



MLT

MR-Соединение



MR2-Соединение

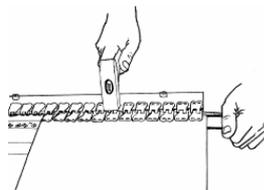
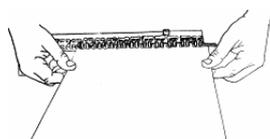


Соединение в стандартном исполнении. Только один вбивательный прибор для всех трёх видов из алюминия и закалённой стали с передвижным гребнем.



Вбивательный прибор для широких лент

Установка:



	MR 1	MR 2	MR 3
Рисунок			
Толщина ленты	1,5 до 3,2 мм	3,0 до 5,0 мм	4,8 до 6,4 мм
мин. барабан Ø	50 мм	75 мм	100 мм
макс. натяжение ленты	19 N/мм	30 N/мм	38 N/мм
Изготовление	Высококачественная сталь, немагнитическая или гальванизированная сталь.		
Стержень соединения (*)	РА-покрыт проволокой из высококачественной стали 2,3 мм Ø	РА-покрыт проволокой из высококачественной стали 3,6 мм Ø	РА-покрыт проволокой из высококачественной стали 5,1 мм Ø
Установка	С помощью молотка и ударного устройства.		
Упаковка	В стандартных ящиках с 4 комплектами соединений (8 полос + 4 соединительных стержня) для ленты шириной до 1.500мм в куске или ящик с 50 полосами длиной 1,2 м без соединительного стержня		

Комплекующие : Пластмассовый молоток, стержень для вбивания и монтажная рейка (от 300 мм длины).

(*) Соединительный стержень из пружинной стали по запросу.