

Визначення технічних параметрів РВТ

Для правильного виготовлення або заміни рукава високого тиску необхідно надати кілька основних технічних параметрів – **робочий тиск, довжина, тип та різьба** приєднувальних фітингів. Нижче описано, як їх визначити самостійно.

1. Робочий тиск рукава
2. Довжина рукава
3. Тип ніпелів
4. Різьба ніпелів та діаметри фланців
5. Кут взаємного розташування між двома кутовими ніпелями

1. Робочий тиск рукава

Спосіб №1: за маркуванням на рукаві

Часто на зовнішній частині рукава є надпис (приклад): EN 853 2SN DN10 WP 330 BAR BP 1320 BAR

Це означає:

- **EN 853** – європейський стандарт.
- **2SN** - тип рукава (з 2 шарами обплетення).
- **DN10** - внутрішній діаметр 10 мм (10 мм $\approx$ 3/8").
- **WP 330 BAR** - робочий тиск: 330 бар.
- **BP 1320 BAR** - розривний тиск: 1320 бар.

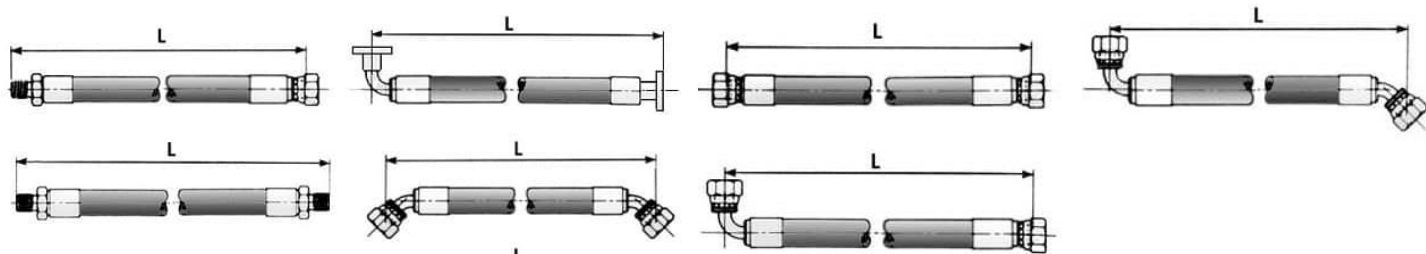
Спосіб 2: за типорозміром – якщо відомо внутрішній діаметр рукава.

Тиск, вказаний в таблиці - робочий

Тип	DN (внутрішній діаметр, мм)	Тиск 1SN (bar)	Тиск 2SN (bar)	Тиск 4SP (bar)	Тиск 4SH (bar)
3/16"	5	250	420		
1/4"	6	225	400		
5/16"	8	215	350		
3/8"	10	180	330	445	
1/2"	12	160	275	415	
5/8"	16	130	250	350	450
3/4"	20	105	215	350	420
1"	25	88	165	280	380
1.1/4"	32	63	125	210	350
1.1/2"	40	50	90	185	290
2"	50	40	80	165	250

2. Довжина рукава

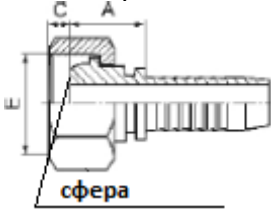
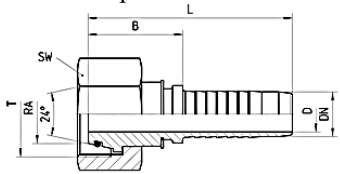
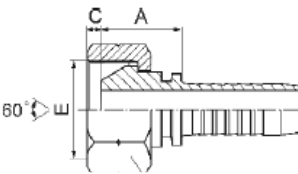
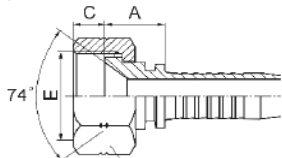
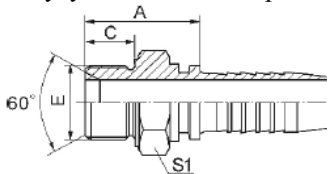
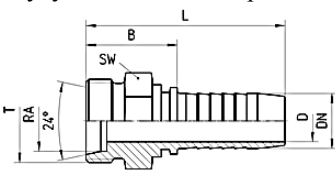
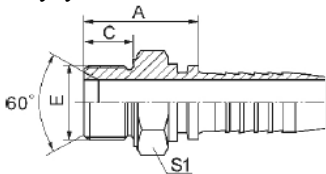
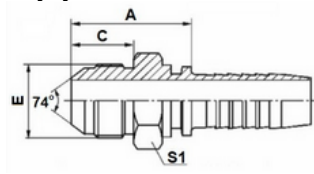
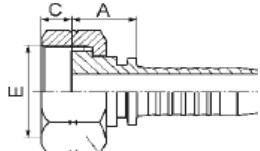
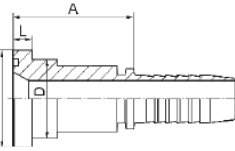
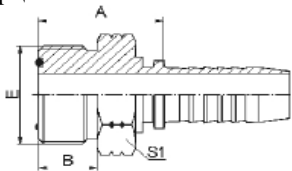
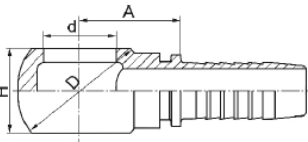
Довжина вимірюється від торця до торця фітингів (зовнішній край ніпелів). Тобто від однієї ущільнюючої поверхні до іншої. Якщо ніпель кутовий - по його вертикальній осі. Тобто потрібна загальна довжиною з урахуванням ніпелів. Для точного виміру – розкладіть старий рукав без натягу або виміряйте відстань між точками приєднання в техніці.



3. Тип ніпелів

Визначається за:

- формою ущільнення: конус 24°, 60°, 74°, плоский торець, гумове кільце;
- типом різьби: метрична, дюймова (BSP, UNF);
- зовнішньою чи внутрішньою різьбою (штуцер чи гайка);
- діаметром фланців;

1. DK – ущільнення по сфері. Різьба метрична 	3. DKOL/S – ущільнення по конусу 24° та гумовому кільцю. Різьба метрична 	5. DKR – ущільнення по конусу 60°. Різьба дюймова BSP 	7. DKJ (JIC) – ущільнення по конусу 74°. Різьба дюймова UNF 
2. AG – ущільнення по конусу 60°. Різьба метрична 	4. CEL/CES – ущільнення по конусу 24°. Різьба метрична 	6. AGR – ущільнення по конусу 60°. Різьба BSP 	8. AGJ – ущільнення по конусу 74°. Різьба UNF 
9. ORFS – ущільнення по торцю. Різьба дюймова UNF 	11. SFL/SFS – фланці 		
10. AGF – ущільнення по торцю. Різьба UNF 	12. BANJO 		

4. Різьба ніпелів та діаметри фланців

Для визначення різьби, необхідно провести вимірювання штангенциркулем:

- Внутрішній діаметр різьби в гайці
- Зовнішній діаметр різьби штуцера
- Виміряти крок різьби – відстань між витками (в мм для метричної різьби та кількість витків на дюйм для дюймової різьби) – за допомогою метричного або дюймового крокоміру.

Порівняти виміряні параметри з таблицею - Технічна інформація по ідентифікації різьби.

Порада – при змозі краще робити виміри по зовнішньому діаметру штуцера, показники при цьому будуть більш точнішими в порівнянні з замірами гайки.

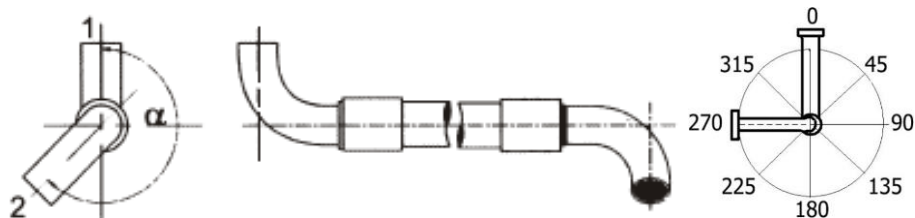
Визначивши розмір різьби зіставити її з типом ніпеля.

Фланці визначаються по діаметру тарілки фланця (розмір C на ескізі висче) бувають двох серій – легка SFL, важка SFS, та товщині тарілки фланця (розмір L на ескізі висче)

5. Кут взаємного розташування між двома кутовими ніпелями

Якщо РВТ має два кутових ніпеля (45 або 90 градусів), для визначення їх взаємного розташування необхідно використовувати малюнок, дивлячись вздовж осі рукава, задній фітинг 1 – знаходиться в нерухомому положенні (направлений вгору), а передній 2 – «вимірювальний», знаходиться під кутом α до заднього.

Найчастіше зустрічаються кути: 0° , 90° , 180°



Якщо є сумніви у вірності підбору, зверніться до нас та надайте інформацію нижче:

Для визначення тиску - фото/відео рукава з маркуванням або технічні характеристики обладнання, на яку буде встановлюватись РВТ.

Для підбору ніпелів - фото/відео фітингів з торця, щоб було видно тип ущільнення та зовнішній або внутрішній (гайка) діаметр різьби.

Або відправте нам зразок РВТ.