



Специальные смазочные материалы для *техники пищевой промышленности*

www.oks-germany.com



*ИЗ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ПО
ОТНОШЕНИЮ К ЛЮДЯМ.*



Специальные смазочные материалы
Продукты для обслуживания

40 ЛЕТ КОМПЕТЕНТНОСТИ В ОБЛАСТИ ТРИБОЛОГИИ ВО ВСЕМ МИРЕ

OKS – Ваш профессиональный партнер в сфере специальных химико-технических продуктов



Марка OKS является синонимом высококачественных продуктов, призванных снизить трение, износ и коррозию. Наши продукты используются во всех сферах производства и технологий технического обслуживания, в которых достигнуты границы применимости классических смазочных материалов.

Качество – Made in Germany

Успех OKS на протяжении 40 лет в значительной мере основан на высоком качестве и надежности наших продуктов, а также на оперативном учете потребностей клиентов в инновационных решениях.

Разработанные инженерами и химиками OKS продукты производятся в соответствии с жесткими требованиями качества в Майзахе – резиденции нашего предприятия. Отсюда происходит оперативный сбыт по всему свету, обеспечиваемый современным интегрированным центром логистики.

Высокотребовательные стандарты качества OKS засвидетельствованы сертификацией TÜV SÜD Management Service GmbH в сферах управления качеством (ISO 9001: 2008), охраны окружающей среды (ISO 14001: 2004) и охраны труда (OHSAS 18001: 2007).

Компания в составе группы Freudenberg

С 2003 года OKS Spezialschmierstoffe GmbH является частью международной группы предприятий Freudenberg, расположенных в Вайнхайме. Мы используем обширные ноу-хау и инновационную мощь отдела Freudenberg Chemical Specialities (FCS) для дальнейших разработок новых продуктов и развития рынков, чтобы и в будущем обеспечить динамичный рост нашего предприятия.

OKS – Торговый партнер

Сбыт наших специальных смазочных материалов и химико-технических продуктов для технического обслуживания производится исключительно через сети технической торговли и торговли маслами. Последовательная стратегия «Реализация только через торговлю», безукоризненное исполнение заказов, а также обширный технический сервис делают нас предпочтительным партнером для самых взыскательных клиентов со всего света. Воспользуйтесь ноу-хау наших специалистов. Проверьте наши продукты.



СПЕЦИАЛЬНЫЕ СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ С СЕРТИФИКАТОМ NSF ДЛЯ ВАШЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ

Развитая технология смазочных материалов OKS.
Для всех отраслей, связанных с продуктами питания.

Смазочные вещества OKS для техники пищевой промышленности можно использовать во всех сферах, в которых люди могут косвенно соприкасаться со смазочным веществом. Это выходит далеко за рамки промышленности продуктов питания и напитков. Типичными потребителями являются:

- Производители пищевых упаковок
- Производители машин и установок для пищевой отрасли
- Центры логистики для продуктов питания
- Производители бытовой техники, например, духовок, холодильников и т.д.
- Индустрия игрушек
- Фармацевтическая промышленность

Со специальными смазочными материалами OKS Вы движетесь в правильном направлении. В настоящее время отсутствует какое-либо обязательное европейское или международное законодательство, регулирующее обращение со смазочными материалами для пищевой промышленности. Поэтому в технике пищевой промышленности и в смежных областях в качестве стандарта используются самые жесткие в мире американские нормы.

Позитивный список FDA (Food and Drug Administration). Этот всемирно признанный список содержит все компоненты, допущенные к

применению в смазочных материалах, используемых в пищевой промышленности. В базирующейся на нем Белой книге NSF (National Sanitation Foundation) опубликованы все смазочные материалы, проверенные NSF. Вы можете найти ее на сайте www.nsf.org в разделе „Nonfood Compounds Listings Directory“, отсортированном по названиям фирм.



Классификация NSF H1 действует для смазочных материалов, которые могут использоваться там, где в случае нанесения ущерба нельзя исключить контакта с продуктами питания.

В NSF H2 собраны смазочные материалы, которые разрешено использовать там, где технически исключен контакт с продуктами питания.

Директива EC 93/43/EWG (от 14.6.93)

Эта Директива предписывает перерабатывающим пищевую продукцию предприятиям применять метод HACCP (Hazard Analysis Critical Control Point). Эта система предупредительных мер обеспечивает, что каждый контаминационноопасный шаг в процессе производства продуктов питания может быть идентифицирован и проконтролирован. Даже если эта Директива не содержит никаких указаний относительно компонентов смазочных материалов, используемых в технике пищевой промышленности, метод HACCP охватывает обращение со смазочными материалами в технике пищевой промышленности.

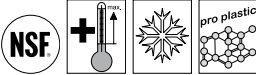
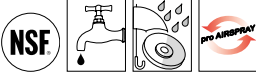
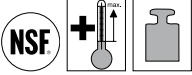
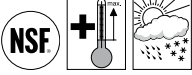


Благодаря применению специальных смазочных материалов OKS для техники пищевой промышленности Вы обеспечиваете выполнение национальных и международных предписаний – из ответственности по отношению к людям.

МАСЛА ДЛЯ ТЕХНИКИ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Масла

Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 1010/2 OKS 1035/1*	Силиконовое масло для техники пищевой промышленности	      	- Разделяющая смазка для пластмасс и эластомеров, также как демпфирующее масло - Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам - Широкий диапазон температур применения - Очень хорошее смачивание поверхности - Без смол и кислот
OKS 360 <i>New Formulation!</i>	Высокоэффективное антикоррозионное масло для техники пищевой промышленности	 	- Отличная защита от коррозии чистых деталей машины, используемых также в тех. пищ. промыш. - Хранение и смазка при корродирующих условиях, хорошая проникающая способность - Содержит деактиватор цветных металлов - Транспортировочная защита металлических поверхностей, упакованных и неупакованных машин в экстремальных климатических условиях, промышленной атмосфере или при испытаниях на атмосферную коррозию под крышей
OKS 3601 <i>New</i>	Высокоэффективное антикоррозионное масло для техники пищевой промышленности	 	- Отличная защита от коррозии чистых деталей машины, используемых также в тех. пищ. промыш. - Хранение и смазка при корродирующих условиях, хорошая проникающая способность - Содержит деактиватор цветных металлов - Транспортировочная защита металлических поверхностей, упакованных и неупакованных машин в экстремальных климатических условиях, промышленной атмосфере или при испытаниях на атмосферную коррозию под крышей
OKS 370 OKS 371*	Универсальное масло для техники пищевой промышленности ISO VG 15 DIN 51 502: CL 15	         	- Высокоэффективное масло для высокоточных элементов машин, без вкуса и запаха - Очень высокая проникающая способность - Вытесняет воду, растворяет грязь и ржавчину - Смывается с текстиля - Используется в текстильной и упаковочной промышленности
OKS 387	Высокотемпературная смазка для цепей техники пищевой промышленности ISO VG 220	       	- Синтетическое смазочное вещество с графитом для мест с высокой нагрузкой при экстрем. темп. - Уменьшает износ, отличная смазочная и аварийная антизадирая способность - Основное масло, испаряющееся при температурах выше +200°C без запаха и остатка - Сухая смазка до +600°C
OKS 3570 OKS 3571*	Высокотемпературное масло для смазки цепей в технике пищевой промышленности	  	- Смазка цепей, сочленений, крепежных и сушильных рамок или направляющих при высоких температурах до 250°C - Хорошая адгезия на металлических поверхностях - Очень хорошая водостойкость и окисляемость - Для применения в транспортных системах, в лакировальных, перегоночных и сушильных установках упаковочной и пищевой промышленности
ChronoLube System	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP E 320		
OKS 3710	Низкотемпературное масло для тех. пищевой промышленности ISO VG 10 DIN 51 502: CL HC 10	       	- Синтетическое масло для постоянных низких темп. - Например, для низкотемпературных холодильников, камер шоковой заморозки и т.д. - Оптимальные присадки для защиты от окисления и старения. Продолжительная эксплуатация.
OKS 3720	Трансмиссионное масло для тех. пищевой промышленности	       	- Синтетическое, также для смазки подшипников качения и скольжения, цепей и других деталей - Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению, хорошая защита от износа - Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам
ChronoLube System	ISO VG 220 DIN 51 502: CLP HC 220		

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 OKS 1010/2: NSF H1 Per. № 135921 OKS 1035/1: NSF H1 Per. № 154506	Без цвета Силиконовое масло	Рабочие температуры: -55 °C → +200 °C Плотность (20 °C): 0,96 – 0,97 г/мл Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не подходит OKS 1010/2: Вязкость (25 °C): 1.000 мм²/с OKS 1035/1: Вязкость (25 °C): 350 мм²/с	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л*
 NSF H1 Per. № 153877	желто-коричневый Цвет Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -40 °C → +80 °C Плотность (20 °C): 0,81 г/мл Вязкость (40 °C): > 21,5 мм²/с Испытание распылением соляного тумана: > 100 h	Канистра 5 л Канистра 25 л
 NSF H1 Per. № 154933	желто-коричневый Цвет Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -40 °C → +80 °C Плотность (20 °C): 0,81 г/мл Вязкость (40 °C): > 21,5 мм²/с Испытание распылением соляного тумана: > 100 h	Аэрозоль 400 мл
 OKS 370: NSF H1 Per. № 124382 OKS 371: NSF H1 Per. № 124384	Без цвета Белое масло	Рабочие температуры: -10 °C → +180 °C Плотность (20 °C): 0,88 г/мл Вязкость (40 °C): 14 мм²/с	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*
 NSF H1 Per. № 126583	Черный цвет Графит Полиглицоль	Рабочие температуры: макс. +600 °C Плотность (20 °C): 1,04 г/мл Вязкость (40 °C): 190 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.800 N	Канистра 5 л Канистра 25 л
 OKS 3570: NSF H1 Per. № 145347 OKS 3571: NSF H1 Per. № 147769	Желтовато-красный цвет Синтетическое масло	Рабочие температуры: -10 °C → +250 °C Плотность (20 °C): 0,87 г/мл Вязкость (40 °C): 300 мм²/с	CL-картридж 120 см³ Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*
 NSF H1 Per. № 142477	Без цвета Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -60 °C → +135 °C Плотность (20 °C): 0,80 г/мл Вязкость (40 °C): 7,25 мм²/с	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 NSF H1 Per. № 135752	Без цвета Синтетическая масляная смесь	Рабочие температуры: -30 °C → +120 °C Плотность (20 °C): 0,86 г/мл Вязкость (40 °C): 220 мм²/с Степень выдерживания нагрузки: степень усилия >12	CL-картридж 120 см³ Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л

МАСЛА ДЛЯ ТЕХНИКИ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

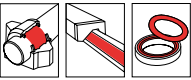
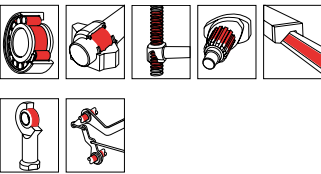
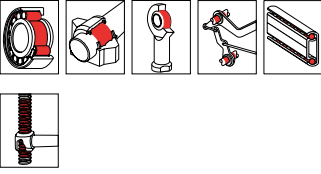
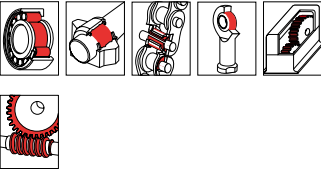
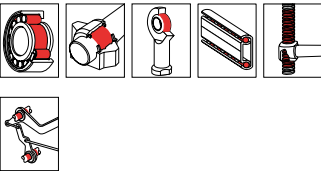
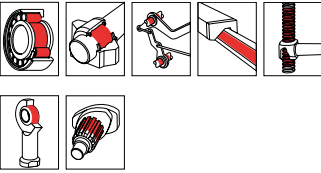
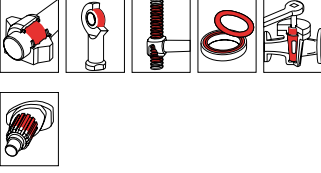
Масла

Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 3725	Трансмиссионное масло для тех. пищ. промыш. ISO VG 320 DIN 51 502: CLP HC 320	    	см. OKS 3720
OKS 3730	Трансмиссионное масло для тех. пищ. промыш. ISO VG 460 DIN 51 502: CLP HC 460	    	см. OKS 3720
OKS 3740	Трансмиссионное масло для тех. пищ. промыш. ISO VG 680 DIN 51 502: CLP HC 680	    	см. OKS 3720
OKS 3750 OKS 3751*	Адгезивная смазка с PTFE ISO VG 100 DIN 51 502: CLF HC 100	       	• Масло для смазки с PTFE • Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению • Очень хорошая защита от износа • Хорошая адгезия, без вкуса и запаха • Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам
OKS 3760	Многоцелевое масло для техники пищевой промышленности  ISO VG 100 DIN 51 502: HLP HC 100 DIN 51 502: VDL HC 100	       	• Синтетическое многоцелевое масло • Подходит также как компрессорное масло и масло для гидросистем, без вкуса и запаха • Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению, хорошая защита от износа • Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам
OKS 3770	Масло для гидросистем техники пищевой промышленности ISO VG 46 DIN 51 502: HLP HC 46 DIN 51 502: VDL HC 46	   	• Синтетическое масло для гидросистем, а также других элементов машин • Компрессорное масло для винтовых и много-секторных компрессоров • Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению, хорошая защита от износа • Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам
OKS 3775	Масло для гидросистем тех. пищ. промышл. ISO VG 32 DIN 51 502: HLP HC 32 DIN 51 502: VDL HC 32	   	см. OKS 3770
OKS 3780	Масло для гидросистем тех. пищ. промышл. ISO VG 68 DIN 51 502: HLP HC 68 DIN 51 502: VDL HC 68	   	см. OKS 3770
OKS 3790	Синтетическое сахароотделительное масло	    	• Для отделения сахарной корки и чистки деталей машин, смазка точных механизмов • Смазочное вещество для вытягиваемых упаковок • Хорошее чистящее и смазочное действие • Хорошая защита от износа и коррозии • Эмульсия без запаха и вкуса • Специально для применения в кондитерской промышленности

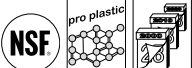
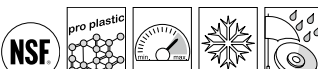
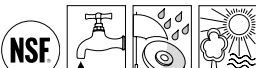
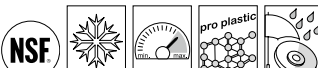
Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 NSF H1 Per. № 143596	Без цвета Синтетическая масляная смесь	Рабочие температуры: -30 °C → +120 °C Плотность (20 °C): 0,85 г/мл Вязкость (40 °C): 320 мм ² /с Степень выдерживания нагрузки: степень усилия >12	Канистра 5 л Канистра 25 л
 NSF H1 Per. № 135753	Без цвета – светло-желтый цвет Синтетическая масляная смесь	Рабочие температуры: -30 °C → +120 °C Плотность (20 °C): 0,86 г/мл Вязкость (40 °C): 460 мм ² /с Степень выдерживания нагрузки: степень усилия >12	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 NSF H1 Per. № 135754	Без цвета Синтетическая масляная смесь	Рабочие температуры: -25 °C → +120 °C Плотность (20 °C): 0,86 г/мл Вязкость (40 °C): 680 мм ² /с Степень выдерживания нагрузки: степень усилия >12	Канистра 5 л Канистра 25 л
 OKS 3750: NSF H1 Per. № 124383 OKS 3751: NSF H1 Per. № 124801	Беловатый цвет PTFE Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -35 °C → +135 °C Плотность (20 °C): 0,85 г/мл Вязкость (40 °C): 110 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.600 N	Канистра 5 л Аэрозоль 400 мл*
 NSF H1 Per. № 129964	Без цвета Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -35 °C → +135 °C Плотность (20 °C): 0,84 г/мл Вязкость (40 °C): 100 мм ² /с	CL-картридж 120 см ³ Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 NSF H1 Per. № 129962	Без цвета Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -40 °C → +135 °C Плотность (20 °C): 0,83 г/мл Вязкость (40 °C): 46 мм ² /с	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 NSF H1 Per. № 143597	Без цвета Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -45 °C → +135 °C Плотность (20 °C): 0,83 г/мл Вязкость (40 °C): 32 мм ² /с	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 NSF H1 Per. № 136036	Без цвета Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -40 °C → +135 °C Плотность (20 °C): 0,83 г/мл Вязкость (40 °C): 66 мм ² /с	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 NSF H1 Per. № 128470	Без цвета Вода Полиглицерин	Рабочие температуры: -5 °C → +80 °C Плотность (20 °C): 1,06 г/мл Вязкость (40 °C): 20 – 24 мм ² /с	Канистра 5 л Канистра 25 л

КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ТЕХНИКИ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Консистентные смазки

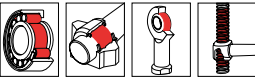
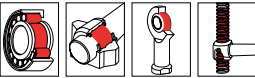
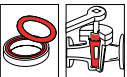
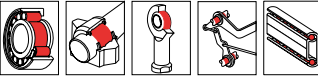
Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 469	Смазочное вещество для пластмасс и эластомеров		• Консистентная смазка для смазывания и герметизации комбинаций пластмасса/пластмасса и пластмасса/металл • Хорошая совместимость с эластомерами и пластмассами • Без силикона, высокая адгезия • Не влияет на качество пивной пены • Без вкуса и запаха
OKS 470	Белая высокоэффективная смазка универсального применения DIN 51 502: KF2K-30		• Для высоконагруженных подшипников качения и скольжения, валов и направляющих скольжения, если применение темных смазочных веществ невозможно • Хорошие характеристики по давлению • Уменьшает износ, водостойкость • Устойчива к старению и окислению
OKS 472	Низкотемпературная консистентная смазка для техники пищевой промышленности DIN 51 502: KHC1K-40		• Для подшипников качения и скольжения с небольшими зазорами и высокими скоростями вращения, при низких температурах, а также при небольших моментах выбега • Функционирование смазочной пленки до -70 °C • Уменьшает износ • Хорошая стойкость к старению и окислению • Для подшипников в холодильниках, на льдозаводах и т.п.
OKS 473	Полужидкая смазка для техники пищевой промышленности DIN 51 502: KPHC00K-40		• Для закрытых редукторов, подшипников качения и скольжения или для цепей и сочленений, если предусмотрено смазывание консистентной смазкой • Подходит также для высоких скоростей вращения, при небольших зазорах подшипников или при небольшом свободном месте у редуктора • Уменьшает износ, водостойкость • Хорошо транспортируется с помощью установок централизованной смазки
OKS 475	Высокоэффективная консистентная смазка DIN 51 502: KFHC2K-60		• Для подшипников с небольшими зазорами и высокими скоростями вращения, при низких и высоких температурах, а также для подшипников с небольшими моментами выбега • Хорошая защита от износа благодаря PTFE • Для смазки деталей из стекловолоконных материалов • Для быстро вращающихся подшипников в текстильной промышленности, в фасовочных и упаковочных машинах
OKS 476	Многоцелевая смазка для техники пищевой промышленности DIN 51 502: KP2K-30		• Для подшипников качения и скольжения и других элементов машин • Устойчива к холодной и горячей воде, а также к дезинфицирующим и чистящим средствам • Устойчива к окислению • Уменьшает износ • Многоцелевая смазка универсального применения для техники пищевой промышленности
OKS 477	Смазка для кранов техники пищевой промышленности DIN 51 502: MHC3N-10		• Герметизирующая смазка соприкасающихся поверхностей скольжения • Смазка пластмассов и эластомеров • Смазка медленно вращающихся подшипников • Высокая адгезия, хорошая герметизация • Стойкость к воде и водяному пару • Не влияет на качество пивной пены • Используется также как смазка для герметизации

Консистентные смазки

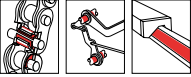
Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 NSF H1 Per. № 131380 Проверенная совместимость с пивной пеной	Без цвета-transparent Полиальфаолефин (PAO) Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: -25 °C → +150 °C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40 °C): 400 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Банка 1 кг
 NSF H2 Per. № 137707	Белый цвет Белые твердые смазочные вещества Минеральное масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: -30 °C → +120 °C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 300.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °C): ок. 110 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.600 N	Тюбик 80 мл Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
 NSF H1 Per. № 135749	Белый цвет Полиальфаолефин (PAO) Сложный эфир Комплексное алюминиевое мыло	Рабочие температуры: -45 °C → +120 °C Класс NLGI: 1 Величина DN (dm x n): 800.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °C): 30 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
 NSF H1 Per. № 140485	Светло-желтый цвет Полиальфаолефин (PAO) Комплексное алюминиевое мыло	Рабочие температуры: -45 °C → +120 °C Класс NLGI: 0-00 Величина DN (dm x n): 500.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °C): 160 мм²/с	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
 NSF H2 Per. № 137708	Бежевый цвет PTFE Полиальфаолефин (PAO) Литиевое мыло	Рабочие температуры: -60 °C → +120 °C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 1.000.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °C): ок. 30 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.000 N	Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 170 кг
 NSF H1 Per. № 137619	Белый цвет Полусинтетическое масло Комплексное алюминиевое мыло	Рабочие температуры: -30 °C → +110 °C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 400.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °C): 240 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.200 N	Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
 NSF H1 Per. № 135750 Проверенная совместимость с пивной пеной	Бежевый цвет Полиальфаолефин (PAO) Силикат	Рабочие температуры: -10 °C → +140 °C Класс NLGI: 3 Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40 °C): 1.600 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Тюбик 80 мл Банка 1 кг Бак 5 кг

КОНСИСТЕНТНЫЕ И СУХИЕ СМАЗКИ ДЛЯ ТЕХНИКИ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

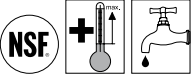
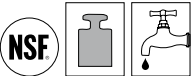
Консистентные смазки

Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 479 	Высокотемпературная консистентная смазка для техники пищевой промышленности DIN 51 502: KPHC1K-30		• Смазка подшипников качения и скольжения при повышенных рабочих температурах • Хорошая адгезионная способность на металлических поверхностях • Устойчивость к холодной и горячей воде, водяному пару, а также водно-щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам • Хорошая стойкость к окислению и старению • Для всех отраслей производства напитков, пищевой и фармацевтической промышленности
OKS 480 OKS 481* 	Водостойкая смазка высокого давления для техники пищевой промышленности DIN 51 502: KPHC2P-30		• Для высоконагруженных подшипников качения и скольжения в технике пищевой промышленности • Очень хорошая стойкость к горячей и холодной воде, а также к дезинфицирующим и чистящим средствам • Очень хорошая защита от коррозии • Высокие сопротивление сдвигу, термостабильность и стойкость к окислению
OKS 1110	Многофункциональная силиконовая смазка DIN 51 502: MSI3S-40		• Для арматуры, уплотнений и пластмассовых деталей • Устойчивость к различным средам • Очень хорошая совместимость с пластмассами • Отсутствует высыхание или затекание • Высокая адгезия, без запаха и вкуса • Силиконовая смазка универсального применения
OKS 4220	Высокотемпературная консистентная смазка для подшипников DIN 51 502: KFFK2U-20		• Долговременная смазка подшипников качения и скольжения • Превосходная термостойкость • Очень хорошая стойкость к рабочим средам • Превосходная совместимость с пластмассами и эластомерами • Очень хорошая стойкость к воде и водяным парам • Очень хорошая защита от износа

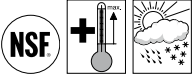
Сухие смазки

Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 536	Графитовое покрытие со связующим, на водной основе, сушка на воздухе		• Смазка высоконагруженных цепей, если уже невозможно смазывание маслом или консистентной смазкой • Можно распылять на горячие поверхности • Применение в широком диапазоне температур • Сушка при комнатной температуре • Изношенную скользящую пленку можно обновить • Разводится в воде в соотношении до 1:5

Консистентные смазки

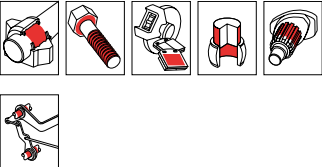
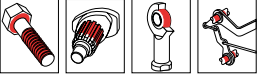
Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 NSF H1 Per. № 135675	Бежевый цвет Полиальфаолефин (PAO) Комплексное алюминиевое мыло	Рабочие температуры: -35 °C → +120 °C/+160 °C Класс NLGI: 1 Величина DN (dm x n): 500.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °C): 360 мм ² /с	CL-картридж 120 см ³ Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
 OKS 480: NSF H1 Per. № 148971 OKS 481: NSF H1 Per. № 153878	Кремовый цвет Полиальфаолефин (PAO) Комплексное мыло на основе сульфоната кальция	Рабочие температуры: -30 °C → +160 °C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 400.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °C): 100 мм ² /с	CL-картридж 120 см ³ Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Аэрозоль 400 мл*
 NSF H1 Per. № 124381 KTW TZW: KA 0432/15 ACS: 17 CLP NY 015	Прозрачность Силиконовое масло Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: -40 °C → +200 °C Класс NLGI: 3 Величина DN (dm x n): не подходит Вязкость основного масла (40 °C): 9.500 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не подходит	Тюбик 4 г Тюбик 10 мл Тюбик 80 мл Картридж 400 мл Банка 500 г Банка 1 кг Бак 5 кг/25 кг Бочка 180 кг
 NSF H1 Per. № 124380	Белый цвет PTFE Перфторполиэфир (PFPE)	Рабочие температуры: -30 °C → +280 °C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 300.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °C): 510 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): >10.000 N	Тюбик 40 мл Картридж 800 г Банка 500 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг

Сухие смазки

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 NSF H2 Per. № 130416	Черный цвет Графит Органическое связующее Вода	Рабочие температуры: -35 °C → +600 °C Запрессовка: $\mu = 0,12$, без треска Коэффициент трения в резьбе: не применяется	Канистра 5 кг Канистра 25 кг

ПАСТЫ И ПРОДУКТЫ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ДЛЯ ТЕХНИКИ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Пасты

Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 250	Белая паста универсального применения, без металлов		- Для винтов и поверхностей скольжения, подверженных высоким давлениям и температурам - Без металлов - Оптимальное отношение момента затяжки к достижимому предварительному натяжению - Очень хорошая защита от коррозии - Подходит также для соединений из нержавеющей стали - Применение в качестве универсальной высокотемпературной пасты
Mo_x-Active			
OKS 252	Белая высокотемпературная паста для техники пищевой промышленности		- Смазка винтов и поверхностей скольжения, подверженных высоким давлениям и высоким температурам при небольших скоростях или осциллирующих движениях - Предотвращает заедание и коррозию - Без металлов - Высокая адгезия - Высокотемпературная монтажная паста универсального применения

Продукты для обслуживания

Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 1361	Силиконовый антиадгезив		- Антиадгезив и смазка в обработке пластмасс - Химически нейтральное - Без растворителей - Вытесняет воду - Помощь при втягивании резиновых профилей - Смазка режущих кромок - Уход и импрегнирование пластмассовых поверхностей и текстиля
OKS 2100	Защитная пленка для металлов		- Временная пленка для защиты от коррозии на основе воска при хранении и пересылке деталей машин с чистыми металлическими поверхностями - Подходит для всех климатических зон - Прочная, прозрачная пленка, легко удаляется - Хорошая совместимость со смазочными веществами
OKS 2650	Промышленный очиститель BIOlogic, концентрат на водной основе		- Водный очиститель для удаления обильных маслянистых, жирных и сажистых загрязнений - Биологический распад - Хорошие очищающие свойства - Сохраняет чувствительные поверхности - Универсальное применение в промышленности, мастерской и в технике пищевой промышленности
OKS 2670 OKS 2671*	Интенсивный очиститель для пищевой промышленности		- Для удаления застарелых и осмоленных остатков масла и консистентной смазки - Для отделения остатков силикона и клея - Испаряется быстро и без остатка - Хорошее очищающее действие - Хорошая совместимость с распространенными пластмассами - Используется в промышленности продуктов питания, комбикормовой и фармацевтической промышленности

Пасты

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
    NSF H2 Per. № 131379	Бежевый цвет Белые твердые смазочные вещества Mo _x -Active Синтетическое масло Поликарбамид	Рабочие температуры: -40 °C → +200 °C/+1.400 °C (смазка/разделение) Запрессовка: $\mu = 0,10$, без треска Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.600 N Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,12$	Тюбик 8 мл Тюбик 80 мл Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
    NSF H1 Per. № 135748	Светло-серый цвет Белые твердые смазочные вещества Полигликоль Силикат	Рабочие температуры: -30 °C → +160 °C/+1.200 °C (смазка/разделение) Запрессовка: $\mu = 0,12$, без треска Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,15$	Диспенсер 200 г Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг

Продукты для обслуживания

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
    NSF H1 Per. № 129481	Без цвета Силиконовое масло	Для оптимального действия тонким слоем равномерно нанести или распылить продукт, избегая подтеков. Рабочие температуры: -50 °C → +200 °C	Аэрозоль 400 мл
    NSF H2 Reg. Nr. 142256	Светлый цвет Синтетический воск Антикоррозийная присадка Растворитель	Рабочие температуры: -40 °C → +70 °C Испытание распылением соляного тумана: > 1.000 h при толщине слоя 50 мкм Оптимальная толщина слоя: 50 мкм	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
  NSF A1 Per. № 129003	Красный цвет Неионные поверхностно-активные вещества Силикаты	В зависимости от степени загрязнения разводится водой в соотношении макс. 1:10 Значение pH: 11,0 (концентрат)	Пульверизатор 500 мл Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
  OKS 2670: NSF K1/K3 Reg. Nr. 149997 OKS 2671: NSF K1/K3 Reg. Nr. 149998	Без цвета Смесь растворителей	Обильно нанести на очищаемые поверхности и при необходимости протереть. В заключение дать окончательно просохнуть при комнатной температуре. В случае эластомеров EPDM и силиконов необходимо отказаться от применения. В случае чувствительных материалов перед применением необходимо проверить их стойкость. Внимание: При использовании в пищевой промышленности соблюдать предписания NSF.	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*

ИЗВЕСТНЫЕ МАРКИ ДОВЕРЯЮТ OKS



1



2



3



Убедитесь с помощью практических отчетов об опыте применения специальных смазочных материалов OKS.

Деликатесы из Альгоя (1)

С 1909 года эмблема с тремя шампиньонами является синонимом высококачественных молочных продуктов. Сегодня группа предприятий Hofmeister является одним из ведущих поставщиков молочной и сырной продукции, как в Германии, так и на международной арене. Такие известные марки, как Cambozola, Rougette и Champignon Camembert знаменуют успех сыроварни Champignon. Одним из решающих факторов этого успеха явилась также ориентация на самые жесткие гигиенические стандарты. Благодаря использованию трансмиссионных масел – например, OKS 3720, OKS 3730 и OKS 3740 – обеспечивается соблюдение всех гигиенических норм.

Точность в жесточайших повседневных условиях (2)

Чувствительная весовая технология и прецизионная электроника, упакованная в корпуса промышленных стандартов – это системы взвешивания METTLER-TOLEDO. Системы, которые, несмотря на экстремальные рабочие условия (влажность и температурные колебания), взвешивают точно и надежно. METTLER защищает свои продукты от этих влияний окружающей

среды и вызываемой ими коррозии – с помощью OKS 370. Благодаря хорошим капиллярным свойствам масла даже труднодоступные места получают защиту от струй воды и воздействия пара высокого давления. Одновременно в результате чистки с помощью OKS 370 восстанавливается защитная пленка.

Установки и специальные машины для изготовления и ухода за сыром (3)

«С помощью высокотехнологичной техники мы доверяем то, что нам доверила природа», звучит девиз швейцарского предприятия LEU Anlagenbau AG. При этом специалист в области роботов по уходу за сыром, очистительных машин, подъемно-транспортного оборудования и специальных конструкций постоянно учитывает чрезвычайно тяжелые внешние условия своих клиентов. Ведь содержащий соль воздух, чувствительные культуры и высокая влажность воздуха, необходимые при хранении и уходе за сыром, предъявляют совершенно особые технические и гигиенические требования к машинам и смазочным материалам. Уже много лет OKS 3751 показывает себя надежным средством при смазке цепей и направляющих, работающих в таких условиях.

1 Сыроварня Champignon, Hofmeister GmbH & Co. KG

2 Системы взвешивания от METTLER-TOLEDO

3 Специальные машины LEU Anlagenbau AG



ШАГ В СТОРОНУ ПОВЫШЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Таким образом Вы переходите от обычных смазочных веществ к материалам, совместимым с продуктами питания.



Мы рекомендуем выполнить переход во время регулярного сервисного перерыва в работе. Все смазываемые детали должны быть очищены и проверены на качество чистоты. Для очистки подходит допущенный для применения в пищевой промышленности очиститель (например, OKS 2650 с регистрацией NSF A1) или испаряющийся без остатка очиститель (например, OKS 2670/2671 с регистрацией NSF K1/K3). Необходимые для каждой установки граничные значения должны определяться в критических контрольных точках в соответствии с методикой НАССР.

Замена при смазывании маслом

При истечении масла по возможности должно иметь рабочую температуру. Опыт показывает, что после слива масла в системе остается ок. 10 % объема старого масла, частицы истертых материалов и продукты окислации. После этого система должна быть тщательно очищена. Особое внимание должно уделяться бакам, контурам централизованной смазки, коробкам передач и пр. Затем заливается соответствующее рабочее масло и система эксплуатируется при нормальных рабочих температурах. Чтобы

уменьшить загрязнение нового смазочного вещества с регистрацией NSF, рекомендуется использовать масло для очистки.

Замена при смазывании консистентной смазкой

После очистки установка заполняется необходимым количеством соответствующей консистентной смазки OKS. Если произвести разборку и чистку установки невозможно, то можно произвести автоматическое добавление новой консистентной смазки. В этом случае интервал между автоматическими добавлениями смазки должен быть сокращен по сравнению с обычными сроками автоматического добавления смазки, чтобы выдавить старую консистентную смазку. Пожалуйста, следите за тем, чтобы не происходило переполнения подшипников и имела возможность отвода старой консистентной смазки. Кроме этого, необходимо следить за тем, чтобы новое смазочное вещество было совместимо со старым.



Масла

Консистентные смазки

Сухие смазки

Пасты

Продукты для обслуживания

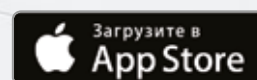


Более 150 высокоэффективных продуктов от одного производителя



- **Пасты** для легкого монтажа и демонтажа
- **Масла** с высокоэффективными присадками для надежной смазки
- **Консистентные смазки** для длительного смазывания в сложных условиях эксплуатации
- **Сухие смазки** – правильный выбор для специальных применений
- **Надежная защита** от коррозии при хранении и транспортировке
- **Продукты** для технического обслуживания
- **Очистители** для удаления следов загрязнений и смазок

Мир специальных смазочных материалов OKS
в одном **приложении**



Скачать на:
www.oks-germany.com

КОНСУЛЬТАЦИИ И ПРОДАЖИ

Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара или, если дальнейшее улучшение не принесло результатов, возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. **Перед использованием должны быть проведены собственные испытания.** Мы не берем на себя ответственности за грамматические ошибки, опечатки, неточности в расчетах или в переводе. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения.

® = зарегистрированный товарный знак

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstr. 47
D-82216 Maisach
Тел. +49 (0) 8142 3051-500
info@oks-germany.com

a brand of
FREUDENBERG

For a world in motion