OKS®

www.oks-germany.com

Специальные смазочные материалы, включая *автоматическое добавление смазки*

ВЕДЬ У ВАС ЕСТЬ БОЛЕЕ ВАЖНЫЕ ДЕЛА.

ChronoLube System

Специальные смазочные материалы
Продукты для техобслуживания

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЙ – ЭКОНОМИЯ ЗАТРАТ

Электромеханические смазочные системы OKS. Автоматические и не зависящие от температуры.

ChronoLube – это идеальная комбинация специальных смазочных материалов OKS с электромеханическим подавателем смазки. Таким образом происходит автоматическое снабжение точек смазки маслами и консистентными смазками. В необходимой Вам дозировке, в нужное время – без недостаточной или избыточной смазки.

Просто смонтируйте привод ChronoLube вместе с подходящим картриджем ChronoLube на точке смазки и в соответствии с Вашими потребностями установите время подачи (по месяцам).

Труднодоступные точки смазки, сильная вибрация или экстремально высокие температуры окружающей среды – OKS предоставляет в Ваше распоряжение подходящие принадлежности для беспроблемного применения системы ChronoLube. Мы охотно дадим Вам подробную консультацию.

ChronoLube, идеальная смазочная система для:

- Подшипников качения
- Подшипников скольжения
- Цепей
- Открытых редукторов
- и многого другого

Основные характер ики

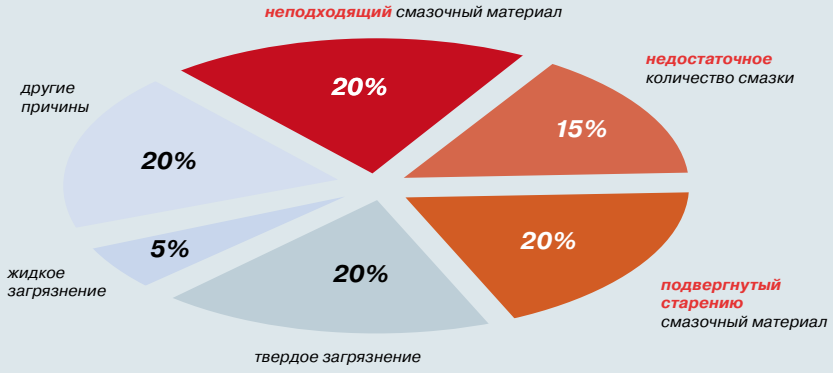
- Рабочая температура от –10°C до +60°C
- Постоянный контроль уровня благодаря прозрачному корпусу
- Возможность времени подачи по месяцам
- Возможность индивидуальной настройки длительности подачи при смене картриджа
- Индикация рабочего состояния с помощью ЖК дисплея (например, работа, пустое состояние, неисправность)
- Повторное использование привода
- Сменный комплект батареек

После настройки времени подачи с помощью интегрированного ЖК дисплея осуществляется дополнительный контроль рабочего состояния.

ПОВЫШЕННЫЙ СРОК СЛУЖБЫ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ УСТАНОВОК

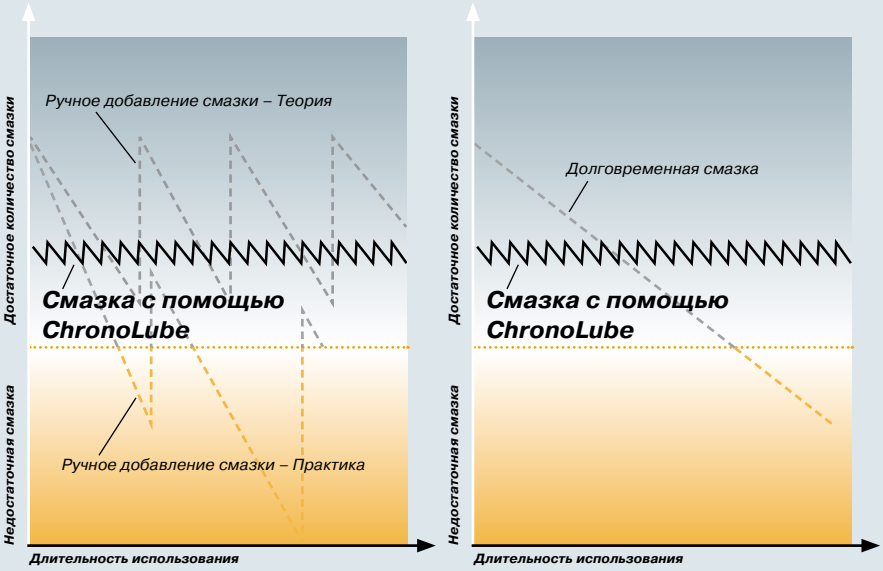
С помощью ChronoLube можно предотвращать повреждения, которые могут вызывать экстремально высокие расходы.

Причины выхода из строя подшипников качения



Непрерывная, автоматическая смазка с помощью ChronoLube предотвращает, прежде всего, одно: досадные и дорогостоящие потери производства. Внезапные остановки или частые интервалы техобслуживания из-за недостаточной смазки канули в лету благодаря точной, индивидуально настраиваемой подачи смазочного материала.

Смазочные системы в сравнении



ChronoLube значительно превосходит ручное добавление смазки и долговечную смазку по точности и надежности.

www.oks-germany.com

Система OKS ChronoLube вкратце

Привод: электромеханический с помощью редукторного двигателя, возможность повторного использования, комплект батареек, сменный картридж ChronoLube

Срок службы: по месяцам

Объем смазочного материала: 120 см³

Рабочая температура: от –10°C до +60°C

Создаваемое давление: макс. 6 бар

Требовательные пользователи делают ставку на автоматические смазочные системы OKS:

- Автомобильная промышленность
- Полиграфическая и бумажная промышленность
- Тяжелая промышленность
- Электростанции
- Промышленность пластмасс
- Пищевая промышленность
- Металлообрабатывающая промышленность
- Фармацевтическая промышленность
- Сталелитейная промышленность
- Текстильная промышленность
- Ветровая энергия
- и т.д.

ChronoLube System

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstr. 47
D-82216 Maisach
Тел. +49 (0) 8142 3051-500
Факс +49 (0) 8142 3051-599

info@oks-germany.com
www.oks-germany.com

a brand of FREUDENBERG

КОНСУЛЬТАЦИИ И ПРОДАЖИ

Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара или, если дальнейшее улучшение не принесло результаты, возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. **Перед использованием должны быть проведены собственные испытания.** Мы не берем на себя ответственности за грамматические ошибки, опечатки, неточности в расчетах или в переводе. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения.
® = зарегистрированный товарный знак

1035280000 1402 Ru 4 4 1 7
Концепция / реализация www.k1a-marketing.de

For a world in motion

OKS СМАЗОЧНЫЕ ВЕЩЕСТВА ДЛЯ СИСТЕМЫ CHRONOLUBE

Продукт	Название	Технические параметры	Цвет, состав	Характеристика	Примеры использования
OKS 352	Высокотемпературное масло, светлый цвет, синтетическое DIN 51 502: CLP E 320	• Рабочие температуры: −10 °C → +250 °C • Плотность (20 °C): 0,90 г/мл • Вязкость (40 °C): 270 мм²/с • Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.400 Н	• желтова́тый цвет • Сложный эфир	• Синтетическое высокотемпературное масло • Хорошая защита от износа благодаря противоизносным присадкам • Очень хорошая защита от окисления, в результате чего стойкость к старению • Низкая склонность к стеканию при высоких температурах • Хорошая водо- и паростойкость	• Смазка цепей, сочленений, крепежных и сушильных рамок или направляющих при высоких температурах. • Подходит для транспортных систем, в лакировальных, перегоночных, сушильных и холодильных установках
OKS 400	Высокоэффективная многоцелевая MoS_2-смазка DIN 51 502: KPF2K-30	• Рабочие температуры: −30 °C → +120 °C • Класс NLGI: 2 • Величина DN (dm x n): 300.000 мм/мин • Вязкость основного масла (40 °C): 100 мм²/с • Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.600 Н	• Черный цвет • MoS_2 • Минеральное масло • Литиевое мыло	• Смазка высокого давления для универсального применения • Для высоконагруженных или испытывающих ударные нагрузки подшипников качения и скольжения, валов и шарниров • Образование скользящей пленки MoS_2 для аварийной антизадирной способности • Уменьшает износ • Устойчива к старению и окислению	• Смазка высоконагруженных и/или подверженных ударной нагрузке подшипников скольжения и качения и шарнирных сочленений, шлицевых валов, съемных осей, резьбовых валов и всех видов поверхностей скольжения
OKS 404	Высокоэффективная высокотемпературная консистентная смазка DIN 51 502: KP2P-30	• Рабочие температуры: −30 °C → +150 °C • Класс NLGI: 2 • Величина DN (dm x n): 350.000 мм/мин • Вязкость основного масла (40 °C): 100 мм²/с • Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.800 Н	• Светлый цвет • Комплексное литиевое мыло • Минеральное масло • Полиальфаолефин (PAO)	• Современная консистентная смазка на основе комплексного литиевого мыла с широким спектром применения в широком диапазоне температур • Обеспечение уплотнения подшипников • Хорошая защита от коррозии • Устойчива к старению и окислению • Хорошая стойкость к давлению и водостойкость	• Смазка подшипников скольжения и качения и шарнирных сочленений, шлицевых валов, съемных осей, резьбовых валов и всех видов поверхностей скольжения при высоких нагрузках, в широком диапазоне температур и при всех допустимых для смазывания консистентной смазкой скоростях
OKS 420 Mo_x-Active	Высокотемпературная многоцелевая консистентная смазка DIN 51 502: KP1-2P-10	• Рабочие температуры: −10 °C → +160 °C • Класс NLGI: 1-2 • Величина DN (dm x n): 300.000 мм/мин • Вязкость основного масла (40 °C): 490 mm²/s	• Бежевый цвет • Mo_x-Active • Минеральное масло • Поликарбамид	• Для подшипников качения и скольжения, медленно работающих передач и цепей при высоких температурах, ударной нагрузке, давлении или воздействии воды • Очень высокая стойкость к ударной нагрузке и давлению • Хорошая защита от износа • Высокая адгезия • Универсальное применение при повышенных требованиях	• Смазка цепей с полыми валиками в подающих и транспортных системах • Смазка подшипников в печах отжига и сушильных установках, манипуляторах и роботах, охлаждающих и транспортных установках
OKS 422	Универсальная консистентная смазка для длительного смазывания DIN 51 502: KPHC2N-40	• Рабочие температуры: −40 °C → +140 °C • Класс NLGI: 2 • Величина DN (dm x n): 800.000 мм/мин • Вязкость основного масла (40 °C): 50 мм²/с • Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.400 Н	• Светлый цвет • Противоизносные присадки • Полиальфаолефин (PAO) • Комплексное бариевое мыло	• Для подшипников качения и скольжения и валов при экстремальных температурах или высоких скоростях • Очень высокая стойкость к ударной нагрузке и давлению • Очень хорошая защита от износа • Большие интервалы добавления смазки • Применение за рамками нормальных диапазонов	• Подшипники качения и скольжения, резьбовые валы зубчатые колеса, червяки и похожие детали, подвергаемые высоким нагрузкам и экстремальным температурам • Смазка подшипников валов в станках
OKS 433	Долговременная консистентная смазка для высоких давлений DIN 51 502: KP2K-20	• Рабочие температуры: −20 °C → +120 °C • Класс NLGI: 2 • Величина DN (dm x n): 400.000 мм/мин • Вязкость основного масла (40 °C): 185 mm²/s • Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.600 Н	• Красно-коричневый цвет • Противоизносные присадки • Минеральное масло • Литиевое мыло	• Для подшипников скольжения и качения при высоких давлениях • Противоизносные присадки • Хорошая защита от износа • Хорошая стойкость к окислению и старению	• Высоконагруженные цилиндрические и конические роликовые подшипники, например, в прокатных клетях, установках для горячей и холодной резки, кулисных камнях и валах

OKS СМАЗОЧНЫЕ ВЕЩЕСТВА ДЛЯ СИСТЕМЫ CHRONOLUBE

Продукт	Название	Технические параметры	Цвет, состав	Характеристика	Примеры использования
OKS 479 NSF	Высокотемпературная консистентная смазка для техники пищевой промышленности Analog DIN 51 502: KPHC1K-30	• Рабочие температуры: −35 °C → +120 °C (kurzzeitig → 160 °C) • Класс NLGI: 1 • Величина DN (dm x n): 500.000 мм/мин • Вязкость основного масла (40 °C): 360 mm²/s • **NSF H1 Per. № 135675**	• Бежевый цвет • Полиальфаолефин (PAO) • Комплексное алюминиевое мыло	• Синтетическая консистентная смазка для производства напитков, пищевой и фармацевтической промышленности • Хорошая стойкость к окислению и старению, Уменьшает износ • Хорошая адгезионная способность на металлических поверхностях • Устойчивость к холодной и горячей воде, водяному пару, а также водно-щелочным и кислотным чистящим средствам • Высокая эффективность благодаря отличной способности к расползанию и проникновению в щели	• Смазка подшипников качения и скольжения, сочленений, линейных приводов, цепей, арматуры, уплотнений, элементов из резино-эластических материалов в области горячей и холодной воды • Смазка санитарной арматуры и машин на молочных заводах, пивзаводах
OKS 480 NSF	Водостойкая смазка высокого давления для техники пищевой промышленности DIN 51 502: KPHC2P-30	• Рабочие температуры: -30 °C → +160 °C • Класс NLGI: 2 • Величина DN (dm x n): 400.000 мм/мин • Вязкость основного масла (40 °C): 100 мм²/с • **NSF H1 Per. № 148971**	• кремовый цвет • Полиальфаолефин (PAO) • Комплексное мыло на основе сульфоната кальция	• Для высоконагруженных подшипников качения и скольжения в технике пищевой промышленности • Очень хорошая стойкость к горячей и холодной воде, а также к дезинфицирующим и чистящим средствам • Очень хорошая защита от коррозии • Высокие сопротивление сдвигу, термостабильность и стойкость к окислению	• Смазка подшипников при контакте с чистящими и дезинфицирующими средствами • Для механических компонентов, например, шарниров, также при сильном воздействии воды
OKS 3570 NSF	Новое высокоэффективное высокотемпературное масло для смазки цепей в технике пищевой промышленности ISO VG 320 DIN 51 502: CLP E 320	• Рабочие температуры: -10 °C → +250 °C • Плотность (20 °C): 0,87 г/мл • Вязкость (40 °C): 300 mm²/s • **NSF H1 Per. № 145347**	• желтовато-красный цвет • Синтетическое масло	• высокотемпературное синтетическое масло для универсального использования в пищевой промышленности • Хорошая адгезия на металлических поверхностях • Очень хорошая водостойкость • Очень хорошая окисляемость	• Смазка цепей, сочленений и направляющих при высоких температурах • Транспортные системы в лакировальных, перегоночных и сушильных установках • Машины для переработки продуктов питания
OKS 3720 NSF	Трансмиссионное масло для техники пищевой промышленности ISO VG 220 DIN 51 502: CLP HC 220	• Рабочие температуры: −30 °C → +120 °C • Плотность (20 °C): 0,86 г/мл • Вязкость (40 °C): 220 mm²/s • Степень выдерживания нагрузки: степень усилия >12 • **NSF H1 Per. № 135752**	• Без цвета • Синтетическая масляная смесь	• Синтетическое • Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению • Хорошая защита от износа • Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам • Также для смазки подшипников качения и скольжения, цепей и других деталей	• Закрытые зубчатые передачи, жидкая смазка цепей и сочленений, арматуры, подшипников качения и скольжения во всей промышленности продуктов питания и напитков, а также на пивзаводах, если требуются физиологически безопасные смазочные вещества
OKS 3760 NSF	Многоцелевое масло для техники пищевой промышленности ISO VG 100 DIN 51 502: HLP HC 100 DIN 51 502: VDL HC 100	• Рабочие температуры: −35 °C → +135 °C • Плотность (20 °C): 0,84 г/мл • Вязкость (40 °C): 100 mm²/s • **NSF H1 Per. № 129964**	• Без цвета • Полиальфаолефин (PAO)	• Синтетическое многоцелевое масло • Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению • Хорошая защита от износа • Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам • Без вкуса и запаха	• Многоцелевое масло для смазки подшипников, рычагов и сочленений • Масло для гидросистем для применения во всех сферах, в которых перемещаются физиологически безопасные гидравлические жидкости • Компрессорное масло для поршневых компрессоров при использовании предписанного масла ISO VG 100