принципам, вона визначає сталий розвиток як ключовий стовп нашої корпоративної культури та невід'ємну частину нашого економічного та соціального середовища.

Відповідальність

Ми постачаємо основні матеріали та сировину для нашої продукції з усього світу, а також доставляємо нашу продукцію в будь-який куточок земної кулі. Ось чому ми вважаємо, що наша відповідальність поширюється далеко за межі безпосередньої близькості до нашого головного офісу в Майзаху, Німеччина. Ми послідовно застосовуємо наш власний кодекс поведінки та спеціальну систему відбору постачальників з чіткими вимогами щодо дотримання етичних та нормативних норм. Ми розглядаємо дотримання нормативних вимог нашої галузі як обов'язкове зобов'язання, так само як і наші основні етичні принципи.

Безпека

Безпека лежить в основі наших технологічних процесів і розробки продукції. Забезпечення безпеки людей завжди є нашою першочерговою турботою, незалежно від того, чи працюють вони в OKS або з продукцією OKS. Однак наше розуміння безпеки також включає в себе потенційний вплив на навколишнє середовище, який виникає під час створення або використання нашої продукції.

Вдосконалення

Ми ставимо перед собою чіткі цілі для підвищення стійкості. Ми визначаємо параметри і регулярно їх вимірюємо, щоб фіксувати поліпшення і, за необхідності, працювати ще більш інтенсивно над тим, щоб зробити речі кращими.



Звіт про сталий розвиток
OKS доступний для
завантаження:

Виробничі процеси

Ми завжди ретельно аналізуємо все наше виробництво з метою вдосконалення процесів, що сприяють екологічності та дбайливому ставленню до ресурсів. Це також стосується споживачів нашої продукції. Ми підтримуємо їх у досягненні їхніх власних цілей у сфері екології, пропонуємо:

- економію енергії та зниження викидів
- ефективне використання ресурсів і оптимізацію циклів техобслуговування
- скорочення обсягів споживання і відходів матеріалів

Footprint і handprint

Нашою метою є мінімізація можливих негативних наслідків наших дій, тобто прямого впливу нашої економічної діяльності на довкілля та суспільство. Ми називаємо це «Footprint».

Ми підтримуємо покупців і споживачів нашої продукції в їхній власній екологічній діяльності. Ми допомагаємо їм у створенні більш ефективного виробництва і в зниженні негативних впливів на навколишнє середовище. Це ми називаємо «Handprint».

Одна з наших головних цілей - зниження негативних наслідків, тобто Footprint від викидів CO₂ і підвищення ефективності, тобто Handprint нашої продукції.



Високоєфективні мастильні матеріали для екологічної ефективності

Зменшення використання ресурсів позитивно впливає не лише на наш власний екологічний слід, але й на слід наших клієнтів. Користувач, який може використовувати продукти на відновлюваній основі, зменшує свій вплив на навколишнє середовище, а також може менше турбуватися про утилізацію відпрацьованих мастильних матеріалів.

Коли ми пропонуємо сучасні мастильні матеріали, діапазон експлуатаційних характеристик яких набагато вищий, ніж у звичайних мастильних матеріалів, це не тільки зменшує кількість використовуваного мастила, але й приносить відчутну економічну вигоду для користувача:

- Висока енергоефективність
- Більш тривалий період експлуатації
- Менше простоїв машини
- Зниження витрат на технічне обслуговування

Приклад Handprint

Точкове змащування ланцюга високоєфективним мастилом

Високоєфективні ланцюгові оливи не тільки забезпечують менший знос і надійну роботу ланцюга, але й зменшують тертя між ланками ланцюга. Це зменшує навантаження на підшипники ланцюга і призводить до скорочення викидів шкідливих речовин, залежно від типу використовуваної енергії.



Турбота про екологію в OKS стисло

Зменшення Footprint

через екологічне управління виробничими процесами

Подальший розвиток Handprint на благо наших

Ефективне використання ресурсів

через зниження їх споживання та використання відновлюваної сировини

Відмова від критичної сировини

для забезпечення некритичних умов праці

Підвищення безпеки

для довкілля, споживачів і наших співробітників

Визначення (контроль) показників ефективності

для контролю та постійного поліпшення Footprint і Handprint



Lined area for notes on the left page.

Lined area for notes on the right page.

Понад 165 високоефективних продуктів від одного постачальника



- ☐ Паста для легкого монтажу та демонтажу
- ☐ Оливи з високоефективними присадками для надійного змащування
- ☐ Мастила для тривалого змащування в критичних умовах експлуатації
- ☐ Сухі мастила - альтернатива для особливих випадків застосування
- ☐ Захист від корозії для надійного збереження під час зберігання та транспортування
- ☐ Продукти для технічного обслуговування для безперервного сервісу
- ☐ Очисники для ретельного видалення забруднень і залишків мастила

Для отримання інформації про індивідуальні вимоги до мастила, будь ласка, зв'яжіться з компанією OKS.

Слідкуйте за нами на
LinkedIn 



КОНСУЛЬТАЦІЇ ТА ПРОДАЖІ

Інформація в цій публікації відображає найсучасніші технології, а також широке тестування та досвід. Через різноманітність можливих застосувань і технічних реалій вони можуть слугувати лише рекомендаціями і не підлягають довільному перенесенню. Тому з них не можуть випливати жодні зобов'язання, відповідальність або гарантійні зобов'язання. Ми беремо на себе відповідальність за придатність нашої продукції для певних цілей і за певні властивості нашої продукції тільки в тому випадку, якщо ми взяли на себе таку відповідальність у письмовій формі в кожному конкретному випадку. Будь-який випадок обґрунтованих гарантійних претензій обмежується постачанням заміни товару без дефектів або, у випадку, якщо таке подальше поліпшення не дасть результатів, відшкодуванням покупної ціни. Будь-які подальші претензії, зокрема, відповідальність за непрямі травми або пошкодження, завжди виключаються. Перед використанням клієнт повинен провести власне тестування для підтвердження придатності. Ми не несемо відповідальності за орфографічні помилки, друкарські помилки, прорахунки та помилки перекладу. Дані можуть бути змінені в інтересах прогресу.

® = зареєстрована торгова марка

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstr. 47
82216 Maisach
НІМЕЧЧИНА
Тел. +49 8142 3051-500
info@oks-germany.com

a brand of
 **FREUDENBERG**

For a world in motion