

POWER TRANSMISSION
LEADING BY INNOVATION



CENTAX[®]-V

TORSIONALLY SOFT INTERMEDIATE COUPLINGS AND
BEARING HOUSINGS FOR UNIVERSAL JOINT SHAFTS

ЭЛАСТИЧНЫЕ ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ МУФТЫ И
ПОДШИПНИКОВЫЕ ФЛАНЦЫ ДЛЯ КАРДАНЫХ ВАЛОВ



WWW.CENTA.INFO/CX-V

Introduction

Universal joint shafts are frequently used to transmit the power from a Diesel engine to the driven unit where the driven unit cannot be flange mounted to the engine.

Every Diesel engine produces torsional vibration and every universal joint shaft has a certain torsional elasticity. When these two components are connected to a driven machine a system is created which in many cases will generate very high vibratory torques somewhere within the equipment. In other words there will be a resonance speed. At this speed the equipment will be subject to very high alternating torques giving rise to noise and damage to working parts leading to premature failure of the system. In resonance the universal joint shaft acts like a spring, which is almost undamped and magnifies the torsional vibration produced by the engine. These oscillating torques can have a value of well over 10 times the output torque of the engine.

This problem can be solved by the introduction of a highly flexible intermediate coupling which will provide two advantages for the drive:

- 1) The torsional elasticity of the intermediate coupling and universal joint shaft combined is so high that the dangerous resonances are shifted below the operating speed of the engine.
- 2) The flexible intermediate coupling has a high damping capability so that the vibratory torque is reduced to an acceptable level only a short distance away from the resonance speed. Most importantly, the vibratory torque levels while passing through resonance on engine start up will be within acceptable levels.

The CENTAX series V intermediate couplings have all these desirable features.

The power flow normally goes from the engine flywheel through a flange to the highly flexible element and from there to the inner hub onto which the universal joint shaft is flange connected.

Driving and driven sides of the coupling are accurately located on a plain bearing so that good concentricity is provided. Additionally the rubber element is compressed in an axial direction. This preload is applied when the element is bolted to the inner hub and absorbed by an axial bearing.

Введение

Для передачи мощности от дизельных двигателей к ведомым агрегатам часто применяются карданные валы.

Т. к. каждый дизельный двигатель создает крутильные колебания, и каждый карданный вал имеет определенную крутильную упругость, то по причине имеющихся условий в рабочем диапазоне часто возникает резонанс. В этом случае следует считать со значительными проблемами, например, шумом и разрушением частей трансмиссии. Тем более что стальные пружины (карданный вал в этом случае является стальной торсионной пружиной) действуют почти без демпфирования, в связи с чем при резонансе происходит экстремальное увеличение вызываемых двигателем крутильных колебаний.

Эта проблема может быть решена путем правильного расположения высокоэластичной промежуточной муфты. Подобная муфта имеет для привода два преимущества:

- 1) Суммарная крутильная упругость из промежуточной муфты и карданного вала становится настолько высокой, что опасный резонанс смещается на низкие значения частоты вращения ниже рабочего диапазона.
- 2) Эластичная промежуточная муфта имеет высокую эластичность, благодаря чему при незначительном расстоянии от резонанса переменные вращающие моменты демпфируются до допустимых значений, и, прежде всего, при прохождении зоны резонанса при пуске двигателя не возникают недопустимо высокие переменные вращающие моменты.

Муфты CENTAX серии V в качестве промежуточных муфт имеют все эти положительные свойства.

Силовой поток передается обычно от маховика двигателя через фланец на высокоэластичный резиновый элемент, а оттуда – на внутреннюю ступицу, на которой прифланцован карданный вал.

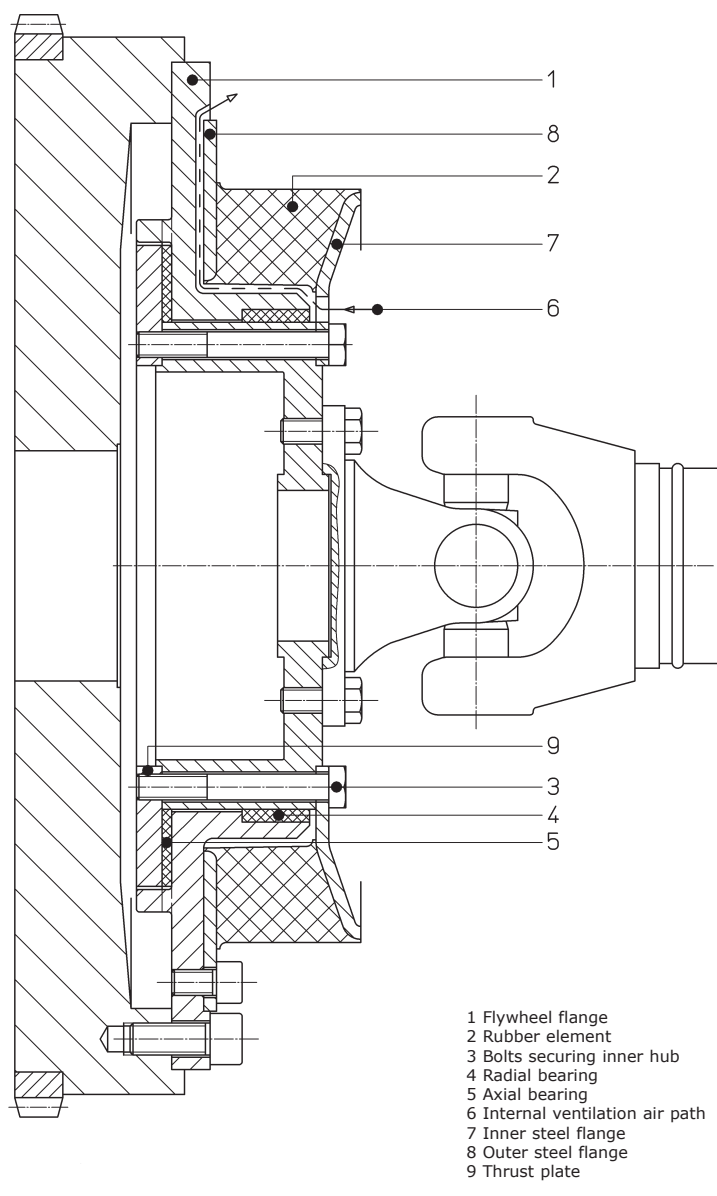
Ведущая и ведомая стороны точно центрированы благодаря подшипникам скольжения, что обеспечивает точное concentричное вращение. Кроме того, резиновый элемент имеет предварительное сжатие в осевом направлении. Это предварительное сжатие создается путем резьбового соединения на внутренней ступице и воспринимается через упорный подшипник скольжения.

This axial preload has several advantages:

- The adhesion of the rubber to the metal is enhanced.
- The damping capacity of the rubber is increased.
- When subjected to the high torsional vibration, with the drive side twisting relatively to the driven side, a relative movement occurs simultaneously on the axial plain bearing thus providing considerable friction damping.
- The coupling can absorb both tensile and compressive axial forces coming from the universal joint shaft.

Это предварительное напряжение сжатия обеспечивает целый ряд преимуществ:

- Поддерживается сцепление резины с металлом.
- Повышается демпфирование резинового элемента.
- При крутильных колебаниях, т. е. при относительном прокручивании ведущей стороны муфты относительно ведомой сторон, возникает также относительное движение на упорном подшипнике скольжения и, благодаря этому, значительное дополнительное фрикционное демпфирование.
- Муфта может воспринимать приходящие от карданного вала аксиальные усилия, как растягивающие, так и сжимающие.



- 1 Flywheel flange
- 2 Rubber element
- 3 Bolts securing inner hub
- 4 Radial bearing
- 5 Axial bearing
- 6 Internal ventilation air path
- 7 Inner steel flange
- 8 Outer steel flange
- 9 Thrust plate

- 1 Фланец маховика
- 2 Эластичный элемент
- 3 Резьбовое соединение на внутренней ступице
- 4 Радиальный подшипник
- 5 Упорный подшипник
- 6 Внутренняя вентиляция
- 7 Внутренний стальной фланец
- 8 Наружный стальной фланец
- 9 Прижимная пластина

Advantages and characteristics

- Linear stiffness characteristics.
- Conservatively dimensioned flexible elements and bearings.
- Internal ventilation of the couplings, hence good heat dissipation, the element will not overheat in normal operation.
- The radial bearing is close to the universal joint, ensuring low angular moment.
- Wide range of design and types, each size available with several standard SAE flywheel adaptors and hubs to suit a variety of universal shaft flanges.
- Graduated torque range with each size having a variety of torsional stiffness elements.
- On request the couplings can be provided with classification certificates.
- Maximum angular misalignment of 9 degrees on universal joint shaft.
- The couplings are free of maintenance.
- In addition to standard designs, other designs for special flywheels or universal joint shafts can be supplied.
- Economical prices and ready availability.

Important areas of application

Construction equipment:

between Diesel engine and hydrodynamic transmission, change speed gear and splitter gear, e.g. for dumpers, graders, scrapers, excavators, cranes, etc.

Ship propulsion drives:

between Diesel engine and marine gear, waterjet, stern-drive, Z or V drive.

Locomotives:

between engine and transmission, transmission and axle, engine and cooling pump.

Pumping sets.

Преимущества и характеристики

- Линейная характеристика.
- Эластичные элементы и опоры с размерами, обеспечивающими надежный запас прочности.
- Внутренняя вентиляция муфты, благодаря этому хороший отвод тепла, не возникает недопустимый нагрев эластичного элемента.
- Радиальная опора расположена вблизи карданного шарнира, благодаря этому незначительные опрокидывающие моменты.
- Разнообразные типоразмеры и конструктивные исполнения, для каждого конструктивного ряда несколько соединений с маховиком согласно SAE/DIN 6281 и несколько различных соединений с карданным валом.
- Хорошо продуманная градация мощности, различные значения крутильной жесткости.
- По желанию, может быть поставлен протокол приемных испытаний.
- Максимально допустимая угловая несоосность карданного вала составляет 9°.
- Муфты не требуют обслуживания.
- Наряду со стандартными конструктивными исполнениями могут быть поставлены другие конструкции для специальных маховиков или карданных валов.

Важнейшие области применения

Строительные машины:

между дизельным двигателем и гидродинамическим преобразователем, коробкой передач или насосной распределительной коробкой, например, в думперах, грейдерах, скреперах, экскаваторах, кранах.

Судовые приводы:

между дизельным двигателем и редуктором, водомётом, кормовым приводом, приводом с Z- или V-образной кинематикой.

Локомотивы:

между двигателем и преобразователем, преобразователем и осью, двигателем и насосом охлаждения.

Насосные агрегаты.

Sizes

The CENTAX Series V couplings are available in 16 standard sizes covering the torque range from 230 to 44.000 Nm.

Please contact us if you do not find a design to suit your requirements in this catalog. We will be pleased to provide a suitable design.

Materials

The flexible element consists of high quality, temperature resistant, natural rubber. The plain bearings are made of well proven high performance material impregnated with oil and suitable for dry running. The flanges which are vulcanized to the elements are precision made from high strength steel.

All flywheel flanges and universal joint shaft connections are produced from spheroidal graphite castings. Thus the couplings are suitable for high rotational speeds. All cast flanges are dynamically balanced to grad G 6.3.

Selection

The following well known formula can be used for the preliminary coupling selection, based on transmitted torque:

$$T = \frac{P}{n} \cdot 9550 < T_{KN}$$

P = Power [kW]

n = rpm

T = Transmitted torque [Nm]

T_{KN} = Nominal torque of the coupling [Nm]
(see page 9)

The final selection of a coupling should always be based on a torsional analysis, which we will be pleased to provide.

Save guard

We would like to draw your attention to the need to prevent accidents or injury. No safety guards are included in our supply.

Please be aware, that due to the precompression and centrifugal force the outer diameter of the rubber element (dimension d_3) may be increased substantially. Therefore sufficient clearance must be provided.

Типоразмеры

Конструктивный ряд CENTAX V производится серийно в 16 различных типоразмерах для вращающих моментов от 230 до 44000 Нм.

Обратитесь к нам, если Вы не нашли в данном каталоге требуемое конструктивное исполнение или типоразмер. Мы с радостью разработаем их для Вас.

Материалы

Эластичный элемент выполнен из высококачественного, термостойкого натурального каучука. Подшипники скольжения выполнены из надежного материала с высокой допустимой нагрузкой, который импрегнирован маслом и хорошо подходит для сухого хода. Вулканизированные фланцы изготовлены из высококачественной стали с высоким пределом прочности.

Все соединительные фланцы для маховиков и карданных валов выполнены из вязкого чугуна с шаровидным графитом. Благодаря этому муфты подходят для большой частоты вращения. Все литые фланцы подвергаются балансировке со степенью G 6,3.

Расчет

Приблизительный расчет может быть выполнен на основании передаваемого вращающего момента по следующей формуле:

$$T = \frac{P}{n} \cdot 9550 < T_{KN}$$

P = мощность [кВт]

n = частота вращения [мин⁻¹]

T = передаваемый вращающий момент [Нм]

T_{KN} = номинальный вращающий момент муфты [Нм]
(см. стр. 9)

Окончательный расчет рекомендуется всегда выполнять на основе расчета крутильных колебаний, который мы с удовольствием выполним для Вас.

Техника безопасности

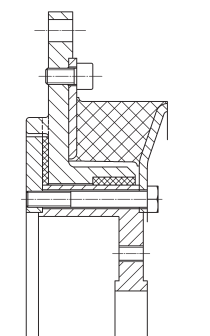
Мы обращаем внимание на юридические положения по технике безопасности и предотвращению несчастных случаев. Защитные кожухи не входят в объем поставки нашей продукции.

Учтите, что под действием предварительного натяжения и центробежной силы наружный диаметр резинового элемента (размер d_3) может значительно увеличиваться, в связи с чем должно быть предусмотрено достаточно свободного места.

Standard series

Стандартные конструктивные исполнения

CENTAX
VFA



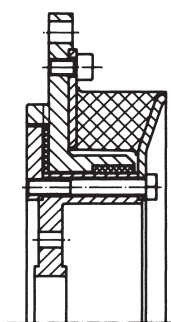
Popular series for connecting flywheels to metric dimensioned flanges of universal joint shafts. Coupling and cardan-shaft can be mounted separately.

Наиболее распространенное конструктивное исполнение для соединения маховика с метрическим карданным валом. Муфта и карданный вал могут быть установлены один за другим.

$T_{KN} = 230 - 44.000 \text{ Nm}$
Technical Data: pages 9+10
dimensions: page 11

$T_{KN} = 230 - 44.000 \text{ Нм}$
Технические данные: стр. 9+10
Размеры: стр. 11

CENTAX
VFB



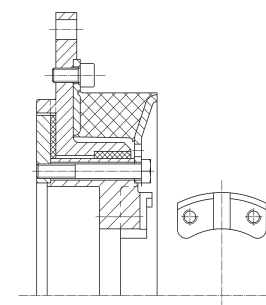
Short series, for confined space, to connect flywheels to metric dimensioned flanges of universal joint shafts. Coupling must be mounted to the cardan shaft first and then both parts together can be mounted to the flywheel.

Короткое конструктивное исполнение при недостатке места, для соединения маховика с метрическим карданным валом. Муфта должна быть вначале установлена на карданный вал, а затем обе детали должны быть установлены на маховик.

$T_{KN} = 230 - 44.000 \text{ Nm}$
Technical Data: pages 9+10
dimensions: page 12

$T_{KN} = 230 - 44.000 \text{ Нм}$
Технические данные: стр. 9+10
Размеры: Стр. 12

CENTAX
VFM



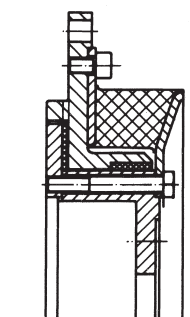
Series to connect flywheels to Mechanics joints. Coupling and shaft can be mounted separately.

Для соединения маховика с шарниром Mechanics. Муфта и шарнирный вал могут быть установлены один за другим.

$T_{KN} = 330 - 5600 \text{ Nm}$
(higher torques on request)
Technical Data : pages 9+10
dimensions: page 13

$T_{KN} = 330 - 5600 \text{ Нм}$
Более высокие вращающие моменты – по запросу
Технические данные: стр. 9+10
Размеры: стр. 13

CENTAX
VFS



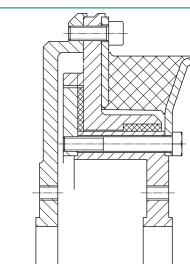
Series similar to VFA, but for connection to universal joint shaft flanges with inch dimensions. Coupling and cardan shaft can be mounted separately.

Конструктивное исполнение, аналогичное VFA, но с присоединительными размерами для шарнирных валов Spicer. Муфта и шарнирный вал могут быть установлены один за другим.

$T_{KN} = 330 - 16.500 \text{ Nm}$
Technical Data: pages 9+10
dimensions: page 14

$T_{KN} = 330 - 16.500 \text{ Нм}$
Технические данные: стр. 9+10
Размеры: стр. 14

CENTAX
VKA
VKM
VKS



Normal series to connect companion flanges to universal joint shafts. Coupling and cardan shaft can be mounted separately.

Стандартное конструктивное исполнение для соединения карданного вала с ответным фланцем карданного вала. Муфта и карданный вал могут быть установлены один за другим.

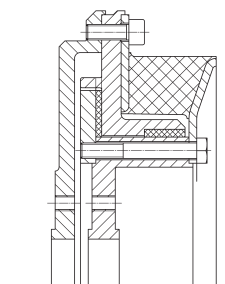
$T_{KN} = 230 - 44.000 \text{ Nm}$
Technical Data: page 9
dimensions: on request

$T_{KN} = 230 - 44.000 \text{ Нм}$
Технические данные: стр. 9
Размеры: по запросу

Standard series

Стандартные конструк- тивные исполнения

CENTAX
VKB



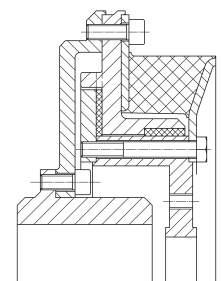
Normal series to connect companion flanges to universal joint shafts where space is limited. Coupling must be mounted to cardan shaft first and then both parts together can be mounted to the adaptor.

$T_{KN} = 230 - 44.000 \text{ Nm}$
Technical Data: pages 9
dimensions: on request

Короткое конструктивное исполнение для соединения карданного вала с ответным фланцем карданного вала. Муфта должна быть вначале установлена на карданный вал, а затем обе детали должны быть установлены на фланцы.

$T_{KN} = 230 - 44.000 \text{ Nm}$
Технические данные: стр. 9
Размеры: по запросу

CENTAX
VWA
VWM
VWS



Series to connect shaft extensions to universal joint shafts. Coupling and car-dan shaft can be mounted seperately.

$T_{KN} = 230 - 44.000 \text{ Nm}$
Technical Data: pages 9
dimensions: on request

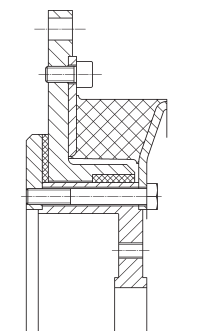
Конструктивное исполнение для соединения вала с карданным валом. Муфта и карданный вал могут быть установлены один за другим.

$T_{KN} = 230 - 44.000 \text{ Nm}$
Технические данные: стр. 9
Размеры: по запросу

Special Types

Специальные конструктивные ряды

CENTAX
VFA-0
VFB-0
VFM-0
VFS-0



Series without failsafe device:

CENTAX-V couplings are normally equip-ped with a failsafe device. On request all coupling series are also available without.

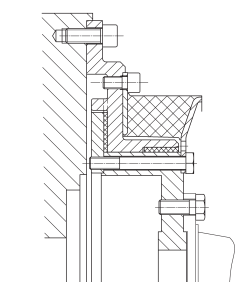
$T_{KN} = 230 - 44.000 \text{ Nm}$
Technical Data: pages 9+10
dimensions: pages 11-14

Конструктивные исполнения без предохранителя от прокручивания:

Обычно муфты CENTAX-V поставляются с предохранителем от прокручивания. Но по желанию, все конструктивные исполнения могут поставляться и без него.

$T_{KN} = 230 - 44.000 \text{ Nm}$
Технические данные: стр. 9+10
Размеры: стр. 11-14

CENTAX
VFA-So
VFB-So
VFM-So
VFS-So



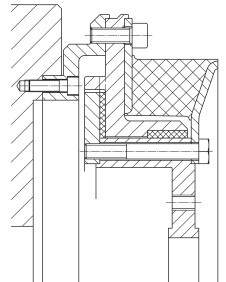
Example of the connecting flange to suit non-SAE standard flywheel, e.g. DC 906/502.

Пример для соединительного фланца на маховике, отличающегося от стан-дарта SAE, например, DC 906/502.

Special Types

Специальные конструктивные ряды

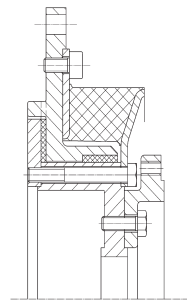
CENTAX
VFA-14/11½
VFB
VFM
VFS



Example of connection to flywheel which has a very small SAE connection in relation to power output.

Пример присоединения к маховику, который в сравнении с мощностью имеет очень маленькое присоединение по SAE.

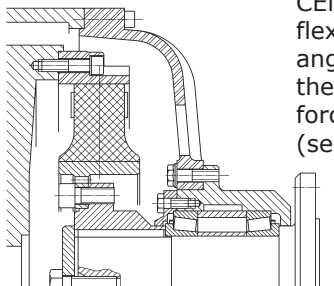
CENTAX
VFA-So



Example of the connection to a large cardan flange by adding an adapter to the driven side of the coupling.

Пример соединения карданного вала с негабаритным фланцем с помощью переходника.

CENTAX
FH



CENTA-FH bearing housing with a highly flexible coupling for higher operating angles of the cardan shaft. Protects the crankshaft from unwanted reaction forces produced by the cardan shaft (see page 15).

CENTA-FH Корпус подшипникового узла с эластичной муфтой. Применяется при больших рабочих углах карданного вала. Воспринимает все силы реакции карданного вала и защищает коленчатый вал от этих нежелательных сил (см. стр. 15).

CX - 55 - VFA - 180 - 0 - 50 - 14 Order Code

Код заказа

SAE flange	Фланец SAE
Shorehardness of rubber element	Твердость по Шору резинового элемента
0 = without failsafe device 1 = with failsafe device	0 = без предохранителя от прокручивания 1 = с предохранителем от прокручивания
Order code of universal joint flange	Код заказа присоединения карданного вала
V = intermediate coupling F = flange mounted A = kind and arrangement of cardan shaft connection	V = промежуточная муфта F = фланцевое исполнение A = тип и расположение присоединения карданного вала
coupling size	Типоразмер муфты
CENTAX® = productname	CENTAX® = название изделия

This catalog shows the extent of our CENTAX coupling range at the time of printing. This program is still being extended with further sizes and series.

We reserve the right to amend any dimension or detail specified or illustrated in this publication without notice and without incurring any obligation to provide such modification to such couplings previously delivered. Please ask for an application drawing and current data before making a detailed coupling selection.

We would like to draw your attention to the need of preventing accidents or injury. No safety guards are included in our supply. Copyright to this technical document is held by CENTA Antriebe Kirsche GmbH.

CENTAX® is a registered Trademark of CENTA Antriebe.

В этом каталоге приведен только ассортимент муфт CENTAX, имевшийся на момент подписания к печати. Этот ассортимент постоянно расширяется в отношении других типоразмеров и конструктивных исполнений.

Мы оставляем за собой право на изменение размеров, технических данных и конструкции; вся информация, указанная в данном каталоге, является необязательной. Если Вы планируете муфту, обратитесь к нам за обязательными монтажными чертежами и данными.

Мы обращаем внимание на юридические положения по технике безопасности и предотвращению несчастных случаев. Возможно необходимые кожухи или аналогичные узлы не входят в объем нашей поставки. Эта техническая документация защищена согласно стандарту DIN 34.

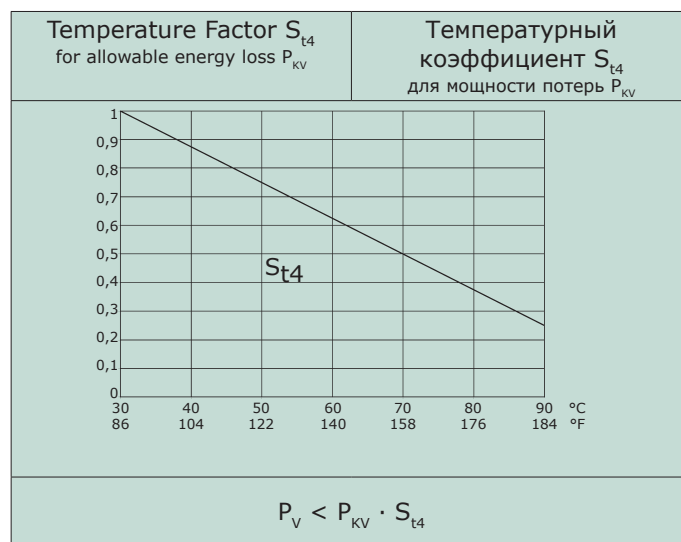
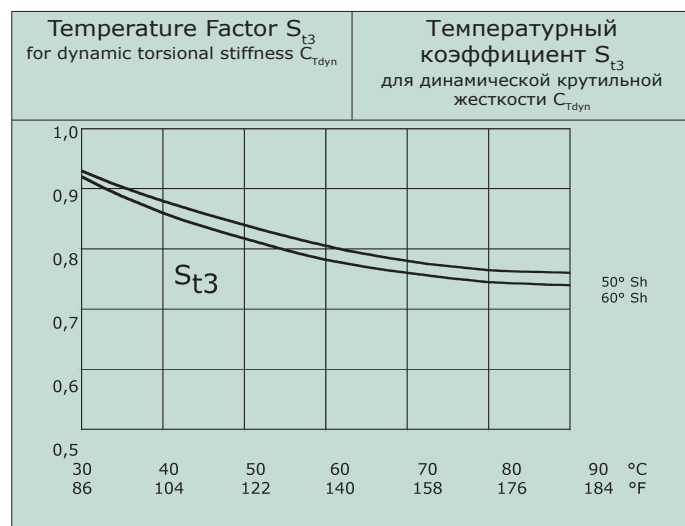
CENTAX® является зарегистрированным торговым знаком фирмы CENTA Antriebe.

Technical Data

Технические данные

CENTAX size Размер	Shore-hardness Твёрдость по Шору	Nominal torque Номинальный вращающий момент	Max. torque Макс. вращающий момент	Continuous vibr. torque at 10 Hz Доп. знакопеременный вращающий момент	Allowable energy loss Доп. мощность потерь	Dyn. torsional stiffness Дин. крутильная жесткость	Relative damping Относительное демпфирование	Flange SAE J620 or DIN 6288 Фланец по SAE J620 или DIN 6288	Max. Speed Макс. частота вращения
	A	T_{KN} [Nm]	T_{Kmax} [Nm]	T_{KW} [Nm]	P_{KV} [W]	C_{Tdyn} [Nm/rad]	Ψ		n_{max} [min ⁻¹]
12	45	230	700	58	100	1380	1,2	6,5	5000
	50	250	750	62		1875	1,4	8	4500
	60	280	840	70		2400	1,6		
14	45	330	1000	82	130	2250	1,2	8	4500
	50	360	1080	90		2700	1,4	10	4000
	60	400	1200	100		3400	1,6		
16	45	450	1350	112	150	3000	1,2	8	4500
	50	500	1500	125		3900	1,4	10	4000
	60	560	1680	140		4900	1,6		
20	45	570	1700	140	170	3750	1,2	10	4000
	50	630	1900	158		4800	1,4	11,5	3600
	60	700	2100	200		6000	1,6		
25	45	770	2300	195	200	5100	1,2	10	4000
	50	850	2550	212		6450	1,4	11,5	3600
	60	950	2850	238		8100	1,6		
35	45	1100	3300	275	230	7200	1,2	11,5	3600
	50	1200	3600	300		8700	1,4	14	2700
	60	1400	4200	350		11000	1,6		
45	45	1600	4800	400	260	11400	1,2	11,5	3600
	50	1800	5400	450		12800	1,4	14	2700
	60	2200	6600	550		16000	1,6		
50	45	2250	6750	560	320	10600	1,2		
	50	2800	8400	700		13800	1,4	14	2700/2460*
	60	3000	9000	750		35000	1,6		
55	45	2900	8700	725	360	19500	1,2		
	50	3500	10500	875		23000	1,4	14	2700/2460*
	60	4000	12000	1000		29000	1,6		
65	50	5000	15000	1250	380	33000	1,2	14	2700/2460*
	60	5600	16800	1400		41300	1,6	16	2400/2200*
								18	2200/2000*
68	50	7000	21000	1750	420	70500	1,2		
	60	8250	24750	2063		87000	1,6	18	2200/2000*
70	50	11500	34500	2875	540	102000	1,2	21	1870/1700*
	60	12500	37500	3125		127500	1,6		
72	50	15000	45000	3750	600	142000	1,2	21	1870/1700*
	60	16500	49500	4125		177000	1,6	24	1720/1560*
75	50	20000	60000	5000	720	200000	1,2	710	1680/1530*
	60	22000	66000	5500		250000	1,6	750	1600/1450*
								850	1420/1300*
78	50	31500	94500	7875	850	285000	1,2	900	1330/1220*
	60	35000	105000	8750		356000	1,6	950	1270/1150*
80	50	40000	120000	10000	1000	400000	1,2	950	1270/1150*
	60	44000	132000	11000		500000	1,6	1060	1140/1040*

* Значения в скобках для классификации

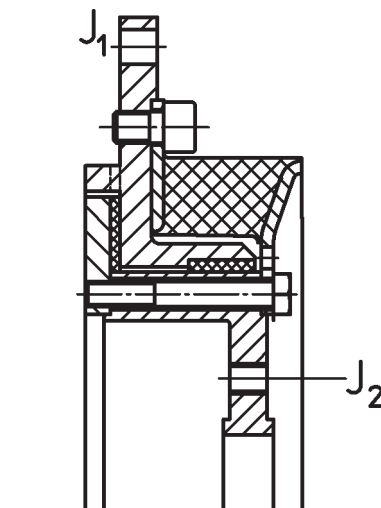


Mass moments of inertia and weights

Types: VFA, VFB, VFM, VFS

Моменты инерции масс и массы

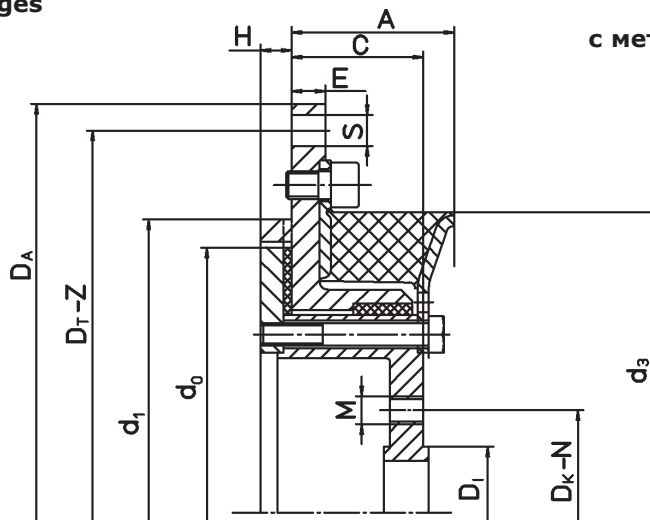
Конструктивные ряды: VFA, VFB, VFM, VFS



CENTAX size Размер	Nominal torque Номинальный вращающий момент T_{KN} [Nm]	U-joint flange size Размеры карданного фланца $\varnothing$ [mm]	Mechanics flange Размеры фланца Mechanics	Spicer flange size Размеры фланца Spicer	Flange SAE J620 or DIN 6288 Фланец по SAE J620 или DIN 6288	Massmoments of inertia Моменты инерции		Total weight Общая масса m [kg]
						primary J_1 [kgm ²]	secondary J_2 [kgm ²]	
12	230-280	(65)	-	-	6,5	0,0255	0,0095	6,1
		75			8	0,0431		7,3
		90						
14	330-400	(75)	4C	1280	8	0,0632	0,0202	10,1
		90		1310	10	0,1052		12,1
		100		1350				
16	450-560	(75)	4C	1280	8	0,0639	0,021	10,2
		90		1310	10	0,1059		12,1
		100		1350				
20	570-700	(90)	5C	1350	10	0,108	0,033	11,6
		100		1410	11,5	0,138		13,5
		120						
25	770-950	(90)	5C	1350	10	0,108	0,035	11,7
		100		1410	11,5	0,139		13,6
		120						
35	1100-1400	(100)	6C	1480	11,5	0,160	0,085	17,7
		120		1510	14	0,400		23,2
		150		1550				
45	1600-2200	(120)	7C	1610	11,5	0,187	0,153	23,8
		150			14	0,457		29,3
		180						
50	2250-3000	(150)	8C	1710	14	0,737	0,445	47,5
		180	9C	1760				
		225		1810				
55	2900-4000	(150)	8C	1710	14	0,747	0,455	47,8
		180	9C	1760				
		225		1810				
65	5000-5600	(180)	10C	1880	14	0,723	0,539	44,5
		225		1910	16	0,984		49,4
		250			18	1,362		55,9
68	7000-8250	(225)	-	1950	18	1,452	0,877	67,1
70	11500-12500	250	-	1950	21	3,098	1,705	98,4
		285						
		315						
72	15000-16500	(285)	-	2050	21	3,433	2,698	120,0
		315			24	4,404		132,5
		350						
75	20000-22000	(315)	-	-	710	9,350	3,851	187,0
		350			750	12,16		206,0
					850	16,39		230,0
78	31500-35000	(350)	-	-	900	22,50	6,986	287,6
		390			950	31,00		304,0
80	40000-44000	(390)	-	-	950	31,50	12,530	375,5
		435			1060	42,40		415,0

Intermediate coupling type VFA for u-joints with metric flanges

Промежуточная муфта конструктивного ряда VFA с метрическим присоединением карданного вала



CENTAX size Размер	Nominal Torque Номинальный вращающий момент T_{KN} [Nm]	U-joint flange Карданный фланец Ø [mm]	Flange SAE J620 or DIN 6288 Фланец по SAE J620 или DIN 6288	A	C	E	H	$d_1^{1)}$	$d_0^{2)}$	d_3
12	230-280	(65) 75 90	6,5 8	57	50,5	21,5 9,5	-	176	156	180
14	330-400	(75) 90 100	8 10	57	57	25 12	-	205	186	214
16	450-560	(75) 90 100	8 10	67	57	25 12	-	205	186	214
20	570-700	(90) 100 120	10 11,5	59	47	12	11	220	200	235
25	770-950	(90) 100 120	10 11,5	59	47	12	11	220	200	235
35	1100-1400	(100) 120 150	11,5 14	68	55	12,5	13	279	255	275
45	1600-2200	(120) 150 180	11,5 14	77	62	14,5	13	309	285	312
50	2250-3000	(150) 180 225	14 (11,5) ³⁾	93	76	21,5	13	374	350	380
55	2900-4000	(150) 180 225	14 (11,5) ³⁾	93	76	21,5	13	374	350	380
65	5000-5600	(180) 225 250	14 (11,5) ³⁾ 16 18	99	79	20 17 17	13	404	380	418
68	7000-8250	(225) 250 285	18	89	70	18	15	468	440	477
70	11500-12500	(250) 285 315	21	98	76	18	18	536	500	540
72	15000-16500	(285) 315 350	21 24	108	84	20 24,5	-	566	530	598
75	20000-22000	(315) 350	710 750 850	151,5	119,5	25	-	602	560	650
78	31500-35000	(350) 390	900 950	167	133	30	-	690	640	730
80	40000-44000	(390) 435	950 1060	190,5	153,5	30	-	780	720	820

Dimensions of metric U-joints		Размеры метрические фланцы карданных валов				
Cardanflange Outer Diameter Карданный фланец Наружный диаметр	Order-code Код заказа	$D_{1/7}$	$D_k \pm 0,1$	N	M	L
65	65	35	52	4	M6	6,1
75	75	42	62	6	M6	6,1
90	90	47	74,5	4	M8	8,1
100	100	57	84	6	M8	8,1
120	120	57	84	6	M8	8,1
	121	75	101,5	8	M8	10,1
150	150	90	130	8	M12	12,1
	151	90	130	8	M10	10,1
180	180	110	155,5	8	M14	14,1
	181	110	155,5	10	M16	16,1
225	225	140	196	8	M16	16,1
	226	140	196	12	M16	16,1
250	250	140	218	8	M18	18,1
285	285	175	245	8	M20	20,1
315	315	175	280	8	M22	22,1
350	350	220	310	10	M22	22,1
390	390	250	345	10	M24	24,1
435	435	280	385	10	M27	27,1

¹⁾ d₁ is standard with and without failsafe

²⁾ d₀ is possible then without failsafe and only on special request.

³⁾ with adaptor, dimensions on request

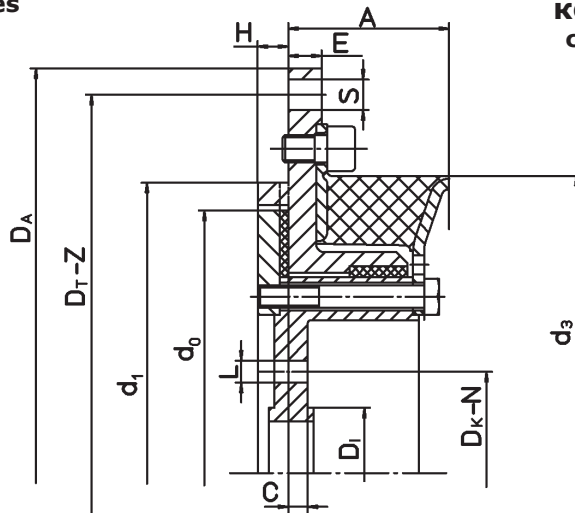
¹⁾ d₁ стандартное исполнение с предохранителем от прокручивания и без него

²⁾ d₀ возможно, но тогда без предохранителя от прокручивания и только по запросу

³⁾ с переходником, размеры по запросу

Intermediate coupling type VFB for u-joints with metric flanges

Промежуточная муфта конструктивного ряда VFB с метрическим присоединением карданного вала



CENTAX size Размер	Nominal Torque Номинальный вращающий момент T_{KN} [Nm]	U-joint flange Карданный фланец $\varnothing$ [mm]	Flange SAE J620 or DIN 6288 Фланец по SAE J620 или DIN 6288	A	C	E	H	$d_1^{1)}$	$d_0^{2)}$	d_3
12	230–280	(65) 75 90	6,5 8	57 57	18,5 18,5	21,5 9,5	– –	176 176	156 156	180 180
14	330–400	(75) 90 100	8 10	67 67	18,5 18,5	25 12	– –	205 205	186 186	214 214
16	450–560	(75) 90 100	8 10	67 67	18,5 7	25 12	– –	205 205	186 186	214 214
20	570–700	(90) 100 120	10 11,5	59 59	7 7	12 12	11 11	220 220	200 200	235 235
25	770–950	(90) 100 120	10 11,5	59 59	7 7	12 12	11 11	220 220	200 200	235 235
35	1100–1400	(100) 120 150	11,5 14	68 68	7 13	12,5 12,5	13 13	279 279	255 255	275 275
45	1600–2200	(120) 150 180	11,5 14	77 77	13 13	14,5 14,5	13 13	309 309	285 285	312 312
50	2250–3000	(150) 180 225	14 (11,5) ³⁾	93	13	21,5	13	374	350	380
55	2900–4000	(150) 180 225	14 (11,5) ³⁾	93	13	21,5	13	374	350	380
65	5000–5600	(180) 225 250	14 (11,5) ³⁾ 16 18	99 99 99	15 15 15	20 17 17	13 13 13	404 404 404	380 380 380	418 418 418
68	7000–8250	(225) 250 285	18	89	15	18	15	468	440	477
70	11500–12500	(250) 285 315	21	98	19	18	18	536	500	540
72	15000–16500	(285) 315 350	21 24	108 108	20 20	20 24,5	18 18	566 566	530 530	598 598
75	20000–22000	(315) 350	710 750 850	151,5 151,5 151,5	43 43 43	25 25 25	– – –	602 602 602	560 560 560	650 650 650
78	31500–35000	(350) 390	900 950	167 167	50 50	30 30	– –	690 690	640 640	730 730
80	40000–44000	(390) 435	950 1060	190,5 190,5	59 59	30 30	– –	780 780	720 720	820 820

Dimensions for SAE J620		Присоединительные размеры по SAE J620		
SAE	D_A	D_T	Z	S
6,5	215,9	200	6 x 60°	9
7,5	241,3	222,3	8 x 45°	9
8	263,5	244,5	6 x 60°	11
10	314,3	295,3	8 x 45°	11
11,5	352,4	333,4	8 x 45°	11
14	466,7	438,2	8 x 45°	13
16	517,5	489	8 x 45°	13
18	571,5	542,9	6 x 60°	17
21	673,1	641,4	12 x 30°	17
24	733,4	692,2	12 x 30°	19

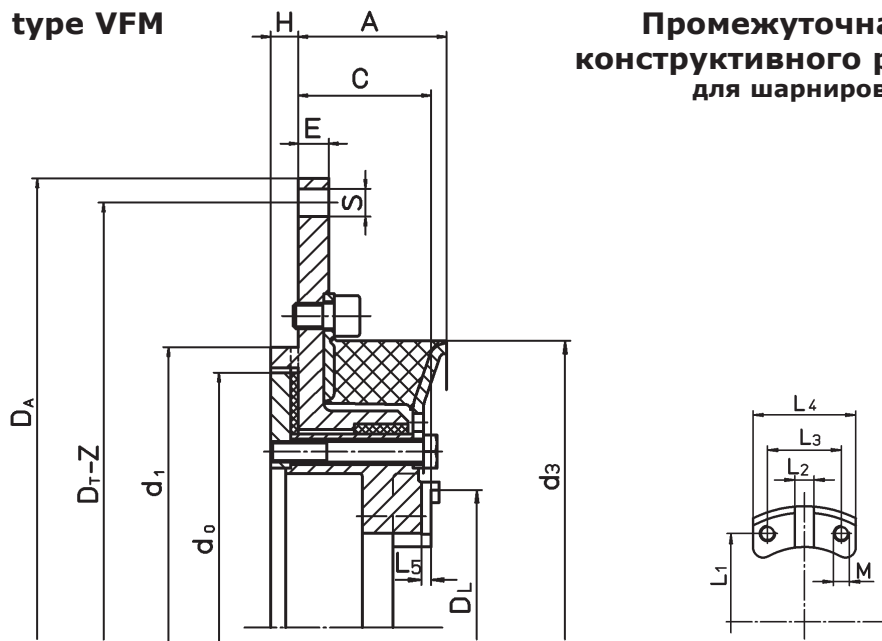
Dimensions for DIN 6288		Присоединительные размеры по DIN 6288		
FW Size Размер	DA_{js}	D_T	Z	S
710	750	710	24x15°	17
750	790	750	32x11,5°	17
850	890	850	32x11,5°	17
900	945	900	24x15°	21
950	995	950	32x11,5°	21
1060	1105	1060	32x11,5°	21

¹⁾ d_1 is standard with and without failsafe
²⁾ d_0 is possible then without failsafe and only on special request.
³⁾ with adaptor, dimensions on request

¹⁾ d_1 стандартное исполнение с предохранителем от прокручивания и без него
²⁾ d_0 возможно, но тогда без предохранителя от прокручивания и только по запросу
³⁾ с переходником, размеры по запросу

Intermediate coupling type VFM for Mechanics u-joints

Промежуточная муфта конструктивного ряда VFM для шарниров Mechanics



CENTAX size	Nominal Torque	Mechanics U-joint flange	Flange Size SAE J620 or DIN 6288	A	C	E	H	d ₁ ¹⁾	d ₀ ²⁾	d ₃
Размер	Номинальный вращающий момент T _{KN} [Nm]	Размеры фланца Mechanics	Размеры фланца SAE J620 или DIN 6288							
14-VFM	330 – 400	4C	8 10	67 67	60 60	25 12	– –	205 205	186 186	214 214
16-VFM	450 – 560	4C	8 10	67 67	60 60	25 12	– –	205 205	186 186	214 214
20-VFM	570 – 700	5C	10 11,5	59 59	53 53	12 12	11 11	220 220	200 200	235 235
25-VFM	770 – 950	5C	10 11,5	59 59	53 53	12 12	11 11	220 220	200 200	235 235
35-VFM	1100 – 1400	6C	11,5 14	68 68	61 61	12,5 12,5	13 13	279 279	255 255	275 275
45-VFM	1600 – 2200	7C	11,5 14	77 77	69 69	14,5 14,5	13 13	309 309	285 285	312 312
50-VFM	2250 – 3000	8C 9C	14 (11,5) ³⁾	93	83	21,5	13	374	350	380
55-VFM	2900 – 4000	8C 9C	14 (11,5) ³⁾	93	83	21,5	13	374	350	380
65-VFM	5000 – 5600	10C	14 (11,5) ³⁾ 16 18	99 99 99	90 90 90	20 17 17	13 13 13	404 404 404	380 380 380	418 418 418

¹⁾ d₁ is standard with and without failsafe

²⁾ d₀ is possible then without failsafe and only on special request.

³⁾ with adaptor, dimensions on request

¹⁾ d₁ стандартное исполнение с предохранителем от прокручивания и без него

²⁾ d₀ возможно, но тогда без предохранителя от прокручивания и только по запросу

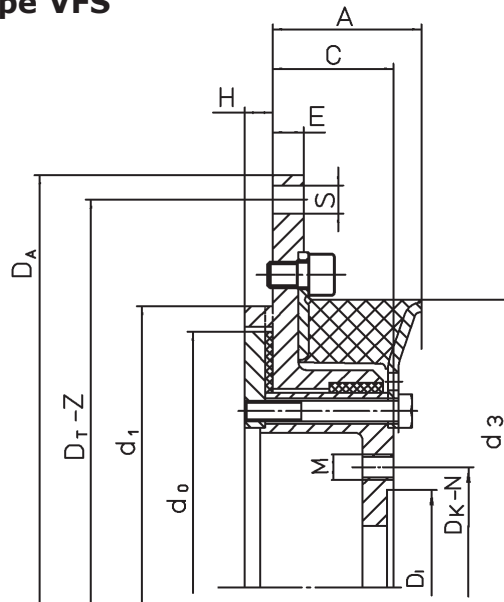
³⁾ с переходником, размеры по запросу

Dimensions for SAE J620		Присоединительные размеры по SAE J620		
SAE	D _A	D _T	Z	S
6,5	215,9	200	6 x 60°	9
7,5	241,3	222,3	8 x 45°	9
8	263,5	244,5	6 x 60°	11
10	314,3	295,3	8 x 45°	11
11,5	352,4	333,4	8 x 45°	11
14	466,7	438,2	8 x 45°	13
16	517,5	489	8 x 45°	13
18	571,5	542,9	6 x 60°	17
21	673,1	641,4	12 x 30°	17
24	733,4	692,2	12 x 30°	19

Dimensions for mechanics u-joints		Присоединительные размеры для шарниров Mechanics							
Mechanics u-joint size	Ordercode	D _L ^{+0,05}	L ₁	L ₂ ^{+0,05}	L ₃	L ₄	L ₅	M	
Размеры фланца	Код заказа								
4C	04C	107,92	87,3	9,50	36,5	50,8	3,8	5/16-24 UNF 2 B	
5C	05C	115,06	88,9	14,26	42,9	60,5	5,1	3/8-24 UNF 2 B	
6C	06C	140,46	114,3	14,26	42,9	60,5	5,1	3/8-24 UNF 2 B	
7C	07C	148,39	117,5	15,85	49,2	68,3	5,9	1/2-20 UNF 2 B	
8C	08C	206,32	174,7	15,85	49,2	68,3	5,9	1/2-20 UNF 2 B	
9C	09C	209,52	168,3	15,85	71,4	96,0	5,9	1/2-20 UNF 2 B	
10C	10C	212,7	165,1	25,35	92,1	123,0	9,5	5/8-18 UNF 2 B	

Intermediate coupling type VFS for Spicer u-joints

Промежуточная муфта конструктивного ряда VFS для шарнирных валов Spicer



CENTAX size Размер	Nominal Torque Номинальный вращающий момент [Nm]	Spicer series Серия Spicer	Flange Size SAE J620 Размеры фланца SAE J620	A	C	E	H	d ₁ ¹⁾	d ₀ ²⁾	d ₃
14-VFS	330 – 400	1280	8	67	57	25	–	205	186	214
		1310	10	67	57	12	–	205	186	214
		1350	10	67	57	12	–	205	186	214
16-VFS	450 – 560	1280	8	67	57	25	–	205	186	214
		1310	10	67	57	12	–	205	186	214
		1350	10	67	57	12	–	205	186	214
20-VFS	570 – 700	1350	10	59	47	12	11	220	200	235
		1410	11,5	59	47	12	11	220	200	235
25-VFS	770 – 950	1350	10	59	47	12	11	220	200	235
		1410	11,5	59	47	12	11	220	200	235
35-VFS	1100 – 1400	1480	11,5	68	55	12,5	13	279	255	275
		1510	14	68	55	12,5	13	279	255	275
		1550	14	68	55	12,5	13	279	255	275
45-VFS	1600 – 2200	1610	11,5	77	62	14,5	13	309	285	312
		1610	14	77	62	14,5	13	309	285	312
50-VFS	2250 – 3000	1710	11 (11,5) ³⁾	93	76	21,5	13	374	350	380
		1760	11 (11,5) ³⁾	93	76	21,5	13	374	350	380
		1810	11 (11,5) ³⁾	93	76	21,5	13	374	350	380
55-VFS	2900 – 4000	1710	14 (11,5) ³⁾	93	76	21,5	13	374	350	380
		1760	14 (11,5) ³⁾	93	76	21,5	13	374	350	380
		1810	14 (11,5) ³⁾	93	76	21,5	13	374	350	380
65-VFS	5000 – 5600	1880	14 (11,5) ³⁾	99	79	20	13	404	380	418
		1910	16	99	79	17	13	404	380	418
		1910	18	99	79	17	13	404	380	418
68-VFS	7000 – 8250	1950	18	89	70	18	15	468	440	477
70-VFS	11500 – 12500	1950	21	98	76	18	18	536	500	540
72-VFS	15000 – 16500	2050	21	108	84	20	18	566	530	598
			24	108	84	24,5	18	566	530	598

¹⁾ d₁ is standard with and without failsafe

²⁾ d₀ is possible then without failsafe and only on special request.

³⁾ with adaptor, dimensions on request

¹⁾ d₁ стандартное исполнение с предохранителем от прокручивания и без него

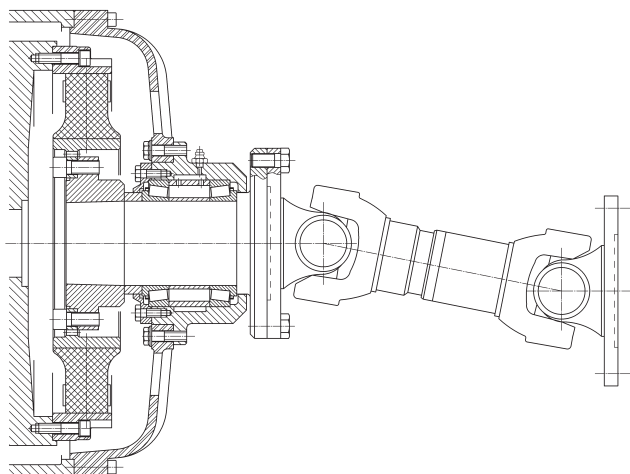
²⁾ d₀ возможно, но тогда без предохранителя от прокручивания и только по запросу

³⁾ с переходником, размеры по запросу

Dimensions for spicer u/joints		Присоединительные размеры для шарнирных валов Spicer			
Spicer series	CENTA code	D _I ^{H7}	D _K ^{±1}	N	M UNF
1280	100	60,33	79,38	4	3/8"-24
1310		60,33	79,38	4	3/8"-24
1350		60,33	79,38	4	3/8"-24
1410	101	69,85	95,25	4	7/16"-20
1480		69,85	95,25	4	7/16"-20
1510	102	95,25	120,65	4	1/2"-20
1550		95,25	120,65	4	1/2"-20
1610	112	168,28	155,58	8	3/8"-24

Dimensions for spicer u/joints		Присоединительные размеры для шарнирных валов Spicer			
Spicer series	CENTA code	D _I ^{H7}	D _K ^{±1}	N	M UNF
1710	103	196,85	184,15	8	3/8"-24
	104	203,20	184,15	8	3/8"-24
	105	163,51	184,15	8	3/8"-24
1760	106	196,85	184,15	12	7/16"-20
1810	107	196,85	184,15	12	7/16"-20
	108	163,51	184,15	12	7/16"-20
1880	109	177,80	209,55	8	5/8"-18
1910		177,80	209,55	8	5/8"-18
1950	110	209,55	249,24	12	3/4"-16
2050	111	263,53	304,80	10	7/8"-9

Flanged Bearing Housing



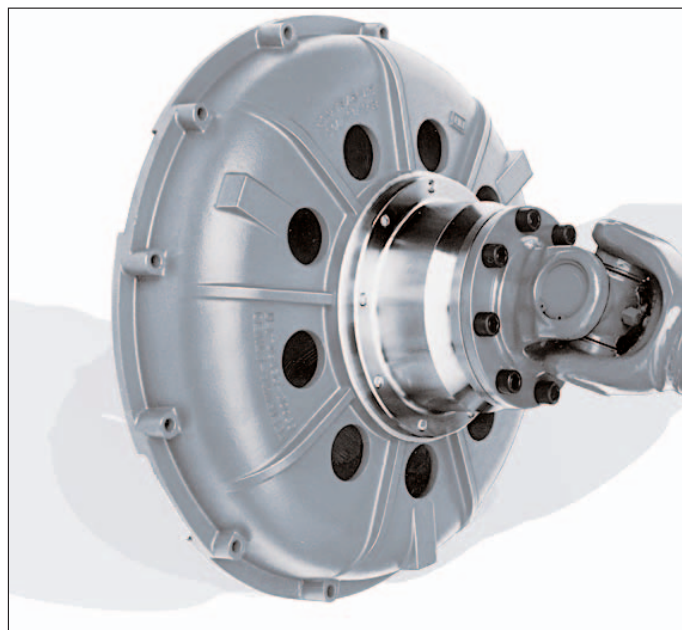
Every cardan shaft creates axial and radial reaction forces. The amount depends - among other reasons - on the transmitted torque and the operating angle. Under considerable operating angle these forces can become dangerous to the crankshaft of the diesel engines.

Intermediate coupling types like the CENTAX-V are perfectly suited to tune the system in regard of torsional vibrations, but reaction forces coming from the cardan shaft are transmitted through the coupling to the crankshaft. Therefore on applications where cardan shaft angles are greater than 3 to 4 degrees most diesel engine manufacturers recommend the use of a flange mounted bearing housing. This flanged bearing housing transmits the unwanted reaction forces to the flywheel housing and keeps them away from the crankshaft. The bearing housing is fitted on the flywheel side with either a highly flexible CENTAMAX or a highly flexible CENTAFLEX-R coupling to dampen the torsional vibrations.

The CENTA-FH bearing housing has the following advantages:

- Protects the crankshaft from the reaction forces coming from the cardan shaft.
- Ideal torsional vibration tuning due to combination with different types of highly flexible couplings.
- High capacity bearings with long term lubrication to achieve extended lifetime, little maintenance.
- Compact design, light weight due to bearing housing being manufactured from hardened aluminium.
- Extensive internal ventilation to reduce the ambient temperature around the flexible coupling.

Подшипниковые фланцы



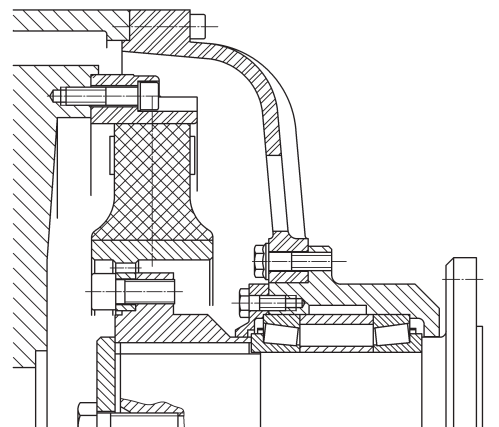
Как известно, карданные валы являются источником осевых и радиальных реакций. Они зависят, кроме всего прочего, от передаваемого вращающего момента и от величины рабочего угла карданного вала. При больших углах эти усилия могут быть настолько значительными, что возникает опасность повреждения опор коленчатого вала и дизельного двигателя.

Промежуточные муфты типа CENTAX-V хотя и демпфируют крутильные колебания, но передают подобные реакции на коленчатый вал. Поэтому при больших рабочих углах карданного вала, начиная с 3-4°, предпочтительно применяются подшипниковые фланцы. Эти подшипниковые фланцы воспринимают нежелательные реакции карданного вала, передают их на корпус маховика и не допускают их передачи на коленчатый вал. В корпусе подшипниковые фланцы располагаются высокоэластичные муфты CENTAMAX или CENTAFLEX-R для демпфирования крутильных колебаний.

подшипниковые фланцы CENTA-FH имеют следующие преимущества:

- Защита коленчатого вала от опасных реакций карданного вала.
- Оптимальное согласование крутильной характеристики благодаря различным высокоэластичным муфтам.
- Прочные, долговечные опоры со смазкой на весь срок службы, не требующие особого обслуживания.
- Небольшие монтажные размеры, незначительный вес, т. к. корпус подшипникового фланца изготавливается из закаленного алюминия.
- Интенсивная внутренняя вентиляция для понижения температуры эластичной муфты.

CENTA FH Flansch bearing



CENTA FH Подшипниковые фланцы

Technical Data Dimensions

Housing SAE Корпус SAE	Flywheel SAE Маховик SAE	Coupling Size Муфта Размер	Shore Шор			Dyn. Torsional Stiffness Дин. крутиль- ная жесткость C _{Tdyn}	Weight Вес	Joint flange Карданный фланец CENTA code	Length Длина	
			A	T _{KN} [kNm]	T _{Kmax} [kNm]	[kNm/rad]	[kg]		[mm]	
3	8+10+11,5	DS 25	70	0,7	1,75	*	14	90	90	
	11,5	DS 30	70	1	2,5	*	17			
		DS 40	70	1,35	3,3	*	21			
	10	CX 25	45	0,77	2,3	3,4	17	100		
			50	0,85	2,55	4,3				
			60	0,95	2,85	5,4				
			70	1	3	9,9				
	10	CX 35	45	1,1	3,3	4,8	18	120		
			50	1,2	3,3	5,8				
			60	1,4	4,2	7,3				
			70	1,5	3,3	13,7				
	11,5	R 136	80	1,6	4,8	*	18	150		
1	14	CM 1600	50	1,45	2,9	6	67	150	225	
			60	1,8	3,6	9				
			70	2	4	13,5				72
			50	2	4	10				
		CM 2400	60	2,5	5	15	74	181		
			70	2,8	6	22,5				
			50	2,5	5	9,5				
			60	2,7	6	13,5	75	225		
		70	3	7	22					
		50	3,2	6,5	16	78				250
		CM 3500	60	3,5	8		24			
			70	3,8	8,5		38			
			50	4	8	17	109	180		
			CM 5000	60	4,5	9				27
		70		5	10	45				
		72		6,5	10	57				
		75		7	10	90	112	225		
		CM 3500	50	3,2	6,5	16				
			60	3,5	8	24				
			70	3,8	8,5	38				
50	4		8	17	136	180				
CM 5000	60	4,5	9	27						
	70	5	10	45						
	72	6,5	10	57						
	75	7	10	90	136	181				
CM 7000	50	6,3	12,6	28,5						
	60	7	14	45						
	70	7,9	15,8	67						
	72	8,7	15,8	95	149	225				
R 420	75	9,5	15,8	160						
	80	10	30	*						
	50	8	16	60						
	60	9	22	80	149	250				
CM 8000	70	10	25	130						
	72	11	25	182						
	75	12	25	273						
	80	15	45	*	152	315				
00	21	CM 8000	50	8	16	60	209	225	430	
			60	9	22	80				
			70	10	25	130				245
			72	11	25	182				
		75	12	25	273	245	285			
		CM 12000	50	12,5	25			79		
			60	14	28			115		
			70	15	30	188				
			72	16,5	30	263				
			75	18	30	395	252	315		
			CM 12000	50	12,5	25				79
		60		14	28	115				
		70		15	30	188				
		72		16,5	30	263				
		75		18	30	395	317	350		
		CM 18000		50	16	32				115
				60	18	36				170
				70	20	40				282
				72	22	40				395
				75	24	40	590			

* see data sheet / см. отдельный технический паспорт

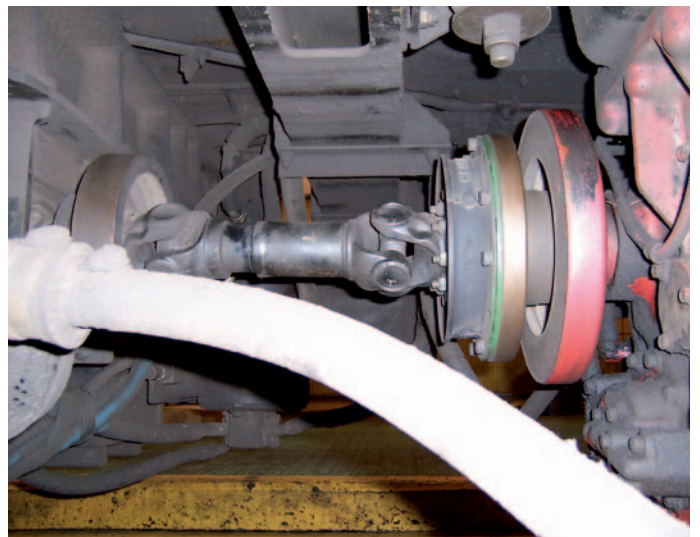
Технические данные Размеры

Order Code	Код заказа
FH-01-CM5000-60-14-180	Cardan flange CENTA code Карданный фланец CENTA код SAE Flywheel SAE Маховик Coupling Shore Твёрдость по Шору Coupling size Типоразмер муфты SAE housing Корпус SAE Flange Housing Подшипниковый фланец

Housing dimensions					Размеры корпуса
SAE	G _A	G _Z	G _T	Partition Шар	bore hole Отверстие
J617	[mm]	[mm]	[mm]		
3	451	409,6	428,6	12x30°	ø11
2	489	447,7	466,7	12x30°	ø11
1	552	511,2	530,2	12x30°	ø11,5
0,5	648	584,2	619,1	12x30°	ø13
0	711	647,7	679,5	16x22,5°	ø13
00	883	787,4	850,9	16x22,5°	ø13

Flywheel dimensions				Размеры маховика	
SAE	S _z	S _r	Partition Шар	coupling bore Отверстия в муфте	Y
J620	[mm]	[mm]			[mm]
8	263,5	244,5	6x60°	ø11	62
10	314,3	295,3	8x45°	ø11	53,8
11,5	352,4	333,4	8x45°	ø11	39,6
14	466,7	438,2	8x45°	ø13	25,4
16	517,5	489,0	8x45°	ø13	15,7
18	571,5	542,9	6x60°	ø17	15,7
21	673,1	641,4	12x30°	ø17	0
24	733,4	692,2	12x30°	ø19	0

Cardan flange dimensions					Размеры карданного фланца		
K _A	CENTA code	K _Z ^{h7}	K _T ^{±0,1}	Partition Шар	Thread Резьба	B	Z
[mm]		[mm]	[mm]			[mm]	[mm]
90	90	47	74,5	4x90°	M8	10	2
100	100	57	84	6x60°	M8	10	2
120	120	75	101,5	8x45°	M10	10	2
150	150	90	130	8x45°	M12	12	2,5
180	180	110	155,5	8x45°	M14	16	2,5
	181	110	155,5	10x36°	M16	16	2,5
225	225	140	196	8x45°	M16	16	4
250	250	140	218	8x45°	M18	16	4
285	285	175	245	8x45°	M20	18	5
315	315	175	280	8x45°	M22	18	5
350	350	220	310	10x36°	M22	23	6



Муфты **CENTA** для прифланцованных редукторов

CENTAMAX-S



Дисковая муфта с линейной характеристикой
T = 0,25 - 40 кНм

CENTAFLEX-DS



Двухступенчатая муфта с прогрессивно-нелинейной характеристикой
T = 0,25 - 2 кНм

CENTAFLEX-R



Роликовая муфта с прогрессивно-нелинейной характеристикой
T = 0,25 - 15 кНм

CENTAMAX-B



для небольшого смещения
T = 0,25 - 20 кНм

CENTAX-N



для умеренного смещения
T = 1,1 - 25 кНм

CENTAX-L



для значительного смещения
T = 2 - 90 кНм

Муфты **CENTA** для установленных на удалении редукторов, V-приводов, кормовых приводов и судовых водометов

CENTAX-V



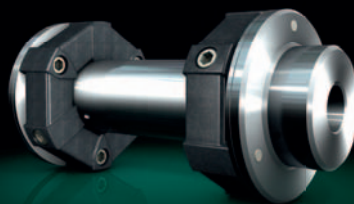
Предвключенная муфта для шарнирных валов
T = 0,2 - 50 кНм

CENTA-FH FLANGE HOUSING



Корпус фланцевого подшипника с эластичной муфтой для шарнирных валов
T = 1 - 20 кНм

CENTAFLEX-A-G/A-GZ/A-GB



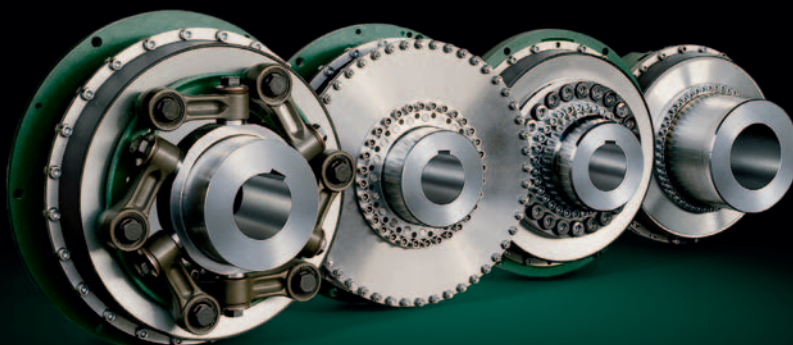
Крутильно-упругие эластичные шарнирные валы для угла 2° на элемент
T = 0,1 - 14 кНм

Компания **CENTA** поставляет также эластичные муфты любого рода и легковесные валы из стали или углепластика – с упором гребного винта и без него – для установки между приводом и гребным винтом или водометом

Муфты **CENTA** для свободно установленных редукторов, высокие номинальные вращающие моменты

Компания **CENTA** предлагает полную прогрессивную производственную программу муфт и шарнирных валов для крупных катеров и судов, до 650 кНм.

CENTAX-L - G - B - DP

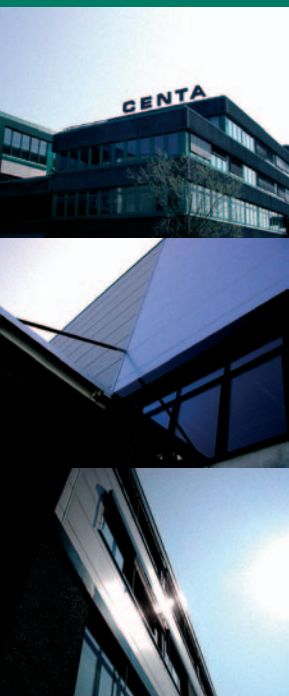




Notes

Для заметок

CENTA POWER TRANSMISSION



LEADING BY INNOVATION

CENTA is the leading producer of flexible couplings for industrial, marine and power generating applications. Worldwide.

A family business with headquarters in Haan, Germany

Subsidiaries in 10 major industrial countries.

Agencies in 25 other countries.

Worldwide after-sales service with combined forces of over 400 staff.

Our success: over 15 million CENTA couplings installed since 1970.

HEAD OFFICE

CENTA Antriebe
Kirschey GmbH

Bergische Strasse 7
42781 Haan/Germany

+49-2129-9120 Phone
+49-2129-2790 Fax

info@centa.de
www.centa.info

WORLD WIDE NETWORK

Australia 

Austria

Belgium

Bulgaria

Brazil

Canada 

Chile

China 

Czech Republic

Denmark 

Finland

France

Germany 

Great Britain 

Greece

Hong Kong

Hungary

India

Israel

Italy 

Japan

Jordan

Mexico 

Netherlands 

New Zealand

Norway 

Peru

Poland

Portugal

Singapore 

Slovakia

South Africa

South Korea

Spain

Sweden 

Switzerland

Taiwan

Turkey

USA 

 CENTA headoffice and subsidiaries are marked with the CENTA logo.

Find our world wide address database at www.centa.info/contact