

# Wąż ssawno-tłoczny do pary 165°C

## Suction and delivery steam hose 165°C

## Saug-Förderdampfschlauch 165°C

## Шланг всасывающе-напорный для насыщенного пара 165°C








• wysokiej jakości, wytrzymały wąż przeznaczony do ssania i tłoczenia pary wodnej nasyconej o podciśnieniu 0,063 MPa, ciśnienie 0,6 MPa i temp. 165°C • warstwa wew.: gumowa, EPDM, czarna • wzmocnienie: tekstylne i jedna lub dwie spirale stalowe • warstwa zew.: gumowa, EPDM, czarna, odporna na czynniki atmosferyczne • duża wytrzymałość zmęczeniowa zapewnia długą żywotność węża

• high quality, resistant hose assigned to suction and pumping of saturated steam with subpressure up to 0.063 MPa, pressure 0.6 MPa and temperature 165°C • tube: EPDM, black • reinforcement: textile and one or two steel wire coils • cover: EPDM, black, resistant to atmospheric factors • high fatigue strength provides long working life of the hose

• hohe Qualität, beständiger Schlauch vorgesehen zum Saugen und zur Förderung von gesättigtem Wasserdampf mit dem Unterdruck 0,063 MPa, Betriebsdruck 0,6 MPa und Betriebstemperatur 165°C • Seele EPDM, schwarz Verstärkung textil, eine oder zwei Stahldrahtspirale • Decke EPDM, schwarz, beständig gegen atmosphärische Faktoren • große Dauerfestigkeit sichert große Lebensfähigkeit

• высококачественный, прочный шланг предназначенный к всасыванию и нагнетанию насыщенного пара с отрицательным давлением до 0,063 МПа и темп. макс. 165°C • внутренний слой: резиновый, EPDM, чёрный • усиление: текстильное и одна или две стальные спирали • наружный слой: резиновый, EPDM, чёрный, устойчивый к атмосферным воздействиям • высокая выносливость гарантирует долгую живучесть шланга

### Dane techniczne / Technical data / Technische Daten / Технические данные:

 mm / мм	 mm / мм	 MPa / МПа	 MPa / МПа	 m / м
<b>WT-46/06</b>				
20,0	6,0	0,6	6,0	20,0
25,0	6,0	0,6	6,0	20,0
31,5	6,5	0,6	6,0	20,0
35,0	8,0	0,6	6,0	20,0
38,0	8,0	0,6	6,0	20,0
40,0	8,0	0,6	6,0	20,0
45,0	8,0	0,6	6,0	20,0
50,0	8,0	0,6	6,0	20,0
63,0	8,5	0,6	6,0	10,0
70,0	8,5	0,6	6,0	10,0
75,0	8,5	0,6	6,0	10,0
80,0	8,5	0,6	6,0	10,0
90,0	8,5	0,6	6,0	10,0
100,0	10,0	0,6	6,0	10,0